

**REF.674935**

## **BOÎTE DECHETS PERFORANTS 3 LITRES PREMIUM**

**Colis de 42 boîtes**

Famille 811

Révision : 20/10/16



### **CARACTERISTIQUES**

- Boîte en polypropylène composée d'une cuve, d'un couvercle et d'une trappe à ouverture/fermeture mono-manuelle provisoire et définitive avec système inviolable
- Le couvercle est équipé d'un système anti-reflux ; il possède une large ouverture ovale (environ 140 x 35 mm) et des opercules de désolidarisation d'aiguilles
- Résistance à la perforation et à la chute, système anti-reflux par bourrelets
- Conforme aux normes NF X 30-511, NF 302 et ADR UN
- Autoclavable à 134°C pendant 18 minutes

### **DIMENSIONS**

- |                               |                    |
|-------------------------------|--------------------|
| – Capacité réelle.....        | 2.7 litres         |
| – Capacité utile.....         | 2,2 litres         |
| – Poids.....                  | 338 g              |
| – Dimensions (L x l x h)..... | 195 x 135 x 189 mm |

**COULEUR**..... jaune et blanc

### **CONDITIONNEMENT**

- Colis de 42 boîtes
- Poids brut : 15,2 kg
- Dimensions : 600 x 500 x 400 mm