

FICHE TECHNIQUE

Sacs solubles EAU CHAUDE transparents en rouleaux (avec lien rouge soluble eau froide)

Sacs réalisés dans un film à base d'alcool polyvinylique (PVA) ayant la caractéristique essentielle d'être soluble en eau chaude à une température de 60° C.

Sac fermé par un lien rouge soluble en eau froide.

Produits résultant de la combustion totale du sac :

- Dioxyde de Carbone
- Monoxyde de Carbone
- Eau

Sacs utilisables pour lavage en eau chaude, avec tous types de linge.



Référence : *rl/541 M*

<i>Dimensions</i>	<i>Epaisseur</i>	<i>Coloris</i>	<i>Capacité</i>	<i>Conditionnement*</i>		
				<i>rouleaux/carton</i>	<i>sacs/rouleaux</i>	<i>Poids carton</i>
L 660 X H 840 mm	25 µ	Transparent	70 à 90 L	4	25	4 kg

*Sacs conditionnés en rouleau. Chaque rouleau est emballé dans un sachet plastique fermé par 1 zip.

Recommandations d'utilisation

Ce type de sac hydrosoluble, bien que soluble en eau chaude, n'a qu'une résistance mécanique limitée à l'eau froide. Il est donc recommandé d'éviter tout contact du linge humide avec les parois du sac, en plaçant par exemple le linge humide à l'intérieur du linge souillé sec. Pour le traitement de linge humide uniquement, l'utilisation de sacs à ouverture soluble est plus appropriée.

Ne jamais faire de nœud avec le sac lui-même pour éviter de potentiels problèmes d'insolubilité. Toujours utiliser le lien hydrosoluble fourni avec le sac.

Pour plus de détails et de recommandations d'utilisation, merci de vous reporter à notre fiche «Recommandations d'utilisation – Sacs solubles eau chaude ».

Caractéristiques techniques du film hydrosoluble

Propriétés mécaniques principales du film à 23°C, 50% d'humidité relative:

Résistance à la tension	72/78 N/mm ²
Module d'élasticité 100%	65/46 N/mm ²
Module d'élasticité 10%	240/290 N/mm ²
% d'élongation	130/230 %
Résistance au déchirement	12 kg/mm
Résistance aux chocs	290g

Ces valeurs sont indicatives et dépendent de l'humidité et de l'épaisseur du film.

Equilibre hygroscopique

Conditions	Valeur
Humidité relative= 50%, T° ambiante=23°C	6,7 %

Test de Solubilité

Conditions	Temps de désagrégation(s)	Temps de dissolution totale (s)
60°C	1	430
70°C	1	300

Conditions de stockage

Humidité	20-70% d'humidité relative
Température	10-30°C