



**REF.674992**

## **BOÎTE DECHETS PERFORANTS 10 LITRES - PREMIUM**

**Colis de 18 boîtes**

Famille 811

Révision : 20/10/16

### **CARACTERISTIQUES**

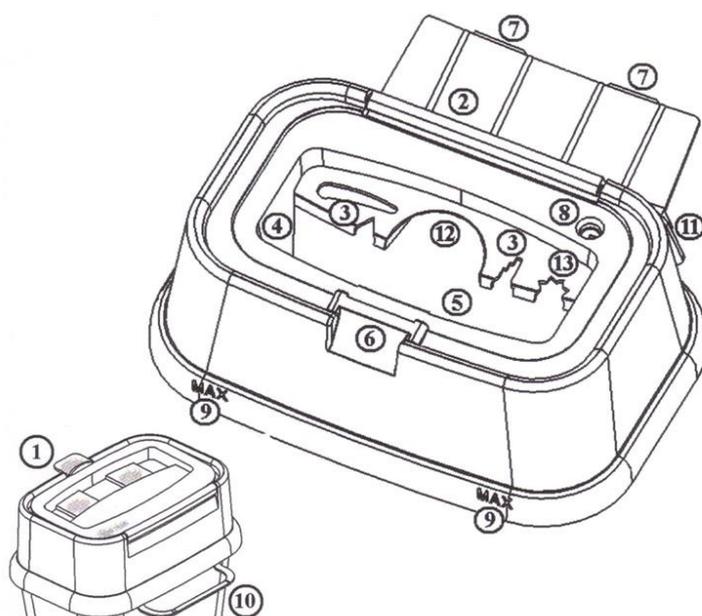
- Boîte en polypropylène copo composée d'une cuve, d'un couvercle et d'une trappe à ouverture/fermeture mono-manuelle provisoire et définitive avec système inviolable
- Le couvercle est équipé d'un système anti-reflux ; il possède une large ouverture (environ 140 x 35 mm) et des opercules de désolidarisation d'aiguilles
- Autoclavable à 134°C
- Résistance à la perforation et à la chute
- Conforme aux normes NF X 30-511 et NF 302

### **DIMENSIONS**

- Capacité réelle..... 8.7 litres
- Capacité utile ..... 7,4 litres
- Poids..... 610 g
- Dimensions (L x l x h) ..... 226 x 156 x 409 mm

**COULEUR**..... jaune et blanc

## UTILISATION



1. Languette de manipulation.
2. Trappe de fermeture.
3. Opercules de désolidarisation.
4. Rebord périphérique anti-reflux.
5. Vide d'évacuation des déchets.
6. Logement de languette en fermeture définitive.
7. Crochets de fermeture définitive inviolable
8. Trou borgne de pose d'étui à aiguille.
9. Indicateur de la limite de remplissage
10. Poignée de préhension.
11. Gorge pour joint anti-émanation
12. Ouverture élargie pour corps de pompe
13. Opercule pour stylos insuline/adrénaline

## CONDITIONNEMENT

- Colis de 18 boîtes

