

FICHE TECHNIQUE

Sacs solubles EAU CHAUDE rouges en rouleaux (avec lien transparent soluble eau froide)

Sacs réalisés dans un film à base d'alcool polyvinylique (PVA) ayant la caractéristique essentielle d'être soluble en eau chaude à une température de 60° C.

Sac fermé par un lien transparent soluble en eau froide.

Produits résultant de la combustion totale du sac :

- Dioxyde de Carbone
- Monoxyde de Carbone
- Eau

Sacs utilisables pour lavage en eau chaude, avec tous types de linge.



Référence : r1/541 RM

| <i>Dimensions</i> | <i>Epaisseur</i> | <i>Coloris</i> | <i>Capacité</i> | <i>Conditionnement*</i> | | |
|-------------------|------------------|----------------|-----------------|-------------------------|----------------------|---------------------|
| | | | | <i>rouleaux/carton</i> | <i>sacs/rouleaux</i> | <i>Poids carton</i> |
| L 660 X H 840 mm | 25 µ | Rouge | 70 à 90 L | 4 | 25 | 4 kg |

*Sacs conditionnés en rouleau. Chaque rouleau est emballé dans un sachet plastique fermé par 1 zip.

Recommandations d'utilisation

Ce type de sac hydrosoluble, bien que soluble en eau chaude, n'a qu'une résistance mécanique limitée à l'eau froide. Il est donc recommandé d'éviter tout contact du linge humide avec les parois du sac, en plaçant par exemple le linge humide à l'intérieur du linge souillé sec. Pour le traitement de linge humide uniquement, l'utilisation de sacs à ouverture soluble est plus appropriée.

Ne jamais faire de nœud avec le sac lui-même pour éviter de potentiels problèmes d'insolubilité. Toujours utiliser le lien hydrosoluble fourni avec le sac.

Pour plus de détails et de recommandations d'utilisation, merci de vous reporter à notre fiche «Recommandations d'utilisation – Sacs solubles eau chaude ».

Caractéristiques techniques du film hydrosoluble

Propriétés mécaniques principales du film à 23°C, 50% d'humidité relative:

| | |
|---------------------------|---------------------------|
| Résistance à la tension | 72/78 N/mm ² |
| Module d'élasticité 100% | 65/46 N/mm ² |
| Module d'élasticité 10% | 240/290 N/mm ² |
| % d'élongation | 130/230 % |
| Résistance au déchirement | 12 kg/mm |
| Résistance aux chocs | 290g |

Ces valeurs sont indicatives et dépendent de l'humidité et de l'épaisseur du film.

Equilibre hygroscopique

| <i>Conditions</i> | <i>Valeur</i> |
|---|----------------------|
| Humidité relative= 50%, T° ambiante=23°C | 6,7 % |

Test de Solubilité

| <i>Conditions</i> | <i>Temps de désagrégation(s)</i> | <i>Temps de dissolution totale (s)</i> |
|--------------------------|---|---|
| 60°C | 1 | 430 |
| 70°C | 1 | 300 |

Conditions de stockage

| | |
|---------------------------|----------------------------|
| <i>Humidité</i> | 20-70% d'humidité relative |
| <i>Température</i> | 10-30°C |