

- ✓ Sacs traditionnels avec lien de fermeture dans un soufflet.
- ✓ Estampillés NF EN 13-592.
- ✓ Présentation en rouleaux prédécoupés.
- ✓ Certifiés Origine France Garantie

PC1 : 56 colis
80 x 120 x 173 cm

PC2 : 56 colis
80 x 120 x 173 cm

Caractéristiques	
Type de sac	110 Litres
Dimensions utiles (lxh)	700 x 1100 mm (+/- 2,5%)
Epaisseur	32 μ (+/- 5%)
Grammage	45,34 grs (+/- 5%)
Couleur	Vert
Type de lien	Lien traditionnel
Type de sac	Avec soufflets
Type de soudure	Traditionnelle
Bande Papier	Non personnalisée

Composition

PE Basse Densité

Logistique

Nomenclature douanière	39 23 21 00
Conditionnement	250 sacs, 10 rouleaux de 25
Nb de cartons par rang	8
Nb de rangs par palette	7
Nb de cartons par palette	56
Nb de sacs par palette	14 000
Dimensions du carton	380 x 280 x 215 mm
Dimensions palette	800 x 1200 mm
Hauteur palette	1,73 m
Type palette	Palette Europe avec échange

Secteurs d'utilisation



Certifications



Norme NF EN 13592

Impression des sacs		Visuel produit
Libellé impression	marquage obligatoire dans le cadre de la Norme NF EN 13592	 Photo non contractuelle
Type d'impression	Continue	
Couleur d'impression	Noire (ou couleur)	

Caractéristiques mécaniques

	VALEUR NOMINALE	METHODE D'ESSAI
Résistance à la rupture sens extrusion	1,20 daN (+/-10%)	NF EN ISO 527-3
Résistance à la rupture sens transversal	1,15 daN (+/-10%)	NF EN ISO 527-3
Allongement à la rupture sens extrusion	480 % (+/-10%)	NF EN ISO 527-3
Allongement à la rupture sens transversal	725 % (+/-10%)	NF EN ISO 527-3
Force de rupture soudure de fond	0,75 daN (+/-10%)	NF EN ISO 527-3
Force de rupture soudure latérale	0,65 daN (+/-10%)	NF EN ISO 527-2
Résistance du lien	> 5 daN	NF EN 13-592 NF EN ISO 527-3
Dart test	95 g (+/-10%)	NF EN ISO 7765-1
Opacité	> 60 %	

Résistance à la manutention et aux chocs : l'essai consiste à laisser tomber un sac rempli de lestes de 500g d'une hauteur de 1,20m. Test avec **36 lestes** (18 kgs), aucune déchirure > 61 mm conformément à la norme NF EN 13592

Étanchéité du sac : l'essai consiste à remplir le sac avec **6 litres d'eau** et à vérifier, après 5 minutes, l'étanchéité des soudures