

- ✓ Sacs traditionnels avec lien de fermeture dans un soufflet.
- ✓ Estampillés NF EN 13-592.
- ✓ Présentation en rouleaux prédécoupés.
- ✓ Certifiés Origine France Garantie

PC1 : 80 colis
80 x 120 x 175 cm

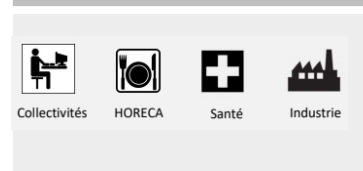
PC2 : 80 colis
80 x 120 x 175 cm

Caractéristiques	
Type de sac	50 Litres
Dimensions utiles (lxh)	680 x 800 mm (+/- 2,5%)
Epaisseur	17 μ (+/- 8%)
Grammage	17,57 grs (+/- 8%)
Couleur	Transparent
Type de lien	Lien traditionnel
Type de sac	Avec soufflets
Type de soudure	Soudure étoile
Bande Papier	Non personnalisée

Composition	
PE Haute Densité	

Logistique	
Nomenclature douanière	39 23 21 00
Conditionnement	500 sacs, 10 rouleaux de 50
Nb de cartons par rang	8
Nb de rangs par palette	10
Nb de cartons par palette	80
Nb de sacs par palette	40 000
Dimensions du carton	395 x 290 x 150 mm
Dimensions palette	800 x 1200 mm
Hauteur palette	1,75 m
Type palette	Palette Europe avec échange

Secteurs d'utilisation	Certifications
------------------------	----------------



Impression des sacs		Visuel produit
Libellé impression	marquage obligatoire dans le cadre de la Norme NF EN 13592	 Photo non contractuelle
Type d'impression	Continue	
Couleur d'impression	Noire (ou couleur)	

Caractéristiques mécaniques

	VALEUR NOMINALE	METHODE D'ESSAI
Résistance à la rupture sens extrusion	0,90 daN (+/-10%)	NF EN ISO 527-3
Résistance à la rupture sens transversal	0,70 daN (+/-10%)	NF EN ISO 527-3
Allongement à la rupture sens extrusion	300 % (+/-10%)	NF EN ISO 527-3
Allongement à la rupture sens transversal	410 % (+/-10%)	NF EN ISO 527-3
Force de rupture soudure de fond	2,50 daN (+/-10%)	NF EN ISO 527-3
Force de rupture soudure latérale	ND	NF EN ISO 527-2
Résistance du lien	> 5 daN	NF EN 13-592 NF EN ISO 527-3
Dart test	95 g (+/-10%)	NF EN ISO 7765-1
Opacité	< 40 %	

Résistance à la manutention et aux chocs : l'essai consiste à laisser tomber un sac rempli de lests de 500g d'une hauteur de 1,20m. Test avec **20 lests** (10 kgs), aucune déchirure > 61 mm conformément à la norme NF EN 13592

Étanchéité du sac : l'essai consiste à remplir le sac avec **6 litres d'eau** et à vérifier, après 5 minutes, l'étanchéité des soudures