

RENOV TIX

DRYKOS

**MALTA CEMENTIZIA STRUTTURALE
TIXOTROPICA ANTIRITIRO PER RIPRISTINI,
RIPARAZIONI E RICOSTRUZIONI**



DESCRIZIONE PRODOTTO

Malta cementizia strutturale, tixotropica, reoplastica, composta, a base di cementi ad alta resistenza, filler superpozzolanici, modificanti polimerici, agenti antiritiro, plastificanti, stabilizzanti, anticorrosivi, aggregati selezionati, fibre polipropileniche.



UNI EN 1504-3

Prodotti e sistemi per la protezione e riparazione delle strutture in calcestruzzo - Riparazione strutturale e non strutturale



UNI EN 998-1 (GP)

Malte da intonaci interni ed esterni
Malta per scopi generali (GP)

CAMPI DI IMPIEGO

Riparazioni e rivestimenti protettivi di opere idrauliche (condotte, dighe, gallerie ecc.), strutture marine e manufatti in situazioni critiche: aggressivi chimico-fisici, acque dilavanti, atmosfera marina, ecc.

DATI TECNICI

Aspetto	Polvere
Diametro max. aggregato	1,5 mm
pH (a protezione delle armature)	> 12
Lavorabilità a 20°	30'
Acqua d'impasto	16% in peso
Rapporto acqua/leganti	< 0,37
Modulo di elasticità (N/mm ²)	26000
Resistenza alla carbonatazione UNI EN 13295	0.5 mm

Massa volumica UNI EN 1015-6	2220 kg/m ³
Legame di aderenza UNI EN 1542	≥ 2 N/mm ²
Assorbimento capillare UNI EN 13057	0.30 kg·h ^{0.5} /m ²
Contenuto di cloruri UNI EN 1015-17	< 0.01 %
Resistenza a compressione 1 gg	25 N/mm ²
Resistenza a compressione 28 gg	≥ 65 N/mm ²
Resistenza a flessione a 1 giorno	5 N/mm ²
Resistenza a flessione 28 gg	> 9.0 N/mm ²
Temperatura di applicazione	+5°C/+35°C
Conservabilità protetta	12 mesi

N.B. Per una corretta manipolazione attenersi alle indicazioni riportate sulla confezione e sulla scheda tecnica di sicurezza.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Le superfici di applicazione dovranno risultare pulite, prive di imbrattamenti, parti friabili e incoerenti, polvere ecc., convenientemente saturate con acqua fino a raggiungere la condizione di "sature a superficie asciutta". E' sempre necessario un adeguato irruvidimento delle superfici tramite scarifica, sabbiatura etc., per poter ottenere i massimi valori di adesione al supporto. I valori ottimali si ottengono con idroscarifica ad alta pressione. Mettere a nudo i ferri in fase di ossidazione dirompente o profondamente ossidati, rimuovendo la ruggine dei ferri esposti (tramite sabbiatura o spazzole abrasive).

MODALITÀ D'IMPIEGO

Immettere nel mescolatore circa i 2/3 dell'acqua d'impasto, aggiungere RENOV TIX e l'acqua restante; continuare la miscelazione sino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. L'acqua di impasto dovrebbe essere circa il 16% del peso del sacco. Per spessori di rivestimento elevati, esigenze statiche, di monolicità ecc., eseguiti con RENOV TIX, è opportuno prevedere il ricorso ad adeguate armature metalliche (rete elettrosaldata, gabbie, ecc.), ancorate al supporto con lo stesso RENOV TIX. Non applicare in presenza di insolazione diretta o forte ventilazione. Curare la protezione e la stagionatura umida, prolungata, delle superfici realizzate.

CONFEZIONI

Sacco kg 25

CONSUMI

19,50 kg/cm/m² (1950 kg/m³).