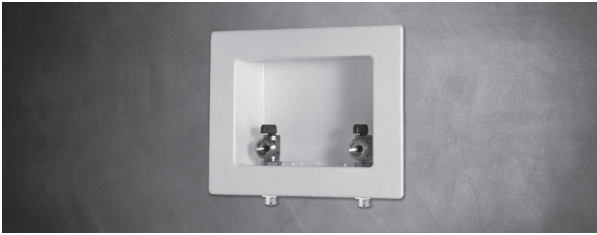


Product Instructions

Viega PureFlow® Press Washing Machine and Ice Maker Boxes



Models 2872.0ZL, 2872.1US, 2872.6ZL, 2872.7ZL



Viega LLC
585 Interlocken Blvd.
Broomfield, CO 80021

Phone (800) 976-9819
www.viega.us

EN Product Instructions Viega PureFlow Press Washing Machine and Ice Maker Boxes

This document is subject to updates. For the most current Viega technical literature please visit www.viega.us.

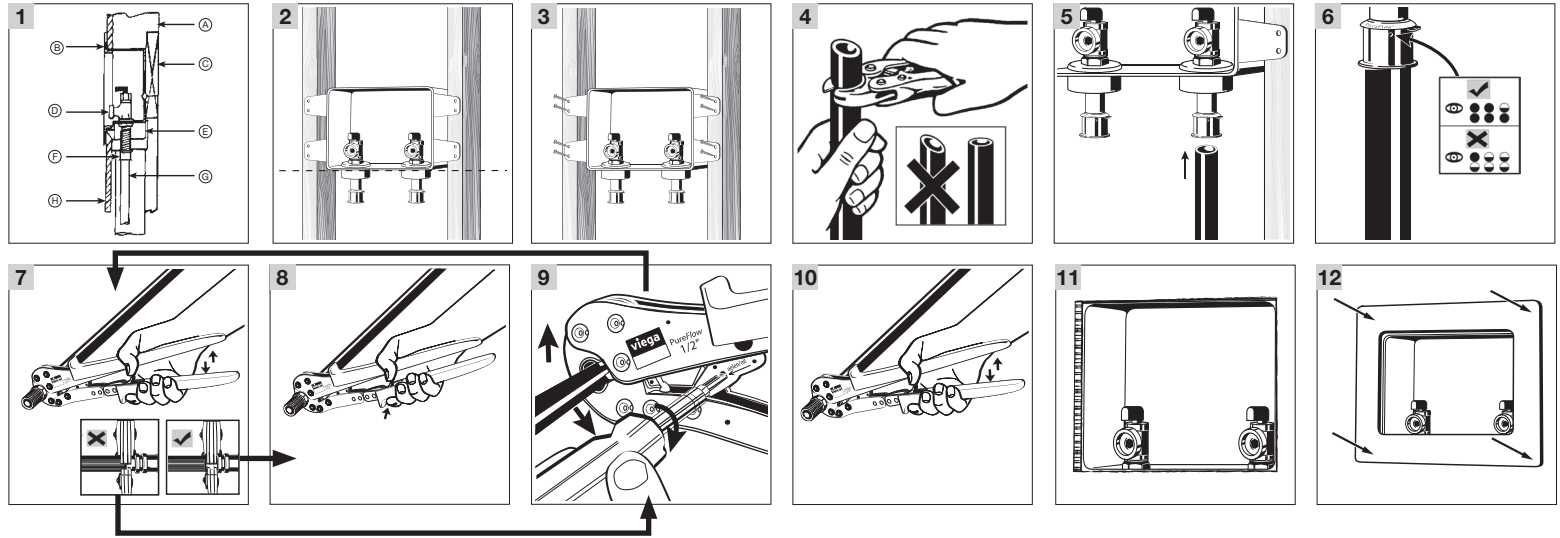
ES Instrucciones del producto Cajas para lavadoras y máquinas de hacer hielo Viega PureFlow Press

Este documento está sujeto a actualizaciones. Para obtener la documentación técnica más reciente de Viega, visite www.viega.us.

FR Instructions produit Boîtiers pour machine à laver et machine à glaçons Viega PureFlow Press

Le présent document est soumis à des mises à jour. Pour consulter les manuels techniques Viega les plus récents, veuillez visiter www.viega.us.

PI-PF 589094 1019 PureFlow Press Washing Machine and Ice Maker Boxes (EN ES FR)



EN

Viega PureFlow Press Washing Machine and Ice Maker Boxes

! Viega products are designed to be installed by licensed and trained plumbing and mechanical professionals who are familiar with Viega products and their installation. **Installation by non-professionals may void Viega LLC's warranty.**

! Store Fire Rated outlet boxes in a cool, dry place and out of direct sun exposure.

- 1 A. Stud
B. Face plate
C. Backing board fastened between studs
D. Valve outlet
E. Solvent cement drain connection
F. Viega PureFlow press
G. PureFlow tube
H. Wall material
- 2 If installing the washing machine box, clip the mounting brackets into the box (the icemaker box has built in mounting brackets). Position the box between studs at the desired height.

! **WARNING!**
Do not install two boxes back to back.

- 3 Use two nails or screws per bracket to secure the outlet box to the front of the studs. On the washing machine boxes, if necessary, cut or punch opening on the bottom of the box for the 2" plastic drain tube and solvent cement tube connection.
- 4 Prepare PureFlow tubing by squaring off to proper length. Uneven, jagged, or irregular cuts will produce unsatisfactory connections.
- 5 Insert PureFlow tubing into the attached PureFlow press sleeve on the valve(s).
- 6 Ensure that the tube is fully inserted by visually confirming that it appears in the view holes in PureFlow press sleeve. Full insertion means tubing must be completely visible in at least two view holes and partially visible in the one.
- 7 Position the PureFlow press tool perpendicular over the press sleeve, resting it against the tool locator ring. Make sure the PureFlow press tool is properly aligned (see step 9 if it is not).

i The tool locator ring must be in the factory installed position while making a press to ensure a consistent leakproof connection. It may be necessary to rotate the tool locator ring to avoid interference between the ring and tool.

- 8 Close the PureFlow press tool handles, using the trigger to reduce the grip span if desired.
- 9 If the PureFlow press tool is not properly aligned with the locator ring, use the emergency release (using a screw driver to turn the emergency release) to open the press tool. Once released, align the PureFlow press tool properly and go back to step 7.

! **WARNING!**
The connection is not leakproof when the tool has been opened by emergency release. The tool locator ring must be present to ensure a proper PureFlow Press connection.

- 10 Extend the PureFlow press tool handle and continue ratcheting until automatic tool release occurs at the proper compression force.

! **CAUTION!**
Do not press twice!

- 11 When installing drywall, cut an opening (6 $\frac{5}{8}$ " W x 7 $\frac{1}{16}$ " H for the washing machine box and 5 $\frac{1}{4}$ " W x 5 $\frac{1}{4}$ " H for the ice maker box). Any gap between the drywall and the side of the box must be filled with drywall compound.
- 12 Push face plate into the box until the plate is flush against the wall material.

ES

Cajas para lavadoras y máquinas de hacer hielo Viega PureFlow Press

! Los productos de Viega están diseñados para ser instalados por plomeros y mecánicos profesionales, capacitados y con licencia, que estén familiarizados con los productos Viega y su instalación. **La instalación realizada por personal no profesional puede anular los términos y condiciones del producto de Viega LLC.**



Almacenar las cajas de salida con clasificación contra incendios en un lugar seco y fresco y fuera de la exposición solar directa.

- 1 A. Tabique
B. Placa frontal
C. Tablero fijado entre tabiques
D. Salida de válvula
E. Conexión de drenaje de cemento solvente
F. Viega PureFlow press
G. Tubo PureFlow
H. Material de pared
- 2 Al instalar la caja para lavadora, sujetar los soportes de fijación en la caja (la caja para máquina de hacer hielo tiene soportes de fijación integrados). Posicionar la caja entre tabiques a la altura deseada.



¡ADVERTENCIA!

No instalar dos cajas adyacentes.

- 3 Usar dos clavos o tornillos por soporte para asegurar la caja de salida al frente de los tabiques. En las cajas para lavadora, si es necesario, recortar o perforar en la parte inferior de la caja una abertura para la tubería de drenaje de plástico de 2" y la unión de la tubería de cemento solvente.
- 4 Preparar la tubería PureFlow cortándola a la longitud correcta. Los cortes desiguales, serrados o irregulares producirán conexiones incorrectas.
- 5 Inserte la tubería PureFlow en la manga de prensar incorporada PureFlow en la o las válvulas.
- 6 Asegúrese que el tubo esté insertado por completo confirmando visualmente que aparezca en las mirillas en la manga de prensar PureFlow. Una inserción completa significa que la tubería debe quedar completamente visible al menos en dos orificios de inspección y parcialmente visible en el otro.
- 7 Coloque la herramienta de prensado PureFlow perpendicular a la manga de prensar, apoyándola contra el anillo localizador de la herramienta. Asegúrese que la herramienta de prensado PureFlow esté alineada adecuadamente (de lo contrario, consulte el paso 9).



Con el fin de garantizar una unión hermética consistente, durante el prensado el anillo localizador tiene que estar en la posición en la que fue montado en fábrica. Es posible que sea necesario girar el anillo localizador para evitar interferencias entre el anillo y la herramienta.

- 8 Cierre los mangos de la herramienta de prensado PureFlow, usando el gatillo para reducir la distancia entre los mangos, si se desea.
- 9 Si la herramienta de prensado PureFlow no está alineada con el anillo localizador, use la liberación de emergencia (usando un destornillador para girar la liberación de emergencia) para abrir la herramienta de prensado. Una vez liberada, alinee la herramienta de prensado PureFlow adecuadamente y regrese al paso 7.



¡ADVERTENCIA!

La unión no queda a prueba de fugas cuando la herramienta se ha abierto mediante la liberación de emergencia. Debe usarse el anillo localizador para garantizar una conexión PureFlow Press correcta.

- 10 Extienda el mango de la herramienta de prensado PureFlow y continúe presionando hasta que se produzca la liberación automática de la herramienta al aplicar la fuerza de compresión correcta.



¡PRECAUCIÓN!

¡No prensar dos veces!

- 11 Cuando instale placa de yeso laminado, corte una abertura (6 $\frac{5}{8}$ " W x 7 $\frac{1}{8}$ " H para la caja de la lavadora y 5 $\frac{1}{4}$ " W x 5 $\frac{1}{4}$ " H para la caja de la máquina de hacer hielo). Se debe rellenar cualquier separación entre la placa de yeso laminado y el lado de la caja con compuesto para placa de yeso laminado.
- 12 Empujar la placa frontal en la caja hasta que se encuentre en el mismo plano que el material de la pared.

FR

Boîtiers pour machine à laver et machine à glaçons Viega PureFlow Press



Les produits Viega sont conçus pour être installés par des professionnels de plomberie et de mécanique agréés et dûment formés, qui sont familiers avec l'utilisation et l'installation appropriées de nos produits. **L'installation par des non-professionnels est susceptible d'entraîner l'annulation des modalités de Viega LLC.**



Conservez les boîtes de sortie résistantes au feu dans un endroit frais et sec, à l'abri de la lumière directe du soleil.

- 1 A. Colombage
B. Plaque de recouvrement
C. Élément de soutien fixé entre les colombages
D. Robinet d'évacuation
E. Raccordement du drain par collage au solvant
F. PureFlow Press de Viega
G. Tube PureFlow
H. Paroi du mur
- 2 En cas d'installation du boîtier pour machine à laver, clipsez les supports de montage dans le boîtier (le boîtier pour machine à glaçons possède des supports de montage intégrés). Placez le boîtier à la hauteur souhaitée entre deux colombages.



AVERTISSEMENT!

N'installez jamais deux boîtes dos à dos.

- 3 Utilisez deux clous ou vis par support afin de fixer le boîtier de sortie devant les colombages. Sur les boîtiers pour machine à laver, si nécessaire, découpez ou percez une ouverture au bas du boîtier pour pouvoir raccorder le tuyau de drainage en plastique 2" et le tuyau à collage.
- 4 Préparez le tube PureFlow en l'équarissant à la bonne longueur. Les coupes inégales, dentelées ou irrégulières causeront de mauvaises connexions.
- 5 Insérez le tube PureFlow dans le manchon serti PureFlow fixé sur la (les) vanne(s).
- 6 Assurez-vous que le tube est entièrement inséré en confirmant visuellement qu'il apparaît dans les trous situés sur le manchon serti PureFlow. Une insertion complète nécessite que les tuyaux soient entièrement visibles dans au moins deux trous de vue et partiellement visibles dans un trou de vue.
- 7 Positionnez l'outil de sertissage PureFlow perpendiculairement sur le manchon serti, en le reposant contre l'anneau de repérage d'outil. Assurez-vous que l'outil de sertissage PureFlow est bien aligné (voir l'étape 9 dans le cas contraire).



L'anneau de repérage d'outil doit être à la position de l'installation en usine lors du sertissage afin d'assurer une connexion étanche toutes les fois. Il pourra s'avérer nécessaire de faire tourner l'anneau de repérage d'outil pour éviter toute interférence entre l'anneau et l'outil.

- 8 Fermez les poignées de l'outil de sertissage PureFlow en utilisant la gâchette pour réduire l'espace entre elles, le cas échéant.
- 9 Si l'outil de sertissage PureFlow n'est pas bien aligné par rapport à l'anneau de repérage, utilisez le relâchement d'urgence (utilisez un tournevis pour tourner le relâchement d'urgence) pour ouvrir l'outil de sertissage. Une fois relâché, alignez correctement l'outil de sertissage PureFlow et retournez à l'étape 7.



AVERTISSEMENT!

Le raccordement n'est pas étanche lorsque l'outil a été ouvert par le relâchement d'urgence. L'anneau de repérage d'outil doit être en place pour garantir une bonne connexion sertie PureFlow Press.

- 10 Étendez la poignée de l'outil de sertissage PureFlow et continuez à serrer à l'aide d'un cliquet jusqu'à ce que le relâchement automatique de l'outil se produise à une force de compression appropriée.



ATTENTION!

Ne sertissez pas à deux reprises !

- 11 En cas d'installation dans une cloison sèche, pratiquez une ouverture (6 $\frac{5}{8}$ " L x 7 $\frac{1}{8}$ " H pour le boîtier pour machine à laver et 5 $\frac{1}{4}$ " L x 5 $\frac{1}{4}$ " H pour le boîtier pour machine à glaçons). Si un écart est présent entre la cloison sèche et le côté du boîtier, celui-ci doit être comblé à l'aide de composé pour cloison sèche.
- 12 Poussez la plaque de recouvrement dans le boîtier jusqu'à ce qu'elle soit au même niveau que la paroi du mur.