

Hygrothane SwiftProof M 200 | Membrane d'étanchéité en polyurée

Description du produit

Hygrothane SwiftProof M 200 est une membrane

d'Imperméabilisation en polyurée pure à deux composants, appliquée par pulvérisation, conçue pour une protection durable contre l'eau, les produits chimiques et l'abrasion. Il durcit rapidement pour former une membrane monolithique sans joint qui s'adapte facilement aux surfaces irrégulières. En raison de sa nature hautement réactive, il doit être appliqué à l'aide d'un équipement de pulvérisation spécialisé à deux composants.

Applications recommandées

- Imperméabilisation côté caché en dessous du niveau
- Imperméabilisation côté positif
- Imperméabilisation des murs Réservoir de confinement de fondation ICF
- Stationnements
- Toits verts
- Podium et terrasses

- Imperméabilisation du pont et du tunnel
- Revêtement des réservoirs de traitement des eaux usées et des eaux usées
- secondaire
- Conduites d'eau brute et d'égout
- Réservoirs de traitement des effluents industriels

Caractéristiques

- Formule sans composé organique volatil et sans bitume
- Peut être appliqué à -5 °C
- Sans solvant, 100 % solide
- Haute résistance chimique
- Haute résistance à l'abrasion
- Sec au toucher en 30 secondes
- Résistant aux chocs
- Monolithique Pas de chevauchements, de soudures ou de joints
- Membrane flexible, entièrement collée et sans soudure
- Non affecté par la pression hydrostatique constante de l'eau
- Thermodurcissable Ne ramollit pas à des températures élevées

Approbations et certifications

Les tests de conformité CCMC comme solution alternative conforme aux exigences du code du bâtiment provincial Canadien (CCMC #14144-R).

Documentation LEED et EPD certifié international disponibles. Inventaire du fabricant signalant l'inventaire du contenu avec un seuil de produit de 100 ppm (0.01%).

Propriétés techniques

Attribute	Test	Results
Résistance à la Traction	CAN/CGSB 37-GP-56M	392N (MD) 400N (XD)
Élongation	CAN/CGSB 37-GP-56M	334% (MD) 347% (XD)
Pelage par chevauchement	ASTM D1876	1680 N/m
Résistance au Pelage	CAN/CGSB 37.58-M86 (ASTM C794)	1726 N/m
Stabilité Dimensionnelle	CAN/CGSB 37.58-M86	0.38% (MD) 0.43% (XD)
Flexibilité à Basse Température	CAN/CGSB 37.58-M86 ASTM C794	-40°C Aucune fissure
Résistance à la Pression Hydrostatique	ASTM D5385	92 m 301 pi
Étanchéité à l'eau	CAN/CGSB 37.56-M86	Passe
Absorption de l'Eau	CAN/CGSB 37.58-M86	0.43%
Transmission de Vapeur d'Eau	ASTM E96	58 ng / (Pa·s·m²)
Brûlure Horizontale	UL 94	HB (S'auto-éteint)
Poinçonnement Statique	CAN/CGSB 37-GP-56M	Passe (Notation 4) @ -15°C
Poinçonnement Dynamique	CAN/CGSB 37-GP-56M	Passe (Notation 4) @ -15°C
Pontage des fissures	ASTM C1305 (-20°C & 40°C)	Passe (Pas de fissuration ni de perte d'adhérence)
Adhérence par traction sur Béton (Avec apprêt)	ASTM D4541	5.84 MPa (847 lb/po²)
Adhérence par traction sur Béton (Sans apprêt)	ASTM D4541	3.56 MPa (516 lb/po²)
Adhérence de Béton Coulé ^{**}	ASTM D4541-M	10,000 N/m² (1.45 lb/po²)

Remarque : les valeurs sont basées sur une épaisseur de film sec de 50 millième de pouce (1.27 mm) *Après perforation, impact, vieillissement chimique, vieillissement thermique et vieillissement UV

SPR-TDS-FR-0001 Rev 1

^{**}Avec apprêt pour béton acrylique



Caractéristiques des Composants Liquides

Composant A: MDI (ISO)

Couleur: Clair

600 - 1200 cps @ 25°C

1.22 g/ml @ 25°C

Composant B: Résine

1.02 g/ml @ 25°C

Rapport de Mélange par Volume: 1:1 de A:B

La résine doit être mélangée pendant au moins 30 minutes avec un mélangeur électrique ou pneumatique avant l'utilisation (par exemple, un agitateur à faible viscosité Graco avec lames expansibles 26C818, ou l'équivalent).

Paramètres de Traitement et Équipement

Pressions (dynamiques): 2000-2500 psi (138-172 bar)

Température de Préchauffage A&B: 155-165°F (68-74°C)
Température de la Hose: 155-165°F (68-74°C)

Température du Conteneur

en Cours d'Utilisation: 68-104°F (20-40°C)

Application

Pour des informations détaillées sur l'application, veuillez obtenir une copie du « Guide d'installation » auprès de votre représentant Flastochem

Conditions du substrat

Le substrat doit être à une température supérieure à -5°C pour assurer une bonne adhérence et un durcissement du matériau. La température du substrat doit être d'au moins 3 °C au-dessus du point de rosée avant l'application de la membrane. Les zones environnantes doivent être protégées des projections excessives par un masquage (par exemple, une feuille de polyéthylène ou du papier). Il faut veiller à ce que le brouillard de pulvérisation ne soit pas transporté par le vent.

Substrat en béton :

Les surfaces en béton doivent être entièrement durcies, structurellement saines, propres, sèches (teneur en humidité < 5 %) et exemptes de contaminants. Les surfaces rugueuses de ces substrats peuvent être préparées à l'aide de méthodes mécaniques. La nécessité d'un apprêt dépendra du substrat spécifique utilisé.

Apprêts:

Pour le substrat en béton : SwiftSeal P 100 (apprêt époxy) SwiftSeal P 150 (apprêt polyuréthane)

Pour les autres substrats :

Veuillez contacter votre représentant Elastochem.

Note : Les apprêts doivent être testés pour leur compatibilité avant de commencer chaque projet.

Couverture

Hygrothane SwiftProof M 200 est appliqué à un taux de couverture de 16 à 20 pieds carrés par gallon. Cela correspond à une épaisseur de film sec (DFT) d'environ 2 à 2,5 mm (80 à 100 mils). Ajuster le gaspillage en fonction de la zone et des conditions du site.

ÉPAISSEUR		COUVERTURE	
millièmes de pouce	mm	Pieds carrés	mètres carrés
40	1,0	4 000	372
50	1,3	3 200	297
60	1,5	2 667	248
70	1,8	2 286	212
80	2,0	2 000	186
90	2,3	1 778	165
100	2,5	1 600	149
110	2,8	1 455	135
120	3,0	1 333	124

Conditionnement

Poinds	de récipient	Volume
Partie A (ISO)	485 lbs (220 kg)	48 gal. (182 L)
Partie B (Résine)	450 lbs (204 kg)	52 gal. (197 L)

Durée de conservation

12 mois si conservé dans son emballage d'origine, au sec et à une température comprise entre 10 et 32 °C. Ne pas conserver en plein soleil.

Gestion de la Santé et de la Sécurité

Lors de la pulvérisation ou de la manipulation de l'Hygrothane, les équipements et mesures de protection suivants sont recommandés:

Équipement Protecteur

- Combinaison en tissu
- Gants en nitrile (lors de la manipulation de composés bruts)
- Gants trempés à la paume (pendant l'application)
- Respirateur à air frais complet fourni (recommandé)
- Respirateur complet avec cartouches pour vapeurs organiques (minimum)
- Utilisez un équipement de protection individuel (voir FDS)

Exposition

- Évitez tout contact avec la peau
- Évitez tout contact avec les yeux
- Ne pas ingérer
- Ne pas inhaler les vapeurs

En cas d'exposition, veuillez vous référer à la FDS pour les mesures de premiers secours.



Déversements

En cas de déversement, contenir et collectez le déversement avec un matériau absorbant non combustible, tel que: du sable, de la terre, de l'absorbant d'huile à base d'argile (litière pour chat), etc.

Pour de plus grands déversements, contactez Elastochem 1-877-787-2436 ou toute agence spécialisée en contrôle des dommages chimiques (ex. CANUTEC au 613-996-6666).

Entreposage de Produits Chimiques

Tous les matériaux fournis par Elastochem doivent être scellés jusqu'à ce qu'ils soient prêts à être utilisés. Gardez les contenants fermés pendant l'entreposage et hors d'un environnement humide. Assurez-vous que le conteneur ISO est purgé avec de l'azote gazeux s'il est ouvert et remis en entrepôt.

Température d'entreposage des fûts:

ISO (A)	15-30°C (59-86°F)
RÉSINE (B)	15-30°C (59-86°F)

Conditions et limitations

L'application correcte relève de la responsabilité de l'utilisateur. Les visites sur le terrain des représentants d'Elastochem sont destinées uniquement à des recommandations techniques et n'incluent pas la supervision ou le contrôle qualité sur le chantier.

Éviter l'application par mauvais temps ou lorsque la pluie est présente ou imminente. Ne pas appliquer sur des barres d'armature ou sur des surfaces humides ou contaminées. Protégez la membrane pulvérisée **Hygrothane SwiftProof M 200** contre les perforations en utilisant une planche de protection jusqu'à ce que la couche de finition ou le remblai requis soit en place.

La membrane **Hygrothane SwiftProof M 200** n'est pas destinée à être utilisée comme surface exposée. La membrane doit être protégée des rayons ultraviolets (UV) dans les 90 jours suivant l'application. **Hygrothane SwiftProof M 200** doit être recouvert d'un revêtement ou d'un matériau de solin compatible. Contactez le fabricant pour obtenir des recommandations sur les matériaux finis approuvés.

Les matériaux de réparation utilisés pour combler les vides dans le système de paroi du substrat doivent être compatibles avec le substrat et la membrane.

Avis de non-responsabilité

Les informations fournies, notamment concernant l'application et l'utilisation finale des produits Elastochem, sont données de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de la société lorsque les produits sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations d'Elastochem.

En raison de la variabilité des matériaux, des substrats et des conditions réelles du site, aucune garantie concernant la qualité marchande ou l'adéquation à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant d'une relation juridique, ne peut être déduite de ces informations, recommandations ou tout autre conseil fourni.

Les utilisateurs ne sont pas dégagés de la responsabilité d'effectuer leurs propres tests des produits pour l'application et le but prévus. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur.

Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique du produit spécifique, qui peut être obtenue sur demande ou téléchargée à partir de notre site Web à l'adresse - www.elastochem.com



Elastochem Specialty Chemicals Inc.

37 Easton Road Brantford, ON N3P 1J4 1-877-787-2436 www.elastochem.com

