

SwiftSeal P 150 | Apprêt polyuréthane bicomposant sans solvant

(Anciennement connu sous le nom de SwiftSeal Prime PR300)

Description du produit

Le **SwiftSeal P 150** est un apprêt polyuréthane à faible viscosité, à deux composants, sans solvant et à durcissement rapide, conçu pour présenter une excellente adhérence au béton, à l'acier au carbone et à d'autres substrats.

Champ d'application

Le **SwiftSeal P 150** est principalement conçu comme apprêt pour une utilisation sur des substrats en béton, en acier au carbone et en asphalte dans des applications spécifiques de rénovation de ponts de circulation. Lorsqu'il est appliqué sur des supports en béton, l'apprêt **SwiftSeal P 150** ne doit être utilisé que sur des supports dont la teneur en humidité est inférieure à 5 % et où il n'y a aucun risque de condensation, d'humidité ou d'exposition à la pluie.

Caractéristiques

- Sans solvant
- 100% solides
- Faible viscosité
- Excellente force de liaison
- Excellente pénétration
- Scelle les pores du béton

Méthode d'application

Ces instructions d'application doivent être utilisées à titre indicatif. Des ajustements aux instructions d'application peuvent être nécessaires en fonction des conditions spécifiques du site. Un échantillon test doit être utilisé pour confirmer la performance du produit et les techniques d'application pour chaque projet.

Conditions du substrat

Béton neuf : Le béton neuf doit être durci pendant au moins 7 à 10 jours avant l'application de l'apprêt. Les supports en béton doivent être structurellement sains, secs et exempts de laitance, de particules libres, d'huile, de graisse, de traces de dérapage en caoutchouc, de taches de peinture et d'autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence. Les méthodes de profilage de surface mécanique telles que le grenaillage ou le grenaillage, le jet d'eau à haute pression, le meulage ou le scabbling (y compris le post-traitement nécessaire) sont préférées.

Après la préparation de la surface, la résistance à la traction du substrat doit dépasser 1,5 N/mm² (218 psi) (vérifier à l'aide d'un testeur d'arrachement approuvé à une vitesse de charge de 100 N/s). Le taux d'humidité résiduelle du support ne doit pas dépasser 5 % (vérifier avec un appareil approprié, par exemple un appareil CM). La température du substrat et la température ambiante doivent être supérieures à 5°C pour assurer une adhérence et un durcissement corrects. La température du substrat doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée avant l'application de la membrane.

Données techniques

Attribut	Résultats
Rapport de mélange (volume)	1 (partie A) à 1 (partie B)
Rapport de mélange (en poids)	1 (partie A) à 0,82 (partie B)
Viscosité	380 à 440 cps
Température de conditionnement	18 à 27°C (65 à 75°F)
Durée de vie en pot à 21°C (70°F)	20 à 40 minutes
Temps de recouvrement à 21°C (70°F)	Minimum 2 heures Maximum 24 heures
Température d'application du substrat	Minimum 5°C (41°F) Maximum 40°C (104°F)

* Remarque : Ces données sont basées sur des tests en laboratoire, les conditions et méthodes d'application peuvent affecter ces valeurs.

Béton ancien : Enlever tous les revêtements existants jusqu'au béton nu. Éliminer les éclats, les écaillages ou toute zone défectueuse et réparer ces sections avant d'appliquer l'apprêt polyuréthane. Remplir les grands trous et fissures avec un matériau de réparation approprié et compatible pour garantir une surface solide et uniforme.

Asphalte: Doit être grenaillé ou sablé pour exposer au moins 60 % de la surface de l'agrégat.

Mélange

Avant de mélanger, préconditionner les deux composants (A et B) à une température d'environ 15 à 25 °C. Le récipient de la partie B peut se séparer et doit être mélangé avant d'être combiné à la partie A.

- Utiliser une perceuse électrique avec une palette de mélange en spirale (Jiffy) à une vitesse lente de 300 à 400 tr/min pour un mélange complet.
- Mélanger continuellement pendant au moins 3 minutes, en s'assurant que les composants sont bien mélangés.
- Racler fréquemment les parois du récipient pendant le mélange pour obtenir un mélange uniforme.
- L'époxy mélangé est prêt à l'emploi immédiatement; aucun temps d'induction n'est requis.
- Lors du versement, éviter de gratter les parois du récipient pour éviter que du matériau non mélangé ne soit appliqué sur le substrat.
- Ne pas réutiliser le récipient de mélange pour des lots supplémentaires.

Remarque : Ne pas mélanger de nouveau matériau avec de l'ancien matériau non durci, car cela peut réduire considérablement les temps de travail. Utiliser fréquemment des seaux neufs pour le mélange.

Conditions d'application

Appliquer l'apprêt **SwiftSeal P 150** lorsque la température ambiante est stable ou en baisse, afin de minimiser la formation de bulles causée par la dilatation de l'air dans le béton. Après avoir mélangé, appliquer le matériau sur le support préparé à l'aide d'une raclette, puis d'un rouleau pour une finition lisse.

Si du sable doit être utilisé, répandre du sable séché au four dans l'apprêt encore humide.

Durcissement et conditions environnementales

Le temps de durcissement est influencé par la température ambiante, celle du matériau et celle du substrat. Les températures plus basses ralentissent les réactions chimiques, prolongeant ainsi la durée de vie en pot, le temps ouvert et les temps de durcissement. Des températures plus élevées accélèrent les réactions, raccourcissant ainsi ces délais. Pour assurer un durcissement correct, la température du matériau, du substrat et de la surface d'application ne doit pas descendre en dessous des niveaux minimum recommandés.

Protection post-application

Protéger le revêtement appliqué du contact direct avec de l'eau pendant environ 4 heures à 15°C (59°F).

Couverture

Les taux de couverture du **SwiftSeal P 150** varient en fonction de la porosité du substrat. Un gallon couvre généralement une surface de **100 à 150 pi²** avec une épaisseur de 10 à 15 mils (0,25 à 0,4 mm), ce qui se traduit par environ 0,25 à 0,4 L/m².

Une deuxième couche de **SwiftSeal P 150** est recommandée pour les supports particulièrement poreux.

Conditionnement

L'apprêt **SwiftSeal P 150** est disponible en lots de 10 gallons, comprenant :

Partie A : Seau de 5 gallons (18,9 L)

Partie B : Seau de 5 gallons (18,9 L)

Entreposage et durée de conservation

12 mois si conservé dans les contenants d'origine dans des conditions sèches à une température comprise entre 10°C - 32°C. Tenir à l'écart du froid extrême, de la chaleur et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil et des risques d'incendie.

Santé et sécurité

Une documentation appropriée a été préparée afin de fournir des informations concernant les précautions de santé et de sécurité qui doivent être observées lors de la manipulation de ce produit. Avant de travailler avec ce produit, vous devez lire les fiches de données de sécurité et vous familiariser avec les informations disponibles sur ses risques, sa bonne utilisation et sa manipulation. Les informations sont disponibles sous plusieurs formes, par exemple les fiches de données de sécurité et les étiquettes des produits. Pour plus d'informations, communiquez avec votre représentant Elastochem.

Conditions et limitations

Une bonne application relève de la responsabilité de l'utilisateur. Les visites sur le terrain des représentants d'Elastochem sont destinées uniquement à des recommandations techniques et n'incluent pas la supervision ou le contrôle de qualité sur le chantier.

Éviter l'application durant le mauvais temps ou lorsque la pluie est présente ou imminente. Ne pas appliquer **SwiftSeal P 150** sur des surfaces humides ou contaminées.

SwiftSeal P 150 doit être recouvert d'un revêtement ou d'un matériau de solin compatible. Communiquez avec le fabricant pour obtenir des recommandations sur les matériaux finis approuvés. Les matériaux de réparation utilisés pour combler les vides dans le système de paroi du substrat doivent être compatibles avec le substrat et la membrane.

Avis de non-responsabilité

Les informations fournies, notamment concernant l'application et l'utilisation finale des produits Elastochem, sont données de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de la société lorsque les produits sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations d'Elastochem.

En raison de la variabilité des matériaux, des substrats et des conditions réelles du site, aucune garantie concernant la qualité marchande ou l'adéquation à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant d'une relation juridique, ne peut être déduite de ces informations, recommandations ou tout autre conseil fourni.

Les utilisateurs ne sont pas dégagés de la responsabilité d'effectuer leurs propres tests des produits pour l'application et le but prévus. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur.

Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique du produit spécifique, qui peut être obtenue sur demande ou téléchargée à partir de notre site Web à l'adresse - www.elastochem.com



Elastochem Specialty Chemicals Inc.
37 Easton Road Brantford, ON N3P 1J4
1-877-787-2436 www.elastochem.com

