

POMPES HP

POMPE HP 500 BARS AQUILA

ABAQUE



TD503NEW



- 1 Dispositif anti-gel (option)
- 2 Parre étincelles chaudières (option)
- 3 Tableau de bord
- 4 Enrouleurs Haute et Basse pression

DONNÉES TECHNIQUES

TD 503 NEW

Energie		Diesel
Caractéristique du moteur	Kubota	4 cylindres
Puissance du moteur	Kw-Cv	37-50
Vitesse du moteur	t/min	2600
Vitesse de la pompe	t/min	980
Pression	bar	50-500
Débit	l/mn - l/h	30-1800
Taille de la buse	Ø	0,55
Réservoir à fuel	l	120
Réservoir à eau	l	1000
Température d'eau réglable	°C	150°C max
Puissance calorifique chaudière	Kw	2x115
Poids	kg	1600
Dimensions	LxIxh-mm	4420x2100x2000

ACCESSOIRES INCLUS

Pistolet
Lance de 1m
Buse HP
Raccord
Flexible HP de 50 m

OPTIONS

Rotabuse
Cloche de lavage
Flexible canalisation
Télécommande
Enrouleur électrique
Automate
Système de mise hors gel
Kit raffinerie

DIMENSIONS TRANSPORT

5,260 x2,400 x 2,510m

MODELE

Remorque ou container

CAPACITÉ DE CHARGE

3000 kg