



- 技术要求:**
1. 材料厚度1.2;
  2. 产品表面不得有划伤、瘪膛等缺陷;
  3. 圆弧部位光滑无硬痕;
  4. 表面砂抛处理;

借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底号
签字
日期

设计	更改文件号	签字	日期	0Cr18Ni9	欧琳公司
校对	标准化	审定			
审核					
工艺					
日期	06.06.30	共	页	第	页
0L-F302A					