

Gevindklippetænger Mini M til høj belastning af smedet og særligt hærdet specialstål til klipping af gevindstænger.

Stål, rustfrit stål
til soliditetsklasse 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 10

REMS gevindklippetænger Mini M – klipper på kun 2 sekunder!

Produceret af smedet og særlig hærdet specialstål.

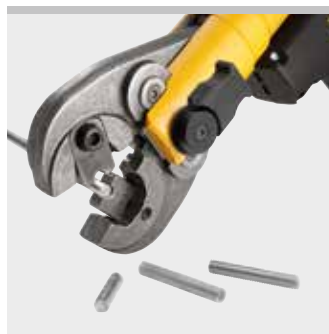
Gevindklippeindsatse, der kan vendes, giver dobbelt levetid.

Gevindklippeindsatse M med gevindkontur, særdeles præcist indarbejdet på CNC-bearbejdningscentre til at føre gevindstangen nøjagtigt under klippingen. Tangdele, gevindklippeindsatse og specielt udlagte og hærkede skærekanter, præcist fremstillet. Praktisk talt uden grat.

Gevindstangen kan efter klipping skrues ind i rørspændebåndet eller i møtrikken på klippestedet uden efterbearbejdelse.

Gevindklippetang udformet som presstang. Særligt kompakt form og lav vægt for REMS gevindklippetænger Mini pga. speciel placering af gevindklippetangstilslutningen (**patent EP 1 952 948**). Fordybninger, der er anbragt i pressebakkerne, til sikker føring af forbindelseslaskerne for til forskydningsfri presning (**patent EP 2 347 862**).

Drives af alle REMS radialpresser 22 kN.



Tysk kvalitetsprodukt



Info



Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862

Leveringen omfatter

REMS Gevindklippetang Mini M. Gevindklippetang med 1 par vendbare gevindklippeindsatse til stål, rustfrit stål, M 6 – M 10. I karton.

Beskrivelse	til gevindstænger	Art.-nr.	kr.
REMS gevindklippetang Mini M 6	M 6	578620	2.020,00
REMS gevindklippetang Mini M 8	M 8	578621	2.020,00
REMS gevindklippetang Mini M 10	M 10	578622	2.020,00

Tilbehør

Beskrivelse	til gevindstænger	Art.-nr.	kr.
Gevindklippeindsatse M 6, par	M 6	571891	950,00
Gevindklippeindsatse M 8, par	M 8	571896	950,00
Gevindklippeindsatse M 10, par	M 10	571866	950,00
Stålkasse med indlæg til 8 presstænger Mini/Mini gevindklippetang og rum til rørskærer op til 42 mm.		578295R	830,00

