



Prestabo / Prestabo

Prestabo / Prestabo XL ▾

Megapress

Ulegerte stålforbindelser m/sink-nikkel-belegg og SC-Contur



Megapress-systemet egner seg til installasjon av varmeanlegg, kjøleanlegg og industrianlegg i forbindelse med stålør iht. DIN EN 10255 og DIN EN 10220.

Hurtig kaldmonteringsteknikk med alle fordeler dette medfører. Ingen koblingseller sveisemonteringer, og derfor ingen brannfare – noe som spesielt er viktig ved renovasjonsarbeid.

Megapress-forbindelser er fremstilt av ulegert stål, materiale 1.0308, med sink-nikkel-belegg 35 µm.

Megapress-systemet er ikke egnet til drikkevannsinstallasjoner og branngasser iht. DVGW G 250.

Tekniske data:

VDS-godkjent

DN: ½ (DN15), ¾ (DN20), 1 (DN 25), 1 1/4 (DN 32), 1 ½ (DN 40), 2 (DN 50)

Bruksområde:

- Lukkede varme- og kjøleanlegg
- Industrianlegg – nitrogen
- Trykkluftanlegg
- Brannsluknings-/sprinkleranlegg (vått og tørt)

Anlegg til tekniske gasser – kun etter godkjennelse fra Viega A/S. Til industrielle bruksområder med spesielle krav, kontakt Viega A/S.

Mobil: bla til side for å se mer av tabellen

Anvendelse >	Varme	Trykkluft, tørr og oljefri
Tetningsselement	EPDM	EPDM
Driftstemperatur	T _{max} = 110 °C	T _{max} = 60 °C
Driftstrykk	P _{max} ≤ 16 bar	P _{max} ≤ 16 bar

Megapress skal kun brukes sammen med komponenter som tilhører systemet. Bruk av systemet til annet enn det som er beskrevet, skal avtales med Viega A/S.

Festeavstander:

Mobil: bla til side for å se mer av tabellen

Mobil >		Innvendig diameter		Festeavstander [m]	
Ø utvendig [mm]	[DN]	[Tommer]	Iht. produsentens angivelser	Iht. VdS CEA4001	
21,3	15	1/2	2,75	4,0	
26,9	20	3/4	3,00		
33,7	25	1	3,50		
42,4	32	1 1/4	3,75		
48,3	40	1 1/2	4,25		
60,3	50	2	4,75		

Ytterligere informasjon:
 Se viega.no eller Viegas brukerhåndbok.
 Med forbehold om trykkfeil, mindre endringer og produktforbedringer.
 Personlig informasjon og cookies.