



ENARCO, S.A.

**MOTORS AVMU
FLEXIBLE STAVSLANGER
STAVVIBRATOR**



Brugervejledning

ESBJERG
75141222

GLOSTRUP
42455077

ARHUS
86193000

ODENSE
66154646

AVMU, AX, TAX



INDEKS

1	INDLEDNING	2
2	DEN ELEKTRISKE MOTORS EGENSKABER	3
3	EGENSKABER	4
4	BRUGERVEJLEDNING	4
5	BRUGSANVISNING	5
6	BETJENING OG VEDLIGEHOLDELSE	6
	6.1 IGANGSÆTTELSE	6
	6.2 STAVAKSLENS MONTERING PÅ MOTOREN	6
	6.3 DEN ELEKTRISKE MOTORS TILSLUTNING TIL EL-NETTET	6
	6.4 INSPEKTION	7
	6.5 PERIODISK VEDLIGEHOLDELSE	7
7	BETJENING OG VEDLIGEHOLDELSE	9
	7.1 IGANGSÆTTING	9
	7.2 STAVAKSLENS TILSLUTNING TIL STAVVIBRATORHOVEDET	9
	7.3 STAVAKSLENS TILSLUTNING TIL MOTOREN	9
	7.4 INSPEKTION	9
	7.5 PERIODISK VEDLIGEHOLDELSE	9
	7.6 OPBEVARING	11
	7.7 TRANSPORT	11
8	LOKALISERING AF SKADER	11
9	FEJLFINDING	12
10	VEJLEDNING TIL BESTILLING AF RESERVEDELE	12
	10.1 VEJLEDNING TIL BESTILLING AF RESERVEDELE	12
	10.2 VEJLEDNING TIL ANSØGNING OM GARANTI	12
	LISTE OVER OMFORMERENS DELE	APPENDIX



1 INDLEDNING

Tak fordi De valgte **ENAR**.

Med henblik på bedst mulig udnyttelse af Deres vibrationsudstyr anbefaler vi, at De læser og følger denne vejlednings anbefalinger vedrørende sikkerhed, vedli-geholdelse og brug.

Defekte dele bør øjeblikkelig udskiftes for at undgå større problemer.

Denne maskines nytteværdi øges, hvis De følger denne vejlednings instrukser.

Hvis de ønsker kommentarer eller forslag, er vi gerne til Deres rådighed.



2 DEN ELEKTRISKE MOTORS EGENSKABER

MOTORTYPE.....	ENFASET, UNIRVERSEL
ISOLERINGSTYPER.....	DOBBELT
HUS.....	KRAFTIG PLAST
EFFEKT.....	2.300 Wat.
SPÆNDING.....	220 V eller 115 V 50 Hz (se funktionsspænding på mærkepladen)
FORBRUG VED BELASTNING.....	10 A (220 V) 20 A (115 V)
HASTIGHED UDEN BELASTNING.....	18.000 OPM
HASTIGHED VED BELASTNING.....	12.000 OPM
VÆGT.....	4,8 Kg
ANVENDELSE.....	Transmittere bevægelse til en intern vibrator via en fleksibel aksel
TYPE TILSLUTNING TIL TRÆK.....	SEKSKANT
STAVAKSEL.....	GEVIND M36x2 venstre





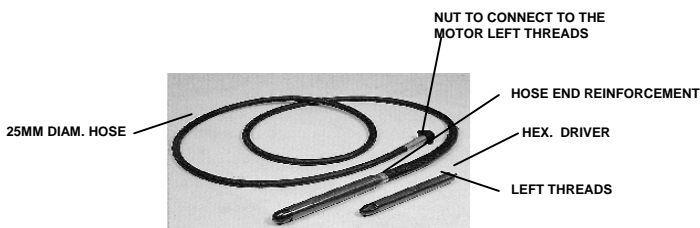
3 EGENSKABER

ANVENDELSE

Stavakslens tilslutning til **AVMU** motoren transmitterer bevægelsen til en excentrisk skive anbragt i stavvibratorhovedet, som således frembringer vibrationen til betonens interne vibrering.

STAVVIBRATORHOVEDETS EGENSKABER						
MODEL	DIAMETER (mm)	LÆNGDE (mm)	VÆGT (Kg)	CENTRIFUGAL KRAFT (Kg)	SVINGNINGER (R.P.M)	YDELSE (m ³ /h)
AX 25	25	300	1, 580	90	14.000	INDTIL 10
AX 38	38	345	1, 900	410	13.500	INDTIL 15
AX 48	48	370	3, 600	550	12.500	INDTIL 25
AX 58	58	410	4, 100	660	12.000	INDTIL 35

VIBRATIONSSVINGNINGER AFHÆNGIG AF VIBRATORHOVED OG STAVAKSEL						
MODEL	LÆNGDE (m)	VÆGT (Kg)	AX 25	AX 38	AX 48	AX 58
TAX 1m	1,0	3,0	14.250	13.750	12.750	12.250
TAX 1,5 m	1,5	3,5	14.000	13.500	12.500	12.000
TAX 2 m	2,0	4,0	13.750	13.250	12.250	11.750
TAX 3 m	3,0	5,0	13.500	13.000	12.000	11.500
TAX 4 m	4,0	6,0	13.000	12.500	11.500	11.000
TAX 5 m	5,0	7,0	13.000	12.000	11.000	10.500



4 BRUGERVEJLEDNING

AF HENSYN TIL SÅVEL EGEN SOM ANDRES SIKKERHED OG FOR AT UNDGÅ SKADER PÅ MOTOREN BØR MAN GRUNDIGT GENNEMLÆSE BRUGSVEJLEDNINGEN FOR DENNE MASKINE.

- Til den selvstændige håndtering af motoren bør man sikre sig, at operatørerne er velinformerede.
- Motoren benyttes kun til specifikke arbejder og under hensyntagen til vejledningen.
- Forud for motorens tilslutning til EL-nettet bør man sikre sig, at spænding og frekvens er i overensstemmelse med det, udstyrets mærkeplade på plastikhusets øvre del viser.
- Man bør sikre sig, at husets skruer sidder fast, før arbejdet påbegyndes.
- Start/stop skal ske på den dertil beregnede afbryder
- Tilslut ikke stavakslen til motoren, medens den er tændt.

MOTORS AVMU - FLEKSIBLE STAVSLANGER - STAVVIBRATOR

AX25, AX38, AX48, AX58

TAX1m, TAX1-5m, TAX2m, TAX3m, TAX4m, TAX5m -AVMU



- Arbejd ikke ved motorens afslutning, når den er igang og uden stavaksel.
- Arbejd ikke med motoren, hvis stavakslen eller vibratorhovedet er beskadiget. Motoren bliver overophedet.
- Arbejd ikke med et defekt plastikhus.
Arbejd ikke i nærheden af brandfarlige væsker eller i områder, der er udsat for brandfarlige gasarter.
- Tillad ikke, at uerfarent personale håndterer udstyret.
- Hold ventilationshullerne fri.
- Hold motoren ren og tør.
- Kontroller jævnligt el-kablet for brud.
- Afbryd strømtilførsel til motoren forud for hviklen som helst manipulering.

Ved tilslutning til en generator bør man forvise sig om, at udgangsspænding og frekvens er stabil og korrekt og af passende styrke. Spændingen for motorens strømforsyning bør ikke variere +/- 5% af det, der står anført på motorens mærkeplade.

5 BRUGSANVISNING

Af hensyn til såvel egen som andres sikkerhed og for at undgå skader på motoren bør man grundigt gennemlæse brugsvejledningen for denne maskine.

- Læs først og fremmest vejledningen for **AVMU**-motoren, til hvilken stavakslerne er tilsluttet.
- Til en selvstændig håndtering af udstyret bør man sikre sig, at operatørerne er velinformerede om brugen af denne maskine
- Udstyret bør kun bruges til de specifikke arbejder, hvortil det er fremstillet, og i henhold til nærværende vejledning.
- Før start bør man forsikre sig om, at fastgørmøtrikken på transmissionen til motoren er presset i bund (venstre omdrejning).
- Man bør sikre sig, at stavhovedet er godt fastskruet på stavakslen før arbejdet påbegyndes (venstre omdrejning).
- Undgå skarpe knæk på stavakslen.
- Undgå oversmøring af stavakslens trækwire.
- Foretag vedligeholdelsen med de anbefalede typer og kvanti smøremidler.
- Lad ikke stavvibratorhovedet arbejde uden for betonen mere end 2 minutter ad gangen.
- Begræns ikke vibratorens bevægelsesmulighed under arbejdet.
- Stop ikke vibratorhovedet under vibreringsarbejdet.
- Tilslut ikke stavakslen til motoren, medens den er tændt.
- Arbejd ikke ved motorens udgang, medens den er tændt uden stavaksel.
- Arbejd ikke med motoren, hvis stavakslen eller vibratorhovedet er beskadiget. Motoren overophedes.
- Udskift rør og punkter, der er nedslidte, og undgå derved skader på de indre dele.
- Arbejd ikke i nærheden af brandfarlige væsker eller i områder, der er udsat for brandfarlige gasarter.
- Tillad ikke, at uerfarent personale håndterer udstyret.
- Under arbejdet med dette system kan støjen på visse tidspunkter overstige de tilladte 70 dB. Man bør anvende høreværn, når støjniveauet overstiger 70 dB.
- Grundet maskinens art kan vibrationen, der overføres til operatøren, overstige accelerationen på 2,5m/s

LIGELEDES BØR LANDETS GÆLDENDE BESTEMMELSER ESPEKTERES.



6 BETJENING OG VEDLIGEHOLDELSE

6.1 IGANGSÆTTELSE

Læs punkt 4 BRUGERVEJLEDNING

6.2 STAVAKSLENS MONTERING PÅ MOTOREN

Motoren er designet til hurtig tilkobling af stavakslen.

Tilslutningsmåde:

1. Tilslut stavakslens leje til motorens sekskantede aksel.
2. Spænd stavakslens plastikmøtrik på motorens gevind uden brug af værktøj. (**venstregevind**).

Tilslutningsmuligheder:

Stavakslens længde:.....1 - 1,5 - 2 - 3 - 4 - 5 meter

Stavvibratorhovedets diameter:.....25 - 38 - 48 - 58 mm

6.3 DEN ELEKTRISKE MOTORS TILSLUTNING TIL EL-NETTET

Sluk motorens afbryder før stikket sættes i.

6.3.1 JORDFORBINDELSE

Til brugerens beskyttelse mod elektriske stød bør motoren have korrekt jordforbindelse.

AVMU motorerne er forsynet med treleder kabler og stik. Man skal bruge stik med jord til motorenes tilslutning.

6.3.2 FORLÆNGERKABLER

Anvend kun treleder forlængerkabler med jord, såvel i hunstikket og hanstikket.

Benyt ikke beskadigede eller slidte kabler.

Undgå fysiske belastninger af el-kablerne.

Med henblik på at bestemme tværsnittet bør man følge nedenstående procedure:

PROCEDURE TIL BESTEMMELSE AF DET NØDVENDIGE TVÆRSNIT PÅ FORLÆNGERLEDNING

Man bør foretage følgende efterprøvninger og tage snittet for hovedkablet:

Kablets Ohm- og induktionsmodstand med et tilladt spændingstab på 5%, $\cos.\phi=0,8$ ved kurven for frekvens og spænding.

F.eks. Nominel spænding: 1- 230 V 50 Hz

Nominel strømstyrke: 10 A

Kablets længde: 100 m

Produktet på kurven: Strømstyrke x Længde = 10 x 100 = 1000 Am Vi opnår et snit på 4 mm.

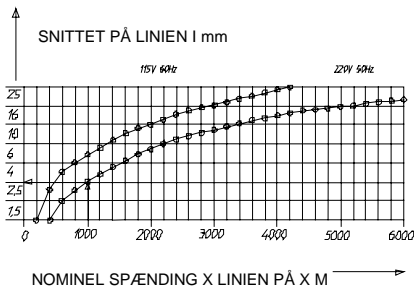
2. Kablets tilladte opvarmning ifølge VDE (tabel for kravet på mindste tværsnit).

F.eks. Til 10 A, i henhold til tabel for 15 A eller derunder, er snittet 1 mm.

Det valgte Snit er derfor 4 mm; man vælger altid det største tværsnit af de to efterprøvninger.



KURVER FOR SPÆNDING OG FREKVENNS



MINDSTE SNIT IFØLGE VDE-NORMER		
LINIE	MAKS. LASTNING	MAKS. SIKRING
mm ²	A	A
1	15	10
1,5	18	10 / 3 – 16 / 1
2,5	26	20
4	34	25
6	44	35
10	61	50
16	82	63
25	108	80

6.4 INSPEKTION

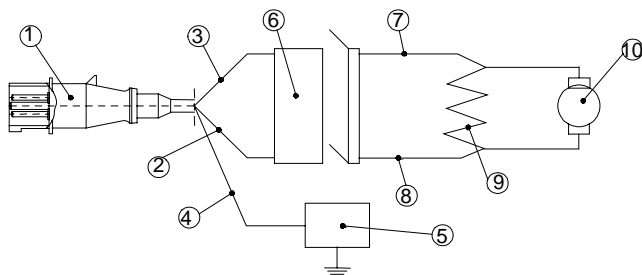
- 1.- For start bør man sikre, at al styre- og sikkerhedsmekanisme fungerer korrekt.
- 2.- El-kablerne bør efterses med periodiske mellemrum.
- 3.- Under efterprøvning af defekter, som har indflydelse på sikker håndtering, bør arbejdet afbrydes og den tilsvarende vedligeholdelse bør foretages.

6.5 PERIODISK VEDLIGEHOLDELSE

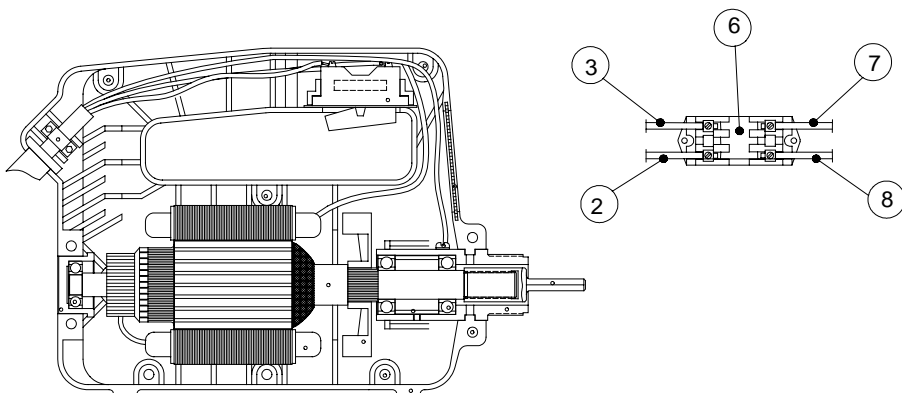
- 1.- Reparation de elektriske dele bør kun foretages af en fagmand.
- 2.- Under vedligeholdelsesarbejdet bør man forvise sig om, at der ikke er tilslutning til strømkilden.
- 3.- Ved al vedligeholdelsesarbejde bør man bruge originale reservedele.
- 4.- Det er ikke nødvendigt med periodisk smøring af motorens lejer.
- 5.- Børsternes kul bør efterses efter hver 100 timers arbejde. Udskift kullene når brugslængde når ned på 5 mm.
- 6.- Sørg for periodisk rensning af ventilationsåbningerne på motorens for- og bagparti for at undgå overophedning.
- 7.- Efter vedligeholdelses- og servicearbejdet bør alle sikkerhedsanordninger påmonteres korrekt.
- 8.- Hver 12. måned eller oftere, afhængig af brugsbetingelserne, er det tilrådeligt at få vibratoren efterset på et autoriseret værksted.



AVMU-MOTORENS ELEKTRISKE OVERSICHT



OVERSICHT OVER KABLER TIL AVMU-MOTOR TILSLUTTET



NOTE: Alle ledninger bør ligge sikkert i plastikhusets kanaler, før de to halvdele samles.

- 1.- STIK
- 2.- LEDNING TIL AFBRYDER, SNIT 1,5 mm²
- 3.- LEDNING TIL AFBRYDER, SNIT 1,5 mm²
- 4.- JORDLEDNING (grøn-gul)
- 5.- JORDFORBINDELSE
- 6.- AFBRYDER
- 7.- AFBRYDERLEDNING TIL MOTOR, SNIT 2,5 mm²
- 8.- AFBRYDERLEDNING TIL MOTOR, SNIT 2,5 mm²
- 9.- MOTORSTATOR
- 10.- TILSLUTNING TIL KUL

MOTORS AVMU - FLEKSIBLE STAVSLANGER - STAVVIBRATOR

AX25, AX38, AX48, AX58

TAX1m, TAX1-5m, TAX2m, TAX3m, TAX4m, TAX5m -AVMU



7 BETJENING OG VEDLIGEHOLDELSE

7.1 IGANGSÆTTING

Læs punkt 5 BRUGSANVISNING

7.2 STAVAKSLENS TILSLUTNING TIL STAVVIBRATORHOVEDET

Stavakslerne **TAX** er udfærdiget til tilkobling af vibratorhoveder i modellerne: **AX38**, **AX48** og **AX58**, hvor det er muligt udskiftes den ene model med den anden hurtigt og uden specielt værktøj. Modellen **AX25** behøver grundet diameteren en speciel stavaksel (**TAXE**).

Tilslutningsmåde:

1. Tilslut stavakslens leje på den sekskantede aksel, på vibratorhovedet.
2. Skru vibratorhovedet fast på stavakslens gevind og pres det i bund med hånden (venstre omdrejning).

7.3 STAVAKSLENS TILSLUTNING TIL MOTOREN

Motoren er designet til at tilkoble stavakslens hurtigt og sikkert, hvilket gør den velegnet hurtigt brug.

Tilslutningsmåde:

1. Tilslut stavakslens leje til motorens sekskantede aksel.
2. Spænd stavakslens plastikmøtrik på motorens gevind uden brug af værktøj. (**venstregevind**).

7.4 INSPEKTION

- 1.-Før igangsættelse bør man efterprøve, at al styre- og sikkerhedsmekanisme fungerer korrekt.
- 2.-Efter regelmæssigt stavakslens tilstand. Ved beskadigelse af kappen foretages reparation eller udskiftning for at undgå større skader på trækwire eller vibratorhoved.
- 3.-Nedslidte dele, udskiftes, for at undgå større skader.
- 4.-Under kontrol af defekter, som har indflydelse på sikker håndtering, bør arbejdet afbrydes og den tilsvarende vedligeholdelse bør foretages

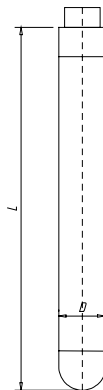
7.5 PERIODISK VEDLIGEHOLDELSE

- 1.-Ved udførelse af vedligeholdelsesarbejder på stavaksel og vibratorhoved afbrydes motoren.
- 2.-Under vedligeholdelsesarbejdet bør man forvise sig om, at der ikke er tilslutning til el-nettet.
- 3.-Efterprøv vibratorhovedets sliddiameter. Når det mest nedslidte punkt på diameteren kommer under de i tabellen specificerede værdier, afhængig af modellen, bør vibratorhovedet udskiftes.



SLIDVÆRDIER FOR DIAMETERE OG LÆNGDER PÅ VIBRATORHOVEDERNE

MODEL	DIAMETER mm	LÆNGDE mm
AN 25	23,5 (25)	345 (350)
AN 38	36 (38)	371 (376)
AN 48	45,5 (48)	440 (445)
AN 70	67,5 (70)	505 (510)
AX 25	23,5 (25)	298 (313)
AX 38	36 (38)	340 (345)
AX 48	45,5 (48)	365 (370)
AX 58	55,5 (58)	400 (405)
PNU 25	23,5 (25)	215 (220)
PNU 40	38 (40)	295 (300)
PNU 50	47,5 (50)	295 (300)
PNU 60	57,5 (60)	295 (300)
PNU 80	77,5 (80)	340 (345)
IN 100	97,5 (100)	425 (430)
M3 AF	34,5 (36)	345 (350)
M5 AF	48 (50)	395 (400)
M7 AF	64 (66)	425 (430)



- Minimumsværdierne står fremhævet.
- Værdierne i parentes er de originale mål.
- Børet bør erstattes, når den når ned på den minimale diameter
- Spidsen bør erstattes, når den når ned på den minimale længde

4.-Smør stavakslen efter hver 100 timers arbejde.

En måde at gøre det på er at lægge lidt smørelse på håndfladen og lade trækwire glide gennem den knyttede hånd, hvorved der efterlades et lag smørelse på wizens fulde længde. Der anbefales et kvantum på 25 g/m. Undgå for meget smørelse, da vibreringshovedet kunne blive berørt eller motoren kunne blive overbelastet. Rens ikke trækwiren med opløsningsmidler.

Den anbefalede type smørelse er STABURAGS N-4 fra mærket KLÜBER LUBRICATION eller en lignende smørelse med følgende egenskaber:

Dråbepunkt i.h.t. DIN 51801/1 (°C)	>220
Funktionstemperatur (°C)	-30 a 130
Maks. temperatur af kort varighed (°C)	180
Bearbejdet gennemtrængelighed i.h.t. DIN 51 804 (0.1 mm)	260
Konsistens i.h.t. DIN 51 818	2/3
Dynamisk viskositet (mPa s)	3.000
Hastighedsfaktor (n dm)	500.000

5.-Hvis man observerer, at længden på trækwire og kappe ikke stemmer overens, skal der foretages reparation, inden der sker alvorlig skade på stavakslen.

6.-For hver 300 timers arbejde er det tilrådeligt at udskifte vibrator-hovedets smøreolie. Dertil afmonteres spidsen, vibrationshovedet fastgøres i en skruestik og man banker forsigtigt med en plastik hammer på gevindområdet, hvilket hjælper med til at adskille og løsne skruesammenføjningen.

MOTORS AVMU - FLEKSIBLE STAVSLANGER - STAVVIBRATOR

AX25, AX38, AX48, AX58

TAX1m, TAX1-5m, TAX2m, TAX3m, TAX4m, TAX5m -AVMU



Den brugte olie tages fra og spidsens fordybning fyldes med let og ikke skummende olie SAE40 eller lignende. Montage finder sted i overensstemmelse med anbefalingerne i næste punkt. Hvis man observerer, at olien er tykflydende og klæbrig, er der kommet smørelse igennem fra stavakslen, og pakdåserne bør udskiftes i overensstemmelse med næste punkt.

7.-Ved al vedligeholdelsesarbejde på vibrationshovedet bør man gå frem som følger:

-Rens delene med opløsningsmiddel og tør dem overalt.

-Undersøg tilstanden på lejer, pakdåser og forbindelsestap. Hvis det viser sig, at der er kommet smørelse fra stavakslen i vibratoren, bør pakdåserne udskiftes. Ved udskiftning af pakdåserne skal montage finde sted i henhold til snittet i listen over delene.

-Hensigten med pakdåserne er at holde olien inden i vibratoren og smørelse fra stavakslen udenfor. Vær forsigtig og undgå skade på overfladen, hvor pakdåserne er påmonteret. Når vibratorhovedet afmonteres, er det tilrådeligt at udskifte pakdåserne.

-Fyld spidsens fordybning med let, ikke skummende olie SAE40 eller lignende. Tilsæt aldrig smørelse.

-Ved de forskellige deles påmontering bør de toriske pakninger anbringes og man kommer flydende pakning på alle gevind. Det er vigtigt, at alle dele er godt fastgjorte, således at de ikke udsættes for gennemtrængning af vand.

8.-Efter service- og vedligeholdelsesarbejder bør alle delene de forskellige dele påmonteres korrekt.

9.-Hver 12. måned eller oftere, afhængig af brugsbetingelserne, er det tilrådeligt at få vibratoren efterset på et autoriseret værksted.

7.6 OPBEVARING

Sørg altid for at opbevare motoren på et rent, tørt og beskyttet sted, når den ikke anvendes.

7.7 TRANSPORT

Under transport bør man sikre motoren mod, fald og stød.

8 LOKALISERING AF SKADER

PROBLEM	ÅRSAG/LØSNING
MOTOREN FUNGERER IKKE	1.-Undersøg strømtilslutning 2.-Nedslidte kul 3.-Defekt afbryder
MOTOREN FUNGERER NORMAL MENDEN OPHEDES	1.-RENS ventilationshullerne i huset 2.-Undersøg om skruerne til lukning af plastikhuset sidder tilstrækkelig fast.
MOTOREN FUNGERER LANGSOMT OG OPHEDES	1.-Undersøg EL-spændingen 2.-Vibrerende vibratorhoved eller defekt stavaksel 3.-Er forlængerledningen tilstrækkelig kraftig
MOTOREN STØJER FOR MEGET	1.-Nedslidte kul 2.-Defekte lejer 3.-Ankeret gnider muligvis mod statoren



9 FEJLFINDING

PROBLEM	ÅRSAG/LØSNING
MOTOREN ER OVERBELASTET OG BLIVER OVEROPHEDET	<ol style="list-style-type: none">1.-Stavvibratoren har for meget olie2.-For meget eller for lidt smørelse i stavakslen3.-Fejl ved pakdåse. Der er gået smørelse fra stavakslen til stavvibratoren eller stavvibratoren har mistet olie4.-Stavvibratoren har indskrænket bevægelse5.-Transmission med skarpe kurver og der finder gnidning sted6.-Stavaksel i dårlig tilstand, måske er den i stykker
AKSELLEJET FEJLER	<ol style="list-style-type: none">1.-Ikke nok olie i stavvibratoren2.-Den har været i arbejde uden for betonen over længere tid3.-Gennemtrængning af vand4.-Røret har modtaget voldsomme stød

10 VEJLEDNING TIL BESTILLING AF RESERVEDELE

10.1 VEJLEDNING TIL BESTILLING AF RESERVEDELE

- 1.- Al bestilling af reservedele BØR INKLUDERE KODENUMMERET FOR HVER DEL I HENHOLD TIL LISTEN OVER RESERVEDELE. Det tilrådes at anføre MASKINENS FABRIKATIONSNUMMER.
- 2.- Identifikationspladen med serie og modelnumre befinder sig i den øvre del på motorens plastchus. På stavaksel og stavvibrator er nummeret indgraveret udvendigt.
- 3.- Returnér ikke reservedele til fabrikken uden skriftlig tilsagn herom. Forsendelse af alle retuneringer betales af afsender.

10.2 VEJLEDNING TIL ANSØGNING OM GARANTI

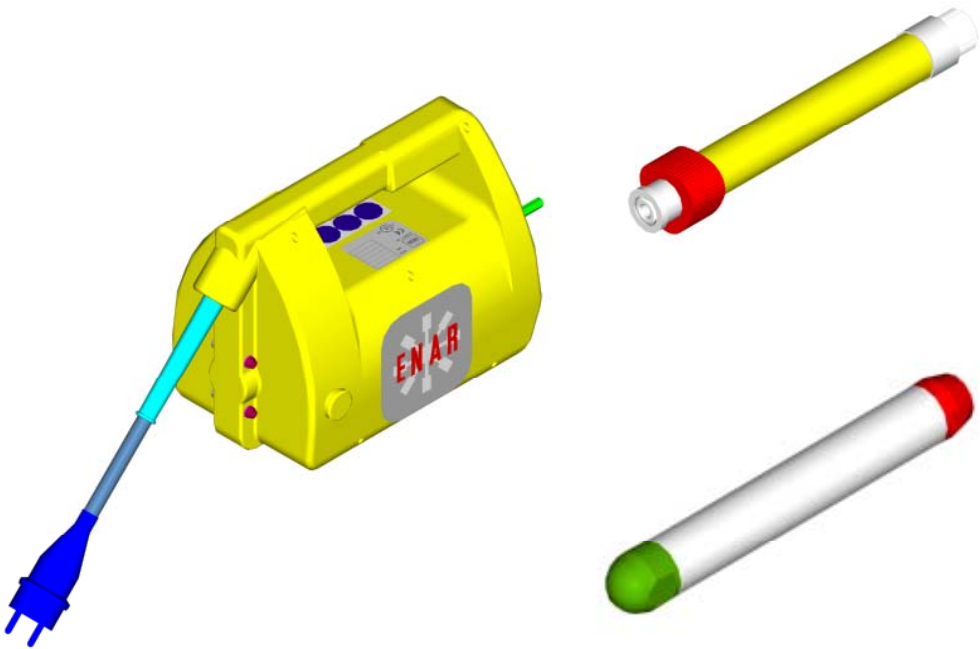
- 1.- Garantien har 1 års gyldighed fra køb af maskinen og den dækker dele med fabriksfejler. Garantien dækker under ingen omstændigheder skader opstået ved forkert brug af udstyret. Arbejdsløn og forsendelsesomkostninger er altid for købers regning.
- 2.- Ved brug af garantien SKAL MASKINEN SENDES TIL **A/S Poul Thoft Simonsen**. idet man altid anfører modtagerens fuldstændige navn og adresse.
- 3.- **P.T.S** afdelingen vil øjeblikkelig oplyse, om garantien er blevet accepteret såfremt og, ønskes, fremsendes en teknisk rapport.
- 4.- Garanti vil ikke komme på tale i tilfælde, hvor udstyret i forvejen har været udsat for indgreb af personale uden tilknytning til **A/S Poul Thoft Simonsen**.



APPENDIX

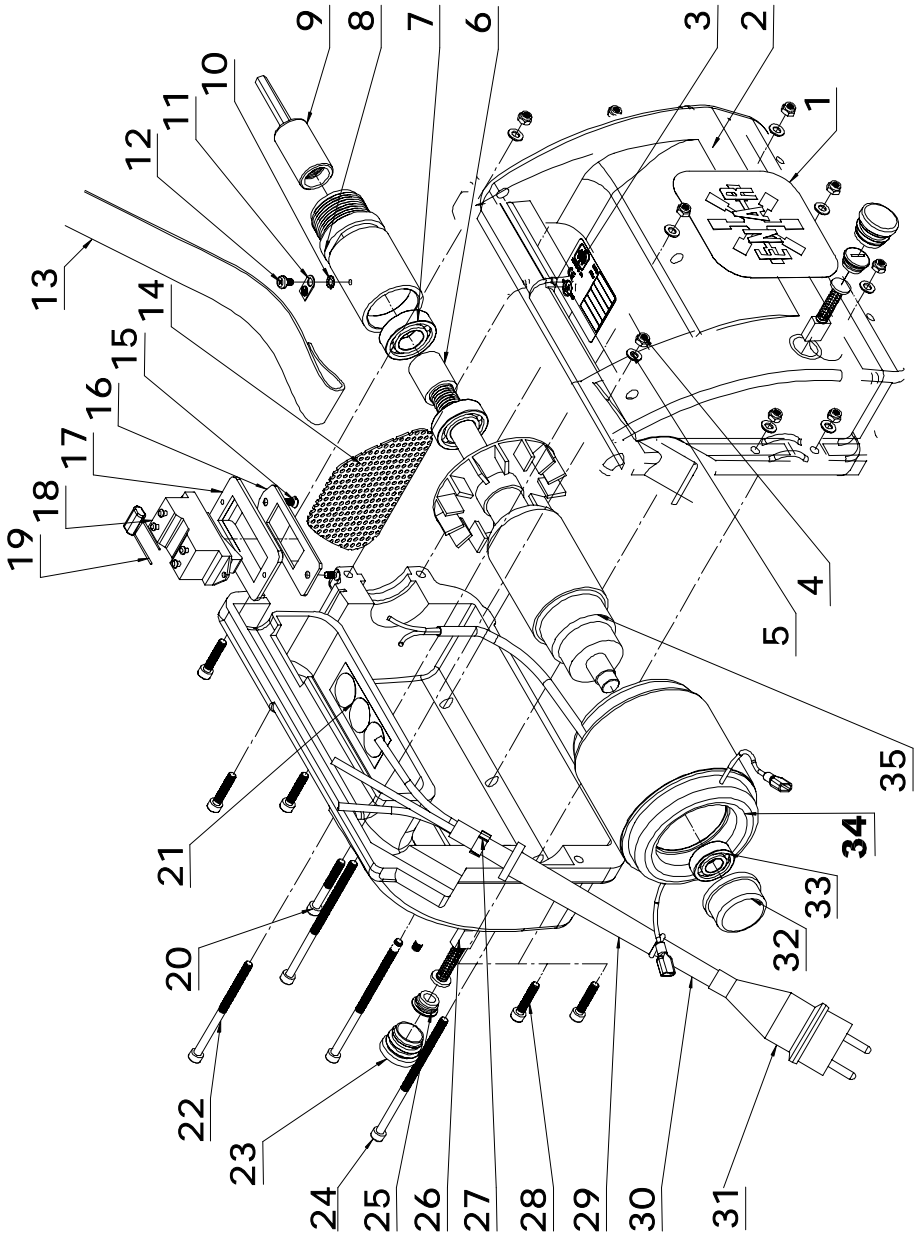
MOTORS AVMU FLEKSIBLE STAVSLANGER STAVVIBRATOR

LISTE OVER OMFORMERENS DELE



MOTORS AVMU, FLEKIBLE STAVSLANGER, STAVVIBRATOR

AVMU - AX25, AX38, AX48, AX58
TAX1m, TAX1-5m, TAX2m, TAX3m, TAX4m, TAX5m



MOTORS AVMU, FLEKIBLE STAVSLANGER, STAVVIBRATOR

AVMU - AX25, AX38, AX48, AX58

TAX1m, TAX1-5m, TAX2m, TAX3m, TAX4m, TAX5m

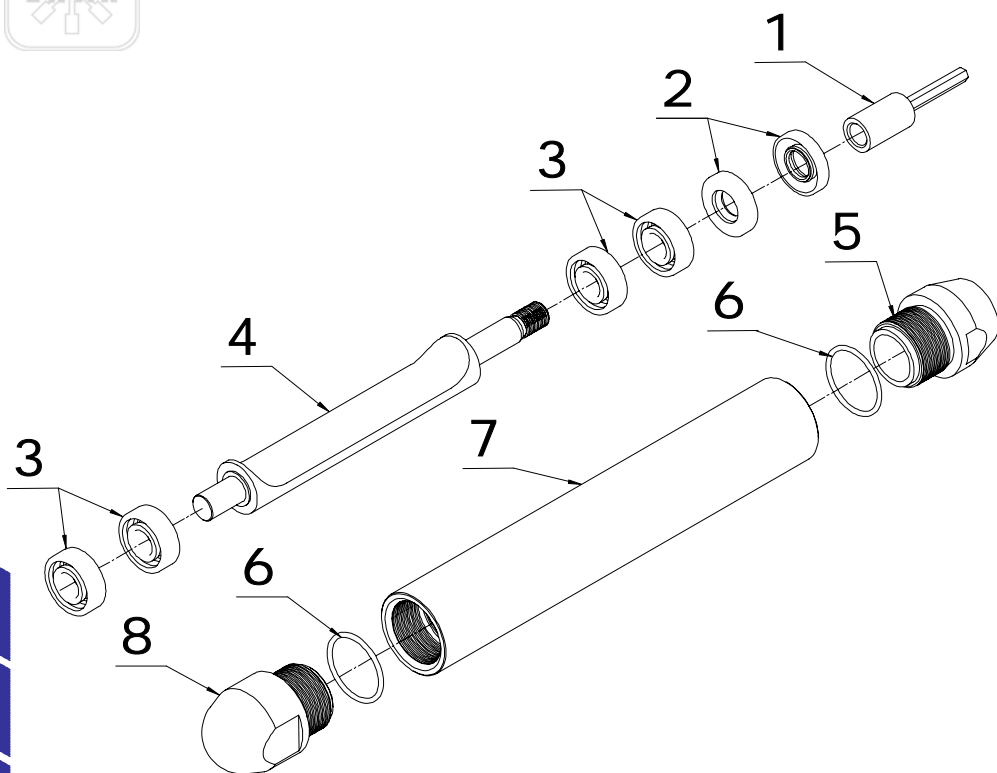


AVMU

NUM	DENOMINATION	COD
1	LOGO ENAR 95x95 mm	107026
2	HUS	96101
3	STICKER PLATE	107137
4	MØTRIK TIL HUSET	102201
5	SKIVE TIL HUSET	102106
6	SEPARATOR	96106
7	TILSLUTNING PÅ SIDESTYKKE	101160
8	TILSLUTNING PÅ SIDESTYKKE	96105
9	TRANSMISSIONSAKSEL	96108
10	WASHER ESTR. 4,3A DIN 6798	102103
11	EARTH PLATE	107236
12	SKRUE TIL JORDFORBINDELSE	102702
13	SUPPORT BELT (BLACK)	107058
14	DEFLEKTOR	96102
15	BOLT CURVED M 4x8 DIN 63	102506
16	SWITCH PLATE	96142
17	HOUSING	103859
18	AFBRYDER	103828
19	CONDENSER	103911
20	SKRUE TIL HUSET	102310
21	STICKER SECURITY PROTECTION	107228
22	SKRUE TIL HUSET	102311
23	KAPPE	107087
24	SKRUER TIL HUSET	102312
25	BRUSH RETAINER	103775
26	BRUSHES	103773
27	KABELPRESSER	107034
28	SKRUE TIL HUSET	102307
29	BESKYTTELSES HYLSE	96109
30	LEDNING FRA MOTOREN	96107
31	STIK	103820
32	SIDESTYKKE	96143
33	LEJE TIL KOLLEKTOR	101154
34	STATOR	126051
35	ROTOR	126052

MOTORS AVMU, FLEKIBLE STAVSLANGER, STAVVIBRATOR

AVMU - AX25, AX38, AX48, AX58
TAX1m, TAX1-5m, TAX2m, TAX3m, TAX4m, TAX5m



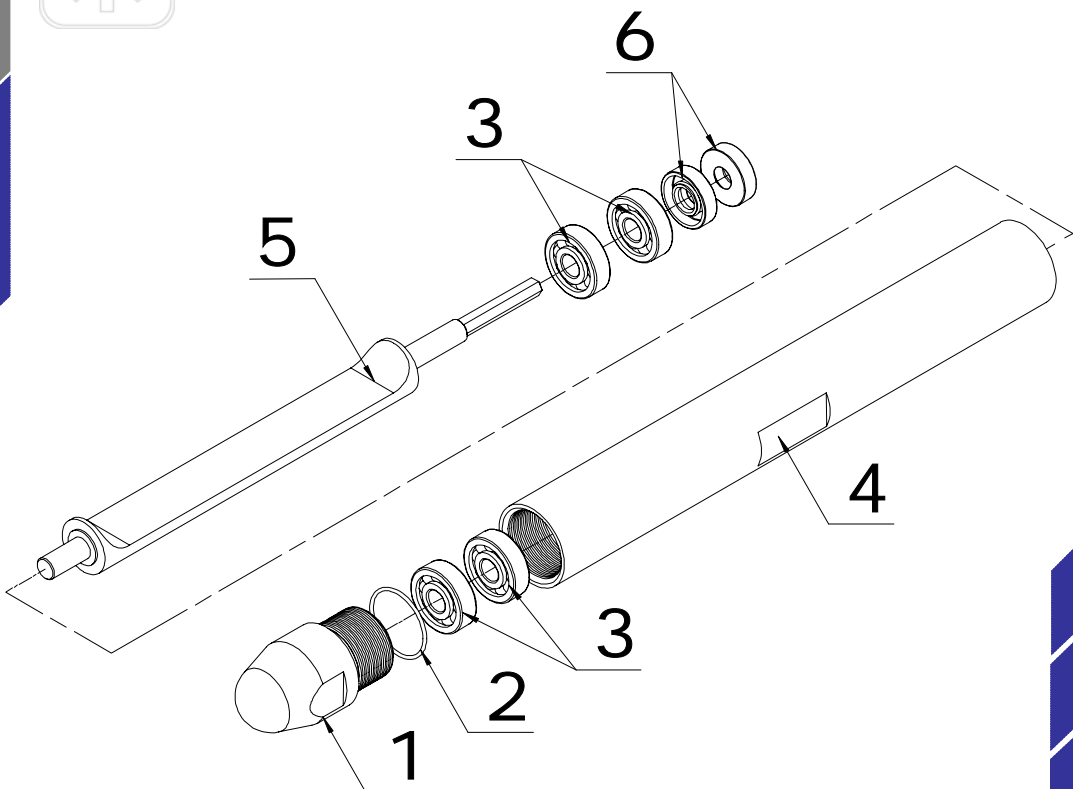
AX 48/58

NUM	DENOMINATION	COD	
		AX48	AX58
1	FORBINDELSESFINGER	95008	95008
2	PAKDÅSER	101711	101713
3	LEJER	101173	101193
4	EKSCENTRISK	95003	95203
5	HOVED	95007	95204
6	PAKNING	101862	101824
7	RØR	95002	95202
8	SPIDS	95001	95201

MOTORS AVMU, FLEKIBLE STAVSLANGER, STAVVIBRATOR

AVMU - AX25, AX38, AX48, AX58

TAX1m, TAX1-5m, TAX2m, TAX3m, TAX4m, TAX5m

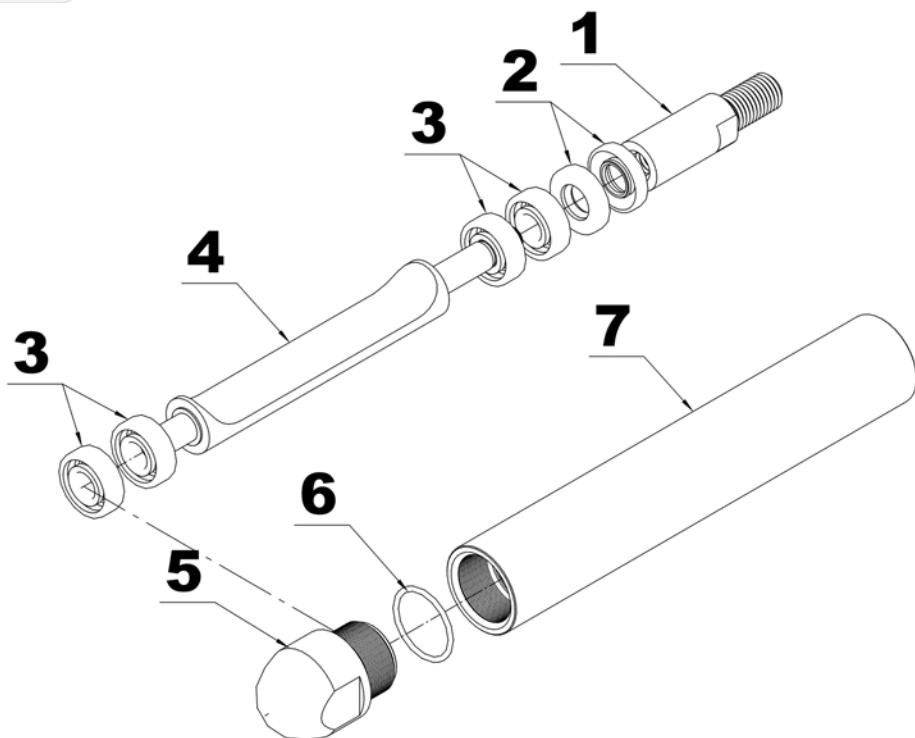


AX 38

NUM	DENOMINATION	COD
1	SPIDS	95101
2	PAKNING	101826
3	LEJER	101166
4	RØR	95102
5	EKSCENTRISK	95103
6	PAKDÅSER	101719

MOTORS AVMU, FLEKIBLE STAVSLANGER, STAVVIBRATOR

AVMU - AX25, AX38, AX48, AX58
TAX1m, TAX1-5m, TAX2m, TAX3m, TAX4m, TAX5m



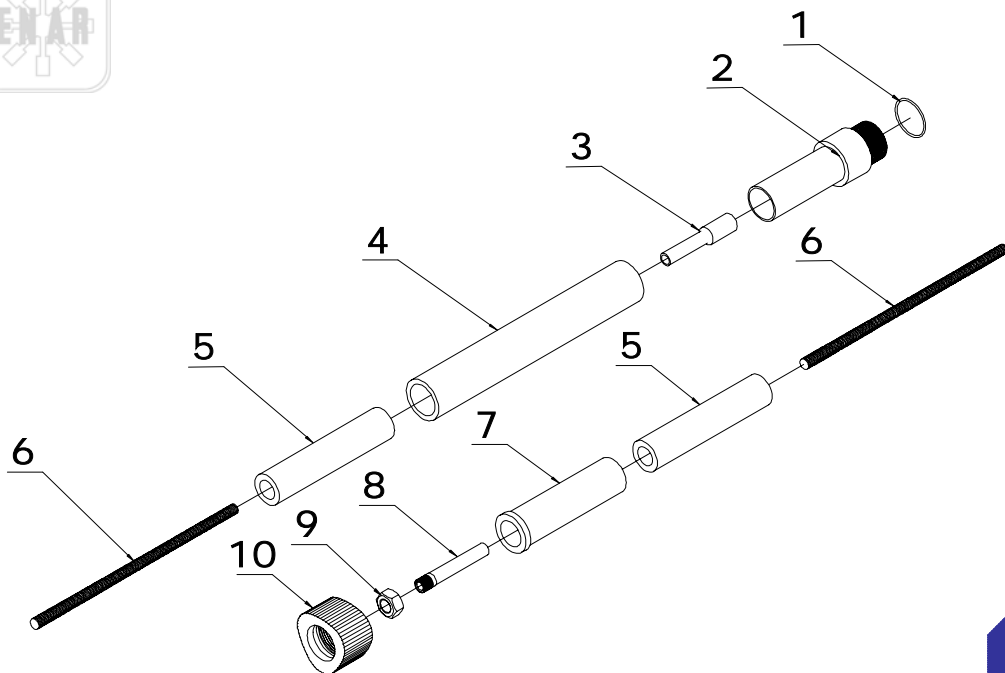
AX 25

NUM	DENOMINATION	COD
1	TILSLUTNING	95309
2	PAKDÁSER	101742
3	LEJER	101121
4	EKSCENTRISK	95308
5	SPIDS	95301
6	PAKNING	101865
7	RØR	95307

MOTORS AVMU, FLEKIBLE STAVSLANGER, STAVVIBRATOR

AVMU - AX25, AX38, AX48, AX58

TAX1m, TAX1-5m, TAX2m, TAX3m, TAX4m, TAX5m

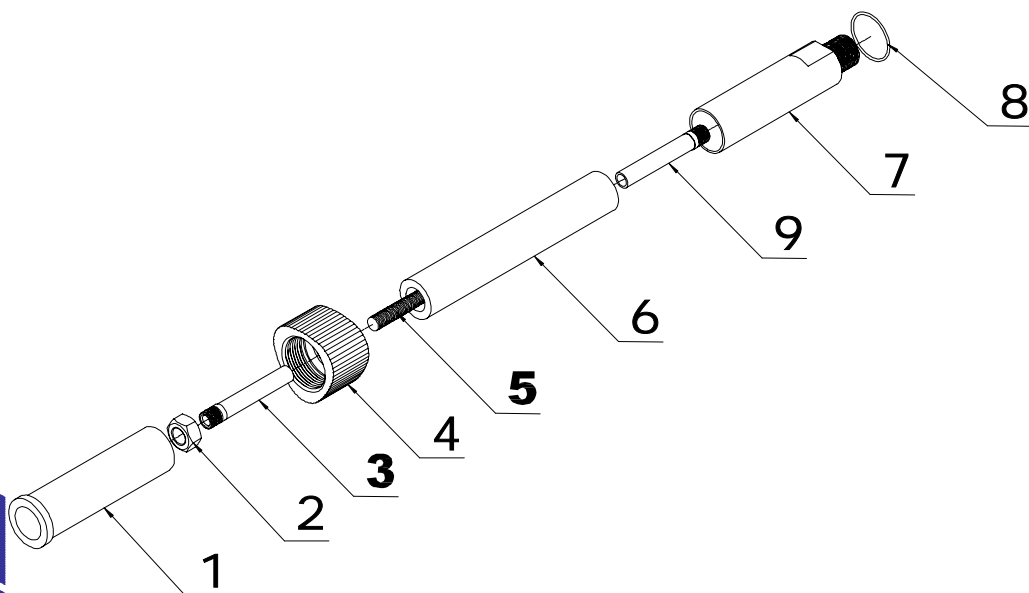


TAX 5M/4M/3M/2M/1,5M/1M

NUM	DENOMINATION	COD
1	TORISK PAKNING	101826
2	MUFFE TIL STAVVIBRATOR	96501
3	TILSLUTNING TIL STAVVIBR.	96510
4	REINFORCEMENT	122064
5	KAPPE 5m	96401
5	KAPPE 4m	96503
5	KAPPE 3m	96603
5	KAPPE 2m	96701
5	KAPPE 1,5m	96801
5	KAPPE 1m	96901
6	IMMER CORE Ø8mm	120026
7	MUFFE TIL INDTAGELSE	96502
8	TILSLUTNING TIL MOTOR	96523
9	STOPMØTRIK	102215
10	PRESSEMØTRIK	96512

MOTORS AVMU, FLEKIBLE STAVSLANGER, STAVVIBRATOR

AVMU - AX25, AX38, AX48, AX58
TAX1m, TAX1-5m, TAX2m, TAX3m, TAX4m, TAX5m



TAXE 5M/4M/3M/2M/1,5M/1M		
NUM	DENOMINATION	COD
1	MUFFE TIL INDTAGELSE	96502
2	STOPMØTRIK	102215
3	TILSLUTNING TIL MOTOR	96523
4	PRESSEMØTRIK	96512
5	IMMER CORE Ø8mm	120026
6	KAPPE 5m	96401
6	KAPPE 4m	96503
6	KAPPE 3m	96603
6	KAPPE 2m	96701
6	KAPPE 1,5m	96801
6	KAPPE 1m	96901
7	MUFFE TIL STAVVIBRATOR	97401
8	TORISK PAKNING	101808
9	TILSLUTNING TIL STAVVIBR.	96533

MOTORS AVMU, FLEKIBLE STAVSLANGER, STAVVIBRATOR

AVMU - AX25, AX38, AX48, AX58

TAX1m, TAX1-5m, TAX2m, TAX3m, TAX4m, TAX5m



CERTIFICADO DE CONFORMIDAD
 CONFORMITY CERTIFICATE ~ CERTIFICAT DE CONFORMITÉ
 INSTEMMING VERKLARING ~ KONFORMITÄTS BESCHEINIGUNG
 KONFORMITETS BEVIS ~ CERTIFICATO DE CONFORMIDADE

ENARCO,S.A.

certifica que la máquina especificada

*hereby certify that the equipment specified below ~ atteste que le equipment
 verklaart hierbij dat onderstaand gespecificeerde ~ bescheinigt, daß das Baugerät
 bekræftiget, at følgende maskine ~ certifica que o equipamento especificação*

TIPO DE MAQUINA

TYPE-TYPE-TYPE-TYP-TYPE-TIPO

EQUIPO PARA VIBRACIÓN

VIBRATION EQUIPEMENT

MARCA.....

BRAND-MARQUE-MERK-FABRIKMARKE-PRODUCENT-MARCA

ENAR

MODELO

MODEL-MODÈLE-MODEL-MODEL-MODEL-MODELO

CODIGO

CODE-CODE-CODE-CODE-CODE-CODIGO

NUMERO DE FABRICACION

MANUFACTURE NBR.-NRO. DE FABRICACION-SERIENUMMER
 NUMMER-SERIENUMMER-NRO. DE FABRICAÇÃO

AÑO DE FABRICACION

MANUFACTURE YEAR-ANNÉE DE FABRICATION-BOUWJAAR
 BAUJAHR-ÄRGANG-ANO DE FABRICAÇÃO

ha sido fabricada de acuerdo con las siguientes normas

*has been manufactured according to the following standards ~ est produit conforme aux dispositions des directives ci-apres-
 in overeenstemming met de voldenge voorschriften gefabriceerd is ~ in übereinstimmung mit folgenden richtlinien hergestellt worden ist
 er blevet fremstillet i overensstemmelse med følgende retningslinier ~ é fabricado conforme as seguintes normas*

98/37/EC, 2000/14/CE, 2002/44/CE, 73/23/EC*, 89/336/EC*

***Applicable for machines with electric motor**

Zaragoza



Población

JESUS TABUENA
 Technical Manager
ENARCO,S.A.

ENARCO, S.A.
 C/Tomás Edison, 19
 50014 ZARAGOZA
 SPAIN

Tfno. (34) 976 470 836
 (34) 976 464 090
 (34) 976 471 470

e-mail: enar@enar.es
 Web: http://www.enar.es