

Teknisk note

BWT HOH A/S
Geminivej 24
DK-2670 Greve
Tel.: +45 43 600 500
Fax: +45 43 600 900
E-mail: bwt@bwt.dk
www.bwt.dk

DATO: 28. november 2016

EMNE: Korrosion af VVS materialer i forbindelse med blødgøring

| Materiale | Kommentarer |
|-------------------|---|
| Rustfri stål | Ingen korrosion |
| PEX og ALUPEX | Ingen korrosion |
| Kobber og messing | Ingen korrosion |
| Aluminium | <p>Lukkede recirkulerende kredse (kedel og radiatorsystem) Der må ikke anvendes blødgøring i kedler med aluminium – I stedet påfyldes afsaltet vand fra BWT AQA therm SRC filter eller omvendt osmoseanlæg. Er du i tvivl – kontakt kedelproducenten direkte for vejledning</p> <p>Varmtvandsbeholdere og varmeveksler til varme brugsvand Så længe det blødgjorte vand fra blødgøringsanlægget indstilles til 6 hårdheder (° dH), vil der ikke være problemer med korrosion.</p> |
| Galvaniseret jern | Ældre jernrør kan have et kalklag indvendig, som yder en vis rustbeskyttelse fra vandet. Med blødgjort vand vil dette kalklag med tiden langsomt mindskes og de ældre jernrør kommer i berøring med vandet. Det blødgjorte vand vil øge korrosionshastigheden på jern. |