

WORKER

DK

Brugsvejledning..... 1 - 10



Diamantborestander

BST 182 V/S



Vigtige sikkerhedsoplysninger

Advarsler:



Advarsel om almindelig fare



Advarsel om højspænding



Advarsel om varm overflade



Maskinen, boret og standeren er tunge
– fare for at blive klemt



Fare for at blive slået eller afrevet

For at beskytte dig selv, overhold følgende instruktioner



Anvend høreværn



Anvend beskyttelsesbriller



Anvend hovedværn



Anvend beskyttelseshandsker



Anvend sikkerhedsfodtøj

Specifikationer

Diamantborestander BST 182 VS

Mål:	350 x 250 x 1050 mm
Søjlelængde:	995 mm
Vægt:	14 kg netto
Maksimal borstørrelse:	202 mm
Hældning:	0° til 45°
Slædebremse:	Ja
Stop i toppen:	Ja
Udtag til Motoren:	Lynkobling
Tilpasning til underlag:	4 indstillingsskruer / 2 libeller

Ekstraudstyr

Artikel	
Befæstelsessæt (Beton)	
Befæstelsessæt (Murværk)	
Reserve dyvel (beton)	
Reserve dyvel (murværk)	
Teleskobsstøtte	
Vakuumpumpe VP 04	
Vakuumslange	
Vakuumsæt BST 182 V/S	

Tilbehør

Diamantborestander med vakuumring, befæstigelsesskruer, unbrakonøgle, håndsving og brugsvejledning i forpakning.

Formål for brug

Diamantborestanderen **BST 182 V/S** er beregnet til Diamantkerneboremaskiner med en lynkobling monteret. **Den maksimale borstørrelse må ikke overskride 202 mm!**

Ved boring i lofter, anbefales det at der benyttes en vandopsamlingsring.

Ved misbrug eller uretmæssig brug, påtager fabrikanten sig intet ansvar.

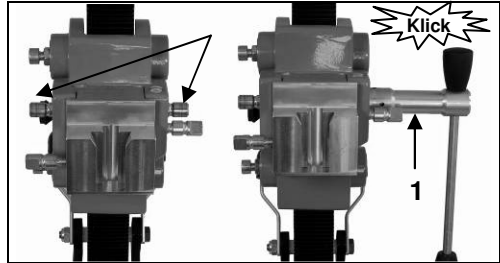
Montering



Check om skruerne er ordentligt spændt efter hver nyindstilling, så de kan arbejde sikkert med borestanderen.

Montering af håndsvinget

- Monter håndsvinget (1), alt afhængig af arbejdsposition, på højre eller venstre side af borestanderen (2).
- Check at håndsvinget sidder fast(1).



Fastgørelse af borestander

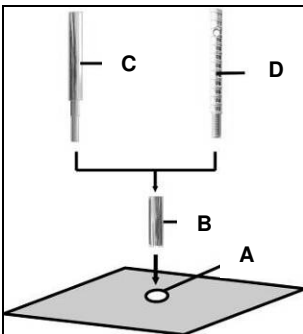
Markør for midte af borehul

For en enkel og præcis placering af borestanderen, er standeren udstyret med en markør for midten af borehullet.



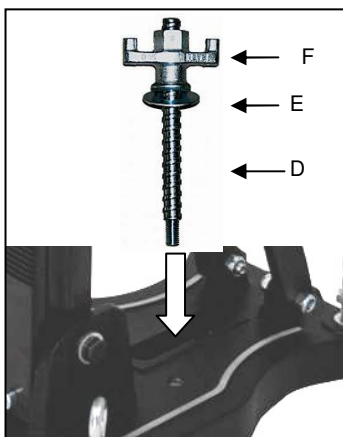
- Afmærk midten af ønskede boring.
- Drej markøren på standeren ud (se foto).
- Placér borestanderen sådan at markøren peger direkte på midten af det ønskede borehul.
- Så snart borestanderen er blevet fastmonteret, drejes markøren tilbage på plads.

Fastgørelse med dyvler i beton



For murværk skal der anvendes rawl -dyvler.

- Marker hvor hullet til dyvlen skal bores.
- Bor hullet (Ø 15 mm) 50 mm dybt, (A) i dette hul indsættes dyvlen M12 (B) og strammes med dyvelstrammingsværktøjet (C).
- Skru akslen for befæstelsesnøglen(D) i dyvlen.



- Standeren monteres.
- Mellemlægningssskiven fikses (E) og befæstelsesnøglen (F) skrues på akslen (D)
- Stram nøglen (F) med en skruenøgle str 27.
- Før og efter at befæstelsesnøglen strammes, skal de 4 justeringsskruer justeres så standen står lige på overfladen.



Kontroller at standen står fast!!

Fastgørelse af standen med vakuum

Vakuumfastgørelse må ikke benyttes på væg og loft!

Ved vakuumfastgørelse skal overfladen, hvori der skal bores, være uporøs, jævn og uden riller og ridser. Hvis dette ikke er tilfældet, kan denne type fastgørelse ikke benyttes. For vakuumfastgørelse skal der bruges en vakuumpumpe samt slange såvel som vakuumsættet BST 182 V/S (se billede), dette kan fås som tilbehør.



Montering af vakuumsæt:

Placér tilslutningspladen fra vakuumsættet på foden af borestanden. Tilslutningspladen monteres med M8x30 skruer samt underlægningssskive på undersiden af borestanden. Kontroller at tilslutningspladen sidder korrekt. Placér gummitætningen i fugen på undersiden af standen.

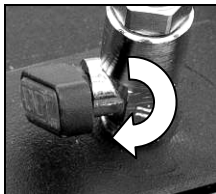


Vær opmærksom på, at niveau-skrueerne ikke er indstillet sådan, at de rager ud på undersiden af standerfoden, da dette kan påvirke vakuum og derved få standen til at løsne sig fra underlaget. Forbind borestanden til pumpen ved hjælp af vakuumslangen.

Sæt borestanderen i den rigtige position, og tænd for vakuumpumpen. Check at alle 4 justeringsskruer i fodpladen er drejet helt i top, samt at der er et undertryk på minimum -0,8 bar. Ved at trykke på ventilknoppen i grebet, bliver borestanderen fri af vakuummet, om den kan nu genindstilles.

Vakuumpumpen skal køre under hele arbejdsprocessen, og skal være placeret således at manometeret kan ses hele tiden.

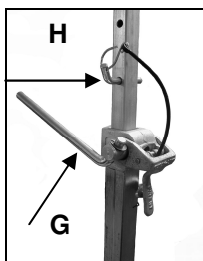
Kontroller at standeren sidder fast, før boringen påbegyndes!



For at løsne vakuumpladen lukkes kugleventilet. Derved bliver en udluftningsventil åbnet, og vakuummet kan udlignes. Dermed er det muligt at flytte på hele borestanderen, mens vakuumpumpen stadig kører.

Fastgøring med teleskopsstøtte

Når borestanderen skal fastgøres med teleskopsstøtten, skal afstanden til loftet være mellem 1,7 og 3 mtr.



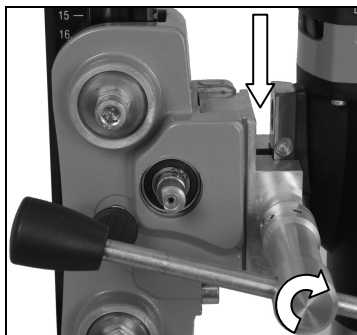
Sæt borestanderen i den ønskede position. Sæt teleskopsstøtten så tæt på boresøjlen som det er muligt. Fixer borestanderen ved at dreje på håndtaget (G) til den bliver spændt fast. Sikre højdeindstillingen ved at indsætte pløkken (H) i det nærmeste hul.

OBS! Det er vigtigt, at borestanderen er tæt forbundet med jorden. Forkert fæstnede borestandere kan forårsage skader på den erhvervsdrivende og skader på boremaskinen. Bevægelser under boring forårsager at boret rammer siderne af hullet, hvilket kan føre til, at det bryder ud af segmenterne. Boret kan også hælde i borehullet, hvilket der forårsager skader på dette.

Montering af kerneboremaskinen



**Anvend beskyttelses handsker!
Vær forsigtig når boremaskinen
monteres, fare for fastklemning.**



Maskinholderen har en speciel lynkobling til boremaskinen EBK 182/3, hvorved at kilen på siden af maskinen passer i lynkoblingen, og herefter kan fastgøres med en nøgle.

Ved brug af kerneboremaskinen, skal de medfølgende brugsvejledninger overholdes.

Brug af borestanderen

For sikker brug af maskinen, skal du iagttage følgende instruktion:

Sikkerhed på arbejdspladsen

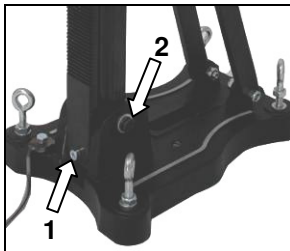
- Sørg for at din arbejdsplads er fri for noget, der kan forstyrre dit arbejde.
- Vær opmærksom, at din arbejdsplads er godt oplyst.
- Sørg for, at du overholder betingelserne for forbindelsen med strømforsyning.
- Ved udlægning af kabler, sørg da for at de ikke kan beskadiges af værktøjet.
- Sørg for, at du altid kan overse arbejdspladsen på en tilstrækkelig måde, og at du altid kan nå alle nødvendige kontrol elementer og sikkerhedsanordninger
- For at undgå ulykker, hold andre personer væk fra din arbejdsplads.

Nødvendig plads til drift og vedligeholdelse

Hvis muligt, sørg for at du har nok ledig plads til drift og vedligeholdelse omkring maskinen (ca. 2 meter). På denne måde kan du arbejde sikkert og i tilfælde af drifts problemer kan du gribe ind øjeblikkeligt

Boring

Vinkelboring



- Fjern skruen (1), der holder søjlen i 90 grader.
- Løsn pas-skruen (2) på siden af fod-pladen.
- Løsn nu med hjælp fra håndtaget (3) støtten på søjlen.
- Nu indstilles søjlen i den ønskede vinkel.
- Spænd nu pas-skruen (2) og håndtaget (3) fast igen.

Skalaen på tandsøjlen går det lettere at indstille borevinklen.

Afmontering af kerneboremaskinen



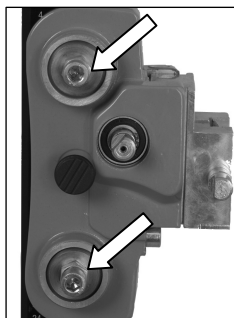
- Kør maskinholderen helt i top, således at låsen slås til og holderen sidder fst.
- Afmonter boret.
- Løsn bolten i maskinholderen, og tag kerneboremaskinen op af borestanderen. (se side 7)
- Løsn befæstelsesnøglen (F).(se side 5)
Hold fast i borestanderen!
- Fjern borestanderen.
- Drej akslen for befæstelsesnøglen (D) ud af hullet.(se side 5)

Pleje og vedligeholdelse

- Hold altid borestanderen ren, især søjlen med tænderne og de 4 slidser stykker i glideskinnen. For at muliggøre den fri bevægelighed af maskinholderen bør det smøres med jævne mellemrum.
- For at opnå en god præstation af borestanderen, skal de 4 slidser i maskinholderen nødt til at bevæge sig langs søjlen uden modstand.



Check slædens indstilling for hver 10. boring!



- Løsn med SW 17 skruenøglen, låsemøtrikken på den sekskantede bolt.
- Juster med en unbrakonøgle SW 8 unbrakoskruerne og dermed trykken fra glidelejerne på søjlen.
- Spænd låsemøtrikken og kontroller at slæden atter glider nemt på søjlen.

I tilfælde af defekt



I tilfælde af defekt, sluk motoren og frakobl det fra strøm. Reparation af standen må kun udføres af et autoriseret serviceværksted.

Fejlfinding

Fejl	Løsning	Løsning
Boret har for store vibrationer	Standeren står løst. Maskinholderen sidder løst Glidestykkerne er slidte	Efterspænd fløjskuerne Genindspil holderen (se Side 8) Skift glidestykkerne

Garanti

I henhold til vores generelle betingelser for levering til forretninger, er leverandøren nødt til at give kunden en garantiperiode på 12 måneder for mangler (skal dokumenteres ved faktura eller følgeseddel).

Skader som følge af naturlig slitage, overbelastning eller forkert håndtering, er undtaget fra denne garanti.

Skader som følge af materiale fejl eller produktions fejl skal elimineres gratis ved enten reparation eller udskiftning.

Klager vil blive accepteret, hvis værktøjet er leveret i samlet stand til fabrikanten eller et autoriseret Eibenstock servicecenter.

CE Overensstemmelseserklæring

Vi erklærer under almindeligt ansvar, at dette produkt opfylder de europæiske standarder inden for borestandere.



Vakuun Technik GmbH Eibenstock
Lothar Lässig
Januar 2013

