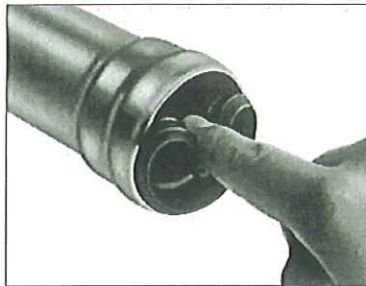


## Rustbeskyttelse

Alle rør og rørfittings er varmgalvaniserede både ind- og udvendigt. Forzinkningen er gennemsnitligt 400 g/m<sup>2</sup> eller 56 µ. Den er stødsikker og slagfast. Forzinkningen giver en katodisk beskyttelse af de afskårne ender, således at enderne også beskyttes mod rust. Dertil kommer, at alle rør og rørfittings indvendigt er behandlet med en alkyd-melamin harpiksbaseeret plastik coating.

Takket være denne indvendige coating reduceres friktionsmodstanden på rørets indvendige flader, og dannelsen af uønskede belægninger forhindres i stor udstrækning. Sammen med forzinkningen betyder det, at der opnås optimal beskyttelse mod rust. Både varmgalvaniseringen og den ekstra indvendige coating opfylder kravene i DIN 19530 Part 2/EN 1123 del 1.



## Installation

Det er ofte installatøren, der har det endelige ansvar overfor en given afløbsinstallation, herunder at tilsi- kke optimal funktion og virkemåde, samt at installationen opfylder de nationale krav.

Vores rørmaterialers overlegne kvalitet og førsteklasses bearbejdning gør denne opgave lettere for installatøren.

Afløbsinstallationer skal kunne konstrueres uden samlings- og rørfittingsproblemer og i øvrigt fungere uden fejl. Eventuelle samlingsproblemer kan hurtigt og billigt løses

ved hjælp af vores omfattende produktprogram inden for rørfittings. Muffesamlingen tillader hurtig og nem samling efter push-fit-princippet; rør og rørfittings samles ganske enkelt i muffen.

Rør og rørfittings af galvaniseret stål er lette at håndtere, og de er stødsikre og slag- faste. De er også robuste under en given forarbejdning.

GM-X Afløbsrør-produktprogrammet kan også leveres med to muffe. Når et rør

skal skæres til, bliver der et stykke rør med muffe tilovers. Dette stykke kan så bruges som ekstra rørstykke.

Kombineret med de karakteristiske pushfit-muffesamlinger giver galvaniseret stål afløbsrør og -rørfittings det installerede afløbsrørsystem - en næsten selv bærende stabilitet. Brug af rørholdere og andre holde- anordninger er kun nødvendig ganske få steder i installationen.

## Afskæring

Afskæring af rørene på den korrekte længde sker let ved hjælp af en rørs- kærer, en skæreskive eller en sav.

Rør, som skæres ved hjælp af en skæreskive eller en sav, skal afgrates, før de sættes ind i muffen, således at tætningsringen ikke beskadiges.

Vær opmærksom på at den afskærende flade er ubeskyttet da galvaniseringen brydes.

### Sådan udføres muffesamlingen med GM-X-muffer

1. Tætningsringen sættes skævt på den nederste del af den del af muffen, som skal holde tætningsringen.
2. Brug pegefingern til at presse tætningsringen til den ene side. Skub den ind i muffen.
3. Når tætningsringen slippes skal den falde ned på plads i muffen. (Justér om nødvendigt).

**Bemærk:**

Tætningsringens yderste kant skal hvile på muffens kant.

4. Tætningsringen er på hele indersiden smurt med glidemiddel.
5. Sæt rørets ende ind i muffen ved at dreje det ganske let, indtil røret hviler i den underste del af muffen.

**Bemærk:**

Med tiden vil glidemidlet tørre ud. Muffesamlingen kan da løsnes igen ved at opvarme muffeområdet.

En korrekt indpasning af det indsatte rør i muffen (røret er placeret nederst i muffen) er især vigtig, når det gælder installation af vakuum- og trykrørsystemer. Hvis der laves en tilsvarende markering på rørenden, undgås fejl i installationen.

Før montage kan der laves en markering på rørenden, for efterfølgende at kontrollere om røret er trykket helt i bund.



#### Adskillelse af muffesamling

Opvarm det indsatte rør omkring muffen ved hjælp af en varmekilde, indtil røret kan trækkes ud af muffen. Tætningen skal skiftes, når rør og muffe samles igen.

#### Tilslutning til andre rørtyper

GM-X-produktprogrammet indeholder en række overgangsstykker, hvorved GM-X-rør kan samles med andre typer rør.

#### 1 m rør fyldt med vand vejer:

DN	40	2.9 kg
DN	50	4.0 kg
DN	70	7.0 kg
DN	80	9.4 kg
DN	100	12.8 kg
DN	125	22.0 kg
DN	150	29.0 kg
DN	200	58.0 kg
DN	250	77.4 kg

#### Fastgørelse af rør

For så vidt angår rør, som skal lægges horisontalt, skal rørets egenvægt og antallet af fastgørelsespunkter tages i betragtning, når der vælges fastgøringsmaterialer. Der kan leveres følgende fastgøringsanordninger:

- Låseringe til aksialtryk og til ophængning af rørene (perforeret bånd eller stålbånd)
- Rørholdere med låsetap eller -stift til på svejsning uden lydisolierende indsats
- Rørholdere til gevindtap med eller uden lydisolierende indsats

Eks. på bestillinger af lige rør:  
1500 mm lang DN 70  
Bestillingsnummer: E01150070