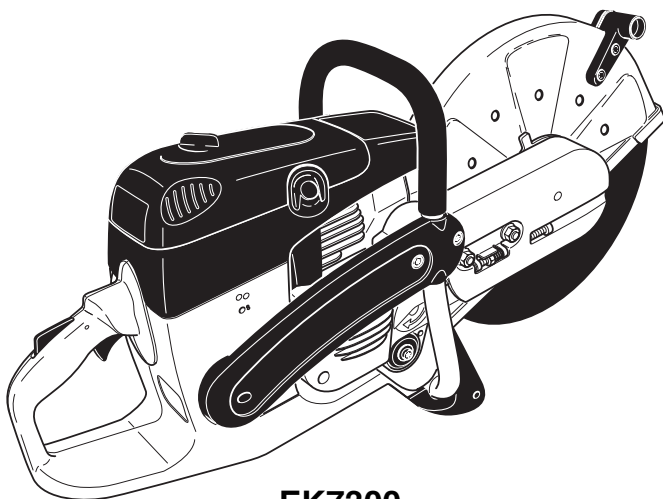




Betjeningsvejledning

Original Betjeningsvejledning



EK7300
EK7301
EK8100



OBS:

Læs venligst denne betjeningsvejledning omhyggeligt igennem, inden maskinen tages i brug, og overhold under alle omstændigheder sikkerhedsreglerne!

Opbevar betjeningsvejledningen omhyggeligt!

Vi takker for din tillid!

Du har besluttet dig for at købe en moderne skæremaskine fra MAKITA. Ligesom det er tilfældet med MAKITA's motorsave har MAKITA skæremaskinerne også specielt konstruerede højeffektmotorer med en fremragende ydelse trods en lav vægt.

Andre fordele ved MAKITA skæremaskiner:

- Robust konstruktion og stor driftssikkerhed.
- Servicefri elektronisk tænding, hermetisk indkapslet mod støv og fugt.
- Vibrationsdæmpning efter et MAKITA 2-masse system (D2M), der giver stort set ubesværet arbejde, også når maskinen er håndført.
- Femtrins luftfiltersystem for pålidelig drift selv ved stærk støvdannelse.
- To forskellige monteringsmuligheder for skæreskiven: I midterstilling for optimal balance ved håndført apparat eller i sidestilling for snit tæt på en mur eller en væjkant resp. vandret direkte over jorden.
- Omfattende tilbehør i kunstharpiksbundne og diamant-skæreskiver samt styrevogn med støvfang og forskellige systemer for vandtilførsel til skæreskiven.

Selve maskinen repræsenterer følgende ejendomsrettigheder: US 08510690, SE 95027298, SE 95027306, IT 95000653, IT 95000654, GBM 9412558, GBM 9412559.

Vi vil gerne opnå, at du bliver en tilfreds MAKITA kunde.

For at sikre en optimal funktion og ydelse i forbindelse med MAKITA skæremaskinen, og for at du altid kan arbejde sikkert beder vi dig om følgende:

Læs venligst denne betjeningsvejledning omhyggeligt igennem, inden maskinen tages i brug, og overhold frem for alt sikkerhedsreglerne! Tilførsel af reglerne kan føre til livsfarlige læsioner!



EF-overensstemmelseserklæring

Undertegnede Tomoyasu Kato, bemyndiget af MAKITA Corporation, erklærer, at nedenstående apparater af mærket MAKITA
Type: 395, 328

Skæremaskine EK7300, EK7301 (395), EK8100 (328)

fremstillet af MAKITA Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446-8502 Japan, stemmer overens med de væsentlige sikkerheds- og sundhedskrav i EF-direktiverne:

EF-Maskindirektiv 2006/42/EF, EF-EMC-Direktiv 2004/108/EF, Støjemission 2000/14/EF.

Til realisering af kravene i disse EF-direktiver er der især anvendt følgende standarder: EN 19432, CISPR 12, EN ISO 14982, DIN EN 61000-4. Overensstemmelsesvurderingsmetode 2000/14/EF er udført i henhold til Tillæg V. Det målte lydeffektniveau (L_{wa}) udgør 114 dB(A). Det garanterede lydeffektniveau (L_d) udgør 115 dB(A).

Den tekniske dokumentation opbevares hos: MAKITA International Europe Ltd, Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England.

Anjo, 1.10.2012

MAKITA Corporation

Tomoyasu Kato
Adm. direktør

Indholdsfortegnelse

Side

Emballage	2
Leveringsomfang	3
Symboler	3

SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Anvendelse i overensstemmelse med formålet	4
Generelle bestemmelser	4
Personligt sikkerhedsudstyr	4-5
Brændstof / Påfyldning	5
Start af maskinen	5
Skæreskiver	6
Kast (kickback) og indtrækning	7
Arbejdsmetoder og -teknik	7
Ved håndteringen af syntetiske skæreskiver skal der altid tages højde for følgende	8
Skæring i metal	8
Skæring i sten, beton, asbest eller asfalt	8-9
Transport og opbevaring	9
Vedligeholdelse	10
Førstehjælp	10
Affaldsbehandling og miljøhensyn	10

Tekniske data	11
Delenes betegnelse	12

START AF MASKINEN

Påsætning af skæreskiver	13
Stramning af kilerem / kontrol af spændingen	14
Brændstof / Påfyldning	14-15
Start af motor	16
Koldstart	17
Varmstart	17
Standstning af motor	17
Indstilling af karburator	18

VEDLIGEHOLDELSE

Udskiftning af kilerem	19
Rengøring af beskyttelseskærm	20
Rengøring / udskiftning af luftfilter	20-21
Udskiftning af tændrør	22
Udskiftning af sugehoved	22
Udskiftning af startsnor	23
Udskiftning af tilbagetræksfjeder	24
Rengøring/udskiftning af gnistbeskyttelsessi	26
Regelmæssig vedligeholdelse	28

Skæreenhed i midterstilling / sidestilling	25
Ommontering af skæreenheden	25-26

EKSTRA TILBEHØR

Diamant-skæreskiver, styrevogn, vandtank og tryk-, drypvandsarmatur	27
Værkstedsservice, reservedele og garanti	28
Fejlfinding	29
Uddrag af reservedelsliste	30-31
Tilbehør	31

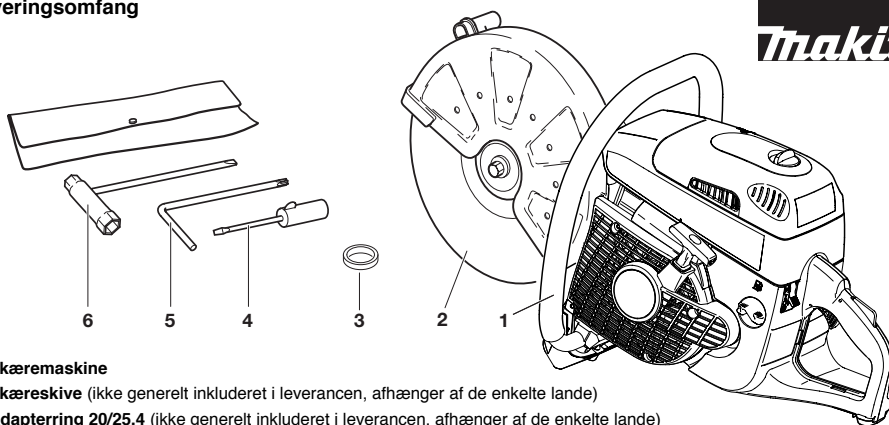
Emballage

Din MAKITA skæremaskine er pakket ned i en papkasse for at undgå transportskader.

Pap er et råstof, der kan genbruges, eller det kan indgå i et genbrugssystem (genbrugspapir).



Leveringsomfang



1. Skæremaskine
2. Skæreskive (ikke generelt inkluderet i leverancen, afhænger af de enkelte lande)
3. Adapterring 20/25,4 (ikke generelt inkluderet i leverancen, afhænger af de enkelte lande)
4. Skruetrækker (til justering af karburator)
5. Vinkelskruetrækker
6. Kombinøgle SW 13/19
7. Betjeningsvejledning (ikke afbildet)

Såfremt en af de her viste dele mangler ved levering, beder vi dig henvende dig til din lokale forhandler!

Symboler

På maskinen og i betjeningsvejledningen vil du støde på følgende symboler:

	Læs betjeningsvejledningen, overhold advarsels- og sikkerhedshenvisningerne!		Brug aldrig rundsavklinger!
	Vær særlig forsigtig og opmærksom!		Brug aldrig defekte skæreskiver!
	Forbudt!		Kombikontakt Choker, Start/Stop (I/O)
	Brug hjelm, mundbeskyttelse, øjen- og høreværn!		Startprocedure (Tryk på dekompressionsventilen, Start motor)
	Bær arbejdshandsker!		Stands motor!
	Bær åndedrætsværn!		Forsigtig, kast (kickback)!
	Farlig støv- og/eller gasemission!		Brændstofblanding
	Brandfare på grund af flyvende gnister!		Førstehjælp
	Rygning forbudt!		Genbrug
	Brug af åben ild forbudt!		CE-mærke
	Skæreskivens rotationsretning		
	Maks. hastighed på skiveomfanget 80 m/s!		
	Mål skæreskive		

SIKKERHEDSREGLER

Anvendelse i overensstemmelse med formålet

Vinkelsliber

Vinkelsliberen må kun anvendes til skæring i/afkortning af egnede materialer under åben himmel med en skæreskive, der er godkendt til maskinen.

Forbudt arbejdsteknik:

Skæreskiverne må ikke bruges til at slibe med (fjernelse af materiale med skæreskivens sideflade). Risiko for brud på skæreskiven!

Det er forbudt at montere savklinger, knive, børste osv. På vinkelsliberen.

Personer, for hvem det er forbudt at bruge maskinen:

Personer, der ikke er fortrolige med betjeningsvejledningen, børn og unge, samt personer, der står under indflydelse af alkohol, stoffer eller medikamenter, må ikke bruge maskinen.

Generelle bestemmelser

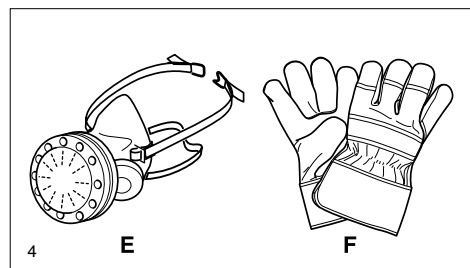
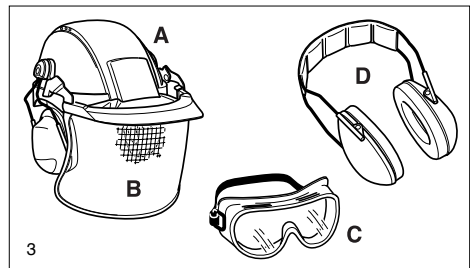
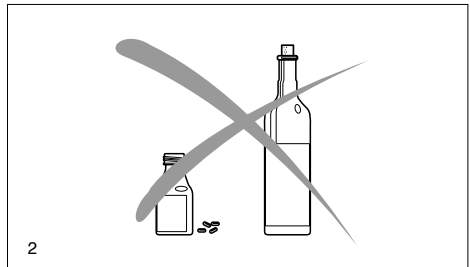
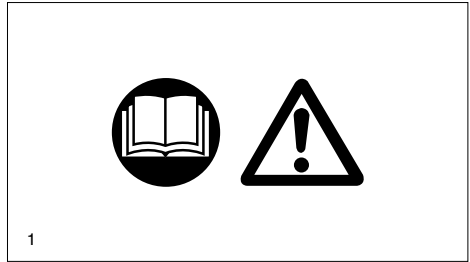
- **Af sikkerhedshensyn er det absolut nødvendigt, at brugeren læser denne brugsanvisning (også selv om du allerede har brugt en skæremaskine før)**, for at blive fortrolig med, hvordan denne skæremaskine fungerer. Manglende kendskab kan føre til, at brugeren udsætter sig selv og andre personer for fare ved ukyndig brug.
- Lån kun skæremaskinen ud til personer, der har erfaring med en skæremaskine. Brugsanvisningen skal leveres med.
- Førstegangsbrugere bør få en erfaren bruger til at instruere sig i om, hvordan man skærer med en skæremaskine.
- Børn og unge under 18 år må ikke betjene skæremaskinen. Unge over 16 år er undtaget fra dette forbud, hvis de er under uddannelse og under opsyn af en kyndig person.
- Det kræver stor koncentration at arbejde med en skæremaskine.
- Vær i god fysisk form under arbejdet. Hvis man er træt, bliver man let uopmærksom. Især hen mod arbejdets slutning er stor opmærksomhed påkrævet. Udfør altid arbejdet roligt og forsigtigt. Brugeren er ansvarlig over for tredjemand.
- Arbejd aldrig under påvirkning af spiritus, stoffer, medikamenter eller andre midler, som kan have indflydelse på synet, håndelag og dømmekraften.
- Under arbejde ved let antændeligt løv og i tørke skal der placeres en ildslukker i nærheden (brandfare).
- Skæring i asbest eller materialer, der kan frigøre giftige stoffer, må kun udføres efter at det meldt til myndighederne og under dennes eller en tilfornordnet persons opsyn og når der er truffet de nødvendige forholdsregler.
- Det anbefales stærkt at benytte indretninger, der binder støvet (se siden Tilbehør, tryk-vandtank, vandtank).

Personligt sikkerhedsudstyr

- **For at forhindre skader på hoved, øjne, hænder, fødder og hørelse ved arbejde med skæremaskinen skal det nedenfor anførte sikkerhedsudstyr benyttes.**
- Beklædningen skal være hensigtsmæssig, dvs. tætsiddende, men ikke hindrende. Bær ikke beklædning, hvori der kan samle sig materialerester (bukser med opslag, jakker eller bukser med åbentstående lommer osv.), især ved skæring i metal.
- Bær ikke smykker eller beklædning, der kan blive trukket med ind eller afleder brugerens opmærksomhed fra skæringen.
- Ved al slags arbejde med maskinen skal der bruges **sikkerhedshjelm** (A). Sikkerhedshjelmen skal kontrolleres regelmæssigt for beskadigelser og udskiftes mindst hvert 5. år. Anvend kun godkendt arbejdshjelm.
- **Visiret** (B) på hjelmen beskytter mod slibestøv og materialekorn. For at forhindre skader på øjnene og i ansigtet, skal der altid

benyttes **beskyttelsesbriller** (C) resp. ansigtsværn under arbejde med skæremaskinen.

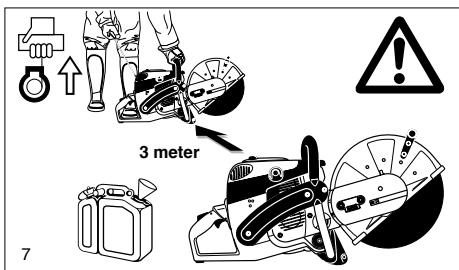
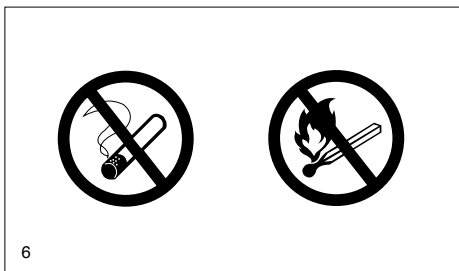
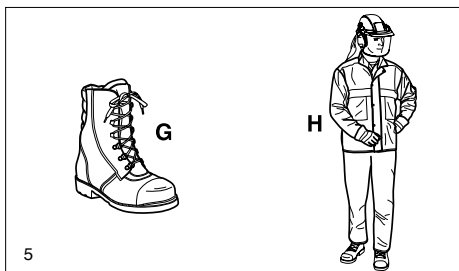
- For at forhindre høreskader skal der altid benyttes passende personligt **støjdæmpningsindretninger** (høreværn (D), ørekapsler, ørepropper osv.). Oktavbåndanalyse ved forespørgsel.
- Ved tørskæring i stenmaterialer, der afgiver fint støv (sten, beton o. lign.), er det tvungende nødvendigt en anvende et reglementeret **åndedrætsværn** (E).
- **Arbejdshandsker** (F) af kraftigt læder hører med til det påbudte udstyr og skal altid benyttes under arbejde med skæremaskinen.



- Under arbejde med skæremaskinen skal der benyttes **sikkerhedssko** eller **sikkerhedsstøvler** (G) med grov sål, stålkappe og benbeskytter. Sikkerhedsfodtøj giver beskyttelse mod at skære sig og et sikkert fodfæste.
- Bær altid **arbejdstøj** (H) af fast materiale og med passende brandhæmmende egenskaber under al slags arbejde.

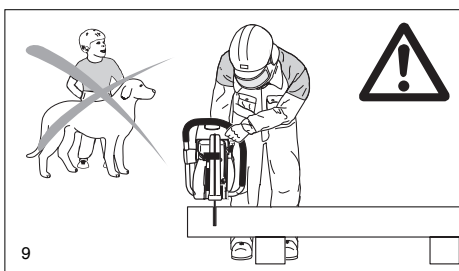
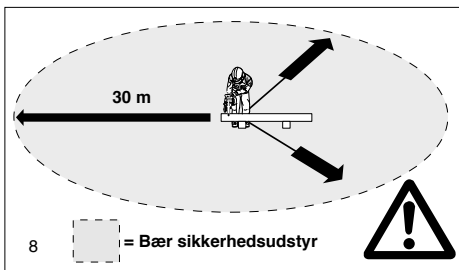
Brændstof / Påfyldning

- Stil dig på en sikker og plan flade, når du vil tanke op. **Påfyldning på et stativ, en bunke materiale eller lignende er forbudt!**
- Sluk for motoren før påfyldning af skæremaskinen.
- Rygning og brug af åben ild er forbudt (6).
- Lad maskinen køle af før påfyldning.
- Brændstof kan indeholde opløsningsmidler eller lignende substanser. Undgå at få mineralolieprodukter på huden eller i øjnene. Brug handsker (ikke arbejdshandskerne) under påfyldning. Skift og rens sikkerhedsstøjet hyppigt.
- Undgå at indånde brændstoffdampe. Indåndning af brændstoffdampe kan forårsage fysiske skader.
- Undgå at spilde brændstof. Hvis der spildes brændstof, skal skæremaskinen straks tørres af. Brændstof må ikke komme i berøring med beklædningen. Hvis der kommer brændstof på tøjet, skal dette straks skiftes.
- Pas på ikke at spilde brændstof på jorden (miljøhensyn). Anvend et egnet underlag.
- Påfyldning må ikke ske i lukkede rum. Brændstoffdampene samler sig ved gulvet (eksplosionsfare).
- Luk dækslet til brændstofftanken godt.
- Skift placeringssted for skæremaskinen, før den startes (mindst 3 meters afstand til påfyldningsstedet) (7), men ikke i skæreskivens udvidede centrifugalområde (retning for flyvende gnister).
- Brændstof kan ikke opbevares ubegrænset tid. Køb kun så meget, som skal bruges inden for et overskueligt tidsrum.
- Når den rigtige benzin-olie-blanding laves, skal der altid **først** hældes olie og **derefter** benzin i blandingsbeholderen.
- Brændstof må kun transporteres og opbevares i godkendte og afmærkede dunke.
- **Brændstof skal opbevares utilgængeligt for børn.**



Start af maskinen

- **Lad være med at arbejde alene, i nødstilfælde skal der være nogen i nærheden** (inden for hørevidde).
- Ved brug af maskinen i beboede områder skal bestemmelserne om støjniveau overholdes.
- **Skæremaskinen må ikke anvendes i nærheden af brændbare materialer eller eksplosive gasser. Risiko for at der kan dannes gnister.**
- Sørg for at personer, der opholder sig under 30 m fra arbejdspladsen (f.eks. hjælpepersoner) bærer sikkerhedsudstyr (se „Personligt sikkerhedsudstyr“) (8). Børn eller andre personer skal overholde en minimum afstand på 30 m fra skæremaskinens arbejdsområde. Pas på dyr (9).
- **Kontroller før arbejdets påbegyndelse, at skæremaskinen fungerer korrekt og er i forskriftsmæssig og driftssikker tilstand!** Check især skæreskivens tilstand (skæreskiver der har brud, er beskadiget eller bøjet skal udskiftes øjeblikkeligt), at skæreskiven er monteret korrekt, at beskyttelsesskærmen er indstillet, at kileremsdækslet er fast monteret, at kileremsspændingen er korrekt, at gashåndtaget går let og spærreknappen fungerer, at håndtagene er rene og tørre og at kombiafbryderen fungerer („Start/Stop“ (I/O), choker).
- Skæremaskinen må først tages i brug, når den er komplet samlet og checket. Skæremaskinen må altid kun benyttes, når den er komplet monteret!



Skæreskiver

- Beskyttelsesskærmen skal altid være påmonteret. Der må kun skiftes skæreskive, når motoren er slukket!
- Der findes to typer skæreskiver:
 - til metal (varmskæring)
 - til beton (koldskæring)

HENVISNING:

Når der anvendes diamantskæreskiver er det meget vigtigt, at det påsatte rotationsmærke respekteres. Diamantskæreskiver er ikke egnet til bearbejdning af metal.

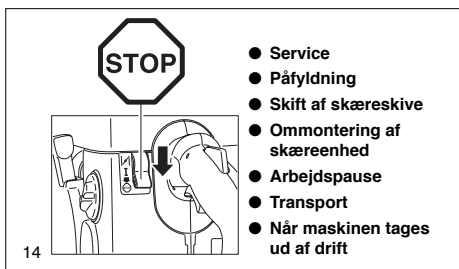
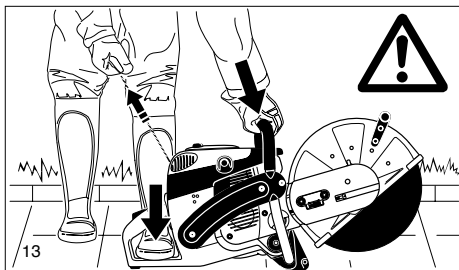
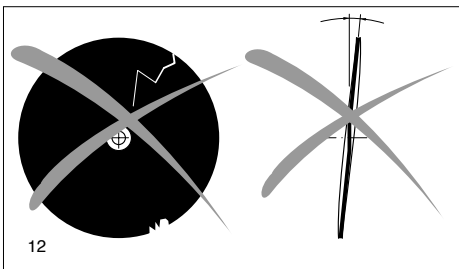
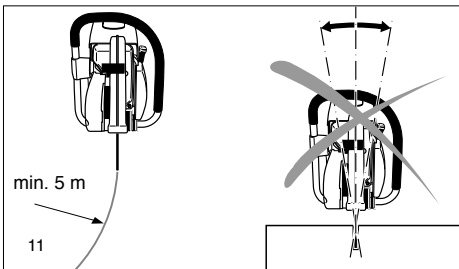
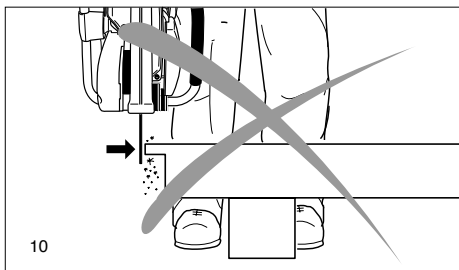
- Skæreskiver er kun konciperet til skæring under radial belastning. Det er forbudt at bruge sidefladerne på skæreskiverne til at slibe med, da der er risiko for brud (10)!

OBS! Retningskift (radier under 5 m), tryk fra siden eller tilting af skæremaskinen under skæring er forbudt (11)!

- Skæreskiver må kun anvendes til skæring i de tilsigtede materialer. Afhængig af materialet (metal eller beton) skal der vælges en passende skivetype.
- Den indvendige boring på skæreskiven skal passe nøjagtigt til akslen. En større indvendig boring skal udlignes med en adapterring (fås som tilbehør).
- Skæreskiverne skal være godkendt til frihåndsskæring med 400 mm skivediameter op til 3850 o/min resp. 80 m/sek. med 350 mm skivediameter op til 4370 o/min resp. 80 m/sek. eller med 300 mm skivediameter op til 5100 o/min resp. 80 m/sek. Der må kun anvendes skæreskiver, der opfylder kravene i EN 12413, EN 13236.
- Skæreskiven skal være absolut ubeskadiget (12).

Monteringskruen til skæreskiven skal altid spændes med 30 Nm, da skiven ellers kan blive forrejet.

- Brugeren skal sørge for godt fodfæste, før skæremaskinen startes.
- Skæremaskinen må kun startes, som det er beskrevet i brugsanvisningen (13). Sæt altid venstre fod ind i håndtaget og tag fat om bøjlegrebet med tommelfingeren. Andre startmetoder er ikke tilladt.
- Under igangsætning skal maskinen afstøttes sikkert og holdes i et fast greb. Samtidig skal skæreskiven stå fri.
- En ny skæreskive skal testes i mindst 60 sekunder ved den anførte maksimale hastighed før den første skæring, og derved må der ikke befinde sig nogen legemsdel eller nogen person i skæreskivens udvidede centrifugalområde.
- **Under arbejdet skal skæremaskinen holdes med begge hænder.** Højre hånd på bageste håndtag, venstre hånd på bøjlegrebet. Hold godt fast om håndtagene med tommelfingeren.
- **OBS: Når gashåndtaget slippes, kører skæreskiven videre et stykke tid endnu (efterløbseffekt).**
- Kontroller ind imellem, at du har et godt fodfæste.
- Skæremaskinen skal håndteres på en sådan måde, at man ikke kan komme til at indånde udstødningen. Undgå at arbejde i lukkede rum eller i dybe gruber (forgiftningsfare).
- **Sluk straks motoren, hvis du kan mærke, at maskinen opfører sig anderledes.**
- **Sluk for motoren ved kontrol af kileremsspændingen, ved efterspænding, ved skift af skæreskive, ved ommontering af der skæreenheden (side- resp. midterstilling) og for at rette driftsforstyrrelser (14).**
- Hvis det høres eller føles at maskinen opfører sig anderledes under skæring, skal motoren straks slukkes og skæreskiven kontrolleres.
- I arbejds pauser og når man forlader maskinen skal skæremaskinen slukkes (14) og stilles til side på en sådan måde, at skæreskiven står frit og ingen kan komme til skade.
- En varm skæremaskine må ikke stilles på tørt græs eller på brændbare genstande. Lydpotten afgiver en enorm varme (brandfare).
- **OBS:** Efter vådskæring skal der først slukkes for vandingen, og derefter skal skæreskiven køre videre i mindst 30 sekunder, så vandet slynges væk og man derved forhindrer korrosion.



Kast (kickback) og indtrækning

- Under arbejde med skæremaskinen kan der ske farlige tilbage- eller indtrækning.
- Kickback opstår, når det øverste område på skæreskiven bruges til skæring (15).
- Derved slynges skæremaskinen ukontrolleret og med stor kraft opad mod brugeren (**fare for læsioner!**).

Tag hensyn til følgende for at undgå kast:

- Skær aldrig med det område af maskinen, der er vist på figur 15! **Vær især forsigtig ved fortsættelse af allerede påbegyndte snit.**
- Der kan ske indtræk, hvis skærestedet bliver snævrere (revne i emnet eller emnet står under spænd).
- Derved slynges skæremaskinen ukontrolleret og med stor kraft fremad (**fare for læsioner!**).

Overhold følgende for at undgå indtræk:

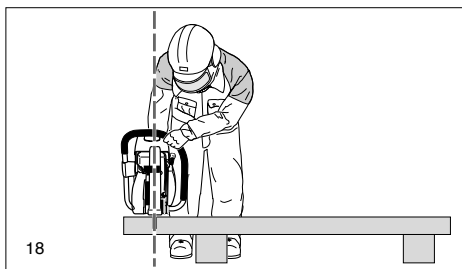
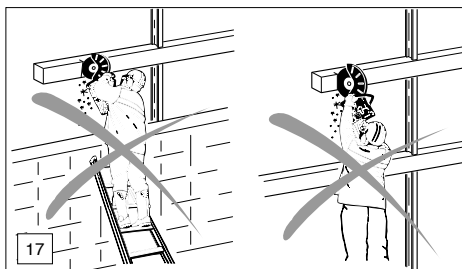
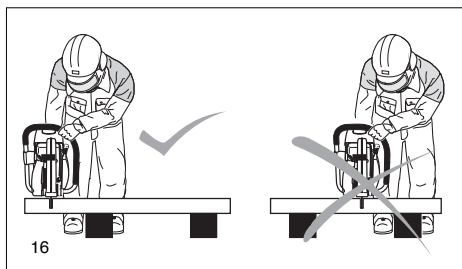
- Skæringen og fortsættelse af allerede påbegyndte snit skal altid foretages med maksimal hastighed.
- Emnet skal hele tiden afstøttes, så skærestedet står under trækspænding (16), for at skæreskiven ikke skal blive klemt under det videre forløb.
- Ved start på skæringen skal skæreskiven altid føres forsigtigt ind mod emnet, må ikke sættes imod emnet stødvis.
- Der må aldrig skæres flere emner på én gang! Pas på ikke at komme til at berøre et andet emne under skæringen.

Arbejdsmetode og -teknik

- Før arbejdet påbegyndes, skal arbejdsområdet gås efter, om der er nogen som helst risiko for fare (elektriske kabler, antændelige stoffer). Afmærk arbejdsområdet tydeligt (stil f.eks. advarselsskilte eller afspærring op).
- Hold fast på skæremaskinen under arbejdet med et fast greb om forreste og bageste håndtag. Skæremaskinen må aldrig køre uden af være under opsyn!
- Vinkelsliberen skal så vidt muligt køre ved høj hastighed (se siden „Tekniske data“).
- Arbejd kun ved gode udsyns- og lysforhold. Vær især opmærksom på glatfløe, fugtigt vejr, is og sne (risiko for at skride).
- Arbejd aldrig på et ustabilt underlag. Hold øje med forhindringer i arbejdsområdet, risiko for at snuble! Kontrollér ind imellem, at du har et godt fodfæste.
- Skær aldrig over skulderhøjde (17).
- Skær aldrig stående på en stige (17).
- Udfør aldrig arbejde med en skæremaskine stående på et stillads.
- Arbejd ikke for langt foroverbøjet. Bøj altid ned i knæene, når du vil sætte skæremaskinen fra dig eller tage den op. Lad være med at bukke dig ned.
- Før skæremaskinen sådan, at ingen kroppsdele befinder sig i forlængelse af skæreskivens centrifugalområde (18).
- Skæreskiver må kun anvendes til skæring i de tilsigtede materialer.
- Skæremaskinen må ikke anvendes til at løfte eller skubbe materialerester eller andre genstande væk med.

OBS! Fare for læsioner! Før skæringen skal skæreoområdet renses for fremmedlegemer som f.eks. sten, søm osv.

- Fremmedlegemer kan blive slyngt ud og medføre læsioner.
- Benyt en sikker afstøtning ved afkortning af emner, og ved behov skal emnet sikres mod at kunne skride. Emnet må ikke holdes med foden eller af en anden person.
- Runde emner skal sikres, så de ikke kan dreje sig under skæringen.
- En håndført skæremaskine må kun ved særligt behov bruges med skæreenheden i sidestilling. En skæremaskine, der har skæreenheden i midterstillingen, har et mere fordelagtigt tyngdepunkt, dermed undgår man at blive for hurtigt træt i armene.



Ved håndteringen af syntetiske skæreskiver skal der altid tages højde for følgende

OBS:

- Syntetiske skæreskiver har den egenskab, at de kan optage fugt. På grund af optagen fugt kan der opstå uligevægt, når skiven drejer hurtigt. På grund af ubalancen vil skiven knække.
- Syntetiske skæreskiver må ikke køles med vand eller anden væske.
- Syntetiske skæreskiver må ikke udsættes for høj luftfugtighed eller regnvej.

Syntetiske skæreskiver må kun benyttes indtil udløbsdatoen! Perioden (kvartal/år) står præget på skivens monteringsring.

EKSEMPEL: 04 / 2014

Denne skæreskive kan benyttes indtil og inklusive 4. kvartal 2014, hvis den bruges kyndigt og er blevet opbevaret korrekt.

Skæring i metal

OBS!

Bær reglementeret åndedrætsværn!

Skæring i materialer, der kan frigøre giftige stoffer, må kun udføres efter at det meldt til myndighederne og under dennes eller en tilfornordnet persons opsyn.

FORSIGTIG!

Metaller opvarmes ved berøringspunktet på grund af skæreskivens hurtige rotation og smelter. Drej beskyttelsesskærmen så langt som muligt nedad (19), for at styre flyvende gnister så vidt muligt fremad og væk fra brugeren (forøget brandfare!).

- Fastlæg og afmærk skærekærvnen og før skæreskiven ind mod materialet ved middel hastighed, og skær først videre med fuld gas og forøget tryk efter at der er skåret en styrrille.
- Snittet skal føres lige og lodret og undgå at skiven kommer til at sidde fast, da skiven ellers kan brække.
- Et sikkert og glat snit opnås bedst ved at trække resp. ved at føre skæremaskinen frem og tilbage. Skæreskiven må ikke „skubbes“ ind i materialet.
- Massive rundstænger skæres bedst trinvis (20).
- Tynde rør er nemmest at skære med et nedadgående snit.
- Rør med en stor diameter behandles som massive stænger. For at undgå at komme til at sidde fast og for bedre at kunne kontrollere skæringen, må skiven ikke føres for dybt ind i materialet. Skær hele tiden fladt hele vejen rundt.
- Slidte skæreskiver med lille diameter har en lavere periferihastighed ved samme omdrejningstal og skærer derfor dårligere.
- Dobbelt-T-dragere eller vinkelstål skæres trinvis, se skitse 21.
- Båndstål eller stålplader skæres man som rør, med et fladt træk, med en lang skæreflade.
- Materiale, der står i spænd (afstøttet eller indmuret materiale) skal først have en kærv på tryksiden og skæres derefter fra stræksiden for at undgå, at skæreskiven skal komme i klemme. **Det materiale, der skal skæres af, skal sikres mod at kunne falde ned!**

OBS:

Hvis man formoder forspænding, så vær forberedt på, at materialet kan give kast, og sørg først for at have en mulighed for at vige tilbage.

Især skal man være forsigtig på opgningspladser, på ulysessteder eller ved stabler af rodet materiale. Materiale, der står i spænd, truer med at skride ned eller gå i stykker er svært at beregne. Det materiale, der skal skæres væk, skal sikres mod at kunne falde ned! Arbejd altid med fuld koncentration og med maskinen i orden.

Følg Arbejdstilsynets og forsikringssselskabets bestemmelser om forebyggelse af uheld.

Skæring i sten, beton, asbest eller asfalt

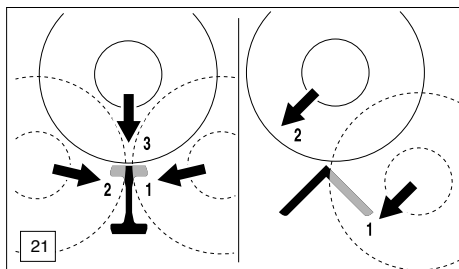
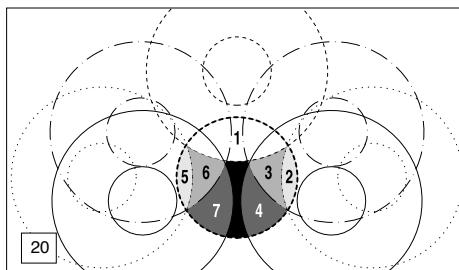
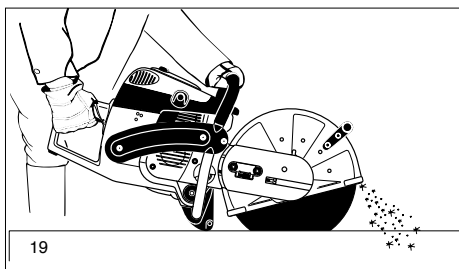
OBS!

Bær reglementeret åndedrætsværn!

Skæring i asbest eller materialer, der kan frigøre giftige stoffer, må kun udføres efter at det meldt til myndighederne og under dennes eller en tilfornordnet persons opsyn. Ved skæring i forspændte og armerede betonpæle skal man rette sig efter de anvisninger og standarder, der kommer fra de pågældende myndigheder eller komponenternes producenter. Skæring i armeringsjern skal foretages i den reglementerede rækkefølge og under overholdelse af de relevante sikkerhedsforskrifter.

HENVISNING:

Ved skæring i mørtelpuds, sten og beton opstår der meget og meget fint støv. For at forlænge levetiden for skæreskiven (køling),



for at få en bedre visuel kontrol og for at undgå for stor støvdannelse er vådskæring at foretrække frem for tørskæring. Dertil skal skæreskiven overrisles ensartet på begge sider med vand. I MAKITA's program findes der til enhver opgave det rigtige udstyr til vådskæring (se også under „EKSTRA TILBEHØR“).

- Før skæringen skal skæreamrådet renses for fremmedlegemer som f. eks. sten, søm osv. **OBS: Det er meget vigtigt at passe på elkabler!**

Ved den hurtige rotation på skæreskiven bliver der revet materiale løs ved berøringspunktet, som derefter slynges ud af skærerillen. Drej beskyttelsesskærmen så langt som muligt nedad (23), for at styre de afskårne materialepartikler så vidt muligt fremad og væk fra brugeren.

- Afmærk skærebanelen og slib med halvgas en ca. 5 mm dyb rille over hele længden, som ved den efterfølgende skæring styrer skæremaskinen eksakt.

HENVISNING:

Ved lange, lige snit anbefales det at bruge en styrevogn (24, se også under „EKSTRA TILBEHØR“). Ved hjælp af den er det nemt at styre skæremaskinen lige, uden at bruge for mange kræfter.

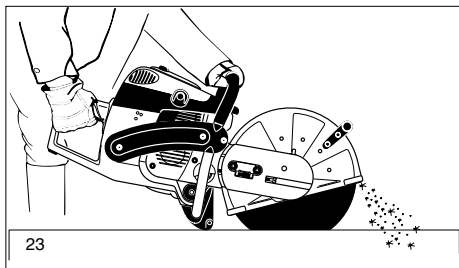
- Skæringen udføres ved at føre skæremaskinen jævnt frem og tilbage.
- Ved tilpasning af stenfliser er det nok at lave en flad rille (så man undgår overflødig støvdannelse), hvorefter den overskydende del kan bankes rent af på et fladt underlag (25).

OBS!

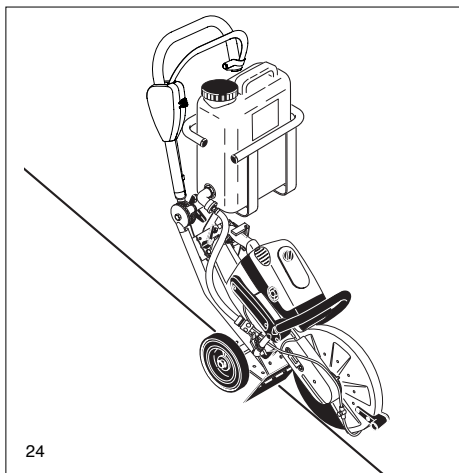
Ved afkorting, gennembrud, udsparring osv. er det meget vigtigt at fastlægge rækkefølgen for de enkelte snit for at forhindre at skæreskiven kommer i klemme af den afskårne del og for at undgå læsioner ved nedfaldende dele.

Transport og opbevaring

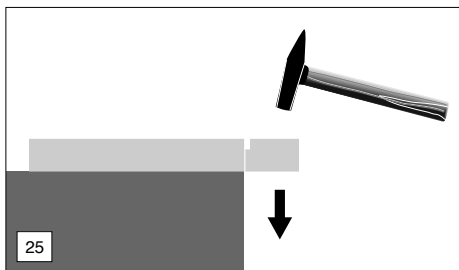
- **Under transport og skift af arbejdsplads skal skæremaskinen slukkes (26).**
- **Bær og transportér aldrig skæremaskinen, mens motoren resp. skæreskiven kører!**
- Skæremaskinen må kun bæres i bøjlegrebet. Skæreskiven peger bagud (26). Undgå berøring af lydporten (fare for forbrænding).
- Ved transport over længere strækninger skal der bruges trilbør eller en vogn.
- Under transport i køretøjer skal man passe på, at skæremaskinen ligger sikkert fast, så der ikke kan løbe brændstof ud. Ved transport i et køretøj skal skæreskiven altid være afmonteret.
- Skæremaskinen skal opbevares sikkert i et tørt rum. Den må ikke opbevares i det fri. Skæreskiven skal altid afmonteres. Skæreskiver skal opbevares utilgængeligt for børn.
- **Ved længere opmagasinering og før forsendelse af skæremaskinen er det vigtigt at læse kapitlet „Regelmæssig vedligeholdelse“. I hvert tilfælde skal brændstofftanken tømmes og karburatoren køres tom.**
- Ved opmagasinering af skæreskiver skal man være særlig omhyggelig:
 - Rens dem og tør dem godt. **OBS:** Syntetiske skæreskiver må **IKKE** rengøres med vand eller anden væske!
 - Opbevar dem altid liggende fladt ned.
 - Undgå fugt, frost, direkte sollys, høje temperaturer resp. temperatursvingninger, da der ellers er risiko for brud og splintring!
 - Før en syntetisk skæreskive skal genbruges, skal udløbsdatoen kontrolleres (præget på monteringsringen - kvartal/år). Hvis udløbsdatoen er overskredet, må skæreskiven **IKKE** længere bruges.
- **Kontroller altid nye eller opmagasinerede skæreskiver før brugen for evt. beskadigelser og skal testes i mindst 60 sekunder ved den anførte maksimale hastighed for den første skæring, og derved må der ikke befinde sig nogen legemsdel eller nogen person i skæreskivens udvidede centrifugalområde.**



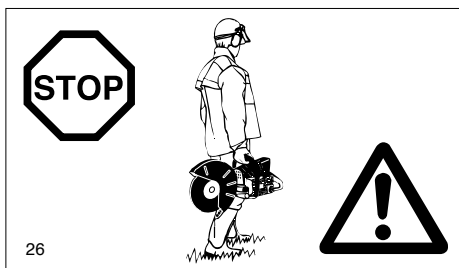
23



24



25



26

Vedligeholdelse

- Ved alt vedligeholdelsesarbejde skal skæremaskinen slukkes (27) og tændrørshætten tages af!
- Skæremaskinens driftssikkerhed skal altid checkes før arbejdet begyndes. Vær især opmærksom på, at skæreskiven er sat korrekt i. Forvis dig om, at skæreskiven er ubeskadiget og egnet til den forestående opgave.
- Maskinen skal køre støjsvagt og med lavt niveau af udstødningsgas. Det opnås ved korrekt indstilling af karburatoren.
- Rens skæreskiven regelmæssigt.
- Kontroller regelmæssigt, at tankdækslet er tæt.

Følg Arbejdstilsynets og forsikringssselskabets bestemmelser om forebyggelse af uheld. Under ingen omstændigheder må der foretages konstruktionsmæssige ændringer på skæremaskinen. Dette vil gå ud over din sikkerhed!

Vedligeholdelses- og reparationsarbejde må kun udføres i det omfang, der er beskrevet i denne betjeningsvejledning. Alt andet arbejde skal udføres af MAKITA service.

Anvend kun originale MAKITA reservedele og tilbehør.

Ved brug af ikke-originale MAKITA reservedele, tilbehørsdele eller skæreskiver må man påregne større fare for ulykker. I tilfælde af uheld eller skader med ikke-originale MAKITA skæreskiver eller tilbehør bortfalder enhver hæftelse.

Førstehjælp

Af hensyn til eventuelle uheld bør der altid forefindes en standardiseret førstehjælpskasse på arbejdspladsen. Brugt materiale skal straks efterfyldes.

Hvis du tilkalder hjælp, skal du angive følgende:

- hvor ulykken er sket
- hvad der er sket
- hvor mange tilskadede kommer der er
- hvilken form for skader
- hvem ringer!

Henvi sning

Hvis personer med kredsløbsforstyrrelser for hyppigt udsættes for vibrationer, kan der opstå skader på blodkar eller nervesystemet. Følgende symptomer kan opstå på grund af vibrationer på fingre, hænder eller håndled: Legemsdele sover, det kildrer, smerter, stikker, ændringer på hudfarven eller huden.

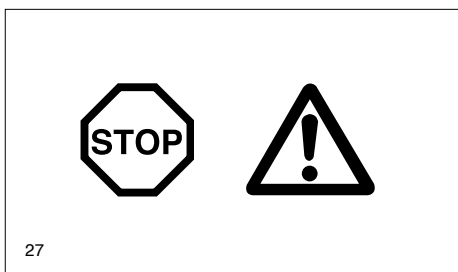
Konstateres der sådanne symptomer, skal man straks op-søge læge.

Bortskaffelse og miljøhensyn

Tag hensyn til miljøet!

Sørg for at få destrueret nedslidte eller defekte skæreskiver i henhold til de lokale affaldsbestemmelser. Skæreskiver, der ikke længere kan bruges, skal destrueres, før de lægges til affaldet.

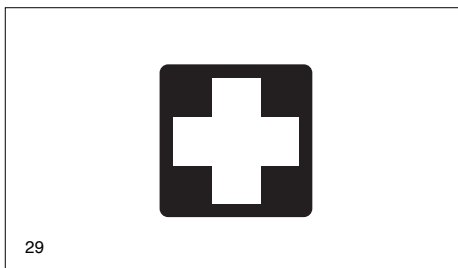
Når maskinen engang ikke længere kan bruges og skal kasseres, skal den affaldsbehandles miljørigtigt. Oplysninger herom fås hos kommunen.



27



28



29

Tekniske data

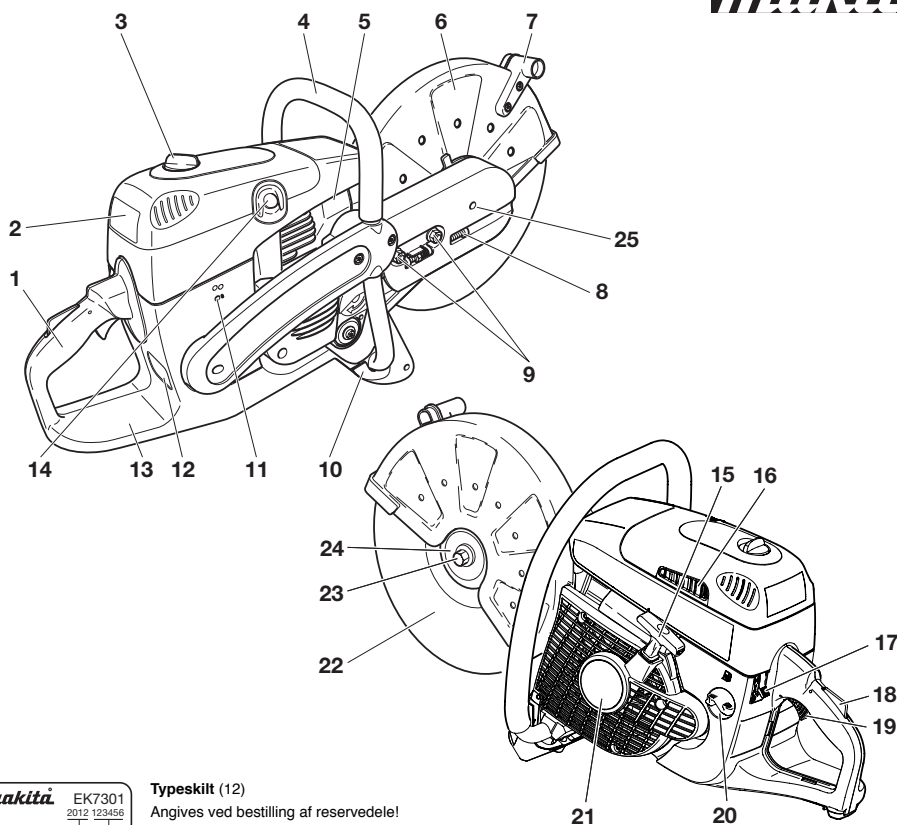
		EK7300	EK7301
Slagvolumen	cm ³	73	
Boring	mm	50	
Slaglængde	mm	37	
Maks. effekt / nominelt omdrejningstal	kW/1/min	3,8 / 9.150	
Maks. drejmoment	Nm	4,3	
Friløbshastighed	1/min	2.500	
Omdr. tal ved tilkobling	1/min	3.800	
Omdr. tal ved nedregulering	1/min	9.400 ± 145	
Nom. spindelhastighed	1/min	4.300	
Lydtryksniveau L _{pA,eq} iht. EN 19432 ^{1) 4) 6)}	dB(A)	99,6 / K _{pA} =2,5	
Lydeffektniveau L _{WA,eq} iht. EN 19432 ^{1) 6)}	dB(A)	109,0 / K _{WA} =2,5	
Svingningsacceleration a _{hw,eq} iht. EN 19432 ^{1) 6)}			
- Bøjlegreb	m/s ²	7,0 / K=2	
- Håndtag	m/s ²	4,9 / K=2	
Karburator (membrankarburator)	Type	WALBRO WJ-126 / WJ-131	
Tænding (med hastighedsbegrænsning)	Type	elektronisk	
Tændrør	Type	NGK BPMR 7A / BOSCH WSR 6F / CHAMPION RCJ 6Y	
Elektrodeafstand	mm	0,5	
Brændstofforbrug ved maks. effekt iht. ISO 8893	kg/h	1,7	
Spec. forbrug ved maks. effekt iht. ISO 8893	g/kWh	450	
Tankvolumen brændstof	l	1,1	
Blandingsforhold (brændstof/2-taktsolie)			
- ved brug af MAKITA olie		50:1	
- ved brug af andre olesorter (kvalitetsniveau JASO FC eller ISO EGD)		50:1	
- ved brug af Aspen Alkylat (2-taktsbrændstof)		50:1 (2%)	
Skæreskive for maks. 80 m/s ²⁾	mm	300 / 20,0 / 5 ³⁾	350 / 20,0 / 5 ³⁾
Skæreskive for maks. 80 m/s ^{2) 5)}	mm	---	350 / 25,4 / 5 ³⁾
Spindeldiameter	mm	20,0	20,0 (25,4) ⁵⁾
Kilerem	Nr.	965 300 470	
Vægt skæremaskine (tanken tom, uden skæreskive)	kg	9,8	10

		EK8100	
Slagvolumen	cm ³	81	
Boring	mm	52	
Slaglængde	mm	38	
Maks. effekt / nominelt omdrejningstal	kW/1/min	4,2 / 9.150	
Maks. drejmoment	Nm	5,0	
Friløbshastighed	1/min	2.500	
Omdr. tal ved tilkobling	1/min	3.800	
Omdr. tal ved nedregulering	1/min	9.350 ± 145	
Nom. spindelhastighed	1/min	3.820	
Lydtryksniveau L _{pA,eq} iht. EN 19432 ^{1) 4) 6)}	dB(A)	100,3 / K _{pA} =2,5	
Lydeffektniveau L _{WA,eq} iht. EN 19432 ^{6) 7)}	dB(A)	109,6 / K _{WA} =2,5	
Svingningsacceleration a _{hw,eq} iht. EN 19432 ^{1) 6)}			
- Bøjlegreb	m/s ²	7,8 / K=2	
- Håndtag	m/s ²	6,1 / K=2	
Karburator (membrankarburator)	Type	WALBRO WJ-126 / WJ-131	
Tænding (med hastighedsbegrænsning)	Type	elektronisk	
Tændrør	Type	NGK BPMR 7A / BOSCH WSR 6F / CHAMPION RCJ 6Y	
Elektrodeafstand	mm	0,5	
Brændstofforbrug ved maks. effekt iht. ISO 8893	kg/h	1,85	
Spec. forbrug ved maks. effekt iht. ISO 8893	g/kWh	450	
Tankvolumen brændstof	l	1,1	
Blandingsforhold (brændstof/2-taktsolie)			
- ved brug af MAKITA olie		50:1	
- ved brug af andre olesorter (kvalitetsniveau JASO FC eller ISO EGD)		50:1	
- ved brug af Aspen Alkylat (2-taktsbrændstof)		50:1 (2%)	
Skæreskive for maks. 80 m/s ²⁾	mm	400 / 20,0 / 5 ³⁾	
Skæreskive for maks. 80 m/s ^{2) 5)}	mm	400 / 25,4 / 5 ³⁾	
Spindeldiameter	mm	20,0 (25,4) ⁵⁾	
Kilerem	Nr.	965 300 481	
Vægt skæremaskine (tanken tom, uden skæreskive)	kg	10,6	

¹⁾ Tallene tager højde for driftstilstandene tomgang og nominelt omdrejningstal i forholdet 1/7 til 6/7. ²⁾ Periferhastighed ved maks. omdrejningstal.

³⁾ Udv. diameter / holderboring / Maks. tykkelse. ⁴⁾ På arbejdspladsen (brugerens øre). ⁵⁾ Afhængig af det enkelte land. ⁶⁾ Usikkerhed (K=).

⁷⁾ Tallene tager højde for driftstilstand nominelt omdrejningstal.



Typeskilt (12)
Angives ved bestilling af reservedele!

— Serienummer
— Fremstillingsår

- | | |
|--|--|
| 1 Håndtag | 14 Dekompressionsventil |
| 2 Filterdæksel til luftfilter og tændrørshætte | 15 Startgreb |
| 3 Dæksellås | 16 Luftindsugningsåbning |
| 4 Bøjlegreb | 17 Kombikontakt Choker, Start/Stop (I/O) |
| 5 Lyddæmper | 18 Sikkerhedsspærre-kontakt |
| 6 Beskyttelsesskærm | 19 Gashåndtag |
| 7 Greb | 20 Tankdæksel (brændstof) |
| 8 Justerskrue for kileremsspænding | 21 Starterhus |
| 9 Montagemøtrikker | 22 Skæreskive |
| 10 Støttefod | 23 Monteringsskrue til skæreskive |
| 11 Åbninger for karburatorindstilling | 24 Spændeskive |
| 12 Typeskilt | 25 Modholdsåbning |
| 13 Tank med håndbeskyttelse | |



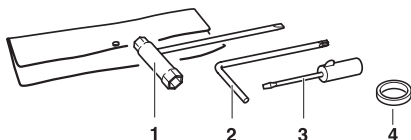
START AF MASKINEN

OBS:

Ved al slags arbejde på skæremaskinen skal motoren ubetinget slukkes og tændrørshætten tages af, og man skal altid bære arbejdshandsker!

OBS:

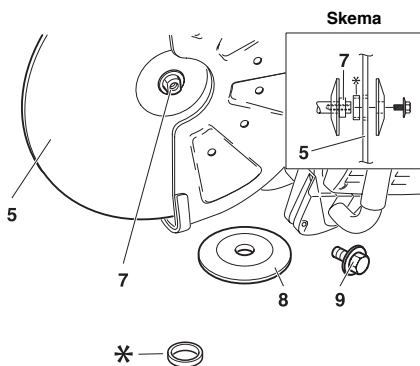
Skæremaskinen må først startes, når den er komplet monteret og afprøvet!



Anvend det medleverede monteringsværktøj til følgende arbejde:

1. Kombinøgle SW 13/19
2. Vinkelskruetrækker
3. Skruetrækker (til justering af karburator)
4. Adapterring (ikke generelt inkluderet i leverancen)

Stil skæremaskinen på et stabilt underlag og foretag følgende trin for at montere skæreskiven:



Påsætning af skæreskive

Kontroller, at skæreskiven ikke er beskadiget, se **SIKKERHEDSHENVISNINGER** side 6.

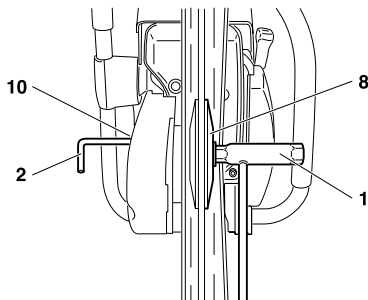


Skrue skruen (9) og spændeskiven (8) af. Sæt skæreskiven (5) på akslen (7).

OBS: Den indvendige boring på skæreskiven skal passe nøjagtigt til akslen. En større indvendig boring skal udlignes med en adapterring (*).



Vær opmærksom på skæreskivens rotationsretning, hvis der er et mærke på skæreskiven.



Sæt spændeskiven (8) på akslen, skru skruen (9) med ind og spænd den i hånden.

Drej skæreskiven langsomt, indtil arreteringshullet i kileremsskiven er synlig i skæreforsatsens afdækning (10).

Tryk vinkelskruetrækkeren (2) helt ind. Akslen er blokeret.

Spænd skruen fast med kombinøglen (1).

HENVISNING: Spænd skruen helt fast (30 ± 2 Nm), da skæreskiven ellers kan blive fordrejet under skæringen.

Stramning af kilerem / kontrol af spændingen

OBS:

Det er absolut nødvendigt at kileremsspændingen er helt præcis for at opnå en maksimal skæreydelse ved optimal brændstofforbrug. En forkert kileremsspænding medfører for tidlig slitage på kilerem og kileremsskiver eller beskadigelser på koblingslejet.

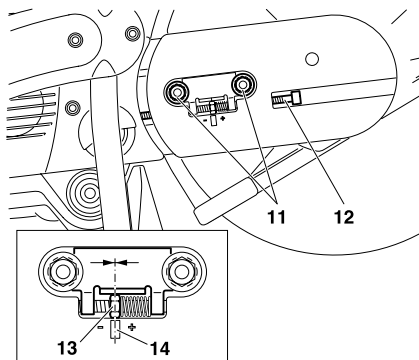
På en ny maskine og ligeledes efter udskiftning af kileremmen, skal kileremmen efterspændes efter den første tids drift!



HENVISNING: For at spænde kileremmen og for at kontrollere spændingen skal de to monteringsmøtrikker (11) løsnes.

Spændingen øges ved dreje spændeskruen (12) til højre (i urets retning) med den medleverede kombinøglen.

Kileremmen er indstillet korrekt, når møtrikken (13) står midt ud for mærket (14).



OBS:



Efter spænding / kontrol, skal monteringsmøtrikkerne (11) ubetinget spændes godt fast igen (30 ± 2 Nm).

Brændstof

OBS:

Maskinen kører på mineralske olieprodukter (benzin og olie)!

Ved håndteringen af benzin er forøget opmærksomhed påkrævet.

Rygning og enhver form for åben ild er forbudt (eksplosionsfare).



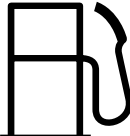
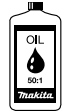
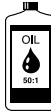
Brændstofblanding

Motoren på denne maskine er en luftkølet højeffekts totaktsmotor, som kører på en blanding af benzin og totakts-motorolie.

Motoren er dimensioneret til at køre på blyfri normalbenzin med en min. okt. på 91 ROZ. Hvis man ikke har adgang til den slags benzin, kan man også bruge benzin med højere oktantal. Det tager motoren ikke skade af.

Af hensyn til optimal motorgang og som beskyttelse for helbred og miljø bør man altid anvende blyfri benzin!

Til smøring af motoren anvendes syntetisk totakts-motorolie til luftkølede totaktsmotorer (kvalitetsniveau JASO FC eller ISO EGD), som blandes i benzinen. Fra fabrikken er motoren indstillet til MAKITA højeffekts-totaktsolie i et miljøvenligt blandingsforhold på 50:1. Derved sikres motoren lang levetid og pålidelig, røgsvag funktion.

Brændstof	50:1	50:1
		
1000 cm ³ (1 liter)	20 cm ³	20 cm ³
5000 cm ³ (5 liter)	100 cm ³	100 cm ³
10000 cm ³ (10 liter)	200 cm ³	200 cm ³

Fremstilling af det rigtige blandingsforhold:

50:1 Ved brug af MAKITA højeffekts-totaktsolie, dvs. 50 dele brændstof blandes med én del olie.

50:1 Ved brug af anden slags syntetisk totakts-motorolie (kvalitetsniveau JASO FC eller ISO EGD), dvs. 50 dele brændstof blandes med én del olie.

MAKITA højeffekts-totaktsolie (50:1) leveres til forskellige behov i følgende kolfli:

100 ml Best.-nr. 980 008 606

1 l Best.-nr. 980 008 607

HENVISNING: Ved fremstilling af benzin-olie-blandingen blandes først hele mængden af olie i den halve mængde benzin, først derefter tilsættes resten af benzinen. Den færdige blanding rystes godt igennem, før den hældes på tanken.

OBS: Dækslet til brændstofbeholderen skal åbnes forsigtigt, da der kan have dannet sig tryk!

Der er ingen grund til at forøge olieandelen i totaktsblandingen ud over det angivne blandingsforhold, da der derved opstår forøgede forbrændingsrester, som belaster miljøet og stopper udstødningskanalen i cylinderen samt lyd-potten. Det vil kun være en overdrivelse af sikkerheden.

Det vil desuden øge brændstofforbruget og reducere ydelsen.

Opbevaring af brændstof

Brændstof kan kun opbevares et begrænset tidsrum. Brændstof og brændstofblandinger ældes på grund af fordampning og især ved høje temperaturer. Derfor kan brændstof og brændstofblandinger, der har stået for længe, give startproblemer og motorskade. Køb kun så meget brændstof, som skal bruges på få måneder. Brændstof, der er blandet op ved højere temperaturer, skal bruges i løbet af 6-8 uger.

Brændstof må kun opbevares i godkendte kanistre på et tørt, køligt og sikkert sted!

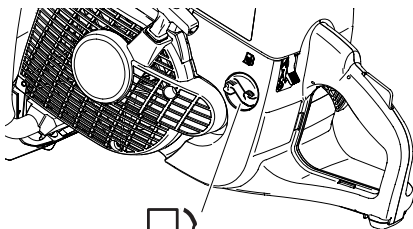


UNDGÅ HUDKONTAKT OG KONTAKT MED ØJNENE!

Mineralolieprodukter, også olie, virker fedtopløsende på huden. Ved gentagen og langvarig kontakt udtørre huden. Dette kan føre til forskellige hudlidelser. Desuden er man bekendt med allergiske reaktioner.

Oliekontakt med øjnene giver irritation. Hvis man har fået olie i øjnene, skal man straks skylle øjet med rent vand.

Hvis irritationen bliver ved, skal man straks opsøge læge!



Brændstofblanding

Påfyldning

OBS:

SIKKERHEDSHENVISNINGERNE SKAL UBETINGET OVERHOLDES!

Brændstof skal omgås forsigtigt og med omtanke.

Kun med motoren slukket og afkølet!

Området omkring påfyldningsåbningen gøres grundigt rent, så der ikke kan komme snavs ned i tanken.

Læg maskinen på siden på et jævnt underlag.

Skru tankdækslet af og fyld benzinblandingen på. Hæld det forsigtigt på for ikke at spille.

Skru tankdækslet på igen med hånden.

Tør tankdækslet og omgivelserne af efter påfyldning!

Maskinen må ikke startes eller bruges på påfyldningsstedet!

Hvis der kommer brændstof på tøjet, skal dette straks skiftes.

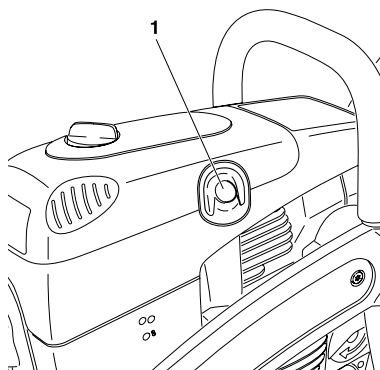
Start af motor



Hvis
nødvendigt

Modellen er forsynet med en halvautomatisk dekompressionsventil (1) som en starthjælp. Når man trykker på gummihætten, indtil man føler kontakten gå i indgreb, presses dekompressionsventilen inde bagved ind. Derved reduceres kompressionsarbejdet, og motoren vil accelerere op på startomdrejninger ved brug af kun få kræfter på startsnoren.

Dekompressionsventilen lukkes automatisk gennem den høje trykstigning i forbrændingskammeret ved de første tændinger.



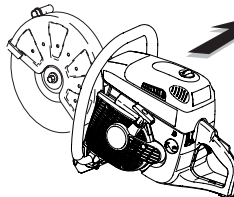
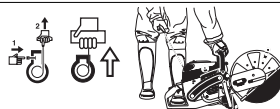
OBS:

SIKKERHEDSHENVISNINGERNE på side 4 og 5 skal ubetinget overholdes.

Skæremaskinen må først startes, når den er komplet monteret og afprøvet!

Skæremaskinen skal flyttes mindst 3 m fra påfyldningsstedet!

Sørg for at have et godt fodfæste, stil så skæremaskinen sådan på jorden, at skæremekanismen står frit.



3 meter

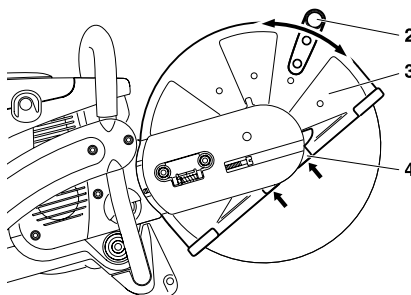
Stil beskyttelsesskærmen (3) i optimal position afhængig af det forestående arbejde (se figuren).

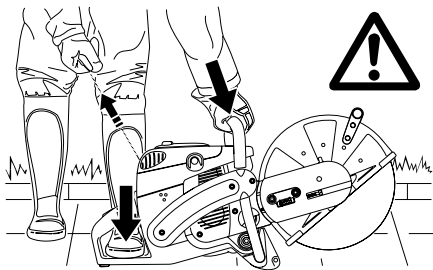
Tag fat på grebet (2), beskyttelsesskærmen (3) kan svinges i begge pileretninger inden for stopperne inden for stopperområdet.

OBS:

Det er meget vigtigt, at den lige yderkant på stopperpladen (4) og kanten på beskyttelsesskærmen står parallelle med hinanden (se pilene).

Er det ikke tilfældet, så kontakt et serviceværksted.





Koldstart

Tag fat på bøjlegrebet med den ene hånd og pres skæremaskinen mod jorden.

Stil venstre fodspids ind i den bageste håndbeskytter.

Tryk kombikontakten (6) opad (choker-position). Samtidig bliver halvgasarreteringen aktiveret.

HENVISNING: Hvis skæremaskinen er monteret på styrevognen, skal gashåndtaget på siden af styrevognen ikke aktiveres!

Træk langsomt startsnoren ud, indtil der føles modstand (stemplet står foran det øvre dødpunkt).

Tryk dekompresionsventilen (5) ind.

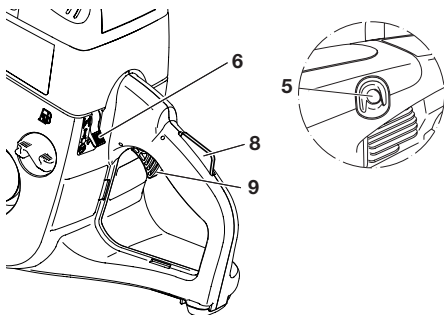
Træk hurtigt og kraftigt i startsnoren, indtil man hører den første tænding (men træk maksimalt 3-5 gange).

OBS: Startsnoren må kun trækkes ca. 50 cm ud og føres langsomt tilbage i hånden.

Tryk dekompresionsventilen (5) ind.

Tryk kombikontakten (6) til midterstilling "I". Træk hurtigt og kraftigt i startsnoren igen.

Tag fat om håndtaget, så snart motoren kører (sikkerhedsspærretasten (8) aktiveres af håndfladen) og tip på gashåndtaget (9). Nu ophæves halvgasarreteringen og motoren kører i tomgang.



Koldstart (Choke)

Varmstart

Standsning af motor


Varmstart:

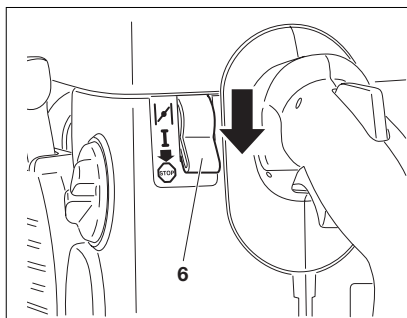
Som beskrevet under koldstart, dog skal kombikontakten (6) for start trykkes opad (choker-position) og strakt trykkes tilbage til midterstillingen „I“ igen, for blot at aktivere halvgasarreteringen.

Hvis motoren ikke går i gang, selv om man har trukket startsnoren 2 til 3 gange, skal hele startproceduren gentages, som beskrevet under koldstart.

Ved varmstart skal kombikontakten (6) ikke stilles i choker-position!

Standsning af motor

Tryk kombikontakten (6) nedad på stilling .



Indstilling af karburator



HENVISNING: Skæremaskinen er forsynet med en hastighedsbegrænsende elektroniktænding.

Tomgangshastigheden er fra fabrikken indstillet til ca. 2.500 o/min, dog kan tilkøringsprocessen på en ny maskine kræve en mindre efterjustering af tomgangen.

Ændringer på stilleskruerne (L) og (H) må kun udføres på et MAKITA serviceværksted! Derfor er hullerne på de to stilleskruer lukket til.

Følgende arbejdsstrin er nødvendige for en korrekt indstilling af tomgangshastigheden:

Start motoren og kør den varm (ca. 3 - 5 minutter)

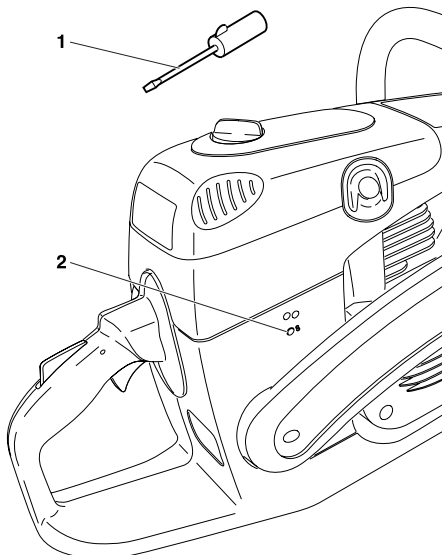


Foretag karburatorindstillingen med den medfølgende skrue-trækker (1, best.-nr. 944 340 001). Den har en påstøbt næse som justerhjælp.

Efterjustering af tomgangen

Hvis skæreskiven drejer sig, når motoren kører, skal gas-spjældets stopskruer (2) drejes udad, indtil skæreskiven ikke kører mere. Når motoren standser i tomgang, drejes skruen lidt indad igen.

Standsnings af motor



VEDLIGEHOLDELSE



OBS:

Ved al slags arbejde på skæremaskinen skal motoren ubetinget slukkes, skæreskiven tages af og tændrørshætten tages af, og man skal altid bære arbejdshandsker!

OBS:

Skæremaskinen må først startes, når den er komplet monteret og afprøvet!



SERVICE

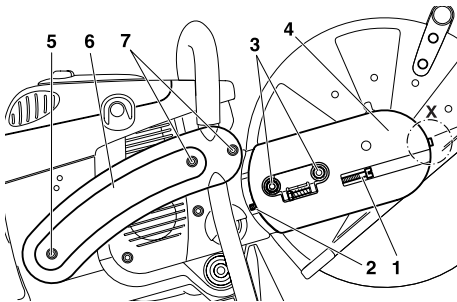
HENVISNING:

Da mange af de dele, der ikke er omhandlet i denne betjeningsvejledning, til dels er vigtige sikkerhedsindretninger og ligesom andre dele også er udsat for en vis slitage, skal der for din egen sikkerheds skyld jævnligt foretages kontrol og service på dem på et MAKITA serviceværksted.

OBS:



Sker der brud på skæreskiven under skæringen, skal maskinen serviceres på et MAKITA serviceværksted, før den tages i brug igen!



Udskiftning af kilerem

Løsn møtrikkerne (3).

Løsn spændeskruen (1) (mod urets retning), indtil skruens ende (2) er synlig i spalten.

Løsn skruen (detalje X, kun på EK8100) og skru den af.

Skrue møtrikkerne (3) af og tag afdækningen (4) af.

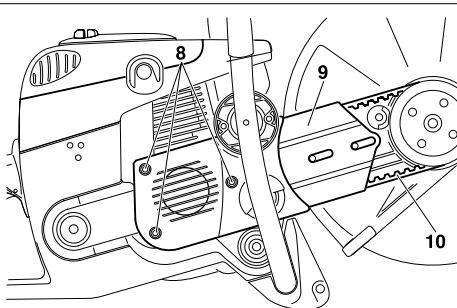
Drej skruerne (5) og (7) ud og tag sidestøtten (6) af.

HENVISNING:



Skruen (5) er længere end skruerne (7).

Pas på, at delene vender rigtigt, når de monteres på igen!



Løsn skruerne (8) og tag afdækningen til krumtaphuset (9) af.

Tag den gamle kilerem (10) resp. kileremsresterne ud.

HENVISNING: Billedet viser kileremmen på modellerne EK7300, EK7301.

Rens det indvendige rum i geararmen med en pensel.

Sæt den nye kilerem på.

HENVISNING:

Monteringen af krumtaphusets afdækning (9), sidestøtten (6) og afdækningen (4) sker i omvendt rækkefølge.

Vedrørende spænding af kileremmen, se kapitlet „Stramning af kilerem / kontrol af spændingen“.

Rengøring af beskyttelseskærm

I den indvendige del af beskyttelseskærmen danner der sig i tidens løb materialeaflejringer (især ved vådskæring), som under omstændigheder kan være til hinder for at skæreskiven kan dreje frit.

Afmonter skæreskiven og trykskiven og fjern materialeaflejringerne under beskyttelseskappen med en træliste eller lignende.

Rens akslen og alle afmonterede dele.



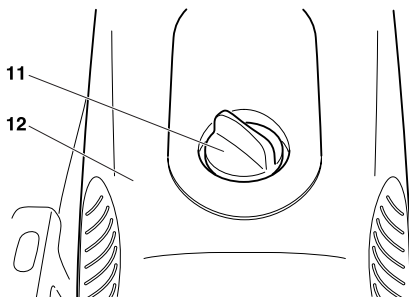
HENVISNING: Vedrørende montering af skæreskiven, se kapitlet „Påsætning af skæreskiver“.

Rengøring / udskiftning af luftfilter



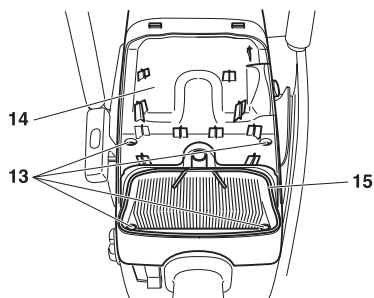
Drej dæksellåsen (11) mod urets retning og tag forsigtigt filterdækslet (12) af.

Mellem filterdækslet (12) og låget (14) sidder der en pakning (15).



Løsn skruerne (13) og tag låget (14) af.

Rens pakningen (15) med en pensel og kontroller at den ikke er beskadiget.



Tag forfilteret (skumgummi, 17) ud af filterdækslet.

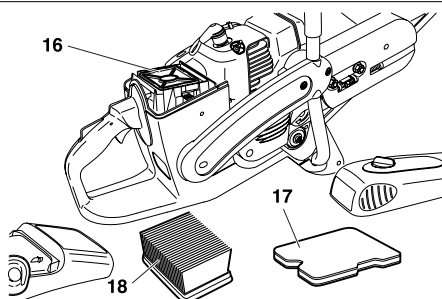
Tag luftfilterindsatsen (papirfilter 18) ud af låget.

Tag det indvendige filter (16) ud af indsugningstragten.

Henvisning:

Beskyt karburatoren, så der ikke kan falde snavspartikler ned i den!

Stil kombikontakten på stilling „Choke“ eller dæk karburatoren af med en ren klud.



OBS:

Motoren skal slukkes, før luftfilteret renses! Luftfilteret må aldrig renses med trykluft! Forfilteret og det indvendige filter må ikke renses med benzin!

Motorens levetid afhænger af, hvor god filterelementernes tilstand er og om de bliver vedligeholdt jævnligt. Hvis rensnings- eller vedligeholdelsesintervallerne ikke overholdes, slides motoren for kraftigt indvendigt!

Et beskadiget luftfilter skal udskiftes straks! Afrevne vævsstykker og store snavspartikler kan ødelægge motoren. Undgå så vidt muligt at arbejde i et støvet miljø! Det finstøv, der opstår ved torskæring i beton og sten, udgør en risiko for brugerens helbred og nedsætter motorens levetid. Skæring i beton og sten skal så vidt muligt foregå med vand, så støvet bindes.

Forfilter

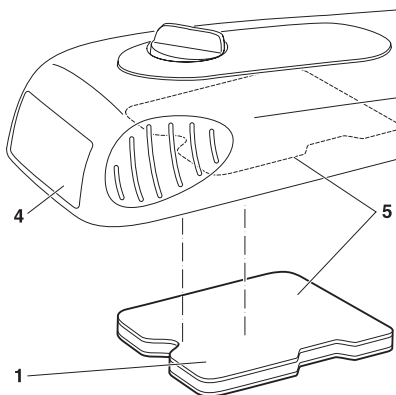
Vask et snavset forfilter (1, best.-nr. 395 173 081) i lukket sæbevand, fremstillet med et almindeligt opvaskemiddel.

Skyl forfilteret grundigt af under rindende vand.

Tør forfilteret godt.

HENVISNING: Forfilteret skal renses hver dag, ved stærk støvdannelse flere gange om dagen. Hvis det ikke er muligt at rense filteret her og nu, skal der ligge et reserve forfilter klar til brug. Forfilteret skal udskiftes senest efter 25 arbejdsstimer.

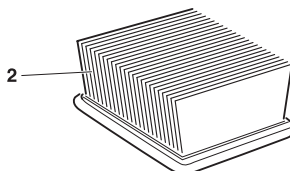
Når forfilteret sættes i filterdækslet (4), skal det justeres ind efter dækselholderen og trykkes ind i filterdækslet (5). Forfilteret skal sidde godt fast overalt i dækselholderen og slutte tæt.



Indvendigt filter

Vask et snavset indvendigt filter (3, best.-nr. 395 173 020) i lukket sæbevand, der er tilsat et almindeligt opvaskemiddel.

Tør det indvendige filter godt.



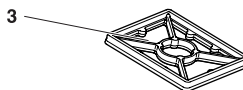
Luftfilterindsats

Luftfilterindsatsen (2, best.-nr. 395 173 011) filtrerer indsugningsluften med et meget fint papirfilterlamelsystem, derfor må filteret under ingen omstændigheder vaskes af. Luftfilterindsatsen skal renses en gang om ugen.

Åbn luftfilterindsatsen en smule som en vifte og bank den ud mod et rent underlag.

Luftfilterindsatsen skal udskiftes for hver 100. arbejdstime. Ved nedsat effekt, fald i omdrejningshastigheden eller hvis der dannes røg i udstødningsgassen, skal den straks skiftes ud.

Før filtersystemet monteres på plads igen, skal indsugningsåbningen undersøges, om der eventuelt er faldet snavspartikler ned i den. I givet fald skal de fjernes.



Udskiftning af tændrør



OBS:

Tændrør og tændrørshætte må ikke berøres, når motoren kører (højspænding).

Service må kun udføres ved slukket motor.

Fare for forbrænding, hvis motoren er varm. Brug arbejds-handsker!

Ved beskadigelse af isoleringsdelen, stærk elektrodesod resp. meget snavsede eller olietilsøede elektroder skal tændrøret (best.-nr. 965 603 021) udskiftes.

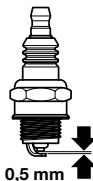
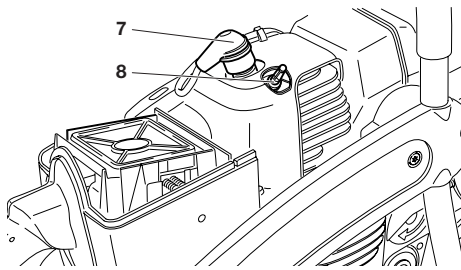
Tag filterdækslet og beskyttelsesskærmen af **se kapitel Rengøring / udskiftning af luftfilter**

Tag tændrørshætten (7) af tændrøret. Tændrøret må kun af-monteres med den medfølgende kombinøgle.

OBS: Sæt kombinøglen på, så den ikke kan komme til at slå mod ventilen, når tændrøret skal løsnes, så undgår man at beskadige dekompressionsventilen.

Elektrodeafstand

Afstanden mellem elektroderne skal være 0,5 mm.



OBS: Til udskiftning må der kun anvendes tændrørene BOSCH WSR 6F, CHAMPION RCJ-6Y eller NGK BPMR 7A.

Kontrol af tændingsfunktion

Stik kombinøglen (9) ind mellem køleluftkappen og cylinderen, som det er vist på figuren.

OBS!

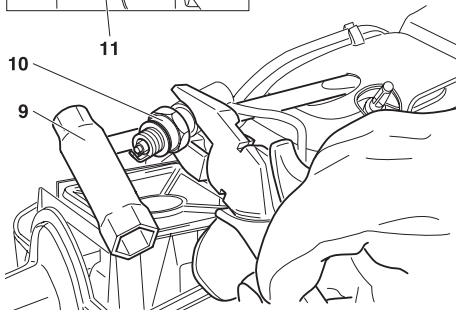
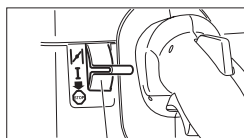
Nøglen **må ikke stikkes ind i tændrørshullet, der skal kun etableres kontakt til cylinderen** (ellers kan motoren blive beskadiget).

Tryk det afskruede tændrør (10) med fast påsat tændrørshætte mod nøglen med en isoleret tang (væk fra tændrørshullet!).

Tryk kombikontakten (11) til stilling „I“.

Træk kraftigt i startsnoren.

Hvis funktionen er i orden, skal man kunne se en gnist ved elektroderne.



Udskiftning af sugehoved

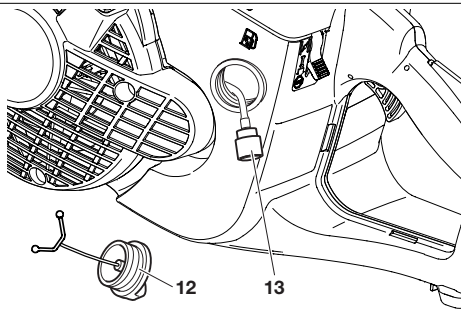
Filteret (13) i sugehovedet kan blive tilstoppet under arbejdet. For at sikre ordentlig brændstofforførsel til karburatoren bør sugehovedet udskiftes ca. en gang i kvartalet.

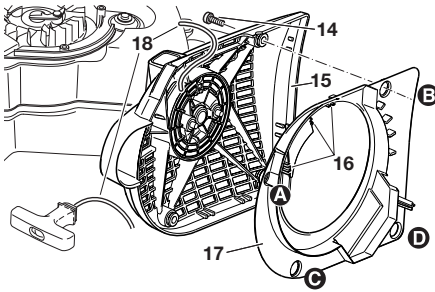
Drej tankdækslet (12) af, træk tabssikringen ud af tankåbningen.

Tøm tanken.

Træk sugehovedet gennem tankdækselåbningen med en trådkrog for at skifte det.

OBS: Brændstof må ikke komme i berøring med huden!





Udskiftning af startsnor

Løsn de fire skruer (14). Tag starterhuset (15) af.

Stik en lille skruetrækker ind gennem koleribberne på bagsiden af starterhuset. Bøj snaplåsen (16) lidt til side og løsn samtidig forsigtigt luftføringen (17) fra starterhuset (15). Overhold rækkefølgen (A - B - C - D).

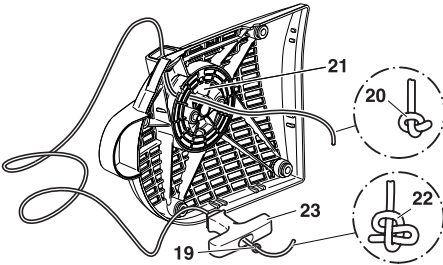
Hvis startsnoren skal skiftes, selv om den ikke er knækket, skal spændet først tages af tilbagerulningsfjederen på snortromlen!

Det gøres ved at tage startgrebet ud af starterhuset.

Hold godt fat på snortromlen med den ene hånd, før med den anden hånd startsnoren ind i noten (24) og hold den fast.

Drej nu forsigtigt snortromlen mod urets retning, indtil spændet er taget helt af tilbagerulningsfjederen.

Fjern gamle snorrest (18).

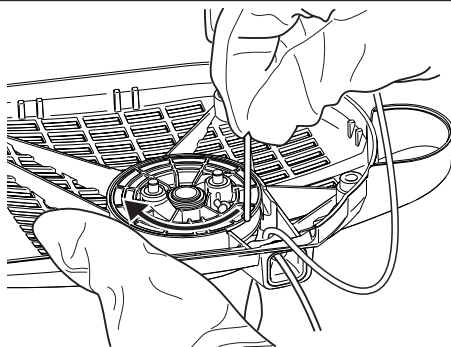


Læg en ny startsnor i (ø 4,0 mm, 1000 mm lang), som vist på billedet (husk skiven (19)) og lav en knude på begge ender.

Træk knuden (20) ind i snortromlen (21).

OBS: Knuden resp. startsnorens ende må ikke stikke ud over snortromlens overflade.

Træk knuden (22) ind i startgrebet (23).



Før snoren ind i noten (24) på snortromlen og drej snortromlen to gange i pilens retning med snoren.

Hold fat på snortromlen med venstre hånd, ret snoningerne på snoren ud med højre hånd, stram snoren og hold den fast.

Slip forsigtigt snortromlen. Snoren vikles op på snortromlen af fjederkraften.

Gentag processen **tre gange**. Startgrebet skal nu stå lodret på starterhuset.

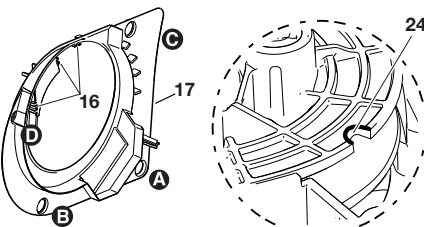
HENVISNING: Når startsnoren er trukket helt ud, skal snortromlen kunne drejes mindst 1/4 omgang videre mod fjederkraften.

OBS:

Fare for læsion! Hold godt fat om det udtrukne startgreb. Det farer tilbage, hvis der ved en fejltagelse gives slip på snortromlen.

Monter luftføringen (17) i omvendt rækkefølge. Sorg for, at snaplåsen (16) går i indgreb på starterhuset igen.

Når starterhuset sættes på, er det eventuelt nødvendigt at trække let i startgrebet, indtil startindretningen griber fat.



Udskiftning af tilbagetræksfjeder



Tag starterhuset af (se kapitel „Udskiftning af startsnor“).

Tag luftføringen af starterhuset (se kapitel „Udskiftning af startsnor“).

Tag spændet af tilbagerulningsfjederen på snortromlen (se kapitel „Udskiftning af startsnor“).

Tag sikringsringen (1) af (tangen til udvendige sikringsringe, se Tilbehør).

Træk snortromlen (2) af.

Lemp tilbagetræksfjederen (4) ensartet ud af låsen med en skruetrækker eller et lignende værktøj. **Gå meget forsigtigt til værks, Tilbagetræksfjederen står under spænd og kan springe ud af kassetten!**

OBS: Fare for læsion! Ved det arbejde er det absolut påkrævet at bære sikkerhedsbrille og arbejdshandsker!

Reserve-tilbagetræksfjedre leveres i spænd i huset. **FORSIGTIG, fjederen kan springe ud.** En fjeder, der er sprunget ud, kan lægges i igen som vist på billedet (**bemærk drejeretningen!**)

Den nye tilbagetræksfjeder (4) skal før monteringen i starterhuset smøres let med multifedt, best. nr. 944 360 000, derefter sættes tilbagetræksfjederen (4) i og får et let tryk, så laskerne (5) går ind i udsparingerne.

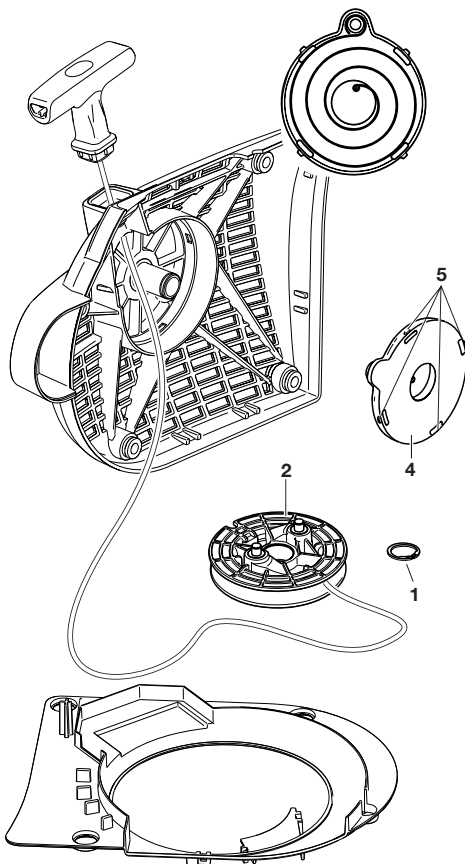
Snortromlen (2) og lejetappen må ikke få fedt!

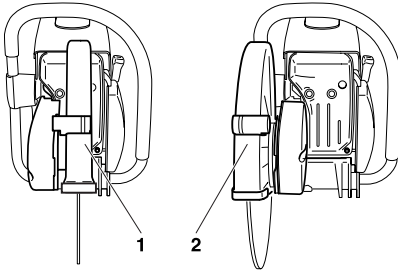
Drej snortromlen let under påsætningen, indtil den går føleligt i indgreb. Sæt låseringen på.

Startsnoren vikles op (se kapitel „Udskiftning af startsnor“).

Luftføringen monteres (se kapitel „Udskiftning af startsnor“).

Når starterhuset sættes på, er det eventuelt nødvendigt at trække let i startgrebet, indtil startindretningen griber fat.

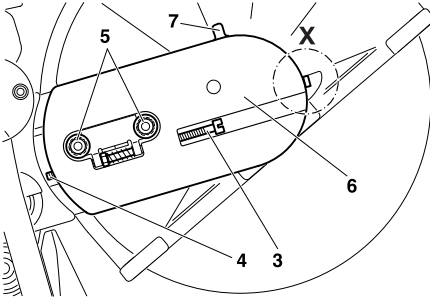




Skæreenhed i midterstilling / sidestilling

HENVISNING: Skæreenheden er fra fabrikken monteret til arbejde i midterstilling (1). Ved forhindringer, der ligger meget tæt op ad skærebanelen (f.eks. kantsten eller murværk), kan skæreenheden monteres i sidestilling (2). Ved håndført skæremaskine må sidestillingen kun benyttes til den forestående opgave.

Derefter skal den sættes tilbage til midterstillingen igen. En skæremaskine, der har skæreenheden i midterstillingen, har et mere fordelagtigt tyngdepunkt, dermed undgår man at blive for hurtigt træt i armene.



Ommontering af skæreenhed

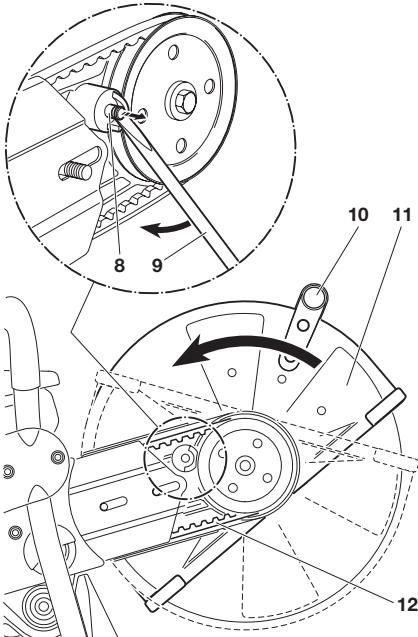


Løsn møtrikkerne (5).

Løsn spændeskruen (3) (mod urets retning), indtil skruens ende (4) er synlig i spalten.

Løsn skruen (detalje X, kun på EK8100) og skru den af.

Skrue møtrikkerne (5) af og tag afdækningen (6) af.



Lirk stopbolten (8) så langt ud med kombiøglen (9), som vist på billedet, indtil beskyttelsesskærmen (11) lader sig dreje.

HENVISNING: Overdrejningsstopperen (7) er deaktiveret, når stopbolten (8) er trukket ud. Derefter kan beskyttelsesskærmen (11) drejes ud over og forbi overdrejningsstopperen (7).

Drej grebet (10) af og drej på beskyttelsesskærmen (11) som vist på billedet.

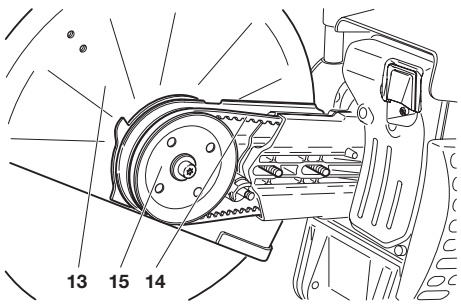
Tag kileremmen (12) af og tag skæreenheden ud.

HENVISNING: Billedet viser kileremmen på modellerne EK7300, EK7301.

Tryk skæreenheden (13) ude i sidestillingen ind mod geararmsholderen.

Før kileremmen (14) over kileremsskiven (15).

HENVISNING: Billedet viser kileremmen på modellerne EK7300, EK7301.



Sæt afdækningen (16) på.

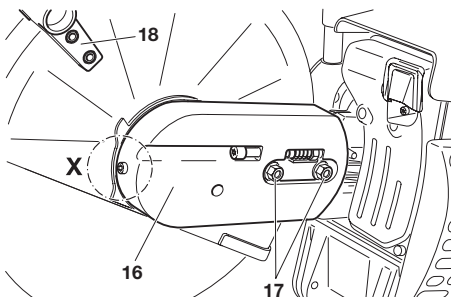
Skru møtrikkerne (17) på og spænd dem i hånden.

Vedrørende spænding af kileremmen, se kapitlet „Stramning af kilerem / kontrol af spændingen“.

Drej skruen (detalje X, kun på EK8100) ind og spænd den.

Spænd møtrikkerne (17) fast med kombinøglen.

Sæt grebet (18) på igen som vist på billedet.



OBS:

Hver gang skæreenheden sættes om, ændres skæreskivens rotationsretning!



Vær opmærksom på skæreskivens rotationsretning, hvis der er et mærke på skæreskiven.

Rengøring/udskiftning af gnistbeskyttelsessi



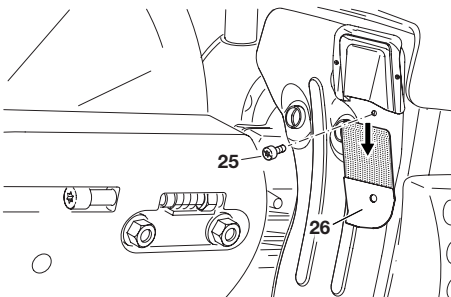
OBS: Til rengøring af sien må der ikke anvendes skarpe eller spidse genstande. Ellers risikerer man at beskadige eller deformere gnistbeskyttelsessi.

Motoren skal først køle af!

Gnistbeskyttelsessi skal rengøres jævnlgt og gås efter for beskadigelser. Ved behov skal gnistbeskyttelsessi udskiftes.

Drej skruen (25) ud og tag gnistbeskyttelsessi (26) af.

Sæt gnistbeskyttelsessi i igen og fastgør den med skruen.



EKSTRA TILBEHØR

Diamantskæreskiver (1)

For at imødekomme de højeste krav til arbejdssikkerhed, arbejdskomfort og for en økonomisk løsning, når der skal udføres skæreoPGAVER, har MAKITA diamantskæreskiver i sit program. De egner sig til skæring i alle gængse materialer, **undtagen metal**.

Diamantkornenes høje stabilitet garanterer ringe slitage og dermed en meget lang levetid ved omtrent ensartet skæreskivediameter. Det giver næsten konstante skæreydelser og dermed en høj lønsomhed. Ved hjælp af de fremragende skæreegenskaber, som diamantskæreskiver har, er det muligt at arbejde kræftebesparende.

De meget stabile metalksiver har meget gode koncentricitetsegenskaber, så man i vid omfang undgår vibrationer på skæreskiven.

Ved skæring med diamantskæreskiver bliver skæretiden væsentligt forkortet. Det resulterer i lave driftsomkostninger (brændstofforbrug, reservedele, reparationer og belastning af miljøet).

Styrevogn (2)

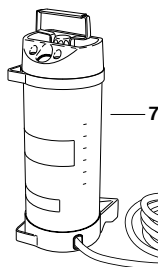
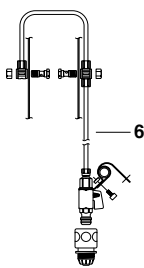
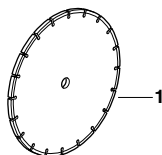
Med en MAKITA styrevogn er det lettere at føre skæremaskinen i en lige linje. Desuden giver den ubesværet arbejde og kan indstilles, så den svarer til brugerens højde. Skæremaskinen kan bruges med skæreenheden i midter- og i sidestilling.

HENVISNING: Før skæremaskinen monteres på styrevognen, skal støttefoden afmonteres (se billedet (*) i kapitel "Uddrag af reservedelslisten").

For at gøre optankning lettere ved brug af styrevognen, anbefales det at montere en vinkeltankklås på tanken (3).

Dybdebegrænseren øger ligeledes arbejdskomforten og præcisionen ved skæringen. Ved hjælp af den kan den krævede skæredybde (4) overholdes præcist.

Til støvbinding under skæringen og for bedre at kunne køle skæreskiven tilbyder MAKITA flere muligheder for at tilføre vand til skæreskiven, afhængig af opgavens art.



Vandtank (5)

Vandtanken er beregnet til montering på styrevognen. Med tankens store volumen er den især velegnet, når der hyppigt skal skiftes arbejdssted. Når tanken skal fyldes op eller ved brug af reservetanke, kan den ganske enkelt løftes ud af styrevognen.

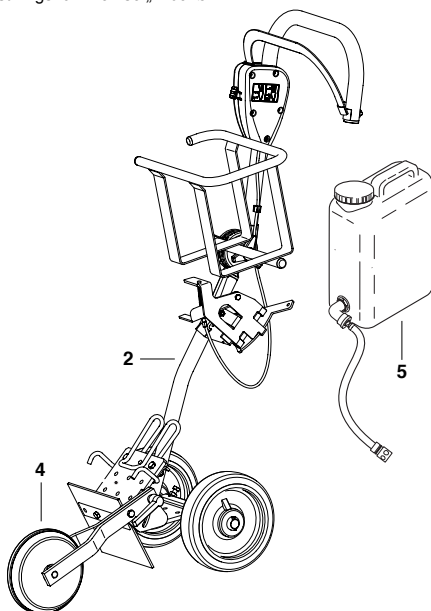
Leverancen indbefatter alle nødvendige tilslutninger og de pågældende vandledninger. Ved hjælp af holderen på styrevognen resp. på skæreskiven er det meget enkelt og hurtigt at montere tanken.

Tryk- og drypvandsarmatur (6)

Tryk- og drypvandsarmaturet er beregnet til montering på skæremaskinen. Men det kan også benyttes i forbindelse med styrevognen. Tryk- og drypvandsarmaturet er især velegnet ved brug af håndført skæremaskine ved stationært arbejde. Vandtilslutningen etableres med en lynkobling enten på vandnettet eller på tryk-vandtanken (7).

Alle nødvendige tilslutningen er indbefattet i leverancen. Ved hjælp af holderen på skæremaskinen er det meget enkelt og hurtigt at montere tanken.

Bestillingsnummer. se „Tilbehør“.



Regelmæssig vedligeholdelse

For at opnå lang levetid og undgå skader og sikre, at alle sikkerhedsindretninger fungerer korrekt, skal de efterfølgende beskrivne servicearbejder udføres regelmæssigt. Garantien gælder kun, hvis disse arbejder udføres regelmæssigt og fagkyndigt. Hvis dette ikke overholdes, er der risiko for ulykker!

Brugeren af skæremaskiner må kun selv udføre de vedligeholdelsesopgaver, som er beskrevet i denne betjeningsvejledning. Arbejde udover dette må kun udføres af et MAKITA-serviceværksted.

Side

Generelt	Hele skæremaskinen	Rengøres udvendigt og gås efter for beskadigelser Ved skader skal man straks sørge for fagmæssig reparation.	
	Skæreskive	Gås regelmæssigt efter for beskadigelser og slitage	6
	Kobling Beskyttelsesskærm	Få den kontrolleret på et specialværksted Rengøres, kontroller positionen (stopperplade)	16
Før hver igangsætning	Skæreskive	Gås efter for beskadigelser og om der er monteret en rigtig skæreskive til den forestående opgave	6
	Kilerem	Kileremsstramningen kontrolleres	14
	Beskyttelsesskærm	Indstil positionen	
	Kombikontakt	Funktionskontrol	
	Sikkerheds-spærretast	Funktionskontrol	
	Gashåndtag Tankdæksel	Funktionskontrol Tætheden kontrolleres	17
Hver dag	Luftfilter	Rengøres, (ved behov hyppigere), forfilter (skumgummi) service iht. kapitel Rengøring / udskiftning af luftfilter	20-21
	Friløbshastighed	Kontrolleres (skæreskiven må ikke køre med)	18
Hver uge	Starterhus	Rengøres, for at sikre korrekt køleluft	12
	Startsnor	Gås efter for beskadigelser	23
	Kilerem	Kileremsstramningen kontrolleres, gås efter for beskadigelser og slitage	14, 19
	Luftfilterindsats	Rengøres, udskiftes efter 100 timer	21
	Tændrør	Efterses, udskiftes i givet fald	22
	Lyddæmper	Efterses, om den er forstoppet, skrueene kontrolleres, om de sidder fast	12
Hvert kvartal	Gnistbeskyttelsessi	Rengøres og udskiftes i givet fald	26
	Skruer og møtrikker	Tjek om de sidder fast, tilstanden	
	Sugehoved Brændstoftank	Udskiftes Rengøres	22
Hvert år	Hele vinkelsliberen	Få den kontrolleret på et serviceværksted	
Opbevaring	Hele skæremaskinen	Rengøres udvendigt og gås efter for beskadigelser Ved skader skal man straks sørge for fagkyndig reparation	13
	Skæreskive	Afmonteres og renses	
	Brændstoftank Karburator	Tømmes og renses Køres tom	

Værkstedsservice, reservedele og garanti

Vedligeholdelse og reparationer

Vedligehold og reparation af moderne skæremaskiner og tilhørende sikkerhedsindretninger kræver faguddannelse og et værksted, som er udstyret med specialværktøj og testapparatur.

Allt arbejde, som ikke er beskrevet i denne betjeningsvejledning, skal udføres af et MAKITA serviceværksted.

Fagmanden har den nødvendige uddannelse, erfaring og udstyr til at give dig den billigste løsning til enhver tid og kan hjælpe dig videre med råd og tips. Ved forsøgt reparation af tredjemand resp. af ikke autoriserede personer bortfalder garantien.

MAKITA forhandlere findes på hjemmesiden: www.makita-outdoor.com

Reservedele

Kvaliteten af de anvendte reservedele er vigtig for pålidelig og sikker drift af apparatet. Anvend kun ORIGINALE MAKITA-RESERVEDELE, som er mærket med:



Kun originale produceres Sammen med apparatet og sikrer derfor højeste kvalitet, hvad materiale, dimensioner, funktion og sikkerhed angår.

Originale reserve- og tilbehørsdele får du hos forhandleren. Her findes også de nødvendige reservedelslister, som en hjælp til at finde de rigtige bestillingsnumre, samt informationer om detailforbedringer og nyheder på reservedelsområdet.

Bemærk endvidere, at MAKITA-garantien bortfalder ved brug af ikke-originale dele.

Garanti

MAKITA garanterer fejlfri kvalitet og overtager udgifterne for udbedring ved udskiftning af defekte dele i tilfælde af materiale- eller produktionsfejl, som opstår inden for garantiperioden.

Bemærk venligst, at enkelte lande har specielle garantibestemmelser. Spørg din forhandler, hvis du er i tvivl. Han har som sælger af varen ansvaret for garantien.

Vi beder om din forståelse for, at vi ikke kan påtage os nogen garanti for følgende skadesårsager:

- Betjeningsvejledningen er ikke fulgt.
- Nødvendig vedligeholdelse og rengøring er ikke udført.
- Skader på grund af ukyndig karburatorindstilling.
- Normal slitage.
- Åbenbar overbelastning ved gentagen overskridelse af ydelsesgrænsen.
- Brug af ikke-originale MAKITA skæreskiver.
- Anvendelse af vold, ukyndig behandling, misbrug eller ulykke.
- Overophedningsskader på grund af snavs på ventilatorhuset.
- Indgreb fra ukyndige personer eller ukorrekte reparationsforsøg.
- Brug af uegnede reservedele eller ikke-originale MAKITA-dele, når dette er årsag til skaden.
- Brug af uegnede eller for gamle forbrugsmaterialer.
- Skader, som kan tilbageføres til arbejdsforhold ved udleje.
- Skader forårsaget af ikke rettidig efterspænding af ydre skrueforbindelser.

Rengørings-, vedligeholdelses- og justeringsarbejde godkendes ikke som garantiydelse. Al slags garantiarbejde skal udføres af en MAKITA-forhandler.

Fejlfinding

Fejl	System	Observeret	Årsag
Skæreskive går ikke i gang	Kobling	Motor kører	Skader på kobling
Skæreskive kører med i tomgang	Karburator, Kobling Kilerem	Skæreskive kører	Forkert tomgangsindstilling, Kobling blokeret Rømspænding for lav, kilerem slidt
Motor starter ikke	Tænding Brændstof-forsyning Kompressions-system Mekanisk fejl	Tændgnist OK Ingen tændgnist Brændstoftank fuld Inden i apparatet Uden for apparatet Starter griber ikke	Fejl i brændstofforsyning, kompressionssystem, mekanisk fejl Afbryderen aktiveret, fejl eller kortslutning i ledningerne, tændrørshætte, tændrør defekt Choker på forkert position, karburator defekt, sugehoved snavset, brændstofslange bøjet eller forstoppet Cylinderbundpakning defekt, beskadigede radialaksel-pakringer, cylinder eller stempelringe beskadigede Tændrør ikke tæt Fjeder i starteren brækket, afbrækkede dele i motoren
Varmstartproblemer	Karburator	Brændstof i tanken Tændgnist OK	Forkert karburatorindstilling
Motor går i gang, men stopper straks igen	Brændstof-tilførsel	Brændstof i tanken	Tomgangsindstilling forkert, sugehoved eller karburator snavset Tankudluftning defekt, brændstofslangen afbrudt, Kabel itu, afbryder defekt, Dekompressionsventil snavset
Manglende ydelse	Muligvis flere systemer berørt samtidig	Maskinen kører i tomgang	Luftfilter snavset, Forkert karburatorindstilling, lyddæmper forstoppet, udstødskanal i cylinder forstoppet, Gnistbeskyttelsessien forstoppet

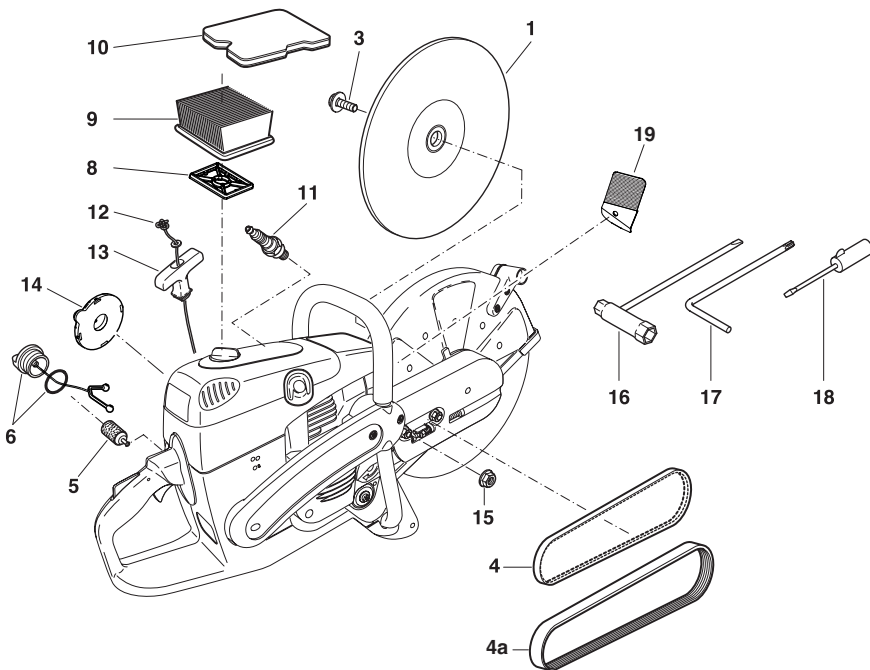
Uddrag af reservedelsliste

Anvend kun originale MAKITA reservedele. Dit MAKITA serviceværksted sørger for reparation og udskiftning af andre dele.

EK7300

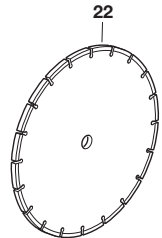
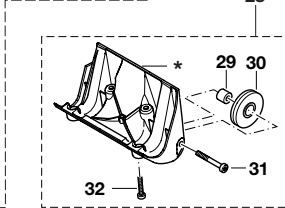
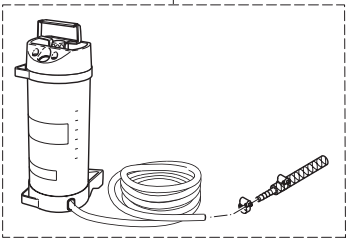
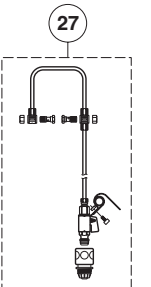
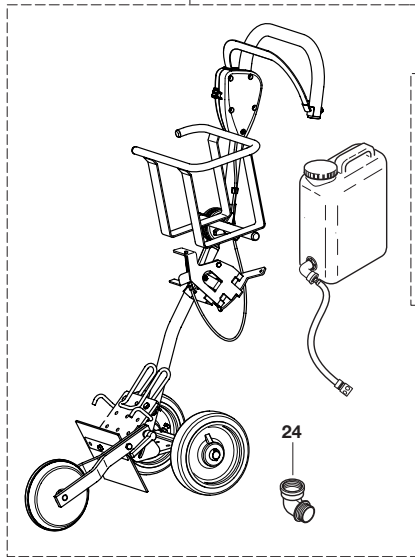
EK7301

EK8100



25

26



Uddrag af reservedelsliste

Anvend kun originale MAKITA reservedele. Dit MAKITA serviceværksted sørger for reparation og udskitning af andre dele.

EK7300
EK7301
EK8100



Pos.	MAKITA-nr.	Stk.	Betegnelse
Syntetiske skæreskiver			
1	966 121 150	1	Stål ø 300/20 mm
	966 141 150	1	Stål ø 350/20 mm
	966 144 150	1	Stål ø 350/25,4 mm
	966 161 050	1	Stål ø 400/20 mm
1	966 121 120	1	Sten ø 300/20 mm
	966 141 120	1	Sten ø 350/20 mm
	966 144 120	1	Sten ø 350/25,4 mm
	966 161 120	1	Sten ø 400/20 mm
3	994 280 250	1	Sekskantskrue M8x25
4	965 300 470	1	Kilerem (til EK7300, EK7301)
4a	965 300 481	1	Kilerem (til EK8100)
5	963 601 122	1	Sugehoved
6	181 114 202	1	Tankdæksel kpl. (brændstof)
8	395 173 020	1	Indv. filter
9	395 173 011	1	Luffilterindsats (papirfilter)
10	395 173 081	1	Forfilter (skumgummi)
11	965 603 021	1	Tændrør
12	122 164 010	1	Startsnor ø 4,0x1000 mm
13	001 161 020	1	Startgreb
14	181 163 050	1	Tilbægetræksfjeder i hus
15	923 208 004	2	6kt.-Møtrik M8
16	941 719 140	1	Kombinøgle SW 13/19
17	940 827 000	1	Vinkelskruetrækker T27
18	944 340 001	1	Skruetrækker (karburator)
19	395 174 140	1	Gnistbeskyttelsessien

Tilbehør (ikke inkluderet i leverancen)

Diamantskæreskiver			
22	966	1	Kontakt venligst MAKITA forhandleren!
-	394 228 121	1	Adapterring ø 20/25,4 mm
24	957 114 200	1	Vinkeltankdæksel kpl.
25	394 369 600	1	Styrevojn kpl. DT2010
26	957 802 600	1	Tryk-vandtank kpl.
27	394 365 102	1	Tryk-, drypvandsarmatur kpl.
28	394 114 271	1	Støttefod med ruller kpl. (kun inkluderet i leverancen ved EK8100, dog uden position 29, 30, 31)
29	394 114 240	2	Bøsning
30	394 114 230	2	Rulle
31	908 006 355	2	Skrue med indv. sekskant
32	908 905 165	4	Skrue med indv. sekskant
-	949 000 035	1	Kombikanister (til 5 l benzin, 2,5 l olie)

MAKITA forhandlere findes på hjemmesiden:
www.makita-outdoor.com



MAKITA Corporation
3-11-8 Sumiyoshi-Cho
Anjo, Aichi
446-8502 Japan

Ændringer forbeholdes

Form: 995 704 575 (2012-11 DK)