

Inspektionszeugnis: 362317/1.1/125628

Auftraggeber: Hegler Plastik GmbH
Heglerstraße 8
DE-97714 Oerlenbach

Produktionsstätte: DE-97714 Oerlenbach

Überwachungsprüfung: 1. Halbjahr 2017

Erzeugnis: Regenwassertransportrohr aus PE-HD
Dimension: DN 150
Perforationsart: UP
Typ: R2/SD
Handelsname: AQUATUB-RW

SKZ-Zeichen Nr.: A 352

Schreiben vom: --- **Zeichen:** ---

Probeneingang: 2017-04-20 **Probenentnahme:** 2017-04-11

Prüfzeitraum: 2017-05-08 bis 2017-07-03

Ergebnis: Die Anforderungen der DIN 4262-1:2009-10 bzw. der Prüf- und Überwachungsbestimmungen HR 3.9:2006-05 der SKZ - Testing GmbH sowie der Schlagzähigkeit nach Anhang H der DIN EN 13476-3:2009-04 werden erfüllt.

Das Inspektionszeugnis umfasst 3 Seiten.

Würzburg, 2017-07-18
Lä/stei

i. A. 
Dipl.-Ing. Christian Winkler



i. A. 
Dipl.-Ing. Bernhard Stanzel

Die ungekürzte oder auszugsweise Wiedergabe, Vervielfältigung und Übersetzung dieses Berichtes zu Werbezwecken bedarf der schriftlichen Genehmigung der SKZ - Testing GmbH. Die Ergebnisse beziehen sich auf die geprüften Produkte. Die Akkreditierungen gelten nur für die in den Urkunden aufgeführten Normen und Verfahren, die im Internet unter www.skz.de eingesehen werden können.

1. Inspektionsumfang

Der Inspektionsumfang richtet sich nach DIN 4262-1:2009-10 bzw. nach den Prüf- und Überwachungsbestimmungen HR 3.9:2006-05 der SKZ - Testing GmbH sowie der DIN EN 13476-3:2009-04, Anlage H.

1.1 Werkstoff: PE-HD nach DIN 4262-1: 2009-10

2. Probenentnahme

Die Probenentnahme wurde von Herrn Ländner der SKZ - Testing GmbH am 11. April 2017 in der Produktionsstätte in DE-97714 Oerlenbach durchgeführt.

3. Ergebnisse

3.1 Beschaffenheit: ohne Beanstandung

3.2 Farbe: außen: schwarz
 innen: grün

3.3 Maße

Benennung		Einheit in	Istwert	Sollwert
Innendurchmesser ¹	d _{im, min}	mm	153	≥ 144
Einstecktiefe ¹		mm	76	≥ 45

¹ Mittelwert

3.4 Visuelle Kontrolle der Perforation¹: ---

¹ ungeschlitzt (UP)

3.5 Widerstand gegen äußere Schlagbeanspruchung nach DIN EN 13476-3:2009-04, Anlage H

Benennung	Einheit in	Istwert	Sollwert ¹
Temperatur	°C	-10	-10 ± 1
Art des Fallgewicht	---	d 90	d 90
Masse des Fallgewicht	g	8000	8000
Ermittelter H 50 - Wert	m	> 1	≥ 1

¹ Auf Kundenwunsch wird die Prüfung mit erhöhter Anforderung nach DIN EN 13476:2009-4, Anlage H, durchgeführt.



3.6 Ringsteifigkeit

Nennweite DN	Steifigkeitsklasse	Ringsteifigkeit in kN/m ²				Sollwert ¹
		Istwerte			\bar{x}	
150	SN 8	8,4	8,8	8,4	9	≥ 8

¹ Ringsteifigkeit nach Werksnorm 0700113: $S \geq 8 \text{ kN/m}^2$ / Ringsteifigkeit nach DIN 4262-1: $S \geq 2 \text{ kN/m}^2$

3.7 Kriechverhalten¹

Bezeichnung	Prüfzeit in h	Istwert	Sollwert
Verformung	1000	1,7	≤ 4,7

¹ wird 1 x pro Jahr an einer DN geprüft

3.8 Kennzeichnung: HEGLER AQUATUB-RW PE DN/ID 150 R2 SN8 2017/2
 DN 4262-1 NF P 16-351 SKZ A 352

4. Beurteilung der Produktionsstätte

Feststellung zur personellen und gerätemäßigen Ausstattung sowie zur werkseigenen Produktionskontrolle

Ergebnis: ohne Beanstandung

