

**Inspektionszeugnis:** 37117/1.1/125626

**Auftraggeber:** Hegler Plastik GmbH  
Heglerstraße 8  
DE-97714 Oerlenbach

**Produktionsstätte:** DE-97714 Oerlenbach

**Überwachungsprüfung:** 1. Halbjahr 2017

**Erzeugnis:** Sicker- und Mehrzweckrohre aus PE-HD  
Dimension: DN 200  
Perforationsart: MP  
Typ: R2  
Handelsname: SIROPLAST-R  
  
SKZ-Zeichen Nr.: A 102

**Schreiben vom:** --- **Zeichen:** ---

**Probeneingang:** 2017-04-20 **Probenentnahme:** 2017-04-11

**Prüfzeitraum:** 2017-05-08 bis 2017-07-03

**Ergebnis:** Die Anforderungen der DIN 4262-1:2009-10 bzw. der Prüf- und Überwachungsbestimmungen HR 3.9:2006-05 der SKZ - Testing GmbH werden erfüllt.

Das Inspektionszeugnis umfasst 3 Seiten.

Würzburg, 2017-07-18  
Lä/stei

i. A.

  
Dipl.-Ing. Christian Winkler



i. A.

  
Dipl.-Ing. Bernhard Stanzel

Die ungekürzte oder auszugsweise Wiedergabe, Vervielfältigung und Übersetzung dieses Berichtes zu Werbezwecken bedarf der schriftlichen Genehmigung der SKZ - Testing GmbH. Die Ergebnisse beziehen sich auf die geprüften Produkte. Die Akkreditierungen gelten nur für die in den Urkunden aufgeführten Normen und Verfahren, die im Internet unter [www.skz.de](http://www.skz.de) eingesehen werden können.

## 1. Inspektionsumfang

Der Inspektionsumfang richtet sich nach DIN 4262-1:2009-10 bzw. nach den Prüf- und Überwachungsbestimmungen HR 3.9:2006-05 der SKZ - Testing GmbH.

1.1 Werkstoff: PE-HD nach DIN 4262-1

## 2. Probenentnahme

Die Probenentnahme wurde von Herrn Ländner der SKZ - Testing GmbH am 11. April 2017 in der Produktionsstätte in DE-97714 Oerlenbach durchgeführt.

## 3. Ergebnisse

3.1 Beschaffenheit: ohne Beanstandung

3.2 Farbe: schwarz mit zwei weißen Scheitelmarkierungslinien

### 3.3 Maße

Benennung	Einheit in	Istwert	Sollwert
Innendurchmesser <sup>1</sup> $d_{im, min}$	mm	198	$\geq 193$
Schlitzbreite <sup>1</sup>	mm	1,4	1,4 – 5,5 <sup>2</sup>
Wassereintrittsfläche	cm <sup>2</sup> /m	63	$\geq 50$
Einstecktiefe <sup>1</sup>	mm	94	$\geq 60$

<sup>1</sup> Mittelwert

<sup>2</sup> Sonderschlitzung lt. Werksnorm bzw. Werksbescheinigung

3.4 Visuelle Kontrolle der Perforation: ohne Beanstandung

### 3.5 Widerstand gegen äußere Schlagbeanspruchung

Benennung	Einheit in	Istwert	Sollwert
Temperatur	°C	0	0 ± 1
Art des Fallgewicht	---	d 90	d 90
Masse des Fallgewicht	g	800	800
Ermittelter H 50 - Wert	m	> 1,8	$\geq 1,8$



### 3.6 Ringsteifigkeit

Nennweite DN	Steifigkeitsklasse	Ringsteifigkeit in kN/m <sup>2</sup>				Sollwert
		Istwerte			$\bar{x}$	
200	SN 4	8,8	9,2	9,0	9	≥ 4 <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Ringsteifigkeit nach Werksnorm 0700113:  $S \geq 4 \text{ kN/m}^2$  / Ringsteifigkeit nach DIN 4262-1:  $S \geq 2 \text{ kN/m}^2$

### 3.7 Kriechverhalten<sup>1</sup>

Bezeichnung	Prüfzeit in h	Istwert	Sollwert
Verformung	1000	1,8	≤ 4,7

<sup>1</sup> Prüfung einmal pro Jahr

3.8 Kennzeichnung: HEGLER SIROPLAST PE DN/ID 200 R2 SN4 - 17 2 DIN 4262-1  
 NF P 16-351 SKZ A102

## 4. Beurteilung der Produktionsstätte

Feststellung zur personellen und gerätemäßigen Ausstattung sowie zur werkseigenen Produktionskontrolle.

Ergebnis: ohne Beanstandung

