SIMPLIFYING
THROUGH
TECHNOLOGY

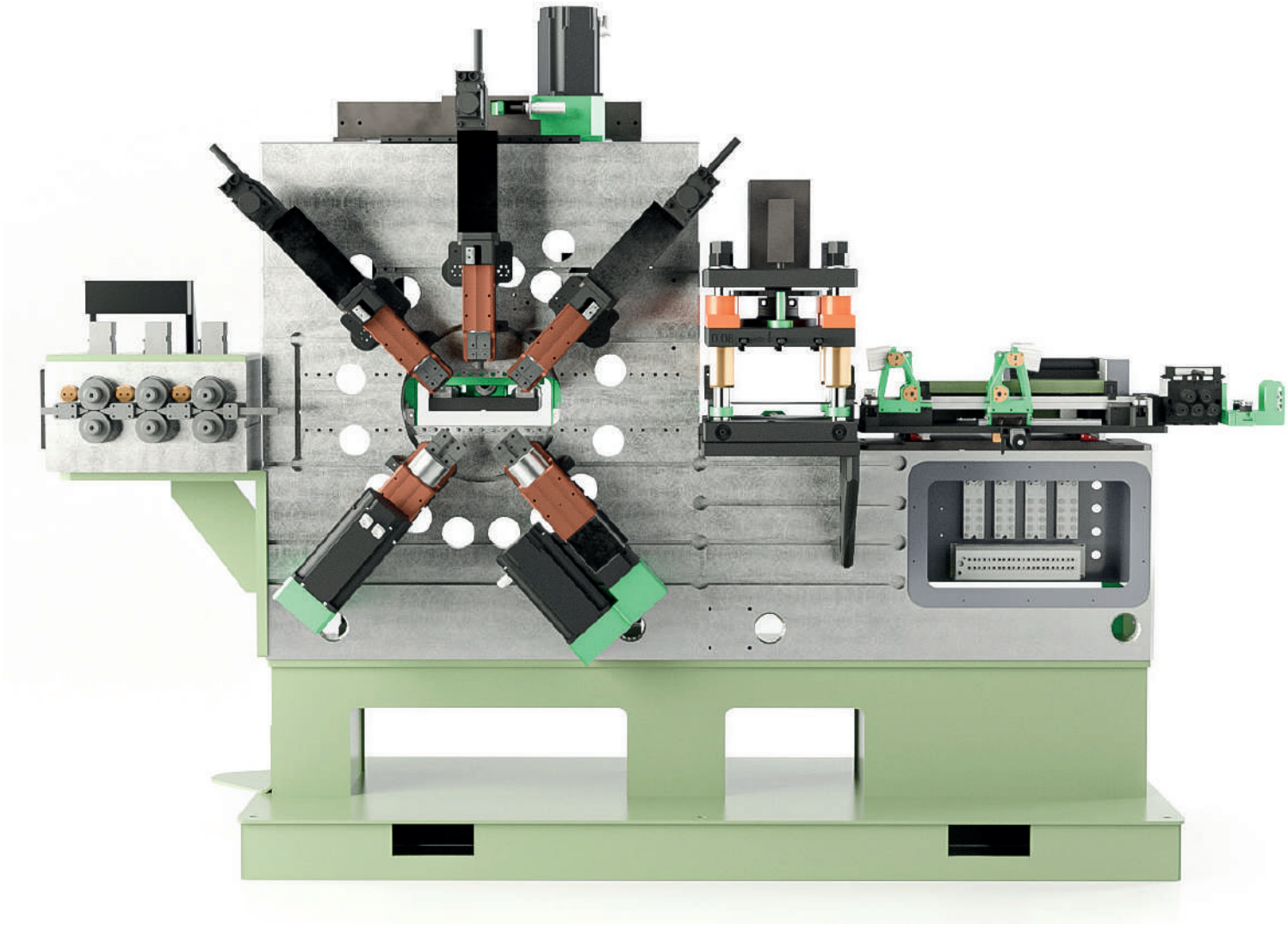
WST KORADI
WIRE & STRIP TECHNOLOGY

TRANCIA PIEGATRICE ELETTRONICA

KORADI TPR 35 40 EH

Nuova tipologia di trance piegatrici
elettroniche CNC Easy Machine
con struttura combinata radiale-lineare
a configurazione modulare personalizzabile.

KORADI TPR 35 40 EH



La Koradi TPR 35 40 EH è realizzata secondo uno schema radiale prestabilito che permette di intercambiare le attrezzature con svariati modelli di trance-piegatrici tradizionali a camme. Le cave a T permettono anche una configurazione lineare, oppure radiale / lineare combinata, a seconda delle esigenze.
Le unità CNC sono controllate elettronicamente sia nella corsa che nella velocità, quindi niente camme costose e difficili da modificare. Niente vincoli, massima libertà di azione. Grazie alla tecnologia con assi lineari CNC i tempi di attrezzaggio sono stati drasticamente ridotti. L'eliminazione delle camme ha permesso anche una riduzione dei costi ed un'estrema facilità di ottimizzazione del ciclo di lavoro.

Gli assi lineari CNC sono comandati da motori brushless B&R con servo azionamenti digitali e posizione di zero assoluta. Il tutto è getstito dall'innovativo driver Acoposmulti con sistema di rigenerazione delle correnti.

60 YEARS LEGACY

MADE IN ITALY

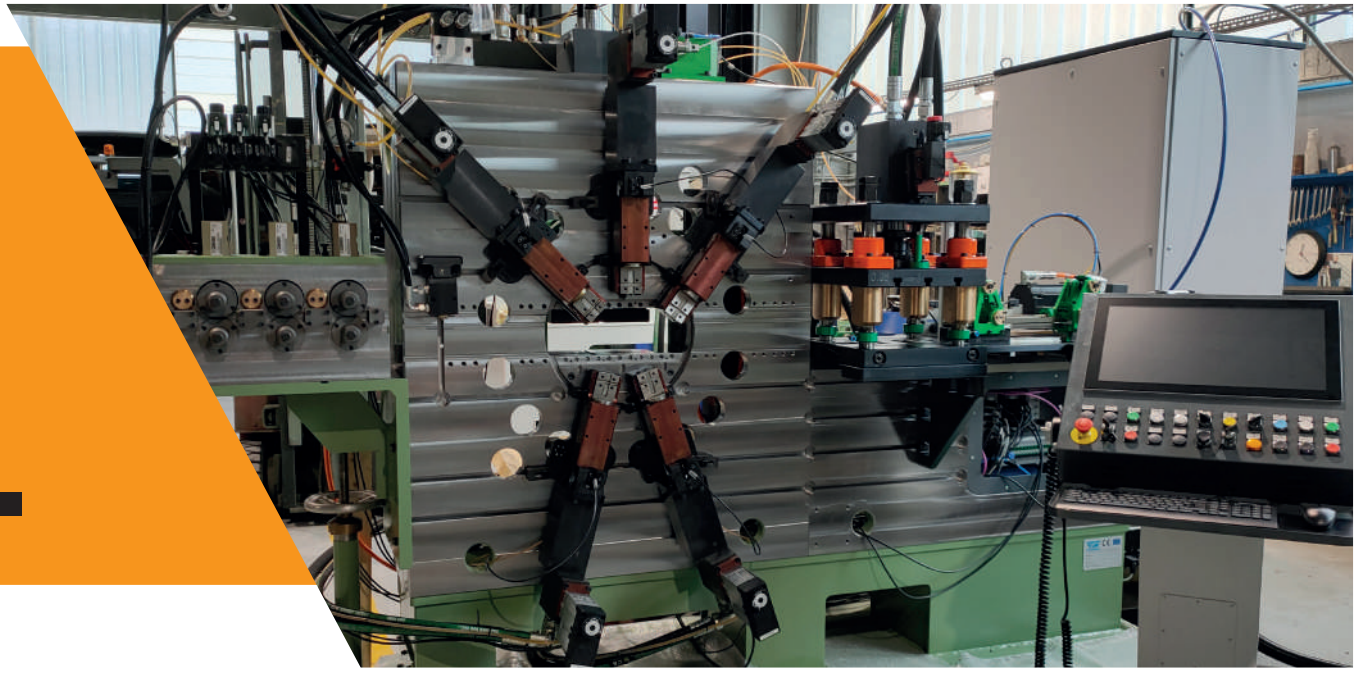
ENERGY SAVING SOLUTIONS

5.0 INDUSTRY

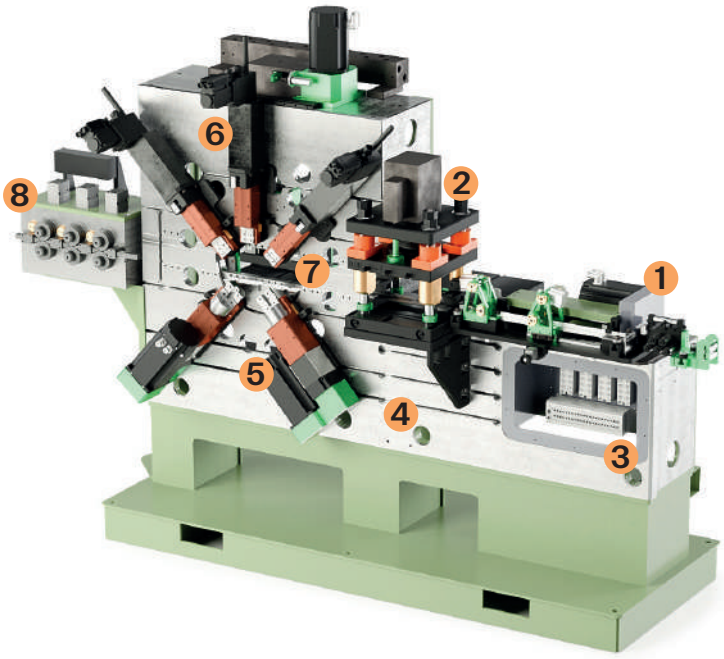
B&R
A member of the ABB Group

Caratteristiche principali

- Sviluppo avanzamento elettronico a pinza 300 mm (possibili avanzamenti multipli)
- Larghezza max nastro 60 mm.
- Corsa massima assi slitte verticali superiori/inferiori 70/130 mm.
- Corsa massima assi slitte laterali 70/130 mm.
- Corsa massima assi stampi anteriori/posteriori orizzontali 130 mm.
- Potenza massima assi slitte di piega da 20 a 35 kN (in base alla configurazione scelta)
- Pressa oleodinamica con potenza max di 150 kN corsa regolabile da 0 a 30 mm e regolazione centesimale del punto morto inferiore. H p.m.i. 140 mm (regolazione +10,-10).
- Dimensioni massime appoggio stampo 130 x 370.
- Intercambiabilità delle attrezzature con svariati modelli di trance-piegatrici tradizionali a camme della serie 35 e 40
- Controllo industriale a configurazione aperta e servo azionamenti digitali con posizione assoluta dei singoli assi
- Software MULTICONTROL 2 con diagramma 0°/360° e visualizzazione di tutti i movimenti. Creazione istantanea del grafico di posizione reale di ogni singolo asse.
- Volantino per azionamento manuale dei singoli assi e funzione Jog per movimento del ciclo automatico a velocità ridotta
- Configurazione standard a 7 assi CNC (Avanzamento – Piega superiore destra –Piega superiore sinistra – Piega laterale destra – Piega laterale sinistra – Piega inferiore - Stampo posteriore centrale)
- Possibilità di completare la configurazione con ulteriori assi quali slitte di piega CNC con varie dimensioni / potenze e spinner / torcenti CNC
- Espandibilità massima del software fino a 20 assi con aggiunta di rack supplementare
- Predisposizione per 16 ingressi e 24 uscite programmabili
- Possibilità di integrare controlli dimensionali con telecamera
- Lubrificazione centralizzata degli organi in movimento



Componenti



1 Gruppo di avanzamento elettronico a pinza

2 Unità pressa ON/OFF oleodinamica

3 Gruppo di 8 elettrovalvole pneumatiche e 32 connessioni M12 per 16 uscite 24VDC + 16 ingressi

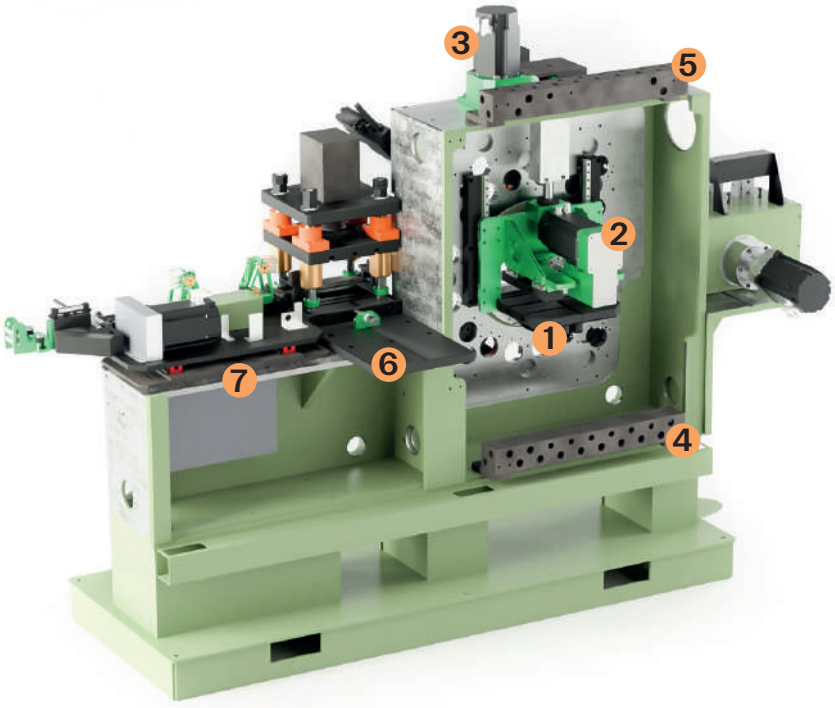
4 Piano di lavoro verticale con schema lineare e cave a T

5 Asse lineare oleodinamico

6 Asse lineare elettrico

7 Finestra di passaggio per lavorazioni posteriori

8 Avanzamento da sinistra a 3 coppie di rulli (opzionale)



1 Piano di lavoro orizzontale posteriore

2 Gruppo 3 assi SLK 3.40 (opzionale)

3 Asse X gruppo SLK

4 Distributore oleodinamico inferiore (opzionale)

5 Distributore oleodinamico superiore (opzionale)

6 Piano lavoro pressa con regolazione orizzontale dentro/fuori

7 Piano lavoro gruppo avanzamento con regolazione orizzontale dentro/fuori

W.S.T. KORADI Srl
Via Bersaglio, 5
Italy 22015 Gravedona ed Uniti (CO)
Tel. +39 0344 85164
Mail wst.koradi@gmail.com

Rappresentante Italia

WAFIOS