

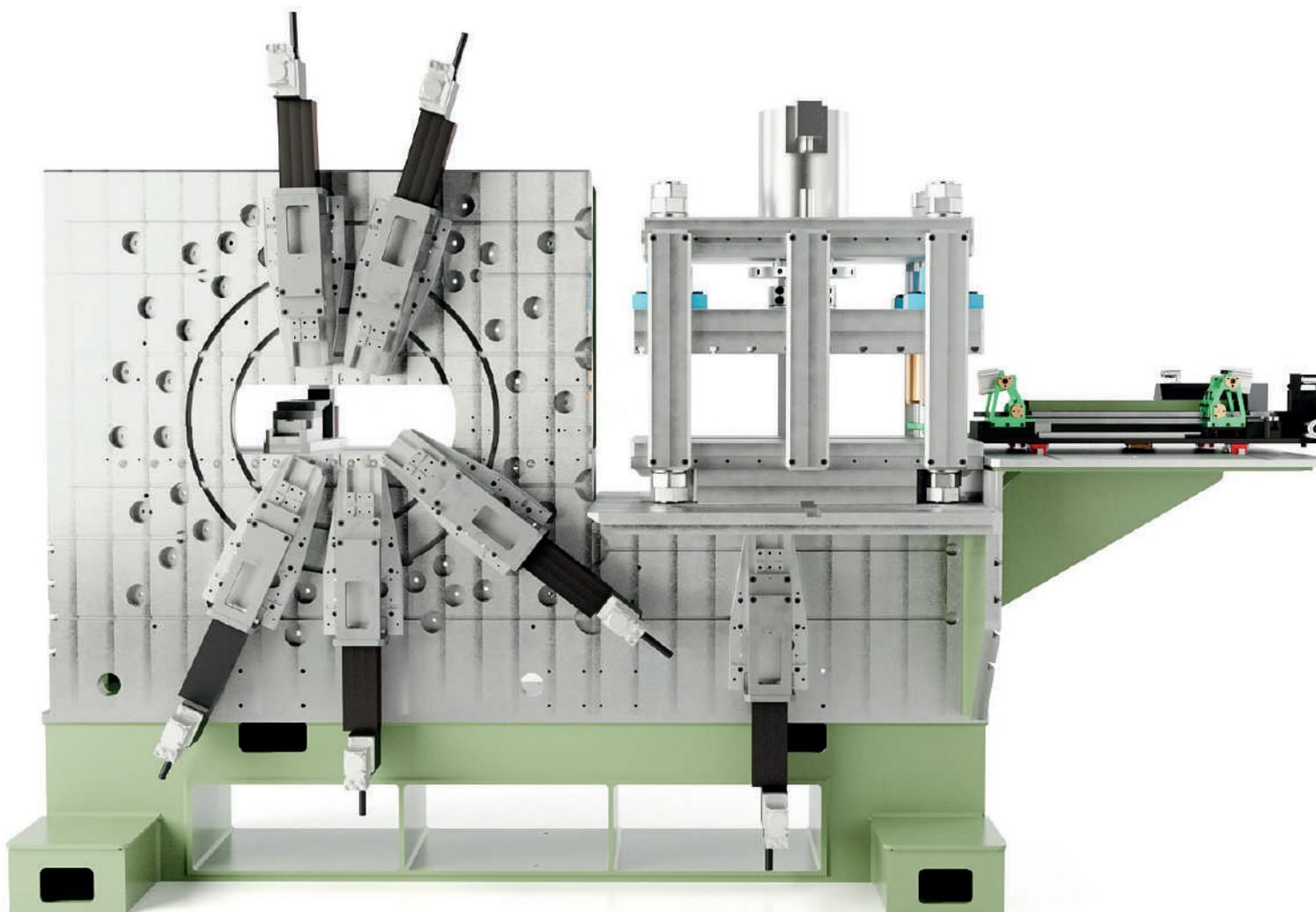
*SIMPLIFYING
THROUGH
TECHNOLOGY*



TRANCIA PIEGATRICE ELETTRONICA **KORADI TPR 80 120 EH**

Nuova tipologia di trance piegatrici
elettroniche CNC Easy Machine
con struttura combinata radiale-lineare
a configurazione modulare personalizzabile.

KORADI TPR 80 120 EH



La Koradi TPR 80 120 EH è realizzata secondo uno schema radiale prestabilito che permette di intercambiare le attrezzature con svariati modelli di trince-piegatrici tradizionali a camme. Le cave a T permettono anche una configurazione lineare, oppure radiale / lineare combinata, a seconda delle esigenze.

Le unità CNC sono controllate elettronicamente sia nella corsa che nella velocità, quindi niente camme costose e difficili da modificare. Niente vincoli, massima libertà di azione. Grazie alla tecnologia con assi lineari CNC i tempi di

attrezzaggio sono stati drasticamente ridotti. L'eliminazione delle camme ha permesso anche una riduzione dei costi ed un'estrema facilità di ottimizzazione del ciclo di lavoro.

Gli assi lineari CNC sono comandati da motori brushless B&R con servo azionamenti digitali e posizione di zero assoluta. Il tutto è gestito dall'innovativo driver Acoposmulti con sistema di rigenerazione delle correnti.

60
YEARS
LEGACY

**MADE
IN
ITALY**



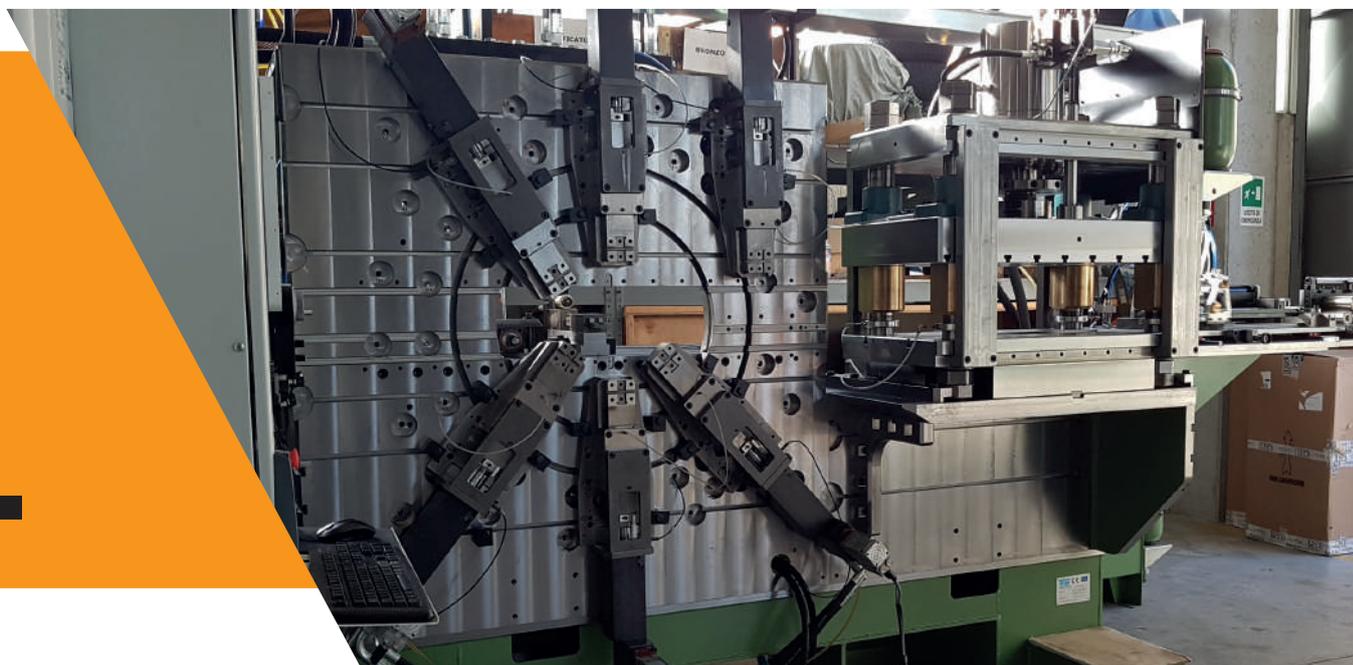
ENERGY SAVING
SOLUTIONS

5.
INDUSTRY

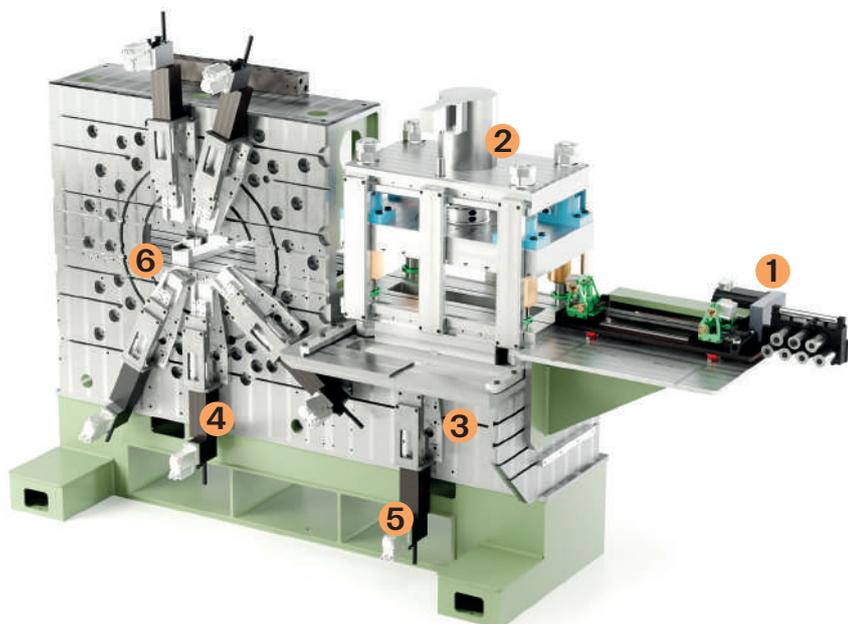
B&R
A member of the ABB Group

Caratteristiche principali

- ▶ Sviluppo avanzamento elettronico a pinza 500 mm (possibili avanzamenti multipli)
- ▶ Larghezza max nastro 120 mm.
- ▶ Corsa massima assi slitte verticali superiori/inferiori 130 mm.
- ▶ Corsa massima assi slitte laterali 130 mm.
- ▶ Corsa massima assi stampi anteriori/posteriori orizzontali 130 mm.
- ▶ Potenza massima assi slitte di piega da 50 a 90 kN (in base alla configurazione scelta)
- ▶ Pressa a 4 colonne libera su tutti i lati con potenza costante di 600 kN, regolazione della corsa da 0 a 30 mm e regolazione centesimale del punto morto inferiore. H p.m.i 220 mm (regolazione +10,-10 mm).
- ▶ Dimensioni massime appoggio stampo 250 x 1000 mm.
- ▶ Intercambiabilità delle attrezzature con svariati modelli di trince-piegatrici tradizionali a camme della serie 50, 80 e 120
- ▶ Controllo industriale a configurazione aperta e servo azionamenti digitali con posizione assoluta dei singoli assi
- ▶ Software MULTICONTROL 2 con diagramma 0°/360° e visualizzazione di tutti i movimenti. Creazione istantanea del grafico di posizione reale di ogni singolo asse.
- ▶ Volantino per azionamento manuale dei singoli assi e funzione Jog per movimento del ciclo automatico a velocità ridotta
- ▶ Configurazione standard a 7 assi CNC (Avanzamento – Piega superiore destra – Piega superiore sinistra – Piega laterale destra – Piega laterale sinistra – Piega inferiore – Stampo posteriore centrale)
- ▶ Possibilità di completare la configurazione con ulteriori assi quali slitte di piega CNC con varie dimensioni / potenze e spinner / torcenti CNC
- ▶ Espandibilità massima del software fino a 20 assi con aggiunta di rack supplementare
- ▶ Predisposizione per 16 ingressi e 24 uscite programmabili
- ▶ Possibilità di integrare controlli dimensionali con telecamera
- ▶ Lubrificazione centralizzata degli organi in movimento

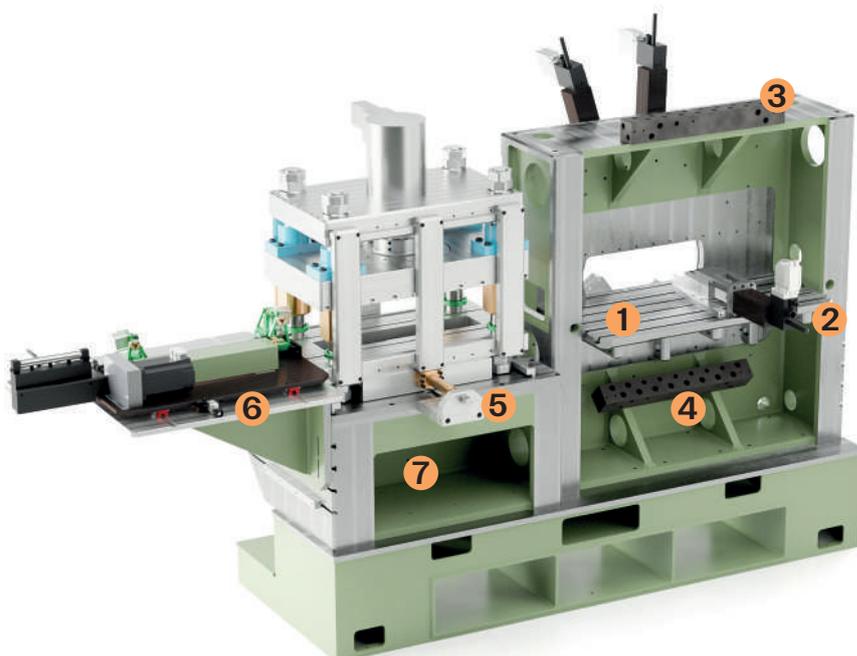


Componenti



- 1 Gruppo di avanzamento elettronico a pinza
- 2 Unità pressa ON/OFF oleodinamica
- 3 Piano di lavoro verticale sotto trancia con cave a T
- 4 Asse lineare oleodinamico
- 5 Asse lineare sotto trancia
- 6 Finestra di passaggio per lavorazioni posteriori

- 1 Piano di lavoro orizzontale posteriore
- 2 Asse stampo posteriore
- 3 Distributore oleodinamico inferiore (opzionale)
- 4 Distributore oleodinamico superiore (opzionale)
- 5 Piano lavoro pressa con regolazione orizzontale dentro/fuori
- 6 Piano lavoro gruppo avanzamento con regolazione orizzontale dentro/fuori
- 7 Gruppo di 8 elettrovalvole pneumatiche e 32 connessioni M12 per 16 uscite 24VDC + 16 ingressi



W.S.T. KORADI Srl
Via Bersaglio, 5
Italy 22015 Gravedona ed Uniti (CO)
Tel. +39 0344 85164
Mail wst.koradi@gmail.com

Rappresentante Italia

