

# Cromocoat 200 PG

## Cromatante liquido per leghe di alluminio

### Dati chimico fisici

Stato Fisico	: Liquido rosso arancio
pH	: 2,5
Composizione chimica	: Miscela di acido cromico, acido fluoridrico e acido nitrico.

### Impiego tipico

Il Cromocoat 200 PG è un prodotto cromatante bicomponente in grado di depositare sull'alluminio uno strato di cromo tale da ottenere un ottimo rivestimento del materiale, per facilitare la successiva fase di verniciatura, e proteggerlo contro la corrosione.

La sua particolarità è la reattività rispetto ai normali cromatati presenti in commercio, per questo motivo il prodotto viene impiegato principalmente in impianti di trattamento ad immersione.

Alla fase di conversione cromica, è necessario far precedere uno specifico trattamento di sgrassaggio e disossidazione per garantire l'uniformità del rivestimento.

### Modalità di impiego

Conc. Cromocoat 200 PG	10-20 gr/lit
Conc. Acc. Cromocoat 200 PG	1-2 gr/lit
pH	1,6- 2,0
Temperatura	20-40°C
Acidità libera	6-8 ml
Punteggio Cromo VI	3-6 ml
Alimentazione	2,6 Kg di Cromocoat 200 PG e 0,2 Kg di Acc. Cromocoat 200 PG per ogni 1000 lit per ogni ml mancante di Cromo VI.

#### Preparazione del bagno

Per la preparazione del bagno si raccomanda l'uso di acqua demineralizzata.

Per ogni 1000 lt di bagno aggiungere sotto agitazionee lentamente 10 Kg di Cromcoat 200 PG e 1 Kg di Accelerante Cromcoat 200 PG.

#### Controllo del bagno

Il Cromcoat 200 PG viene mantenuto sotto controllo mediante titolazione del cromo VI e dell'acidità libera.

#### *Titolazione cromo VI*

Prelevare 5 ml di bagno e versarne il contenuto in una beuta, aggiungendo 20 ml di acqua distillata, aggiungere circa 1 gr. di Ioduro di potassio e 10 ml di Acido solforico al 10% e 5 ml di salda d'amido.

Titolare con Tiosolfato di sodio 0,1N fino al cambiamento di colore della soluzione da blu scuro ad incolore.

1 ml di Tiosolfato di sodio 0,1 N utilizzati rappresentano il valore di cromo VI.

#### *Acidità libera*

Prelevare 10 ml di bagno e versarne il contenuto in una beuta, aggiungendo 20 ml di acqua distillata, aggiungere qualche goccia di metilarancio.

Titolare con Idrossido di sodio 0,1N fino al cambiamento di colore della soluzione da rosso/arancio a giallo.

1 ml di Idrossido di sodio 0,1 N utilizzati rappresentano il titolo dell'acidità libera.

#### Osservazioni

Tutti i particolari costruttivi che sono in contatto con il bagno di Cromcoat 200 PG devono essere in acciaio inossidabile AISI 316.

#### Scarico delle soluzioni

Quando i limiti operativi saranno raggiunti, inviare le soluzioni esauste ed un idoneo impianto di pretrattamento reflui o affidarne il recupero a società specializzate.

#### Stoccaggio

Il Cromcoat 200 PG e l'Acc. Cromcoat 200 PG temono il gelo e l'esposizione diretta della luce solare.

### **Sicurezza ed ecologia**

Per una corretta manipolazione del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso.

Gli utilizzatori dovranno essere equipaggiati in maniera opportuna.

Il prodotto concentrato, il bagno di lavoro e le acque di risciacquo dovranno essere trattati prima di essere scaricati.

