

Decapante 13

Dati Chimico Fisici

Stato Fisico	: Liquido di natura acida
pH all'1%	: 1,5
Composizione chimica	: Miscela di acido solforico fluoridrico, e miscela di agenti bagnanti.
Concentrazione d'uso	: 15 – 25%
Concentrazione acqua ossigenata (35%)	: Dosaggio continuo secondo consumo
Temperatura	: Da ambiente a 60° C

Nota: per la formazione di una nuova soluzione di decapaggio è necessario attivare la soluzione con una concentrazione di ferro trivalente pari ad almeno 25 -30 g/l. Questo, a regime, viene effettuato mantenendo una parte della soluzione in occasione del cambio vasca. In fase di start up è però necessario fornire del ferro preparando la soluzione con il 40% di Decapante Attivato.

Impiego tipico

Il Decapante 13 è un prodotto tradizionale impiegato per decapare, sbiancare e passivare le superfici degli acciai inossidabili, di quelli speciali e delle leghe di nichel.

Caratteristiche

Dal momento che il prodotto è esente da acido nitrico, vengono eliminati i fastidiosi problemi derivanti dalle esalazioni nocive e dalle difficoltà incontrate nella fase di depurazione. Il Decapante 13 ha la caratteristica di essere molto energico permettendo così la rimozione di ossidi molto tenaci ed in tempi rapidi. Il bagno ottenuto con questo prodotto, contenendo acido solforico, lavora fino a che non viene raggiunta una concentrazione di ferro che rende necessaria la sua parziale sostituzione (il limite di ferro è di circa 100 g/l).

Rigenerazione

Con unità RESIBED, DYAD o DYNAREC

Sostituzione acqua ossigenata

Con unità PEROXYSTEEL