

Decapante NI 100

Decapante per nichel

Dati chimico fisici

Stato Fisico	: Liquido di natura acida
pH all'1% Formazione e Alimentazione:	1,5 +/- 0,5
Composizione chimica	: Miscela di acidi inorganici e tensioattivi
Esente da	: Acido nitrico, cloridrico, fluoridrico

Impiego tipico

Il Decapante NI 100 è un prodotto appositamente studiato per decapare particolari in nichel saldati e/o ricotti.

Caratteristiche

Dal momento che il prodotto è esente da acidi volatili quali acido nitrico, fluoridrico e cloridrico, vengono eliminati i problemi derivanti dalle esalazioni nocive e non risulta necessaria l'aspirazione a bordo vasca.

Il prodotto inoltre non intacca, nelle normali condizioni d'uso, il metallo base, limitando la sua azione alla dissoluzione dell'ossido; in questo modo viene evitato il problema dell'infragilimento da idrogeno.

Inoltre non avendosi attacco al metallo base, viene eliminata la possibilità di avere materiale sovrade-capato.

Condizioni di impiego

Formazione vasca

DESCAL P 61 conc	40%
Decapante NI 100 Form	25%

Mantenimento vasca:

Attraverso il dosaggio di DECAPANTE NI 100 Alimentazione e di OSSIDANTE OX 53

Temperatura di lavoro	: da ambiente a 60°C max
Impianti	: spruzzo ed immersione
Materiali	: antiacido