

Decapante NI 100

Decapante per nichel

Dati chimico fisici

| | |
|---------------------------------------|----------------------------------------------|
| Stato Fisico | : Liquido di natura acida |
| pH all'1% Formazione e Alimentazione: | 1,5 +/- 0,5 |
| Composizione chimica | : Miscela di acidi inorganici e tensioattivi |
| Esente da | : Acido nitrico, cloridrico, fluoridrico |

Impiego tipico

Il Decapante NI 100 è un prodotto appositamente studiato per decapare particolari in nichel saldati e/o ricotti.

Caratteristiche

Dal momento che il prodotto è esente da acidi volatili quali acido nitrico, fluoridrico e cloridrico, vengono eliminati i problemi derivanti dalle esalazioni nocive e non risulta necessaria l'aspirazione a bordo vasca.

Il prodotto inoltre non intacca, nelle normali condizioni d'uso, il metallo base, limitando la sua azione alla dissoluzione dell'ossido; in questo modo viene evitato il problema dell'infragilimento da idrogeno.

Inoltre non avendosi attacco al metallo base, viene eliminata la possibilità di avere materiale sovradecapato.

Condizioni di impiego

Formazione vasca

| | |
|-----------------------|-----|
| DESCAL P 61 conc | 40% |
| Decapante NI 100 Form | 25% |

Mantenimento vasca:

Attraverso il dosaggio di DECAPANTE NI 100 Alimentazione e di OSSIDANTE OX 53

| | |
|-----------------------|--------------------------|
| Temperatura di lavoro | : da ambiente a 60°C max |
| Impianti | : spruzzo ed immersione |
| Materiali | : antiacido |