

Condorfos K 16 L

Dati Chimico Fisici

Stato Fisico	: liquido incolore
pH all'1%	: 2,4
Composizione chimica	: Miscela di fosfati e additivi per le operazioni di sgrassaggio.

Impiego tipico

Il Condorfos K16L è un prodotto impiegato per la sgrassatura e la contemporanea formazione di un sottile strato di fosfato di ferro su materiali ferrosi anche in impianti monostadio del tipo NO RINSE. Lo strato amorfo di fosfato che si viene a formare migliora la resistenza alla corrosione e fornisce un valido supporto alla successiva verniciatura. E' particolarmente indicato nel caso in cui i pezzi da fosfosgrassare presentino superfici molto sporche; infatti la componente sgrassante del prodotto è stata fortemente accentuata.

Caratteristiche

La presenza di particolari additivi bagnanti esalta il potere sgrassante, mentre gli acceleranti favoriscono la rapida formazione di fosfato di ferro. Il prodotto è a componente unico e completo, non necessita pertanto di altri additivi quali ad esempio tensioattivi, ecc, però, nel caso in cui fosse necessario migliorare il potere detergente, è possibile aggiungere, direttamente in vasca, un additivo che può essere l'additivo MIX CM se il prodotto viene impiegato ad immersione, o l'additivo Sgrassante R 65 se usato a spruzzo. Il pH della soluzione fosfosgrassante dovrà essere aggiustato con Soda al 30%, durante le operazioni di allestimento del bagno, fino all'ottenimento del range corretto di fosfatazione pari a 4,2 – 4,7.

Condizioni di Impiego

Concentrazione d'utilizzo	: 1,0 – 2,0 %
Temperatura di lavoro	: 40 - 60 oC
Impianti	: spruzzo o immersione.
Range di pH	: 4,2 – 4,7
Preparazione del bagno	: A 1000 litri di soluzione aggiungere 10 – 20 Kg di Condorfos K 16 L, quindi Kg 0,6 – 1,2 di Soda Caustica al 30%.

Possibilità di rigenerazione

Il prodotto può essere rigenerato totalmente a mezzo dei nostri impianti di Ultrafiltrazione serie HF 100 e MT 400.

