

# Condorfos KT46

## Dati Chimico Fisici

Stato Fisico	: liquido
Composizione chimica	: miscela di fosfati di zinco, nichel e manganese in soluzione acquosa.

## Impiego tipico

Il Condorfos KT46 è un prodotto per impiego nel processo di fosfatazione preverniciatura, da utilizzare ad immersione, adatto all'impiego su superfici in ferro ed acciaio zincato.

## Prodotti chimici necessari

Condorfos KT46 formazione	: da utilizzarsi in fase di preparazione del bagno
Condorfos KT46 alimentazione	: da utilizzarsi in fase di alimentazione del bagno
Additivo Alcalino	
Additivo Mix No	
Additivo Mix Na	
Additivo Mix FS	

## Ciclo operativo consigliato

Prima della fosfatazione con Condorfos KT46 il materiale in oggetto deve essere pretrattato mediante uno sgrassaggio con detergenti di natura alcalina e da uno o due risciacqui con acqua di rete: il servizio di assistenza tecnica Condoroil potrà consigliarvi i prodotti opportuni.

Dopo aver subito il trattamento Condorfos KT 46, il materiale dovrà essere sciacquato, prima con acqua di rete, quindi con acqua demineralizzata ed infine essiccato.

## Condizioni di impiego

Il Condorfos KT46 va utilizzato in soluzione acquosa, ad immersione, mediante le seguenti condizioni operative:

Tempo di trattamento	= da 2 a 5 minuti
Temperatura del bagno	= da 45 a 80°C

Il Servizio di assistenza tecnica Condoroil consiglierà, all'atto della messa in marcia dell'impianto, i parametri ottimali di funzionamento per il caso in esame.

### Preparazione del bagno

Per ogni 100 lt di bagno occorrono:

Condorfos KT 46	Kg 5,5
Additivo Alcalino	Kg 0,52
Additivo Mix No	Kg 1,7
Additivo Mix Na	Kg 0,04
Additivo Mix FS	Kg 0,5

Procedere nel modo seguente:

Riempire la vasca con circa 65 litri di acqua e portare a 40°C

Aggiungere sotto agitazione l'Additivo Alcalino precedentemente diluito in 6 litri di acqua con le pompe in azione.

Dopo circa 15 minuti aggiungere il Condorfos KT45, l'Additivo Mix Na e l'Additivo Mix FS, portare a volume il bagno riscaldandolo alla temperatura di utilizzo.

Appena prima dell'inizio della produzione aggiungere sempre sotto agitazione additivo Mix Na

### Controllo del bagno

Il bagno va tenuto sotto controllo mediante determinazioni periodiche dell'acidità totale e dell'acidità libera, così come segue:

Concentrazione del bagno = da 24 a 28 punti di acidità totale

Concentrazione del bagno = da 1 a 1,2 punti di acidità libera

**Punti di acidità totale:** prelevare ml 10 di bagno mediante pipetta tarata, introdurla in una beuta, diluirla con acqua distillata ed aggiungere qualche goccia di fenoltaleina.

Titolare, quindi, con NaOH 0,1 N fino al viraggio dall'incolore al rosa: i ml di NaOH 0,1N impiegati rappresentano il punteggio di acidità totale del bagno.

**Punti di acidità libera:** prelevare ml 10 di bagno mediante pipetta tarata, introdurla in una beuta, diluirla con acqua distillata ed aggiungere qualche goccia di metilarancio.

Titolare, quindi, con NaOH 0,1 N fino al viraggio dal rosso al giallo: i ml di NaOH 0,1N impiegati rappresentano il punteggio di acidità libera del bagno.

Il bagno fresco ha un punteggio di acidità totale pari a circa 26 ed un punteggio di acidità libera di 1,5.

### **Alimentazione del bagno**

Il bagno deve essere controllato periodicamente (almeno una o due volte per turno di lavoro) e mantenuto nei limiti di punteggio fissati attraverso l'alimentazione continua di Condorfos KT46 : per ogni 1000 litri di bagno e per ogni punto mancante di acidità totale occorre aggiungere Kg.1,8 di Condorfos KT46 Alimentazione ed aggiungere 125 g di Additivo Alcalino per ogni 0,1 punto di alcalinità libera da abbattere .

### **Avvertenze particolari**

Rimuovere l'accumulo di fanghi formati durante la fosfatazione mediante l'impiego di un filtro: a tal scopo, l'estremità inferiore della vasca dovrebbe essere provvista di coni, altrimenti i fanghi possono essere rimossi dal bagno di fosfatazione saltuariamente. A tal fine la soluzione deve essere pompata in un serbatoio di raccolta. Una volta effettuata la defangazione, rimandare in vasca la soluzione, riempire con acqua fino a livello e far circolare per almeno cinque minuti.

Tutto il materiale che viene a contatto con il Condorfos può essere costruito in materiale antiacido; per avere migliori garanzie può essere utilizzato preferibilmente acciaio inox tipo AISI 316.

