

Condorfos KZ53

Dati Chimico Fisici

Stato Fisico : liquido
Composizione chimica : miscela di fosfati di zinco in soluzione acquosa clorata acida.

Impiego tipico

Il Condorfos KZ53 è un prodotto esente da nichel per impiego nel processo di fosfatazione allo zinco microcristallina preverniciatura, adatto all'impiego su superfici in ferro ed acciaio zincato.

Ciclo operativo consigliato

Prima della fosfatazione con Condorfos KZ53 il materiale in oggetto deve essere pretrattato mediante uno sgrassaggio con detergenti di natura alcalina e da uno o due risciacqui con acqua di rete: il servizio di assistenza tecnica Condoroil potrà consigliarvi i prodotti opportuni.

Dopo aver subito il trattamento Condorfos KZ 53, il materiale dovrà essere sciacquato, prima con acqua di rete, quindi con acqua demineralizzata ed infine asciugato.

Condizioni di impiego

Il Condorfos KZ53 va utilizzato in soluzione acquosa, ad immersione, mediante le seguenti condizioni operative:

Tempo di trattamento = da 2 a 3 minuti
Temperatura del bagno = da 35 a 60°C

Il Servizio di assistenza tecnica Condoroil consiglierà, all'atto della messa in marcia dell'impianto, i parametri ottimali di funzionamento per il caso in esame.

Preparazione del bagno

Per ogni 100 lt di bagno occorrono:

Condorfos KZ 53	Kg 5
Additivo Alcalino	Kg 0,52
Additivo Mix NA	Kg 0,035