

Passivante 1160

Passivante idrosolubile per ferro

Dati Chimico Fisici

Stato fisico	: liquido debolmente alcalino
pH all'3%	: 9,3 +/- 0,5
Composizione chimica	: miscela di sali alcalini e inibitori.
Esente da	: cromati e nitriti

Impiego tipico

Il Passivante 1160 è un prodotto impiegato per preservare dall'ossidazione atmosferica le superfici di ferro che abbiano subito un precedente trattamento, ad esempio di sgrassatura o di decapaggio.

Caratteristiche

Il prodotto è esente da cromati e da nitriti evitando così tutti i gravi problemi di depurazione e di salute per gli operatori connessi a questi due anioni.

Se la passivazione è preceduta da trattamenti alcalini quali ad esempio uno sgrassaggio, sarà sufficiente lavare con acqua i materiali da passivare; qualora si procedesse a trattamenti acidi come ad esempio un decapaggio, prima della passivazione è necessario prevedere una neutralizzazione. Vasche ed attrezzature possono essere in acciaio comune.

Dopo la passivazione non si deve lavare con acqua ma lasciare che il passivante asciughi sul pezzo. Nel caso della ghisa è meglio aumentare fino ad una concentrazione del 2%.

Condizioni di impiego

Concentrazione di utilizzo	: 0.5 -2%
Impianti	: spruzzo, immersione.
Temperatura	: da ambiente a 90° C