

Condorine 105

Dati Chimico Fisici

Stato Fisico	: liquido incolore
pH all'1%	: 12
Composizione chimica	: Miscela di alcali, sequestranti e tensioattivi.

Impiego tipico

Il prodotto è stato formulato per rimuovere oli di lavorazione piuttosto tenaci da metalli quali ferro, rame e ottone. La sua formulazione ricca in tensioattivi non ionici, ma con un contenuto in alcali modesto, permette di ottenere un eccellente risultato in termini di potere emulsionante nei confronti degli oli di lavorazione senza aggredire eccessivamente le superfici metalliche trattate.

Caratteristiche

Il prodotto è molto versatile per l'uso su ferro, rame e leghe. Lo Sgrassante 105 è un prodotto che contiene già una discreta quantità di tensioattivi, però qualora risulti necessario migliorare il potere detergente è possibile aggiungere, direttamente in vasca, un additivo che potrà essere l'additivo MIX CM per applicazioni ad immersione, o l'additivo MIX A per impieghi a spruzzo.

Condizioni di Impiego

Concentrazione d'utilizzo	: 1-5%
Temperatura di lavoro	: 40 - 60°C
Impianti	: roto, immersione, ultrasuoni o a spruzzo.

Possibilità di rigenerazione

Il prodotto può essere rigenerato totalmente a mezzo dei nostri impianti di Ultrafiltrazione serie HF 100 e MT 400.