

Condorine 151

Dati Chimico Fisici

Stato Fisico	: polvere.
pH all'1%	: 12,8
Composizione chimica	: miscela di sali alcalini e tensioattivi.

Impiego tipico

Il Condorine 151 è particolarmente indicato per la rimozione di oli di trafilatura, lubrificanti tenaci dovuti alle lavorazioni meccaniche precedenti presenti sulla superficie di materiali ferrosi, rame e leghe.

Caratteristiche

L'assenza di ligninsolfonati evita la formazione di scarichi neri, difficilmente smaltibili in fase di depurazione. Inoltre le attrezzature non necessitano di particolari materiali ma possono essere in ferro. Il prodotto viene consigliato per impieghi ad immersione con o senza l'ausilio di ultrasuoni.

Condizioni di impiego

Concentrazione d'utilizzo	: 5 - 15 %
Temperatura di lavoro	: 60 - 90 °C
Impianti	: vasche ed attrezzature in ferro comune con o senza rivestimenti in plastica