

# Condorine 749

## Dati Chimico Fisici

Stato Fisico	: Liquido di natura acida
pH all'1%	: 4,8
Composizione chimica	: Miscela di acidi organici non pericolosi, acceleranti per la passivazione del substrato metallico, tensioattivi anionici e non ionici
Esenti da	: acido fosforico, nitrico, fluoridrico e solforico.

## Impiego tipico

Sostituzione dei normali fosfosgrassanti

## Caratteristiche

Il prodotto è contemporaneamente:

- Sgrassante
- Protettivo

## SGRASSAGGIO

In comparazione ai classici fosfosgrassanti è possibile ottenere, con questo prodotto, un maggiore effetto sgrassante poiché l'abbinamento dei suoi componenti fondamentali con bagnanti, tensioattivi ecc. è più efficace nella rimozione di olii e grassi che non l'abbinamento di fosfati con gli stessi additivi.

## PROTETTIVO

Sulla superficie ferrosa si forma immediatamente uno strato protettivo molto aderente che passiva la superficie.

Di conseguenza non si ha formazione di ruggine dopo il trattamento e dopo i lavaggi.

## Altre caratteristiche

Il prodotto presenta questi altri vantaggi:

- 1) Assenza di pericolosità verso l'operatore
- 2) Elevata resistenza alla corrosione
- 3) Elevata aderenza della vernice
- 4) Assenza di fanghi insolubili nei bagni
- 5) Semplicità di controllo dei bagni e loro manutenzione
- 6) Semplicità nella depurazione (non essendoci più, tra l'altro, fosfati da depurare)
- 7) Possibilità di mantenere il bagno sempre pulito con i nostri impianti di ultrafiltrazione

### 1) ASSENZA DI PERICOLOSITA' VERSO L'OPERATORE

Il prodotto, come rilevabile dalla scheda di sicurezza allegata, risulta essere innocuo per l'operatore e non richiede mezzi protettivi se non quelli di buon senso come occhiali e guanti di protezione

### 2) ELEVATA RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Nel precedente capitolo dove si trattava del valore protettivo è stato messo in rilievo la formazione immediata di uno strato protettivo.

La lamiera verniciata, e sottoposta ad un test di nebbia salina, risulta essere ugualmente resistente alla corrosione se confrontata con una lamiera sottoposta ad un trattamento con un normale ciclo di fosfosgrassaggio.

### 3) ELEVATA ADERENZA DELLA VERNICE

Tutti i test di aderenza hanno confermato l'ottimale aderenza della vernice al supporto.

**Il prodotto non è compatibile con prodotti vernicianti a polvere.**

### 4) ASSENZA DI FANGHI INSOLUBILI NEI BAGNI

Questo grossissimo inconveniente è comune a tutti i fosfosgrassanti .

La formazione di polverino è dovuta al legame che si forma tra il fosfato ed il calcio e tra il fosfato ed il ferro.

Il fosfato è portato dal fosfosgrassante, il calcio proviene dall'acqua ed il ferro dal materiale ferroso.

E' indispensabile, con l'uso del fosfosgrassante, tenere il bagno esente o al massimo con bassissimo contenuto di questo polverino diversamente non è più garantita la aderenza della vernice.

Con questo nuovo, e diciamo rivoluzionario, prodotto questo non succede. Il bagno risulta sempre limpido evitando così il pericolo di un deposito tra la lamiera e la vernice.

5) SEMPLICITA' DI CONTROLLO DEI BAGNI E LORO MANUTENZIONE

Un bagno di fosfosgrassante deve essere periodicamente controllato sia come valore di pH sia come acidità indicata come punteggio. Una variabile di questi parametri verso una più alta acidità da origine a formazione di ruggine, una variabile verso una più

bassa acidità da origine alla non formazione dello strato fosfatico nonché alla maggiore formazione di polverino.

Il controllo del prodotto in soluzione viene compiuto utilizzando dei pHmetri o, in alternativa, dalle semplici cartine indicatrici. Inoltre una classica titolazione acido base della soluzione ci permetterà di tenere costantemente sotto controllo la concentrazione del prodotto in vasca.

Periodicamente il bagno dovrà essere sostituito per allontanare il ferro e gli inquinanti rimossi.

6) SEMPLICITA' NELLA DEPURAZIONE NON AVENDO PIU' FOSFATI DA DEPURARE

Uno dei problemi molto pesanti nei fosfosgrassanti è la loro depurazione che produce molti fanghi per via dell'alto contenuto in fosfati e la difficoltà stessa di rientrare nei parametri delle acque da smaltire in relazione al contenuto in fosforo.

Questo prodotto è più facilmente depurabile con calce mentre per abbattere i tensioattivi contenuti e gli olii asportati dalle lamiere i sistemi sono gli stessi di quelli utilizzati nelle soluzioni fosfosgrassanti.

7) POSSIBILITA' DI MANTENERE IL BAGNO SEMPRE PULITO CON I NOSTRI IMPIANTI DI ULTRAFILTRAZIONE

Questo prodotto è stato studiato e realizzato in modo da poter essere pulito dai nostri impianti di ultrafiltrazione.

Ossia il bagno in continuo passa in questo tipo di impianto cede gli olii asportati dalle lamiere e ritorna in ciclo di nuovo attivo come potere sgrassante.

### Condizioni di Impiego

Concentrazione di utilizzo	: 3-5%
Temperatura di lavoro	: 55 - 65 C°
Impianti e attrezzature	: acciaio inossidabile
Modalità di impiego	: impianti a spruzzo o con forte azione meccanica