

Condorine 111 SP

Dati Chimico Fisici

Stato Fisico	: polvere bianca
pH all'1%	: 12,2
Composizione chimica	: Miscela di sali alcalini, sequestranti e tensioattivi biodegradabili oltre il 90%.
Esente da	: Soda caustica e fosfati.

Impiego tipico

Il Condorine 111 SP è un prodotto indicato per tutti i metalli. Vista la sua vasta applicabilità, esso può essere utilizzato anche in lavorazioni miste. E' particolarmente indicato per impianti a spruzzo o a sbattimento, in quanto non permette la formazione di schiuma. L'assenza di fosfati elimina i problemi di depurazione generalmente associati a questi composti.

Caratteristiche

Il prodotto ha un costo contenuto e l'assenza di soda caustica elimina i rischi per gli operatori. Inoltre le attrezzature non necessitano di particolari materiali ma possono essere in ferro.

Condizioni di Impiego

Concentrazione d'utilizzo	: 1 - 3%
Temperatura di lavoro	: 50 - 60 oC
Impianti	: spruzzo, sbattimento, ecc.

Possibilità di rigenerazione

Il prodotto può essere rigenerato totalmente a mezzo dei nostri impianti di Ultrafiltrazione serie HF 100 e MT 400.