

Condorine SG 19 SP

Dati Chimico Fisici

Stato Fisico	: polvere bianca
pH all'1%	: 9.8
Composizione chimica	: Miscela di sali inorganici e tensioattivi.
Esente da	: Soda caustica, silicati e fosfati.

Impiego tipico

Il Condorine SG 19 è un prodotto indicato per il ferro, il rame e le sue leghe. Esso viene utilizzato per la rimozione a caldo di olii grassi e residui di lavorazioni in genere. L'assenza di silicati elimina i problemi derivanti da possibili incrostazioni dovute a precipitazioni di silice, poi difficilmente asportabili. L'assenza di fosfati elimina i problemi di depurazione generalmente associati a questi composti.

Caratteristiche

Il prodotto ha un costo contenuto e l'assenza di soda caustica elimina i rischi per gli operatori. Inoltre le attrezzature non necessitano di particolari materiali ma possono essere in ferro.

Condizioni di Impiego

Concentrazione d'utilizzo	: 1 - 3%
Temperatura di lavoro	: 50 - 60 °C
Impianti	: spruzzo, sbattimento, ecc.

Possibilità di rigenerazione

Il prodotto può essere rigenerato totalmente a mezzo dei nostri impianti di Ultrafiltrazione serie HF 100 e MT 400.