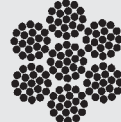


1 X 7 + 6 X 7



Seil Nenndurchmesser mm.	Außendrahtdurchmesser mm.	Metall. Querschnitt mm <sup>2</sup>	Mindestbruchkraft kg F.	Längengewicht kg/mt
6,00	0,65	16,25	2.325	0,142
8,00	0,85	27,79	4.133	0,250
9,00	1,00	38,47	5.231	0,320
10,00	1,10	46,54	6.458	0,400
12,00	1,30	65,01	9.300	0,570

SES + 6 X 19 Standard



Seil Nenndurchmesser mm.	Außendrahtdurchmesser mm.	Metall. Querschnitt mm <sup>2</sup>	Mindestbruchkraft kg F.	Längengewicht kg/mt
8	0,50	26,10	3.823	0,243
9	0,60	37,59	4.839	0,308
10	0,65	44,11	5.974	0,381
11	0,70	51,16	7.229	0,461
12	0,75	58,73	8.603	0,548
13	0,85	75,43	10.096	0,643
14	0,90	84,57	11.709	0,746
16	1,05	115,11	15.294	0,974
18	1,15	138,08	19.356	1,230
20	1,30	176,44	23.897	1,520
22	1,45	219,51	28.915	1,840
24	1,55	250,83	34.411	2,190
26	1,70	301,73	40.386	2,570

FE + 6 X 19 Seale



Seil Nenndurchmesser mm.	Außendrahtdurchmesser mm.	Metall. Querschnitt mm <sup>2</sup>	Mindestbruchkraft kg F.	Längengewicht kg/mt
12	0,96	57,03	8.577	0,537
13	1,04	66,93	10.066	0,630
14	1,12	77,63	11.674	0,730
15	1,20	89,11	13.401	0,838
16	1,28	101,39	15.248	0,954
17	1,36	114,46	17.213	1,077
18	1,44	128,32	19.298	1,207
19	1,52	142,98	21.502	1,345
20	1,60	158,42	23.825	1,490
21	1,68	174,66	26.267	1,643
22	1,76	191,69	28.828	1,803

SES + 6 X 19 Seale



Seil Nenndurchmesser mm.	Außendrahtdurchmesser mm.	Metall. Querschnitt mm <sup>2</sup>	Mindestbruchkraft kg F.	Längengewicht kg/mt
10	0,80	46,13	7.000	0,410
12	0,96	66,43	10.150	0,590
14	1,12	90,41	13.900	0,810
16	1,28	118,09	18.300	1,060
18	1,44	149,46	23.000	1,330
20	1,60	184,52	28.400	1,640
22	1,76	223,27	34.400	1,990
24	1,92	265,71	40.700	2,350
26	2,04	311,84	47.900	2,770

AUF BETRAGEN DES KUNDEN KANN REMER ALLE IN DIESEN SEITEN ANWESENDE DRAHTSEILEN IN MEHREREN DURCHMESSERN PRODUZIEREN.

