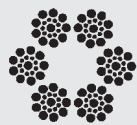


1 X 7 + 6 X 7



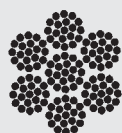
Fune Ø mm.	Fili Est. Ø in mm.	Sezione metal. in mmq.	Carico di rottura Kg. F	Peso Kg./mt
6,00	0,65	16,25	2.325	0,142
8,00	0,85	27,79	4.133	0,250
9,00	1,00	38,47	5.231	0,320
10,00	1,10	46,54	6.458	0,400
12,00	1,30	65,01	9.300	0,570

AT + 6 X 19 Seale



Fune Ø mm.	Fili Est. Ø in mm.	Sezione metal. in mmq.	Carico di rottura Kg. F	Peso Kg./mt
12	0,96	57,03	8.577	0,537
13	1,04	66,93	10.066	0,630
14	1,12	77,63	11.674	0,730
15	1,20	89,11	13.401	0,838
16	1,28	101,39	15.248	0,954
17	1,36	114,46	17.213	1,077
18	1,44	128,32	19.298	1,207
19	1,52	142,98	21.502	1,345
20	1,60	158,42	23.825	1,490
21	1,68	174,66	26.267	1,643
22	1,76	191,69	28.828	1,803

AM + 6 X 19 Standard



Fune Ø mm.	Fili Est. Ø in mm.	Sezione metal. in mmq.	Carico di rottura Kg. F	Peso Kg./mt
8	0,50	26,10	3.823	0,243
9	0,60	37,59	4.839	0,308
10	0,65	44,11	5.974	0,381
11	0,70	51,16	7.229	0,461
12	0,75	58,73	8.603	0,548
13	0,85	75,43	10.096	0,643
14	0,90	84,57	11.709	0,746
16	1,05	115,11	15.294	0,974
18	1,15	138,08	119.356	1,230
20	1,30	176,44	23.897	1,520
22	1,45	219,51	28.915	1,840
24	1,55	250,83	34.411	2,190
26	1,70	301,73	40.386	2,570

1 X 19 uso per fondazioni



Fune Ø mm.	Fili Est. Ø in mm.	Sezione metal. in mmq.	Carico di rottura Kg. F			Peso Kg./mt
			140 kg/mm ²	160 kg/mm ²	180 kg/mm ²	
8,00	1,60	38,18	4.811	5.498	6.186	0,317
9,00	1,80	48,32	6.089	6.959	7.829	0,401
10,00	2,00	59,66	7.518	8.592	9.666	0,495
10,50	2,10	65,78	8.288	9.472	10.656	0,546
11,00	2,20	72,19	9.096	10.396	11.695	0,599
11,50	2,30	78,90	9.942	11.362	12.783	0,655
12,00	2,40	85,91	10.825	12.372	13.919	0,713
13,50	2,70	108,73	13.701	15.658	17.616	0,902
14,00	2,80	116,93	14.735	16.840	18.945	0,970
15,00	3,00	134,24	16.915	19.332	21.748	1,114
17,00	3,40	172,42	21.727	24.830	27.934	1,431
18,00	3,60	193,30	24.358	27.838	31.317	1,604
20,00	4,00	238,64	30.072	34.368	38.664	1,980
22,00	4,40	288,75	36.387	41.585	46.783	2,396
24,00	4,80	343,64	43.303	49.489	55.676	2,851
26,00	5,20	403,30	50.821	58.081	65.342	3,346

REMER PUO' PRODURRE TUTTI I CAVI QUI ILLUSTRATI NEL DIAMETRO RICHIESTO DAL CLIENTE.