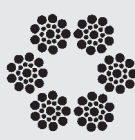



FE + 6 X 19 Seale




Seil Nenn-durchmesser mm	Außen-draht-durchmesser mm	Metall. Querschnitt mm ²	Mindestbruchkraft kg F.			Längen-gewicht kg/mt
			180 kg/mm ²	200 kg/mm ²	220 kg/mm ²	
6	0,48	14,19	2.144	2.382	2.621	0,133
7	0,56	19,31	2.919	3.243	3.567	0,181
8	0,64	25,22	3.812	4.236	4.659	0,237
9	0,72	31,92	4.825	5.361	5.897	0,300
10	0,80	39,41	5.956	6.618	7.280	0,370
11	0,88	47,69	7.207	8.008	8.809	0,448
12	0,96	56,75	8.577	9.530	10.483	0,533
13	1,04	66,60	10.066	11.184	12.303	0,625
14	1,12	77,24	11.674	12.971	14.268	0,725
15	1,20	88,67	13.401	14.891	16.380	0,833
16	1,28	100,89	15.248	16.942	18.636	0,947
17	1,36	113,89	17.213	19.126	21.039	1,069
18	1,44	127,69	19.298	21.442	23.587	1,199
19	1,52	142,27	21.502	23.891	26.280	1,336
20	1,60	157,64	23.825	26.472	29.119	1,480
21	1,68	173,80	26.267	29.185	32.104	1,632
22	1,76	190,74	28.828	32.031	35.234	1,791

FE + 6 X 25 Filler




Seil Nenn-durchmesser mm	Außen-draht-durchmesser mm	Metall. Querschnitt mm ²	Mindestbruchkraft kg F.			Längen-gewicht kg/mt
			180 kg/mm ²	200 kg/mm ²	220 kg/mm ²	
7	0,45	20,26	2.979	3.309	3.640	0,181
8	0,51	25,97	3.890	4.323	4.755	0,237
9	0,58	33,37	4.924	5.471	6.018	0,300
10	0,64	40,97	6.079	6.754	7.429	0,370
11	0,70	49,35	7.355	8.172	8.990	0,448
12	0,77	59,38	8.753	9.726	10.698	0,533
13	0,83	68,89	10.273	11.414	12.556	0,625
14	0,90	80,65	11.914	13.238	14.562	0,725
16	1,02	104,48	15.561	17.290	19.019	0,947
18	1,15	132,17	19.695	21.883	24.071	1,199
20	1,28	163,88	24.314	27.016	29.718	1,480
22	1,41	198,99	29.420	32.689	35.958	1,791

SES + 6 X 25 Filler



Seil Nenn-durchmesser mm	Außen-draht-durchmesser mm	Metall. Querschnitt mm ²	Mindestbruchkraft kg F.			Längen-gewicht kg/mt
			180 kg/mm ²	200 kg/mm ²	220 kg/mm ²	
7	0,45	23,46	3.217	3.574	3.931	0,202
8	0,51	30,14	4.201	4.668	5.135	0,264
9	0,58	38,65	5.317	5.908	6.499	0,334
10	0,64	47,49	6.565	7.294	8.023	0,413
11	0,70	57,24	7.943	8.826	9.708	0,499
12	0,77	68,77	9.453	10.503	11.554	0,594
13	0,83	79,91	11.094	12.327	13.560	0,697
14	0,90	93,44	12.867	14.296	15.726	0,809
16	1,02	121,18	16.805	18.673	20.540	1,056
18	1,15	153,50	21.269	23.633	25.996	1,337
20	1,28	189,97	26.258	29.176	32.094	1,650
22	1,41	230,56	31.773	35.303	38.833	1,997

SES 6 X 25 Filler verdichtet



Seil Nenn-durchmesser mm	Außen-draht-durchmesser mm	Metall. Querschnitt mm ²	Mindestbruchkraft kg F.			Längen-gewicht kg/mt
			180 kg/mm ²	200 kg/mm ²	220 kg/mm ²	
7	0,48	25,81	3.538	3.931	4.325	0,222
8	0,54	33,15	4.621	5.135	5.648	0,290
9	0,62	42,52	5.849	6.499	7.149	0,368
10	0,68	52,24	7.221	8.023	8.826	0,454
11	0,75	62,96	8.737	9.708	10.679	0,549
12	0,82	75,65	10.398	11.554	12.709	0,653
13	0,88	87,90	12.204	13.560	14.916	0,767
14	0,96	102,78	14.153	15.726	17.298	0,889
16	1,09	133,30	18.486	20.540	22.594	1,162
18	1,22	168,85	23.396	25.996	28.595	1,470
20	1,36	208,97	28.884	32.094	35.303	1,815
22	1,50	253,62	34.950	38.833	42.717	2,250
24	1,64	301,58	41.593	46.215	50.836	2,614
26	1,77	352,43	48.814	54.238	59.662	3,067
28	1,91	408,58	56.613	62.903	69.194	3,557
30	2,04	470,16	64.990	72.211	79.432	4,084
32	2,18	536,06	73.944	82.160	90.376	4,646
34	2,32	604,85	83.475	92.751	102.026	5,245
36	2,45	676,05	93.585	103.983	114.382	5,881

AUF BETRAGEN DES KUNDEN KANN REMER ALLE IN DIESEN SEITEN ANWESENDEN DRAHTSEILEN IN MEHREREN DURCHMESSERN PRODUZIEREN.