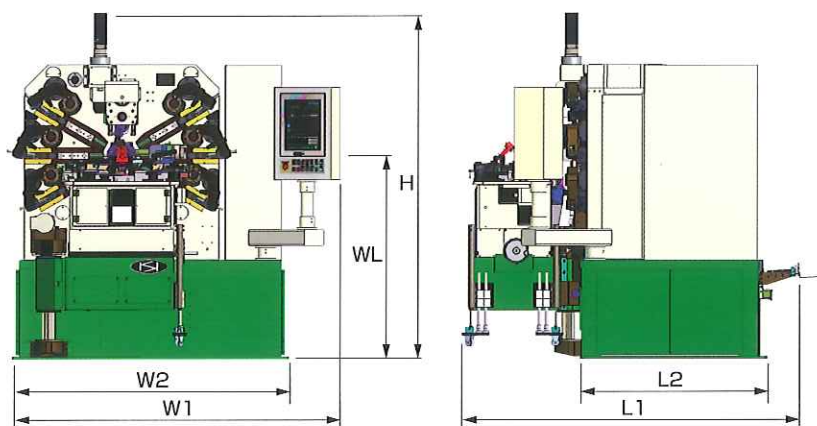
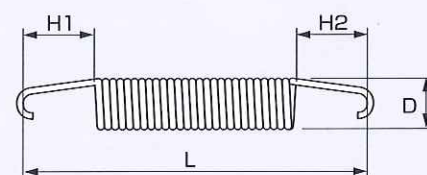


機種選定表 Model Selection Chart

機種 Model	TF-10S	TF-23S	TF-35S	TF-45S	TF-60S
対応線径 Wire Diameter	0.4 ~ 1.0mm .016" ~ .039" (D/d=4)	0.6 ~ 2.6mm .024" ~ .102" (D/d=4)	1.4 ~ 3.5mm .055" ~ .138" (D/d=4)	2.0 ~ 4.5mm .079" ~ .177" (D/d=4)	3.0 ~ 6.0mm .118" ~ .236" (D/d=4)
送りロール連数 Pairs of Rollers	1	2	3	4	4
最大線送り速度 Max. Feeding Speed	90m/min. 295ft./min.	90m/min. 295ft./min.	90m/min. 295ft./min.	120m/min. 393ft./min.	120m/min. 393ft./min.
電圧 Voltage	200V±10%	200V±10%	200V±10%	200V±10%	200V±10%
電源 Power supply	3φ	3φ	3φ	3φ	3φ
容量 Capacity	30A	50A	50A	75A	150A
重量 Weight	1,000kg 2,200lb.	2,500kg 5,600lb.	3,300kg 7,400lb.	6,000kg 13,230lb.	8,500kg 19,000lb.
寸法 Dimension	H	1,680mm(66.0")	1,990mm(78.4")	2,120mm(83.5")	2,530mm(99.6")
	W1	1,160mm(45.7")	1,600mm(63.0")	1,770mm(69.7")	2,880mm(113.4")
	W2	960mm(37.8")	1,530mm(60.0")	1,710mm(67.3")	1,960mm(77.2")
	L1	1,520mm(59.8")	2,060mm(81.1")	2,220mm(87.4")	3,120mm(122.8")
	L2	950mm(37.4")	1,150mm(45.3")	1,150mm(45.3")	2,200mm(86.6")
加工寸法 Dimension	WL	1,200mm(47.3")	1,200mm(47.3")	1,300mm(51.2")	1,300mm(51.2")
	D	18mm(.708")	30mm(1.182")	42mm(1.653")	50mm(1.968")
	H1	70mm(2.755")	90mm(3.543")	110mm(4.330")	150mm(5.905")
	H2	45mm(1.772")	50mm(1.968")	60mm(2.362")	75mm(2.952")
	L	150mm(5.905")	295mm(11.619")	350mm(13.779")	480mm(18.898")



加工寸法 Dimension



オプション Option

検長システム
Spring Gage移動芯金
Retractable Arbor

●このカタログに記載されている事項は予告無く変更されることがあります。

• Because of continual design improvement, specifications are subject to change without notice.

シンコーマシンツール株式会社
〒547-0001 大阪市平野区加美北3丁目17番25号
TEL. 06(6792)7388 FAX. 06(6794)1025www.shinko-mach.co.jp
E-mail: info@shinko-mach.co.jp

Finding New Dimensions In Spring Making

SHINKO MACHINE TOOL CO.,LTD.3-17-25, Kami-Kita, Hirano-ku, Osaka 547-0001, Japan
(INT)Phone: +81-6-6794-6610, FAX: +81-6-6794-1025

TF series

Tension Formers

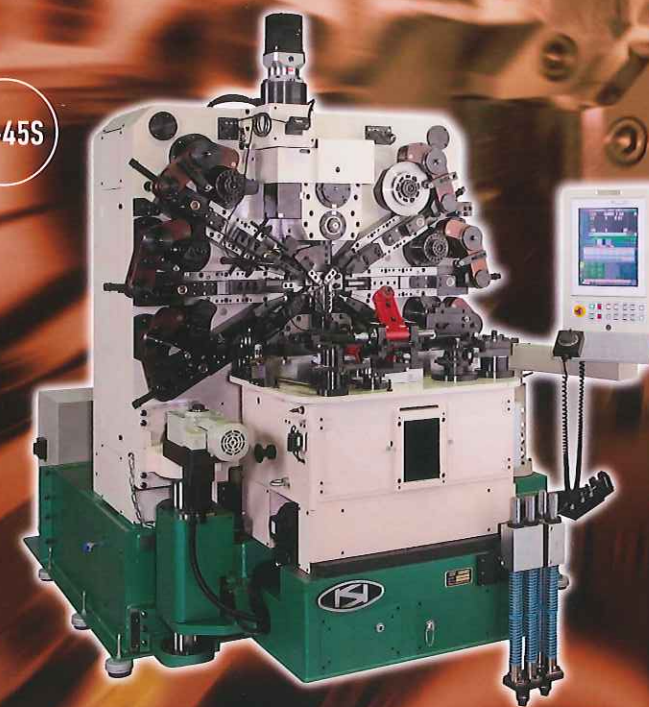
TF-23S



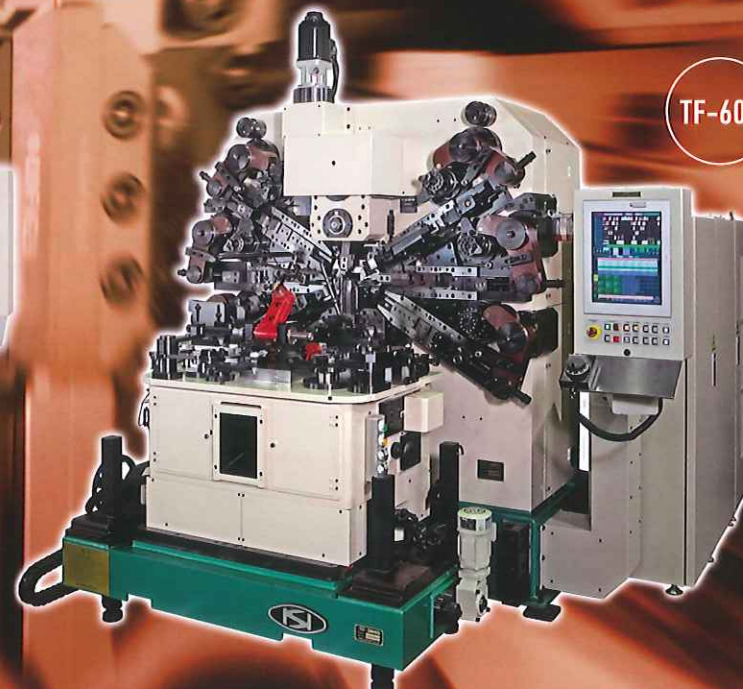
TF-35S



TF-45S



TF-60S



シンコーマシンツール株式会社

3次元トーションアタッチメント方式による、 高精度・高速・高付加価値な引張ばね加工。

Three Dimensional Torsion Attachment for Accurate, High-Speed,
Value-Additional Extension Spring Making.

加工サンプル Sample

ジャーマンフック German Hooks



イングリッシュフック English Hooks



ワイバースプリング Wiper Springs



その他のフック Other types



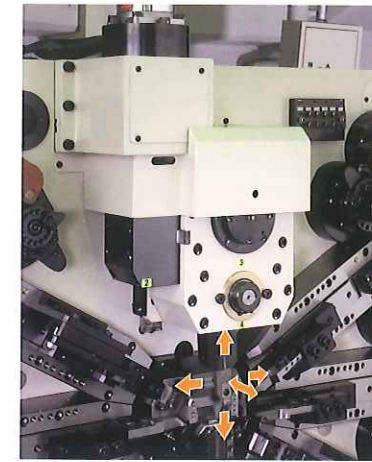
特殊形状 Special Shapes



最適なメカニズムと、 CNC技術の融合。

Integration of Optimum Mechanism and
CNC Technologies.

3次元トーションアタッチメント Three Dimensional Torsion Attachment

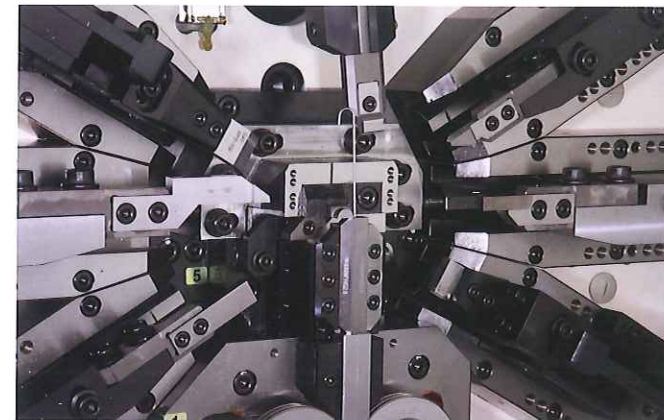


ボディ径・フック・初張力
(TF-10Sは手動)・ピッチを
サーボコントロールします。

Servo-controlled body
diameter, hooks, initial
tension(manually controlled
for TF-10), and pitch.

広い加工空間 Wide Manufacturing Space

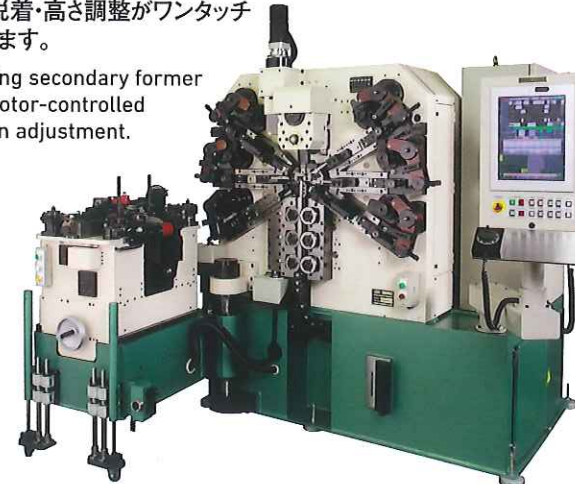
振り回しの長い引きばねに最適です。
Optimum for long-hook springs.



本体とSFが一体化 Easy Operational Second Former

SFの脱着・高さ調整がワンタッチ
で行えます。

Swinging secondary former
with motor-controlled
position adjustment.



プログラム Operation Software

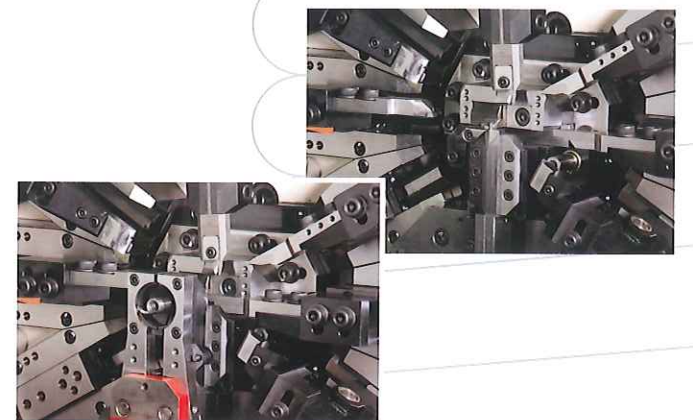


タッチパネル+ティーチング
機能により、データ作成の
時間を大幅に短縮します。

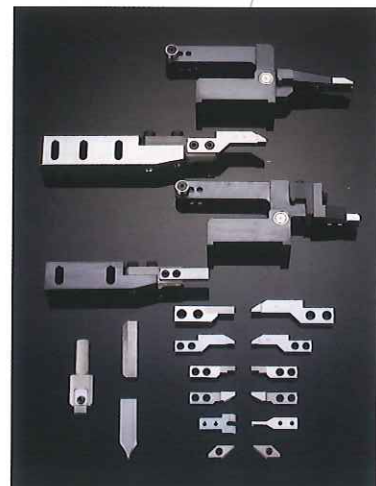
Touch screen & teaching
for short-time setting.

高速生産 High-Speed Production

本体+SFによるW加工で高速生産を可能にします。
Incessant production by main machine & second former.



豊富な加工ツール Wide Selection of Manufacturing Tools



加工ツールのほとんどが、
VF800シリーズと共有でき
ます。

Common tools with
VF-800 series.