

钢芯铝绞线用镀锌钢丝 ACSR

热镀锌方法生产，锌层厚而均匀致密，具有良好的耐腐蚀性能和较高的抗拉强度。

Hot dip galvanized, uniform coat, better corrosion resistance and suitable tensile strength.



强度级别 grade	直径 dia. mm	强度 tensile strength MPa 不小于 not less	Stress at elongation of 1%伸长时的应力 MPa 不小于 not less	伸长率 elongation L ₀ =250mm 不小于 not less	扭转 torsion 次/360° 不少于 not less	芯棒直径 mandrel dia.
普通强度 normal	>1.24—2.25	1340	1170	3.0	16	1
	>2.25—2.75	1310	1140	3.0	16	1
	>2.75—3.00	1310	1140	3.5	16	1
	>3.00—3.50	1290	1100	3.5	14	1
	>3.50—4.25	1290	1100	4.0	12	1
	>4.25—4.75	1290	1100	4.0	12	1
	>4.75—5.50	1290	1100	4.0	12	1
高强度 high	>1.24—2.25	1450	1310	2.5	16	1
	>2.25—2.75	1410	1280	2.5	16	1
	>2.75—3.00	1410	1280	3.0	16	1
	>3.00—3.50	1410	1240	3.0	14	1
	>3.50—4.25	1380	1170	3.0	12	1
	>4.25—4.75	1380	1170	3.0	12	1
	>4.75—5.50	1380	1170	3.0	12	1
特高强度 Extra-high	>1.24—2.25	1620	1450	2.0	14	1
	>2.25—2.75	1590	1410	2.0	14	1
	>2.75—3.00	1590	1410	2.5	12	1
	>3.00—3.50	1550	1380	2.5	12	1
	>3.50—4.25	1520	1340	2.5	10	1
	>4.25—4.75	1520	1340	2.5	10	1
	>4.75—5.50	1520	1270	2.5	10	1