

VENUS

**BULK FEEDER
ALIMENTADOR VERTICAL
ALIMENTATEUR VERTICAL
ZUFÜHRUNG MIT TEILEBUNKER**

FEATURES

The hopper has tilted weight controlled bottom ramp with hydraulic action which is controlled by a sensor to insure constant feeding.

The lifting of the parts from the hopper to the rollers is done by means of a chain transmission with an inverter.

All the adjustments are motorized and the opening of the rollers is digitally controlled from an independent control panel.

Capacity \emptyset 25 x 250 mm.



CARACTERÍSTICAS

La tolva consta de una rampa abatible accionada hidráulicamente que, comandada por un detector, nos asegura una alimentación constante.

La elevación de las piezas, desde la tolva a los rodillos seleccionadores, se realiza mediante una transmisión de cadena con variador electrónico.

Todos los reglajes motorizados, con apertura de rodillos digitalizada, son accionados desde un mando portátil.

Capacidad \emptyset 25 x 250 mm. de longitud.

CARACTERISTIQUES

La trémie est munie d'une rampe escamotable actionnée hydrauliquement et commandée par un détecteur assurant une alimentation constante.

L'élévation des pièces depuis la trémie aux rouleaux de tri se fait grâce à une transmission à chaîne avec variateur de vitesse.

Tous les réglages motorisés avec ouverture des rouleaux digitalisée sont actionnés depuis une commande portable.

Capacité \emptyset 25 x 250 mm.

CHARAKTERISTIK

Der Bunker wird über einen Förderer mit Füllgewichtssensor gesteuert um kostante Zuführung zu gewährleisten.

Die Zuführung der Teile vom Bunker zur Gewindewalzmaschine geschieht mittels einem invertergesteuertem Getriebe.

Alle Einstellungen sind motorisiert und das Öffnen und Schliessen der Haube der Gewindewalzmaschine wird vom Bedienerpult digital gesteuert.

Kapazität \emptyset 25 x 250 mm.

