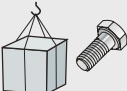
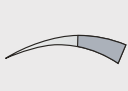
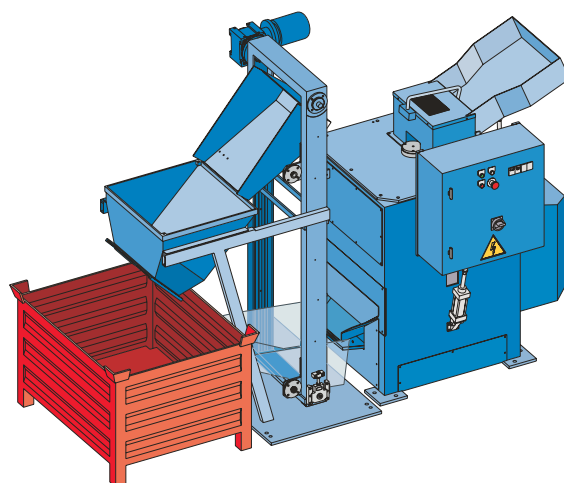
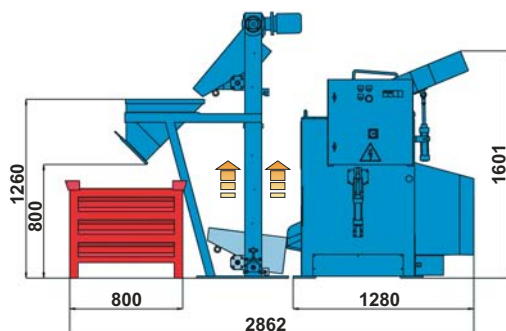
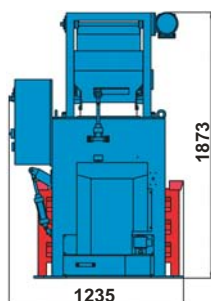


MODEL MODELO MODELL MODELE	MAXIMUM LOAD CARGA MÁXIMA CHARGE MAXI MAXIMALE LADUNG	BLANK MAXIMUM LENGTH LONGITUD MÁX. PERNO LONGUEUR MAXI, DE L'ÉBAUCHE MAXIMALE TEILELÄNGE	PROCESS TIMING TIEMPO DE PROCESO TEMPS DE PROCÉDURE ZEITLICHE PROZESS-STEUERUNG	POWER POTENCIA MOTOR PUISSANCE	VARIABLE SPEED VELOCIDAD VARIABLE VITESSE VARIABLE VARIABLE GESCHWINDIGKEIT
			Adjustable Regulable Reglable Regulierbar 		
	Kg.	L max. mm.	s.	kW.	P / min.
CT 150	30	200	20 - 99	5,5	350 - 600



SPINNER OPERATION

The Spinner reduces the oil which is adhered to blanks to a minimum.

It is equipped with a tilting ramp which fills the drum with parts. The Spinner is then controlled by a timer which regulates the cleaning time. The cleaned parts then slide to the elevator box. They are then unloaded to a holding chute which can collect several loads of parts before they are dumped into tubs or containers.

CARACTERÍSTICAS

La Centrifugadora reduce al mínimo el aceite adherido a las piezas en las distintas fases de fabricación.

Consta de una rampa de carga basculante que nos permite el llenado de la tolva de piezas. Comandada por el tiempo de limpieza, la carga de piezas resbala hasta el cajón del elevador, el cual se descarga a un silo con capacidad de varias cargas donde controlaremos las piezas.

CARACTERISTIQUES

La Centrifugeuse réduit au minimum l'huile sur l'ébauche.

Elle est composée d'une rampe basculante qui permet le remplissage des pièces dans le tambour. Commandée par le temps d'essorage, la charge de pièces glisse jusqu'à la caisse de l'élévateur, et est déchargée dans un sas à trappe manuelle avec une capacité de plusieurs charges où les pièces seront contrôlées.

CHARAKTERISTIK

Die Zentrifuge verringert das an den Rohlingen haftende Öl auf ein Minimum.

Sie ist mit einer kippbaren Rutsche zum Füllen der Trommel ausgestattet. Die gewünschte Reinigungszeit wird durch eine Zeituhr gesteuert. Die gereinigten Teile rutschen dann in einen Hubbehälter der dann wiederum die Teile in eine Halterutsche entlädt. In dieser Halterutsche können mehrere Ladungen von Teilen gesammelt werden bevor sie in Transportbehälter geleert werden.

