

F series

Asahi-Seiki Manufacturing Co., Ltd.

CNC multi forming machine





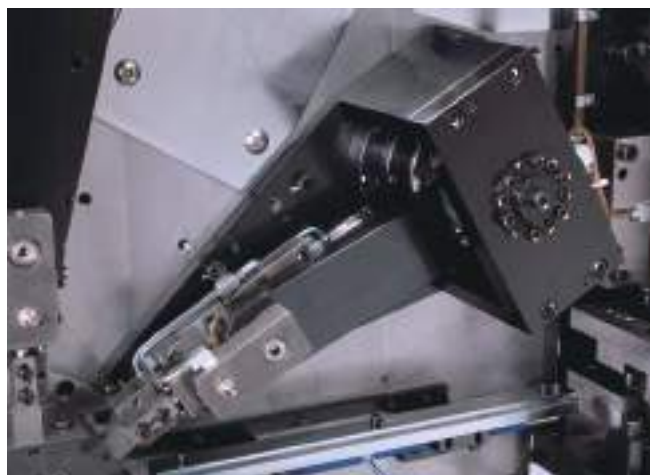
NC グリッパーフィードユニット
NC gripper feed unit



リアスライド
Rear slide



プレスユニット
Press unit



成形スライド Forming slide

■完全なカムレス化を実現 Realized full camless

タイミング調整、スライドストローク調整不要により調整時間、
段取替え時間を大幅に短縮

Greatly reduce the time required for set-up and changeover as
adjustment of timing and slide stroke is no longer needed.

カム設計、製作費の削減

Eliminate costs for designing and making cams.

カム駆動音が無い為、騒音を低減

Reduce noise from cams

■CNC 制御による全軸サーボ化

All slides are CNC controlled servo driven

経験と勘による作業からの脱却

Break away from seat-of-the-pants approach.

調整に熟練技量を必要とせず、技術継承が容易に

Trained technique is no longer needed, making skills transfer easy.

■豊富なオプション対応 Variety of options

NC ロールフィードユニット、サーボタッピングユニット、溶接ユニット等、
豊富なオプション対応が可能

CNC roll feed unit, servo tapping unit, welding unit and etc. are available as its option

材料やワークのフィード方向にも柔軟に対応

Feeding direction of material and workpiece can be changed flexibly.

■既存金型の載せ替え相談も承ります

■仕様 Specifications

項目 Item		F3
本体 Machine	機械寸法 Dimensions	W2700 mm x D1200 mm x H2450 mm
	質量 Weight	3500 kg
材料 Material	材料幅 x 板厚 Width x Thickness	Max 50 mm x 1.5 mm
	線径 Diameter	Max ϕ 3.0 mm
送り装置 Feeding device	フィード方式 Feeding type	NC グリッパーフィード CNC gripper feeder NC ロールフィード CNC roll feeder
	送り精度 Feeding accuracy	0.01 mm
	送り長さ Feeding length	Max 200 mm
	成形スライド Forming slide	
成形スライド Forming slide	曲げストローク Bending stroke	Max 50 mm
	成形力 Forming capacity	Max 15 kN
	取付数 Number of slides	Max 11 (標準 Standard 6) 式
	配置 Layout	30°
リアスライド Rear slide	ストローク Stroke	Max 50 mm
	成形力 Forming capacity	10 kN
	取付数 Number of slides	Max 2 (標準 Standard 1) 式
プレス Press	ストローク Stroke	10 mm
	プレス力 / ダイハイト Capacity / Die height	80 kN / 150 mm



旭精機工業株式会社

本社 〒488-8655 愛知県尾張旭市旭前町新田洞5050-1
TEL 0561-53-3119 (販売部ダイヤルイン) FAX 0561-54-2439
ホームページ <http://www.asahiseiki-mfg.co.jp>

東京支店 〒113-0034 東京都文京区湯島1-6-3 湯島1丁目ビル 7階
TEL 03-5805-6991 (代) FAX 03-5805-6992

大阪営業所 〒564-0063 大阪府吹田市江坂町1-13-41 SRビル江坂 4階
TEL 06-6368-6251 (代) FAX 06-6368-6252

代理店