

SETTORI DI APPLICAZIONE

Una grande certezza in comune.

Dall'automotive al food, ISB affianca medie e grandi aziende calibrando **prodotti e soluzioni per ogni specifica esigenza**. Grazie a un approccio consulenziale e a un **supporto tecnico one to one**, il gruppo garantisce la certezza del risultato e una condivisione completa che coinvolge la fase di progettazione, realizzazione e assistenza. Per questo, anno dopo anno, realtà leader nazionali e internazionali dei più diversi settori continuano a sceglierci e ad affidarsi a noi.

PRINCIPALI SETTORI

- Agricoltura
- Automazione
- Automotive
- Elettronica
- Medica
- Oleodinamica
- Pneumatica
- Trasmissioni

MATERIALI

ISB utilizza materiali di elevata qualità e affidabilità, tutti nel pieno rispetto delle normative vigenti.

Tutti i particolari possono essere forniti con vari rivestimenti tra cui: antiossidanti, trattamenti termici, trattamenti superficiali quali zincatura, Dacromet®, Geomet®, fosfatazione e verniciatura.

TIPO	MATERIALE	STANDARD	GRADO
Filo	Carbonio	EN 10270-1	SM - SH - DH Anche con superficie prerivestita
Filo	Pre temprato	EN 10270-2	FD - TD - VD (SiCr - SiCrV)
	Inossidabile	EN 10270-3	1.4310 (302) - 1.4401 (316) - 1.4568 (17.7PH) 1.4462 (DUPLEX)
Nastro	Carbonio	EN 10132-4	C675 - C75S - C98S - C100S 51CrV4 - 102Cr6
Nastro	A basso tenore di carbonio	EN 10139	DC01 - DC03 - DC04 - DC05 - DC06
Nastro	Carbonio	EN 10149-2	S315 - 355 - 420 - 470 ..
Nastro	A basso tenore di carbonio	EN 10111	DD11 - DD12 - DD15 - DD14
Nastro	Nastro prerivestito	EN10152	DC0X + ZEY
Nastro	Inossidabile	EN 10088	
Fili e nastri	Bronzo - Ottone - Alluminio - Rame		



Via G. Masina, 3
40013 Castel Maggiore (BO) Italy
Phone +39 051 6323501
Fax +39 051 6323502
www.mollificioisb.it
info@mollificioisb.it

ISB è certificata:



**UN PARTNER
MOLTE SOLUZIONI**



PRODOTTI

ISB può garantire un'offerta completa di prodotti che consentano di rispondere a tutte le esigenze tecniche e di prestazione. Un range di articoli che permette di affidarsi a un unico gruppo per ogni necessità. Oltre ai componenti elastici in filo, ISB produce minuterie tranciate e trancio assemblate.

Infinite soluzioni, nel segno di una qualità che coniuga esperienza pluriennale, tecnologie di ultima generazione e un'attenzione integrale. L'eccellenza del risultato finale è garantita dal completo controllo del processo produttivo. ISB si occupa di ogni fase realizzativa, partendo dalla progettazione e costruzione delle attrezzature, al co-design fino alla simulazione e verifica della vita a fatica dei componenti stessi.

GAMMA PRODOTTI

- ✓ Molle a filo tondo:
- ✓ compressione
- ✓ trazione
- ✓ torsione
- ✓ doppia torsione
- ✓ Molle a onda
- ✓ Molle a tazza
- ✓ Componenti tranciate
- ✓ Assemblati
- ✓ Fasteners
- ✓ Contatteria

TECNOLOGIA

Tutti i numeri della performance.

Chi sceglie ISB può contare sull'elevato know-how dei nostri progettisti e tecnici e sulle più evolute e affidabili strumentazioni.

ECCELLENZA SOTTO CONTROLLO

Ogni prodotto ISB è **sottoposto ai più rigorosi e scrupolosi test**, dalle simulazioni di vita a fatica tramite diagrammi di Goodman fino a prove empiriche accelerate.

Inoltre, ISB si è dotata del **SEM (Microscopio a Scansione Elettronica)**, la più evoluta tecnologia di frontiera oggi disponibile per l'esame della qualità dei materiali e per l'analisi di eventuali criticità: sul prodotto.

TITOLO FOCUS SU BRASILE

ISB. UNA PASSIONE DI FAMIGLIA

1954. ISB nasce a **Bologna**, da un'idea di Francesco Silvestri. Negli anni l'azienda cresce per dimensioni e competenze, confermando la sua primaria vocazione: diventare più di un fornitore, un **partner affidabile e completo** con soluzioni realmente on demand per ogni specifico settore.

Dopo **oltre 60 anni**, ISB conferma la propria visione, integrando eccellenza del prodotto e attenzione al servizio.

Da quel 1954 molto è cambiato. Ma la molla della passione resta sempre la stessa.

MOLTE SOLUZIONI, UN SOLO PARTNER

COMPLETA: molle, tranciati, assemblati, prodotti customizzabili e una gamma per coprire ogni specifica esigenza.

VICINA: supporto tecnico e assistenza puntuale in ogni fase, dalla consulenza tecnica alla gestione post vendita.

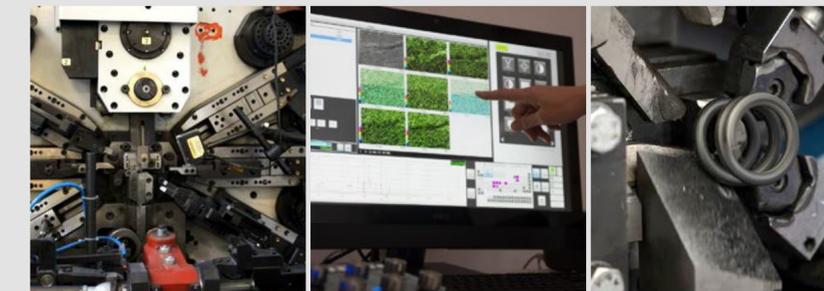
INNOVATIVA: tecnologia e ricerca per offrire le soluzioni più performanti con i più evoluti strumenti di analisi e controllo.



In un'ottica di internazionalizzazione e continuo sviluppo aziendale, ISB nel 2020 apre uno stabilimento a Belo Horizonte vicino a Nova Lima, in Brasile per essere più vicina ai plant americani dei clienti attuali e futuri.



Produzione



Il know-how aziendale maturato negli anni garantisce anche nel nuovo plant standard di qualità elevati grazie alla formazione attenta di personale qualificato e all'impiego di un parco macchine up-to-date, per fornire componentistica ai settori dell'agricoltura, dell'oleodinamica e dell'automazione industriale.

Materiali e processi

Nel plant brasiliano si producono componenti in filo tondo, con fili lavorati fino a 4mm per le molle a compressione e fino a 2,50mm per le molle di torsione e trazione, con particolare focus sui materiali legati in silicio-cromo.

Oltre all'avvolgimento e al trattamento termico sono effettuate in house anche le fasi di molatura, pallinatura e assestamento a freddo.

TYPE	QUALITY	STANDARD	GRADES	DESCRIPTION
Wire	Carbon Steel	EN 10270-1	SM - SH - DH Anche con superficie prerivestita	
Wire	Oil Tempered Steel	EN 10270-2	FD - TD - VD (SiCr - SiCrV)	
Wire	Stainless Steel	EN 10270-3	1.4310 (302) - 1.4401 (316) - 1.4568 (17.7PH) 1.4462 (DUPLEX)	