

WIRE

 **ZT** • ITALY[®] MACHINERY AND
EQUIPMENTS FOR
DRAWING MILLS



www.zt-italy.com

a new vision of the WIRE

PROFILO AZIENDA | COMPANY PROFILE

Pag. 5

SVOLGITORE | PAY OFF

Pag. 7

TELATRICE | SAND BELT MACHINE

Pag. 13

TRAFILA A SECCO | DRY DRAWING MACHINES

Pag. 17

TRAFILA A BAGNO | WET DRAWING MACHINES

Pag. 21

SBARBATRICE | SHAVING MACHINE

Pag. 27

MONOBLOCCO | SINGLE BLOCK

Pag. 31

BOBINATORE | SPOOLER

Pag. 35

TRATTAMENTO FILO | WIRE TREATMENT

Pag. 39

CONFEZIONAMENTO | PACKAGING

Pag. 53

VARIO | VARIOUS

Pag. 65



A WIRE WORLD

TRADIZIONE E INNOVAZIONE

ZT Italy è un'azienda italiana molto dinamica presente nel mercato mondiale dal 2008, specializzata nella progettazione e fabbricazione di macchine per la trafilatura a secco e a bagno di Co2, acciaio inox, alluminio e bronzo, svolgitori, avvolgitori, bobinatrici, infustatori, vasche di ramatura e linee di pulizia. Il nostro personale altamente qualificato crea soluzioni innovative per realizzare macchine e linee speciali di precisione per la trafilatura di fili di ferro, acciaio inossidabile, alluminio e bronzo. Ciò che contraddistingue i nostri prodotti sono la qualità dei materiali utilizzati, l'elevata produttività, l'affidabilità e l'utilizzo ininterrotto durante il processo di fabbricazione nonché la facilità d'uso tramite pannelli di controllo evoluti.

Punti di forza:

- Massima flessibilità
- Esperienza nel settore del filo di saldatura
- Soluzioni standard e personalizzate in base alle specifiche esigenze del Cliente

PRODOTTI

LINEA TRAFILATURA A SECCO

- Tafilatura a secco
- Svolgitori verticali per vergella
- Scagliatori per vergella
- Telatrici
- Matassatori statici e dinamici
- Bobinatori

LINEA TRAFILATURA A BAGNO

- Tafilatura a bagno a slittamento
- Tafilatura a bagno a slittamento controllato
- Svolgitori

LINEA IMBALLO

- Spira Spira
- Infustatori

LINEA TRATTAMENTO FILO

- Vasca di ramatura
- Vasca di zincatura elettrolitica
- Pulizia superficiale del filo
- Sbarbatura alluminio, rame e bronzo

ACCESSORI VARI

TRADITION AND INNOVATION

ZT Italy is an Italian dynamic company present in the world market since 2008, specializing in the design and manufacture of wet and dry drawing lines of CO2, stainless steel, aluminum and bronze wires, pay-offs, take-ups, precision layer winding machines, drum packing machines, coppering bath and cleaning and brightening lines.

Our highly qualified staff creates innovative solutions to realize high precision special machines and lines for stainless steel, aluminum and bronze wire drawing. What distinguishes our products are the quality of the materials, the high productivity, the reliability and the uninterrupted use during the manufacturing process as well as the ease of use with advanced control panels.

Strengths:

- Maximum flexibility
- Experience in the field of welding wire
- Standard solutions and customized according to specific Customer requirements



PRODUCTS

DRY DRAWING LINE

- Dry drawing machine
- Wire rod pay-offs
- Wire rod descaling machines
- Sand belt machines
- Static and dynamic coilers
- Spoolers

WET DRAWING LINE

- Slip wet drawing machine
- Wet drawing machines with controlled slip
- Decoilers

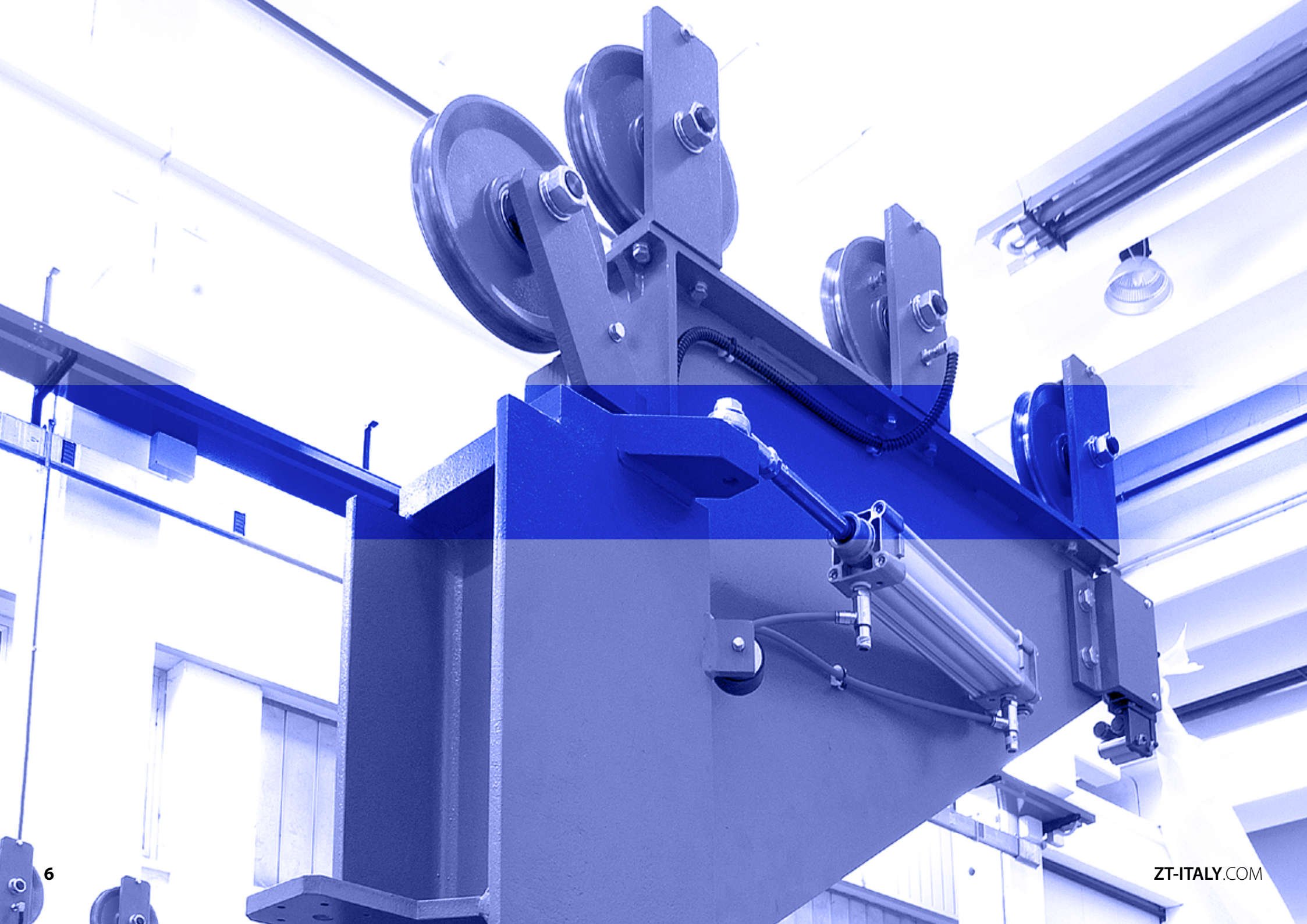
PACKAGE LINE

- Precision layer winding machines
- Drum packing machines

WIRE TREATMENT

- Coppering bath
- Zinc electroplating bath
- Superficial cleaning of the wire
- Shaving lines for aluminum, copper and bronze wire

ACCESSORIES





SVOLGITORE | PAY OFF



SV-ST

SVOLGITORE VERGELLA VERTICALE – VERTICAL WIRE ROD PAY-OFF



Utilizzato per svolgere filo in acciaio al carbonio per la trafilatura a secco.

Questa attrezzatura permette le operazioni di carico delle matasse senza arrestare la linea di trafilatura.

CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

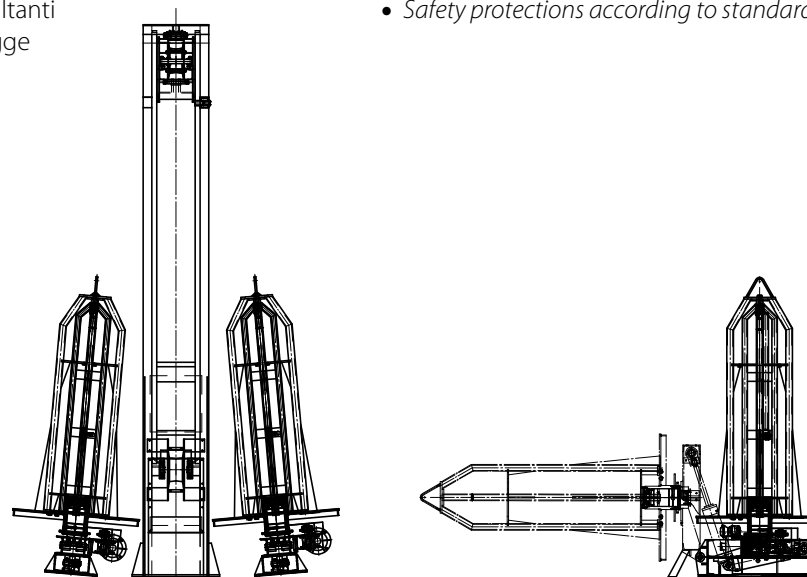
- Altezza: fino a 7.300 mm
- Tamburi - Altezza verticale: fino a 3.000 mm
- Carico max. consentito per singolo tamburo: Kg 3.000
- Diametro vergella: fino a 8.00 mm
- Centralina oleodinamica per posizionamento tamburi
- Optional: tavole rotanti e ribaltanti
- Protezione a normativa di legge



It is used to unwind the steel wire rod for the dry drawing. This equipment permits to load the coils without stopping the dry drawing line.

FEATURES AND DIMENSIONS

- Height: up to 7.300 mm
- Drums - Vertical height: up to 3.000 mm
- Max. load permitted on each drum: Kg 3.000
- Wire rod diameter: up to 8.00 mm
- Hydraulic gearcase for the positioning of the drums
- Optional: rotating tables and lifting
- Safety protections according to standard regulations





VDP

SVOLGITORE VERTICALE PER BICOCCA O BOBINA – VERITAL PAY-OFF FOR STEM OR SPOOL



Realizzato con una struttura in acciaio elettrosaldato, è fornito di un braccio.

CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

- Questo svolgitore è adatto ad alimentare le trafilature sia da bicocche che da bobine.
- Il cambio da bobina/bicocca vuota ad una piena avviene senza dover fermare la linea di trafilatura, una volta saldato il capo finale con il capo iniziale delle due bobine/bicocche

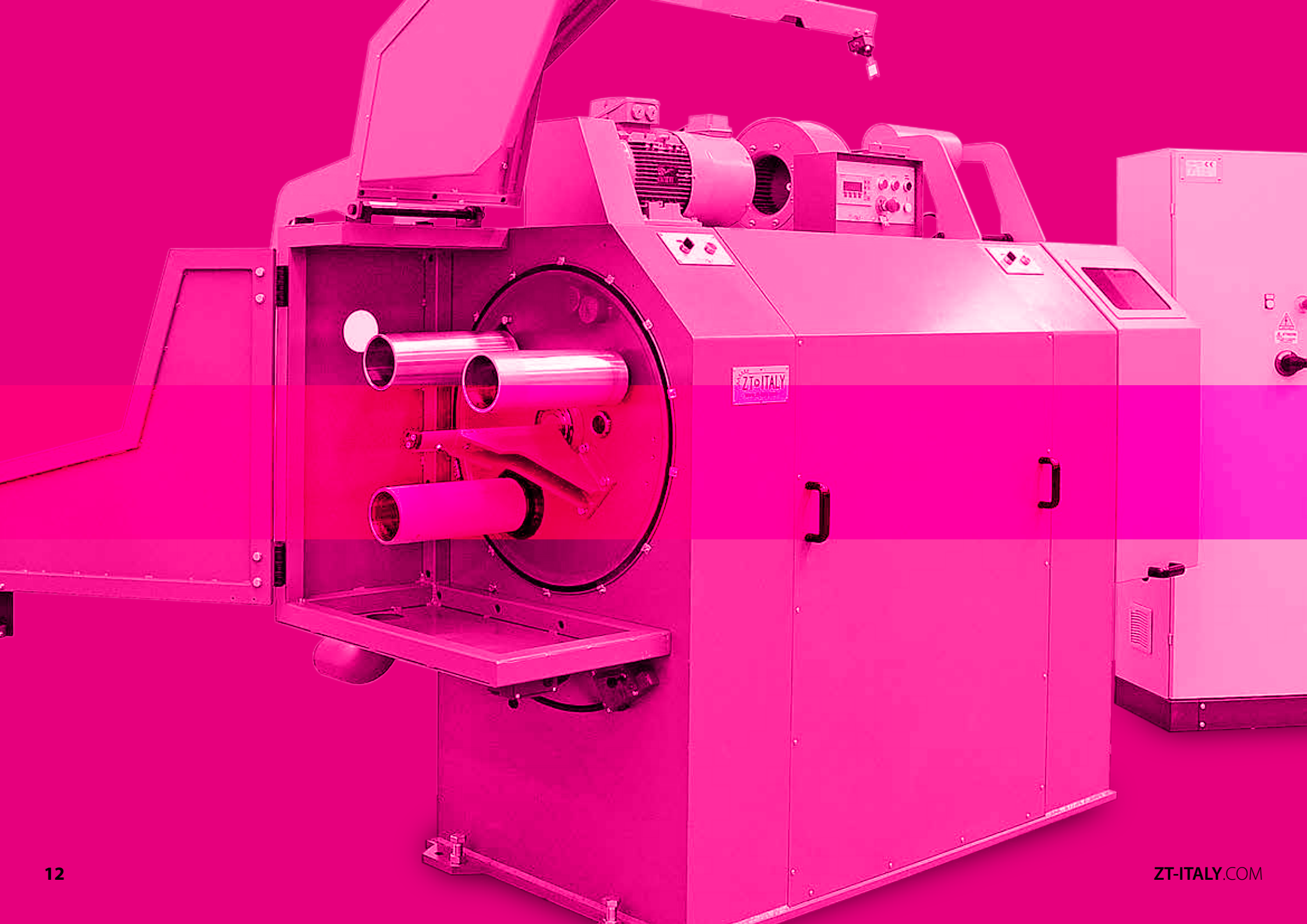


Made of an electro-welded steel frame, it is supplied with an arm

FEATURES AND DIMENSIONS

- It is suitable to feed wet drawing machines either from reels or coils.
- The change from empty to full reel/coil is made without stopping the wet drawing line, first it is necessary to weld the end of one reel/coil to the end of the other.







TELATRICE | SAND BELT MACHINE



SBCM2

TELATRICE – SAND BELT MACHINE



CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

- Diametri: fino a 8.0 mm
- Velocità filo: fino a 3,5 m/s



FEATURES AND DIMENSIONS

- *Diameters: up to 8.0 mm*
- *Wire speed: up to 3,5 m/s*







TRAFILA A SECCO | DRY DRAWING MACHINES



DDM/S

TRAFILE A SECCO CON SENSORE – SENSOR ARM DRY DRAWING



Linea di trafilatura a secco.
Controllo a ballerino o controllo a sensore.

CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

- Per filo Co2, filo inossidabile, filo di ottone e alluminio
- Diametro cabestano in mm 300 / 400 / 560 / 610
- Diametro in entrata 1.8-5.5 mm
- Diametro uscita 1.2-2.5 mm
- Velocità max: 30 m/s
- Filiere rotanti

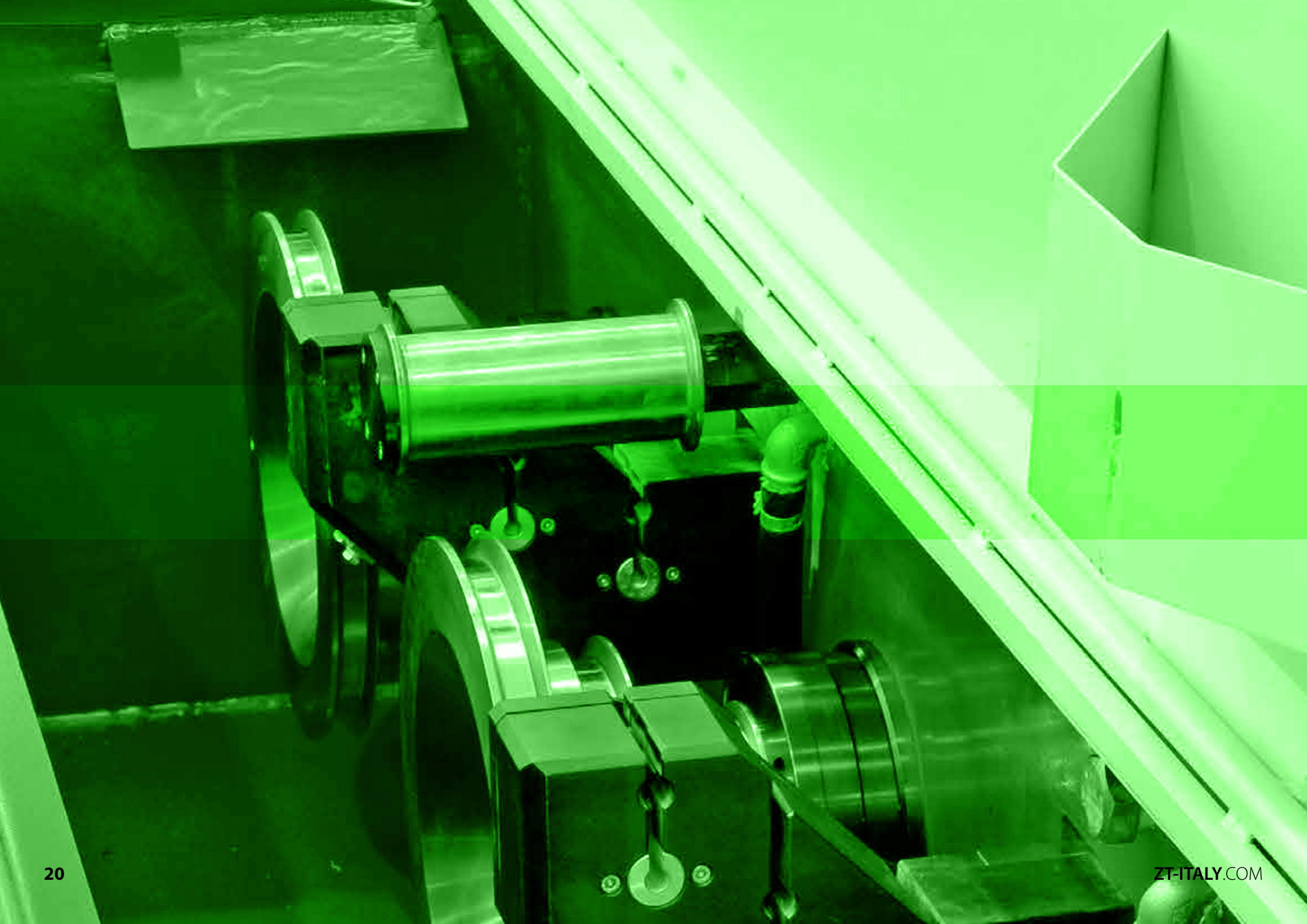


Dry drawing line.
Sensor control or dancer arm control.

FEATURES AND DIMENSIONS

- For stainless steel wire, Co2, steel wire, brass wire and aluminum.
- Capstan diameter in mm 300/400/ 560/610
- Inlet diameter 1.8-5.5 mm
- Outlet diameter 1.2-2.5 mm
- Max. speed: 30 m/sec
- Rotating dies







TRAFILA A BAGNO | WET DRAWING MACHINES



WDS

TRAFILE A BAGNO CON SLITTAMENTO CONTROLLATO - WET DRAWING MACHINE WITH CONTROLLED SLIP
TRAFILE A BAGNO SENZA SLITTAMENTO CON BALLERINO - DANCER ARM WET DRAWING MACHINE



Trafilatrice a bagno senza slittamento con filiere rotanti o fisse con passi indipendenti adatta per la trafilatura di fili metallici, fili in acciaio al carbonio, inox, per saldatura, alluminio, leghe di alluminio e leghe di rame.

CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

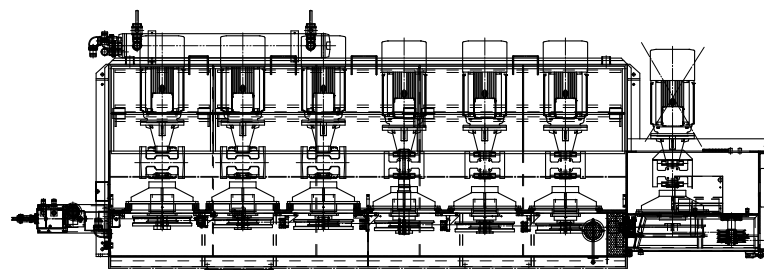
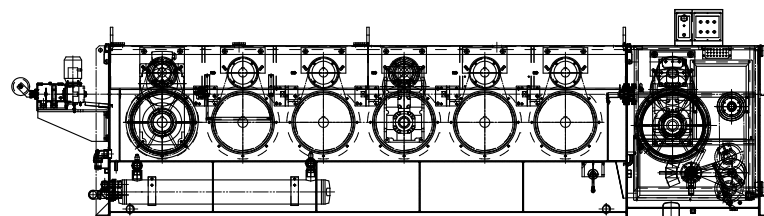
- Diametro max. di entrata fino a 5 mm
- Diametro min. del filo in uscita: 0.40 mm
- Velocità fino a 35 m/s
- Ricircolo liquido lubrorefrigerante tramite pompa e scambiatore a fascio tubiero predisposto per circuiti centralizzati
- Possibilità di salto passi



No slip wet drawing machine with rotating or fixed dies with independent blocks suitable to draw metal wires, carbon steel, stainless steel, welding wires, aluminium, aluminium and copper alloys.

FEATURES AND DIMENSIONS

- Max. inlet wire diameter up to 5 mm
- Min. outlet wire diameter: 0.40 mm
- Max. speed: 35 m/s
- Lubrication/cooling fluid circulation by pump and tube nest heat exchanger preset for centralized system
- Possibility to skip drafts





WD

TRAFILE A BAGNO A SLITTAMENTO – SLIP WET DRAWING MACHINE



Trafilatrice a slittamento per la trafilatura di fili metallici basso, medio e alto carbonio.

CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

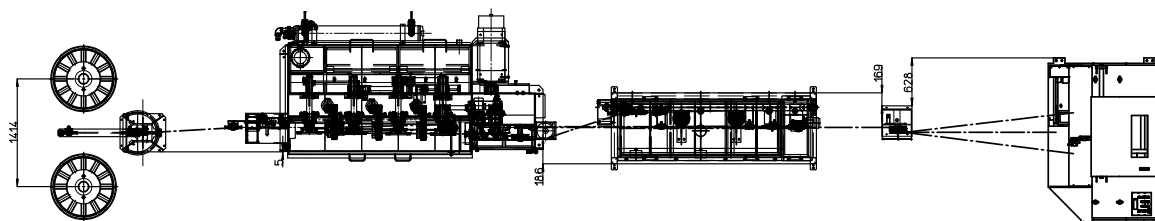
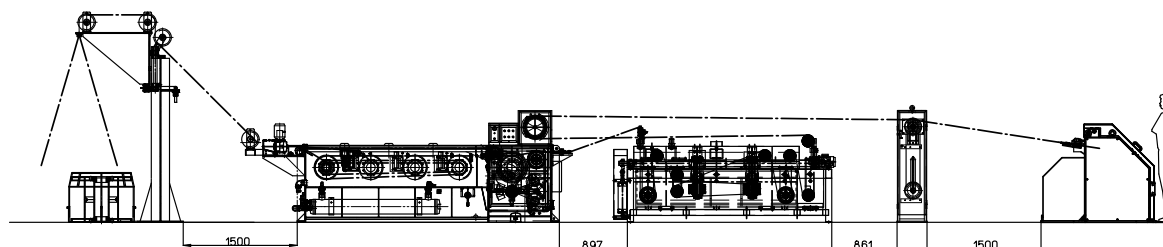
- Diametro max. di entrata: 3.00
- Diametro min. del filo in uscita 0.40 mm
- Ricircolo liquido lubrorefrigerante tramite pompa e sistema di raffreddamento
- Velocità max.: 20 m/s
- Riduzione media di sezione per passo: 15%
- Sistema di raffreddamento cabestano di tiro



Slip wire drawing machine for metallic wires low, medium and high carbon wires.

FEATURES AND DIMENSIONS

- Max. inlet wire diameter: 3.00 mm
- Min. outlet wire diameter: 0.40 mm
- Lubrication/cooling fluid circulation by pump and cooling system
- Max. speed: 20 m/s
- Average section reduction per draft: 15%
- Drawing capstan cooling system







SBARBATRICE PER LEGHE NON FERROSE SHAVING MACHINE FOR NON FERROUS ALLOYS



SHM

SBARBATRICE PER LEGHE NON FERROSE – SHAVING MACHINE FOR NON FERROUS ALLOYS



Linea di sbarbatura per rimozione di ossidi e pulitura del filo. Un bagno ultrasuoni (opzionale) può eliminare le tracce di olio di skinpassatura.

CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

- Materiale trattato: Fili per saldatura in leghe di alluminio
- Diametri: 0.8-9.00 mm
- Numero unità di sbarbatura: 2
- Numero unità di skin-pass: 1-2
- Unità di rottura truciolo
- Sistema raccolta trucioli
- Sistema centralizzato per raffreddamento e lubrificazione degli sbarbatori
- Coperchio di protezione con connessione al sistema principale di scarico fumi

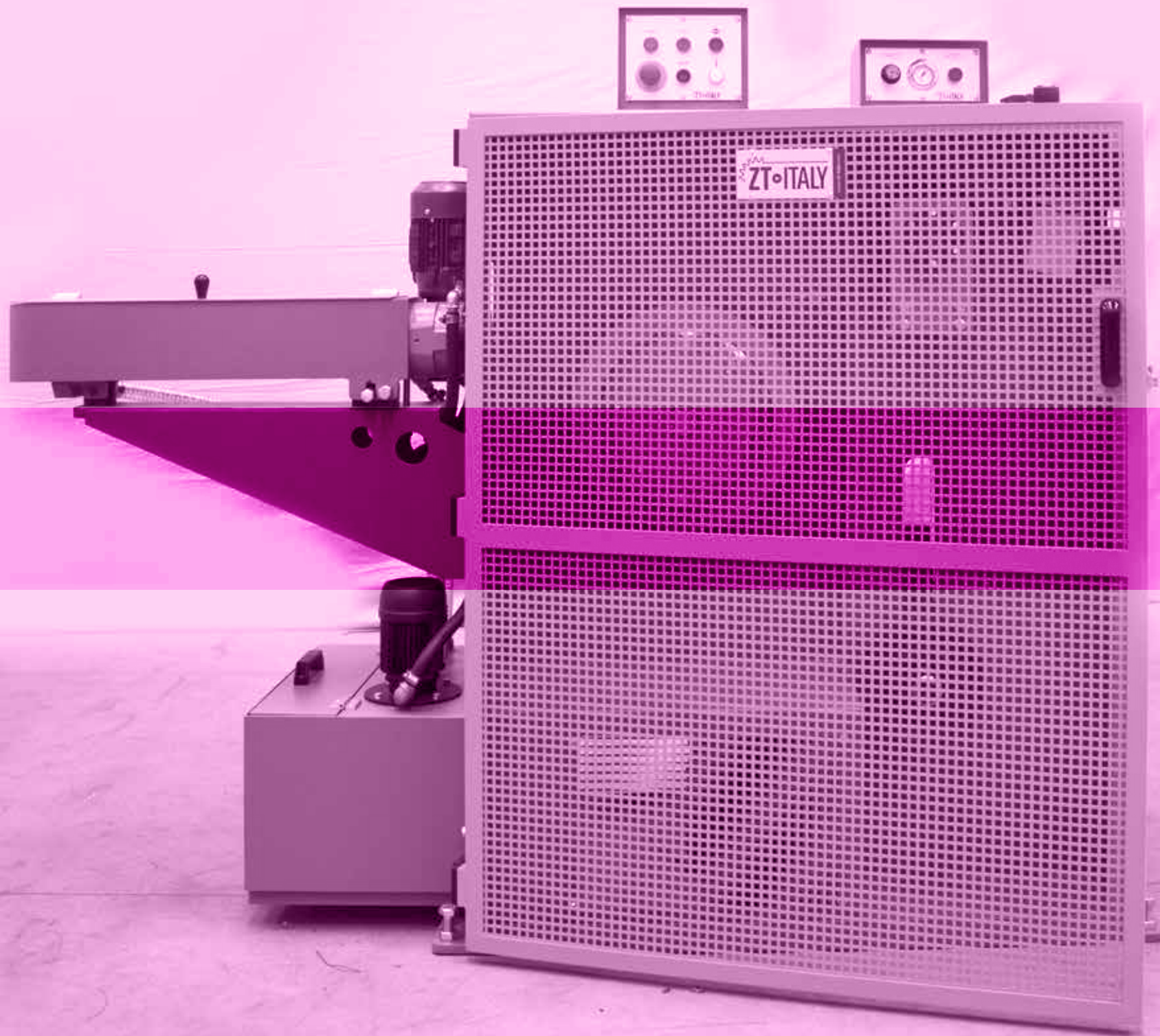


The line produces wires completely free of oxides and perfectly clean. An ultrasound cleaning bath optionally can eliminate also the light oil trace due to the skinpass.

FEATURES AND DIMENSIONS

- Treated material: Aluminium alloys welding wires
- Wire diameter range: 0.8–9.00 mm
- Number of shaving units: 2
- Number of skin-pass unit: 1-2
- Chip breaking unit
- Chip collecting system
- Centralized system for shaving tool cooling and lubrication
- Protection cover with connection to the main fume exhausting system







MONOBLOCCO | SINGLE BLOCK



32 MONOBLOCCO | SINGLE BLOCK



MO/MV

MONOBLOCCO - SINGLE BLOCK



Monoblocchi di trafilatura del filo tramite un cabestano dotato di cassetta portafiliera rotante fissata alla struttura, in entrata della macchina. Il cabestano è raffreddato con un sistema ad iniezione d'acqua attraverso l'albero.

CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

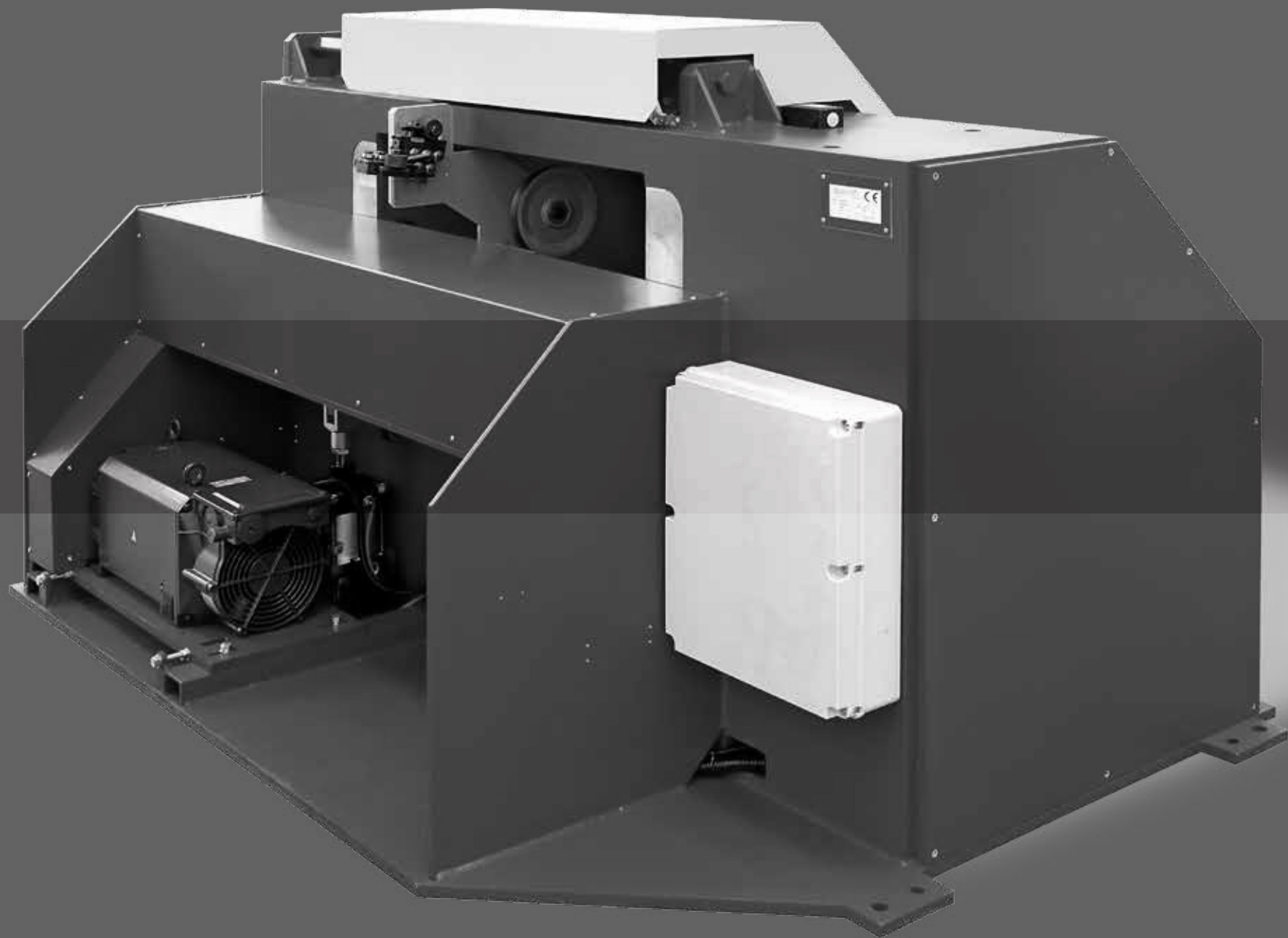
- Gamma diametri: 0,60 ÷ 7,00 mm
- Raffreddamento cabestano: acqua
- Cassetta porta filiera rotante con la possibilità di regolare la spira e l'elica: incluso
- Sistema circolazione olio: incluso
- Trattamento superficie cabestano: carbonio di tungsteno



Monoblock for drawn the wire with capstan equipped a rotating die holder fixed on the frame. The capstan is cooled by a water system through the shaft. The wire coming out of the capstan enters a dancer which synchronizes the speed with the following winder.

FEATURES AND DIMENSIONS

- Range of diameters: 0,60 ÷ 7,00 mm
- Capstan cooling: with water
- Rotating die holder with the possibility to adjust cast and helix: included
- Oil circulating system: included
- Capstan surface treatment: tungsten carbide





BOBINATORE | SPOOLER



BU/BV

BOBINATORI | SPOOLER



Adatto per avvolgere su bobine con asse orizzontale o verticale.

CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

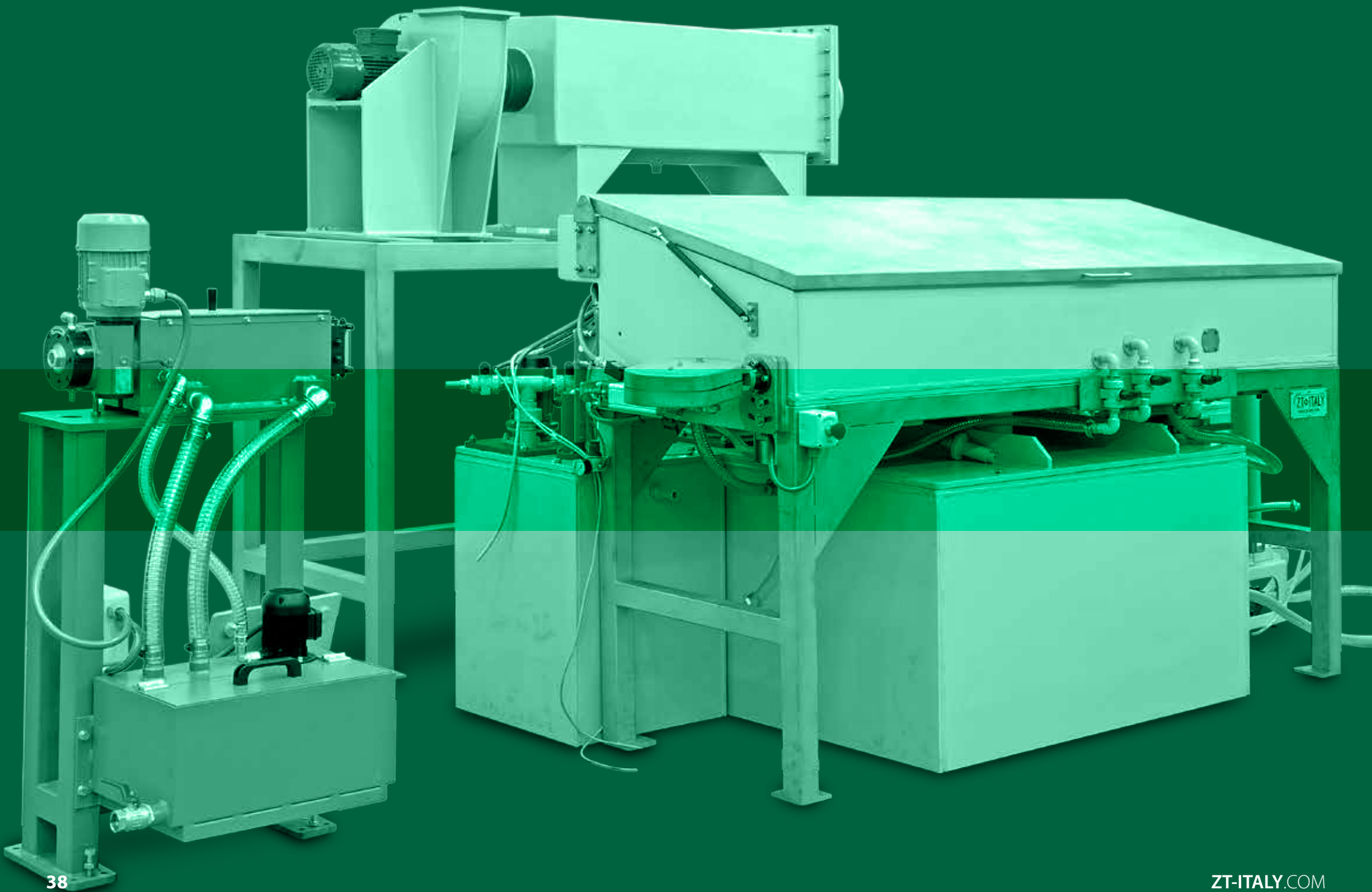
- Struttura robusta in acciaio elettrosaldato
- Sollevatore pneumatico o idraulico per carico/scarico della bobina
- Distributore del filo a passo variabile con motore inverter
- Contropunta con azionamento pneumatico e blocco meccanico
- Pannello frontale di comando
- Gruppo raddrizzafilo o puleggia
- Protezioni antinfortunistiche a norma di sicurezza
- Estrema facilità e rapidità di intervento
- Gamma dei diametri del filo da avvolgere: da 0.5 a 8 mm
- Velocità max. lineare di bobinatura fino a 30 m/s



Take-up Suitable to wind on spool with horizontal or vertical axis

FEATURES AND DIMENSIONS

- Sturdy frame in electrowelded steel
- Pneumatic or hydraulic lifter for spool loading/unloading traverse with adjustable pitch by inverter motor
- Tailstock with pneumatic drive and mechanic lock
- Wire straightening unit or pulley
- Safety devices according to accident safety regulations
- Extremely easy and rapid service
- Range of wire diameters to be wound: from 0.5 to 8 mm
- Max. linear winding speed: up to 30 m/s





TRATTAMENTO FILO | WIRE TREATMENT



CB

VASCA DI RAMATURA – COPPERING TANK



Adatta alla ramatura di fili per saldatura e punti metallici.

CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

- Materiale da trattare: filo per saldatura e punti metallici, T.S. 100 kg/mm² max. contenuto di carbonio = 0,06÷0,15%
- Gamma fili: da 0,8 a 5 mm
- Materiale delle pulegge: ceramica

PROCESSO

- Decappaggio H₂SO₄+H₂O
- Ramatura CuSO₄+H₂SO₄+H₂O
- Soffiatori d'aria
- Risciacquo a pressione H₂O
- Soffiatori d'aria



Suitable for the coppering of welding wires and staple wires.

FEATURES AND DIMENSIONS

- *Material to be treated: Welding wire and staple wires, T.S. 100 kg/mm² max, Carbon content = 0,06÷0,15%*
- *Wires range: from 0,8 to 5 mm*
- *Working pulleys material: ceramic*

PROCESS

- *Pickling H₂SO₄+H₂O*
- *Coppering CuSO₄+H₂SO₄+H₂O*
- *Air-wiping*
- *Pressure rinsing H₂O*
- *Air-wiping*



LINE CB

LINEA DI RAMATURA - COPPERING LINE



Adatta alla ramatura di fili per saldatura e punti metallici.

CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

- Materiale da trattare: filo per saldatura e punti metallici, T.S. 100 kg/mm² max., contenuto di carbonio = 0,06÷0,15%
- Gamma fili: da 0,8 a 5 mm
- Materiale delle pulegge: ceramica

PROCESSO

- Decappaggio H₂SO₄+H₂O
- Ramatura CuSO₄+H₂SO₄+H₂O
- Soffiatori d'aria
- Risciacquo a pressione H₂O
- Soffiatori d'aria



Suitable for the coppering of welding wires and staple wires.

FEATURES AND DIMENSIONS

- Material to be treated: Welding wire and staple wires, T.S. 100 kg/mm² max, Carbon content = 0,06÷0,15%
- Wires range: from 0,8 to 5 mm
- Working pulleys material: ceramic

PROCESS

- Pickling H₂SO₄+H₂O
- Coppering CuSO₄+H₂SO₄+H₂O
- Air-wiping
- Pressure rinsing H₂O
- Air-wiping





EZB

VASCA DI ZINCATURA – ZINC COATING TANK



Vasca di zincatura elettrolitica con vasca di lavaggio e asciugatura.

CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

- Diametri del filo da trattare: 0,60-2,00 mm
- Tipo di filo: acciaio basso carbonio
- Velocità massima filo: 20 m/sec.
- Spessore di Zn o Cu: 0,5 μ

PROCESSO

- Decappaggio
- Lavaggio in pressione
- Zincatura
- Soffiatori
- Lavaggio in pressione
- Soffiatori



Electrolytic zinc/copper coating tank with rinsing tank and drying.

FEATURES AND DIMENSIONS

- Wire diameters: 0,60-2,00 mm
- Type of wire: low carbon steel
- Wire max. speed: 20 m/sec.
- Zinc or copper thickness: 0,5 μ

PROCESS

- Pickling
- Pressure rinsing
- Coppering/zinc coating
- Blowers
- Pressure rinsing
- Blowers



LINE EZB

LINEA DI ZINCATURA – ZINC COATING LINE



Linea di zincatura elettrolitica con vasca di lavaggio e asciugatura.

CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

- Diametri del filo da trattare: 0,60-2,00 mm
- Tipo di filo: acciaio basso carbonio
- Velocità massima filo: 20 m/sec.
- Spessore di Zn o Cu: 0,5 μ
- Con monoblocco di skinpassatura 11-18%

PROCESSO

- Decappaggio
- Lavaggio in pressione:
- Zincatura
- Soffiatori
- Lavaggio in pressione
- Soffiatori



Electrolytic zinc coating tank with rinsing tank and drying.

FEATURES AND DIMENSIONS

- Wire diameters: 0,60-2,00 mm
- Type of wire: low carbon steel
- Wire max. speed: 20 m/sec.
- Zinc or copper thickness: 0,5 μ
- With skinpass monoblock 11-18%

PROCESS

- Pickling
- Pressure rinsing
- Coppering/zinc coating
- Blowers
- Pressure rinsing
- Blowers



LINE BRC

LINEA DI SALATURA E BORACIATURA PER FILI METALLICI - BOREX LINE AND SALTING LINE FOR FERROUS WIRE



Trattamento e preparazione vergella in Acciaio, Basso e Alto carbonio, Acciaio Inossidabile.

CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

- Trattamento vergella . salatura o boraciatura
- Diametro vergella : 5,5-8 mm
- Velocità di trattamento : fino a 3,5 m/sec
- Ricircolo del fluido: mediante elica
- Asciugatura vergella: Con soffiatori aria calda
- Riscaldamento fluido: Elettrico o a vapore
- Dimensioni della linea: Lunghezza: 4 m, Larghezza: 1,5m



Treatment and wire rod preparation of High and Low Carbon Steel, Stainless Steel.

FEATURES AND DIMENSIONS

- Wire rod treatment.: Salting or borax
- Wire rod diameter: 5,5-8 mm
- Treatment speed : up to 3,5 m/sec
- Fluid circulation: with helix
- Drying : With hot air blowers
- Bath heating: Electric or with steam
- Dimensions of the line: length: 4 m., width: 1,5 m



CLEANING

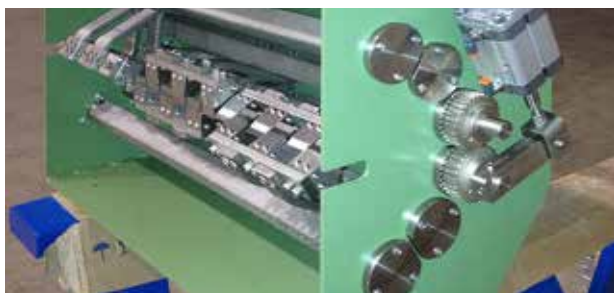
LINEA DI PULIZIA – CLEANING AND BRIGHTENING LINE



Vasca di pulizia con o senza ultrasuoni.

CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

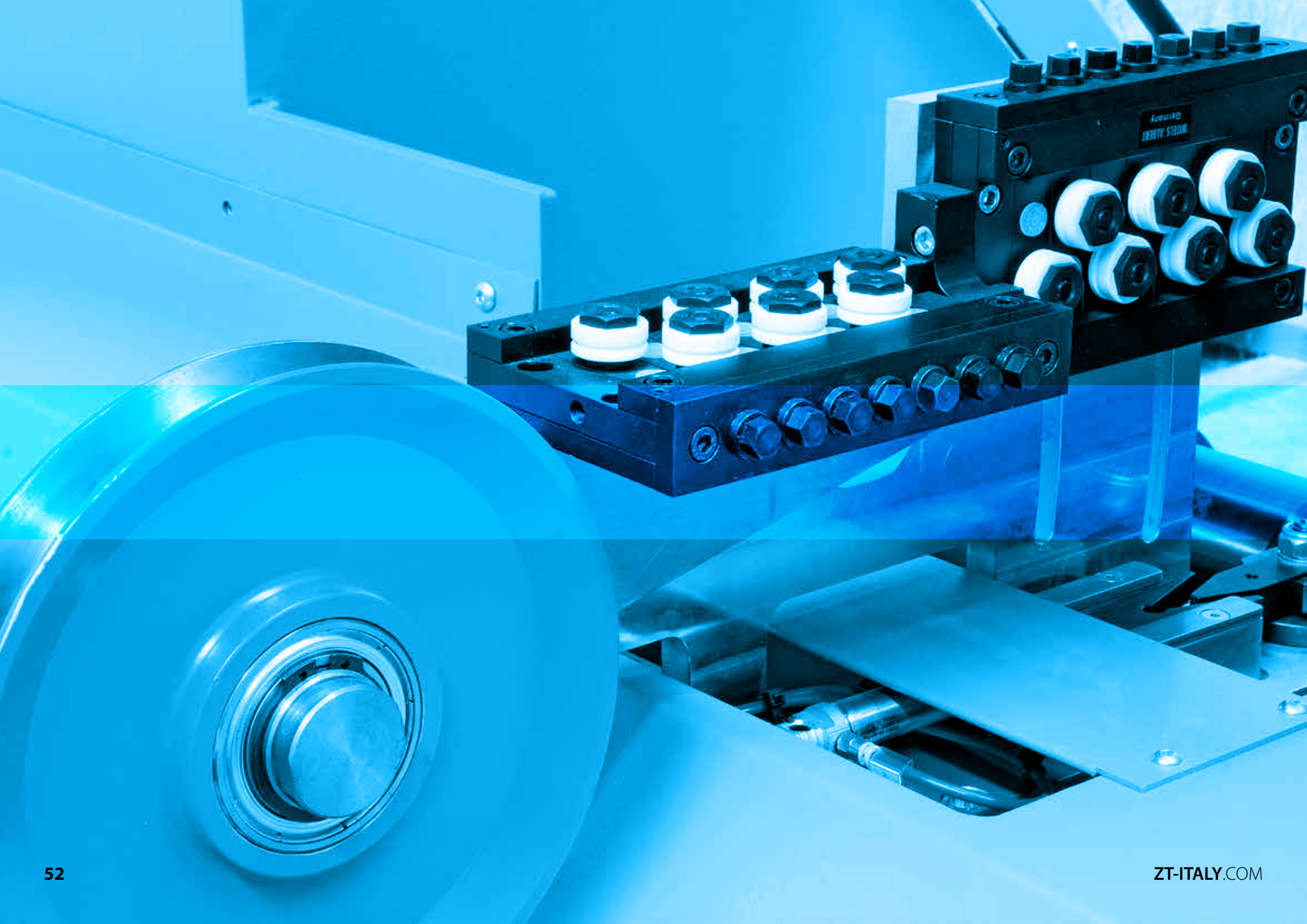
- Filo da pulire: alto-basso carbonio
- Diametro filo: 0.8-2.00 Mm
- Velocità filo: fino a 15 m/sec
- Caratteristiche del sapone da pulire:
stearato di sodio – Stearato di calcio
- Temperatura del bagno : 60-70 °c
- Linea composta da:
Unità a tamponi a 6 contatti
Asciugatura con air wipe
Filtro carta
Circuito di lavaggio per le unità a tamponi



Cleaning bath for steel nad7or with ultrasound.

FEATURES AND DIMENSIONS

- Wire to clean : Carbon steel wires
- Diameters of the wires : 0,8-2,00mm
- Speed of the wire : up to 15 m/sec
- Characteristics of the soap to clean:
Sodium stearate- Calcium Stearate
- Temperature of the cleaning hot water : 60°-70°C C
- The line is composed by the following components:
Wet brushing unit with 6 contact points
Dryer with 4 air wipes
Paper filter
Circulating bath for the two brushing unit





CONFEZIONAMENTO I PACKAGING



SSB

BOBINATRICI SPIRA/SPIRA – PRECISION LAYER WINDING MACHINES



Linea di ribobinatura a spire accostate SSB.
Adatta per l'avvolgimento a spire accostate di fili sottili per saldatura su bobine in materiale plastico o metalliche.

CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

- Base: 3.100 x 3.200 mm
- Distributore automatico del filo in inversione di marcia
- Protezioni antinfortunistiche a norme di sicurezza
- Pannello frontale sinottico per gestione della linea
- Gruppo raddrizzafilo disposti ortogonalmente
- Contametri digitale a preselezione con rallentamento e arresto al raggiungimento della quantità impostata
- Gamma dei diametri del filo da avvolgere: da 0.8 a 2.0 mm
- Velocità lineare max. di bobinatura fino a 35 m/s
- Capacità delle bobine utilizzabili per l'avvolgimento fino a 20 Kg



*Precision layer winding line SSB.
Suitable for the precision layer winding of thin welding wire onto plastic or metal spools.*

FEATURES AND DIMENSIONS

- Base: 3.100 x 3.200 mm
- Programmable logic electronic equipment
- Reversible automatic wire traverse
- Safety devices in accordance with accident prevention regulations
- Front synoptic panel to control the line
- Wire straightening unit positioned at right angles
- Digital pre-selector footage indicator with deceleration and shutdown on reaching required quantity
- Range of wire diameters to be wound: from 0.8 to 2.0 mm
- Max. linear respooling speed up to 35 m/s
- Capacity of spools which can be used for winding up to 20 Kg





SSB2

BOBINATRICI SPIRA/SPIRA – PRECISION LAYER WINDING MACHINES



Linea di ribobinatura a spire accostate SSB2.
Adatta per l'avvolgimento a spire accostate di fili sottili per saldatura su bobine in materiale plastico o metalliche

CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

- Distributore automatico del filo in inversione di marcia
- Protezioni antinfortunistiche a norme di sicurezza
- Pannello frontale sinottico per gestione della linea
- Gruppo raddrizzafilo disposti ortogonalmente
- Contometri digitale a preselezione con rallentamento e arresto al raggiungimento della quantità impostata
- Gamma dei diametri del filo da avvolgere: da 0.8 a 2.0 mm
- Velocità lineare max. di bobinatura fino a 10 m/s



*Precision layer winding line SSB2.
Suitable for the precision layer winding of thin welding wire onto plastic or metal spools*

FEATURES AND DIMENSIONS

- Programmable logic electronic equipment
- Reversible automatic wire traverse
- Safety devices in accordance with accident prevention regulations
- Front synoptic panel to control the line
- Wire straightening unit positioned at right angles
- Digital pre-selector footage indicator with deceleration and shutdown on reaching required quantity
- Range of wire diameters to be wound: from 0.8 to 2.0 mm
- Max. linear respooling speed up to 10 m/s



SS

BOBINATRICI SPIRA/SPIRA – PRECISION LAYER WINDING MACHINES



Linea di ribobinatura per arco sommerso e filo animato.
Adatta per l'avvolgimento a spire accostate di fili di grosso diametro

CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

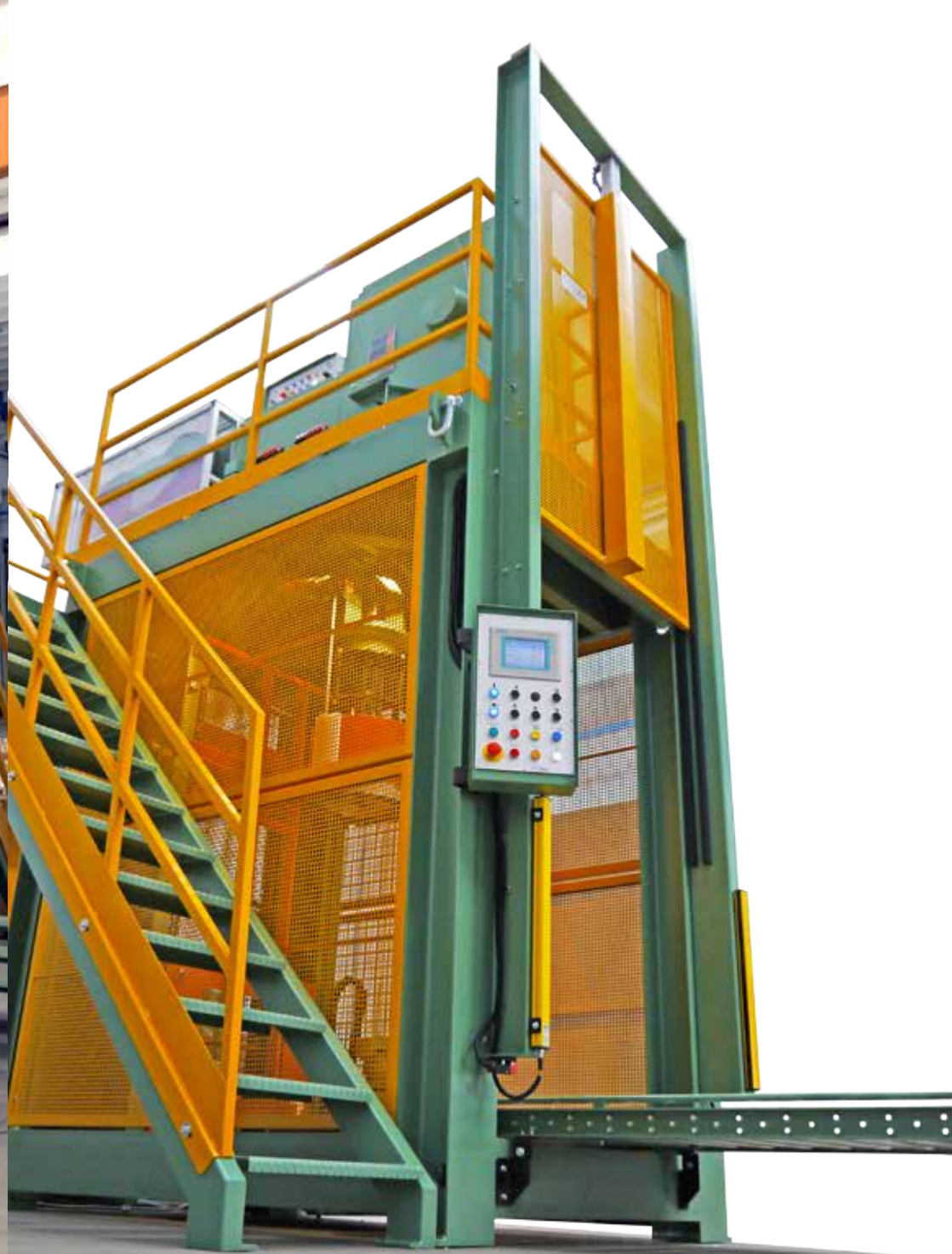
- Distributore automatico del filo in inversione di marcia
- Protezioni antinfortunistiche a norme di sicurezza
- Pannello frontale sinottico per gestione della linea
- Gruppo raddrizzafilo disposti ortogonalmente
- Contametri digitale a preselezione con rallentamento e arresto al raggiungimento della quantità impostata
- Gamma dei diametri del filo da avvolgere: da 1.2 a 5.0 mm
- Attrezzatura adatta a matasse con anima in cartone



*Respooling line for sub arc and flux cored wire
Suitable for the precision layer winding of large diameter wires*

FEATURES AND DIMENSIONS

- Programmable logic electronic equipment
- Reversible automatic wire traverse
- Safety devices in accordance with accident prevention regulations
- Front synoptic panel to control the line
- Wire straightening unit positioned at right angles
- Digital pre-selector footage indicator with deceleration and shutdown on reaching required quantity
- Range of wire diameters to be wound: from 1.2 to 5.0 mm



DPM

INFUSTATORE – DRUM PACKING MACHINE



Infustatori fili per saldatura CO₂ - alluminio - inox - filo animato.

Utilizzati per svolgere il filo dalle bobine e posizionarlo in fusti.

Il filo viene raddrizzato e pre-torto per favorirne un ottimale svolgimento.

CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

- Compensatore pneumatico
- Drizzafile
- Scarico fusti con sistema pneumatico
- Sollevatore motorizzato
- Max. velocità: 25 ÷ 35 m/sec.
- Diametri fili: 0,8÷1,6 mm
- Diametro cabestano: 800 mm - 1000 mm
- Dimensione fusto: da 500 a 800 mm
- Altezza max fusto: 1100 mm
- Peso max fusto: fino a 1000 Kg



Drum packers for CO₂, aluminium, stainless steel and flux cored welding wires.

They are used to unwind the wire from reels and place it into drums.

The wire is straightened and pre-twisted in order to facilitate an optimal unwinding.

FEATURES AND DIMENSIONS

- Pneumatic compensator
- Wire-straightening
- Pneumatic drum unloading
- Motorized lifting system
- Max. speed: 25 ÷ 35 m/sec.
- Wire diameters: 0,8÷1,6 mm
- Capstan diameter: 800mm - 1000mm
- Drum dimension: from 500 to 800 mm
- Max drum height: 1100 mm
- Max drum weight: up to 1000 kg





CUTTING

XXXXX



Macchina di raddrizzatura, taglio, timbratura per bacchette TIG.

CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

- Tipo di filo: Tig, acciaio, inox ,alluminio
- Diametri del filo da trattare 0,80 - 5,00 mm
- Tipo di raddrizzatura: a bussole o rulli iperbolici
- Lunghezza taglio: fino a 1000 mm
- Tipo di stampino: nuovo tipo componibile su 2 lati bacchetta
- Velocità max. con timbratura: 120m/min

DESCRIZIONE COSTRUTTIVA

- La macchina è costituita dalle seguenti parti:
Raddrizzatura
Timbratura
Taglio
Imballo automatico (optional)
Svolgitore per rocche o aspi (optional)



Machine to straighten, cut and stamp TIG rods.

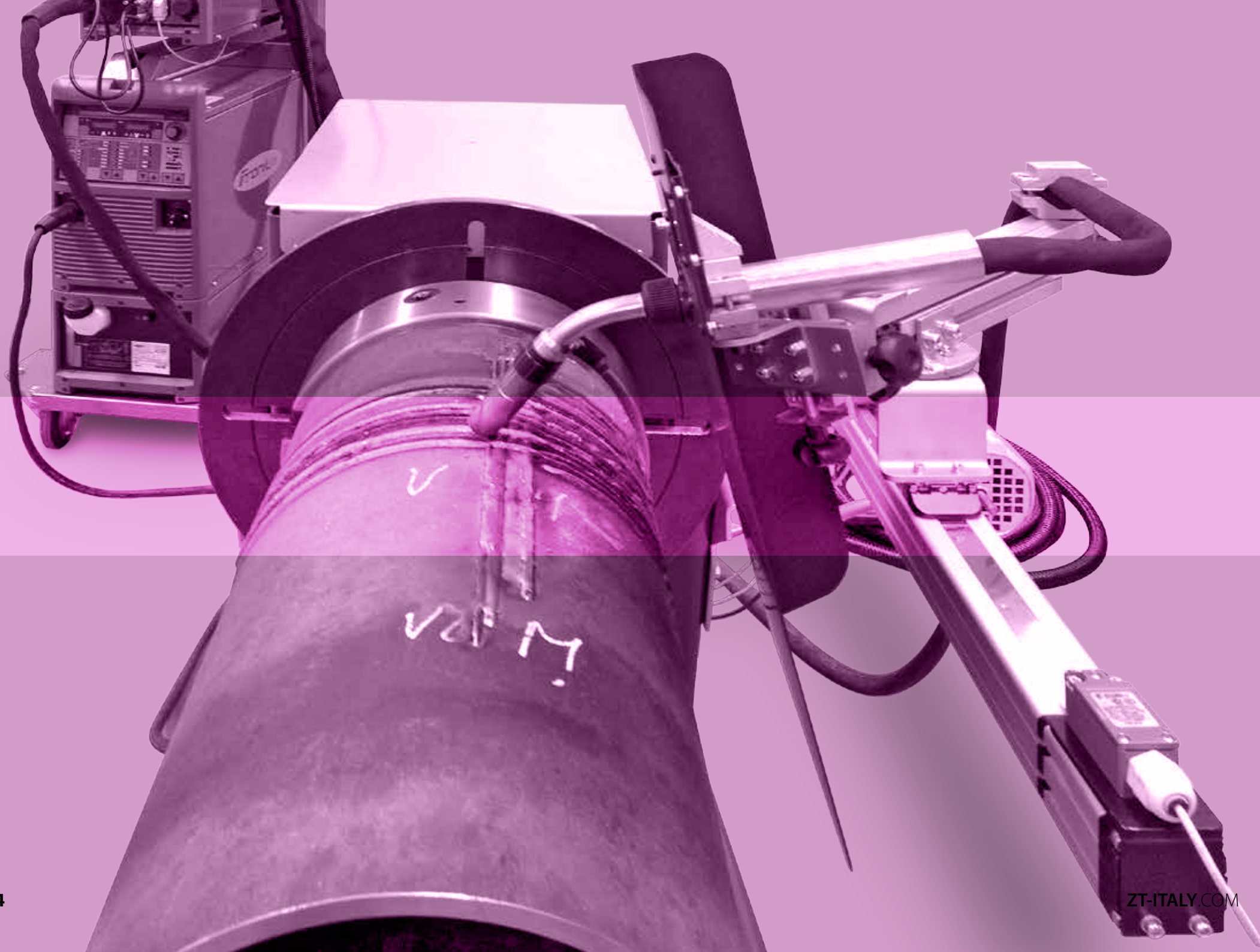
FEATURES AND DIMENSIONS

- Type of wire: Tig, steel, stainless steel , aluminium
- Wire diameters 0,80 - 5,00 mm
- Type of straightening: by bushes or hyperbolic rolls
- Cut lenght: up to 1000 mm
- Type of stamping die: new modular type on 2 sides of the Tig
- Max. speed with stamping: 120m/min

DESCRIPTION

- The machine consists of:
Straightening
Stamping
Cutting
Automatic packing (optional)
Pay-off for reels or stems (optional)







VARIO | VARIOUS



TEST WIRE

MACCHINA PER IL TEST DEL FILO DI SALDATURA - TEST MACHINE FOR MIG WIRES



- Filo da testare : acciaio inossidabile , fili CO2 e alluminio
- Diameters of the wires : 0,8-1,6 mm
- Il sistema è composto da:
- Macchina di saldatura ad arco pulsato
- Gruppo di applicazione saldatura
- Sistema di acquisizione dati
- PC di controllo, di visualizzazione dati e programma di stampa
- La macchina, durante il processo di saldatura, registra in tempo reale i seguenti parametri:
- Volt di saldatura
- Amperes di saldatura
- Velocità del filo
- Forza necessaria per spingere il filo attraverso la guaina durante la saldatura.
- Tutti questi dati sono registrati all'interno di un PC e possono essere visualizzati sullo schermo oppure inviati ad una stampante del cliente.



- Wire to test Low carbon CO2 wires Stainless steel welding wires and aluminum wires
- Diameters of the wires 0,8-1,6 mm
- The system is composed by:
- Welding machine
- Positioning system and torch guide device.
- Acquisition data system
- Downloading system to a PC
- We will show on a diagrams the most important parameters as:
- Speed of the wire
- Welding Volts
- Welding Amperes
- Torque of the forwarding motor (Friction of the wire against the welding shield)
- All these data are shown on the panel and can be sent to a PC
- The cabinet is complete of all the software for the managing of welding machine and of the acquisition system data.





ACCESSORIES



[illegible]



Finito di stampare nel mese di Marzo 2016.
Le immagini e le caratteristiche tecniche presenti
in questo stampato hanno valore indicativo.
Pertanto ZT SRL non si ritiene responsabile per
eventuali variazioni successive alla pubblicazione
di questo catalogo.

*Printed in March 2016.
The images and technical characteristics described
in this book are purely indicative.
ZT SRL is not responsible for any changes following
the publication of this catalogue.*

A WIRE WORLD



ZT S.R.L. | Via Friuli, 7 | 36015 SCHIO (VI) - Italy | Tel/Fax + 39.0445.57.56.90 | info@zt-italy.com | www.zt-italy.com