



DEFREMM



Стандартные продукты Uebersetzung 2017



МАТЕРИАЛЫ / WERKSTOFF

- S ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ: UNI EN 10263-2 / VERZINKTSTAHL: UNI EN 10263-2
- I НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304: UNI EN 10263-5 / EDELSTAHL AISI 304: UNI EN 10263-5

ТИП ТЕЛА / SCHAFTTYPEN

- L ГЛАДКОЕ ТЕЛО / EBENSCHAFT
- S НАСЕЧЕННОЕ ТЕЛО / GERILLTSCHAFT
- E ПОЛУШЕСТИГРАННОЕ ТЕЛО / TEILSECHSKANTSCHAFT
- TE ШЕСТИГРАННОЕ ТЕЛО / SECHSKANTSCHAFT

ТИП БОРТИКА / BLINDNIETEMUTTERN KOPFTYPEN

- TC ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ БОРТИК / FLACHKOPF
- FL УМЕНЬШЕННЫЙ БОРТИК / KLEINKOPF
- TS ПОТАЙНОЙ БОРТИК 90° / SENKKOPF 90 GRAD

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД / DIE FESTSTELLUNG DES KODIZES : образец / beispiel

S1 M6 E(TE) FL C

МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF _____

ДЛИНА / LÄNGE _____

РЕЗЬБА / GEWINDE _____

ТИП ТЕЛА / SCHAFTTYPEN _____

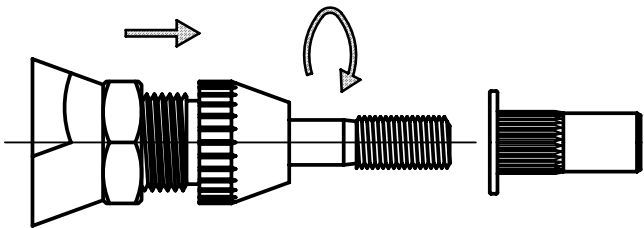
ТИП БОРТИКА / KOPFTYPEN _____

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / ZUSÄTZLICHE EIGENSCHAFTEN _____

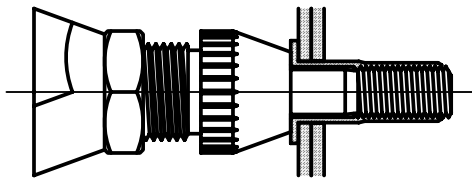


Компания оставляет за собой право без предварительного уведомления модифицировать описанные в данном каталоге продукты в целях улучшения качества и технических параметров
Das unternehm hat die befugnis zur abänderung der in diese liste eingeschlossen produkte, zum verbessern die qualität kurzfristig

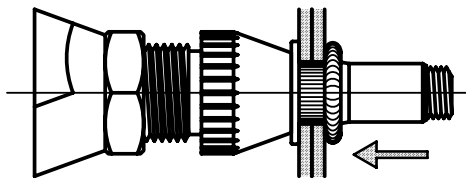
1 1) НАКРУЧИВАНИЕ / VERWINDUNG



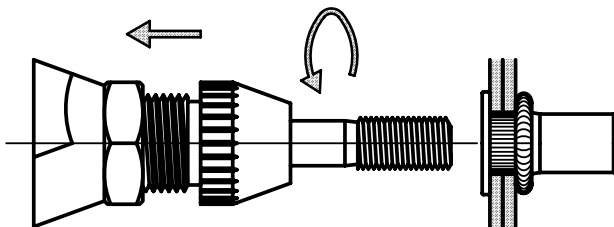
2 2) ВСТАВКА / EINPASSUNG



3 3) ЗАЖИМ (РАСКЛЕПЫВАНИЕ) / EINSpannung



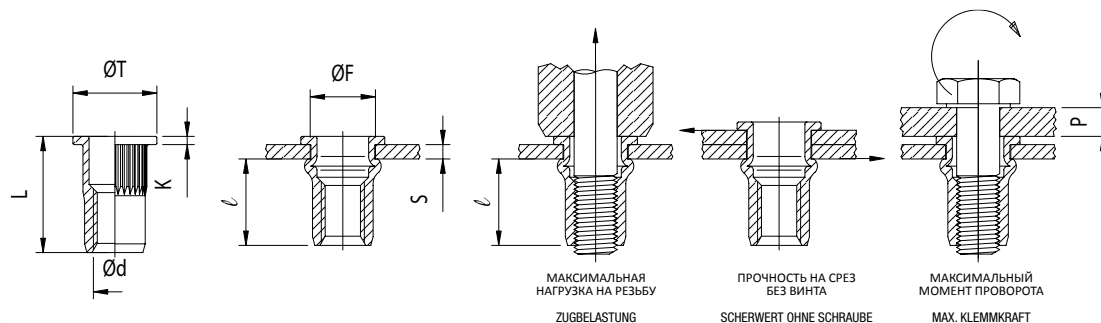
4 4) ВЫКРУЧИВАНИЕ / ABSCHRAUBEN



S1 M STC S2 M STC

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ОТКРЫТАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - НАСЕЧЕННОЕ ТЕЛО ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ БОРТИК
VERZINKTSTAHL OFFENE FLACHKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER- GERILLTSCHAFT

C4C (1.0303)



МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:

СТАЛЬ / STAHL UNI EN 10263-2

Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение

ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА / OBERFLÄCHENBEHANDLUNG:

ОЦИНКОВАНИЕ / VERZINKUNG UNI ISO 2081

Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben

РЕЗЬБА / GEWINDE:

МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13TOLL. ISO 2

Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

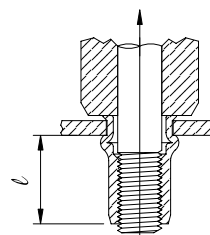
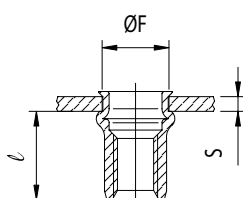
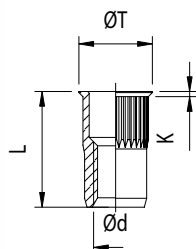
КОД KODEX	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	ℓ max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Прочность на срез (N) Scher (N)	Момент поворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
S1 M3 STC	M3	5	8	0.8	9.5	0.5 - 2.0	5	M3 x 0.5	1800	4000	1500	1	3.1	1.0
S1 M4 STC	M4	6	9	0.8	11.5	0.5 - 2.0	6	M4 x 0.7	3500	6000	2000	3	4.1	1.0
S1 M5 STC	M5	7	10	1.0	13.5	0.5 - 3.0	8	M5 x 0.8	5000	9000	3000	6	5.1	1.0
S1 M6 STC	M6	9	12	1.2	16.0	0.5 - 3.0	10	M6 x 1.0	11000	15000	4300	10	6.1	1.0
S1 M8 STC	M8	11	16	1.4	17.5	0.5 - 3.5	12	M8 x 1.25	13000	26000	5600	24	8.2	1.5
S1 M10 STC	M10	13	17	2.0	22.0	1.0 - 3.5	15	M10 x 1.5	15000	35000	6500	45	10.2	1.5
S2 M4 STC	M4	6	9	0.8	13.0	2.0 - 4.5	6							
S2 M5 STC	M5	7	10	1.0	16.0	2.0 - 5.5	8							
S2 M6 STC	M6	9	12	1.2	18.5	2.0 - 5.5	10							
									+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%		

S1 M SFL

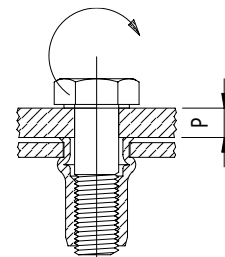
S2 M SFL

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ОТКРЫТАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - НАСЕЧЕННОЕ ТЕЛО УМЕНЬШЕННЫЙ БОРТИК
 VERZINKTSTAHL OFFENE KLEINKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - GERILLTSCHAFT

C4C (1.0303)



МАКСИМАЛЬНАЯ
 НАГРУЗКА НА РЕЗЬБУ
 ZUGBELASTUNG



МАКСИМАЛЬНЫЙ
 МОМЕНТ ПРОВОРОТА
 MAX. KLEMMKRAFT

МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:

СТАЛЬ / STAHL UNI EN 10263-2

Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение

ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА / OBERFLÄCHENBEHANDLUNG:

ОЦИНКОВАНИЕ / VERZINKUNG UNI ISO 2081

Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben

РЕЗЬБА / GEWINDE:

МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13TOLL. ISO 2

Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

КОД KODEX	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	ℓ max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Момент проворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
S1 M3 SFL	M3	5	5.5	0.4	10.0	0.5 - 2.0	5	M3 x 0.5	1800	4000	1	3.1	1.0
S1 M4 SFL	M4	6	6.7	0.5	11.2	0.5 - 2.0	6	M4 x 0.7	3500	6000	3	4.1	1.0
S1 M5 SFL	M5	7	8.0	0.5	13.3	0.5 - 3.0	8	M5 x 0.8	5000	9000	6	5.1	1.0
S1 M6 SFL	M6	9	10.0	0.6	15.5	0.5 - 3.0	10	M6 x 1.0	11000	15000	10	6.1	1.0
S1 M8 SFL	M8	11	12.0	0.6	16.7	0.5 - 3.5	12	M8 x 1.25	13000	26000	24	8.2	1.5
S1 M10 SFL	M10	13	14.0	0.7	21.0	1.0 - 3.5	15	M10 x 1.5	15000	35000	45	10.2	1.5
S2 M3 SFL	M3	5	5.5	0.4	11.5	1.5 - 3.5	5						
S2 M4 SFL	M4	6	6.7	0.5	13.2	2.0 - 4.5	6						
S2 M5 SFL	M5	7	8.0	0.5	15.8	2.0 - 5.5	8						
S2 M6 SFL	M6	9	10.0	0.6	18.0	2.0 - 5.5	10						
S2 M8 SFL	M8	11	12.0	0.6	19.7	2.5 - 6.5	12						

+ / - 10%

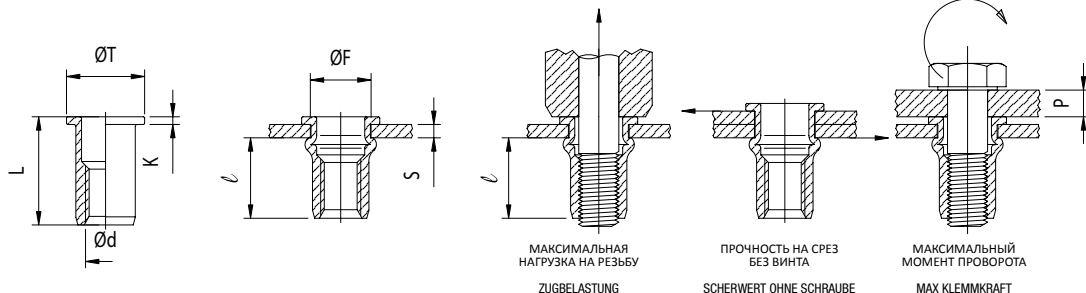
+ / - 10%

+ / - 10%

S1 M LTC

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ОТКРЫТАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - ГЛАДКОЕ ТЕЛО ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ БОРТИК
 VERZINKTSTAHL ÖFFENE FLACHKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER- EBENSCHSCHAFT

C4C (1.0303)



МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:

СТАЛЬ / STAHL UNI EN 10263-2

Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение

ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА / OBERFLÄCHBEHANDLUNG:

ОЦИНКОВАНИЕ / VERZINKUNG UNI ISO 2081

Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben

РЕЗЬБА / GEWINDE:

МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13TOLL. ISO 2

Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

КОД KODEX	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	l max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungsast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Прочность на срез (N) Scher (N)	Момент проворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
S1 M4 LTC	M4	6	8.5	0.8	10.5	0.5 - 2.0	6.0	M4 x 0.7	3500	6000	2000	3	4.1	1.0
S1 M5 LTC	M5	7	10.0	1.0	13.5	0.5 - 2.5	8.0	M5 x 0.8	6000	9000	3000	6	5.1	1.0
S1 M6 LTC	M6	9	12.0	1.2	16.0	0.5 - 3.0	10.0	M6 x 1.0	11000	15000	4300	10	6.1	1.0
S1 M8 LTC	M8	11	16.0	1.4	18.5	1.0 - 3.5	12.0	M8 x 1.25	13000	26000	5600	24	8.2	1.5
S1 M10 LTC	M10	13	16.3	1.6	17.0	1.0 - 3.0	11.5	M10 x 1.5	15000	35000	6500	45	10.2	1.5

+ / - 10%

+ / - 10%

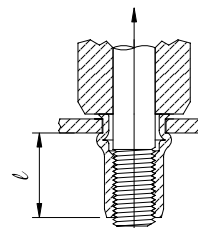
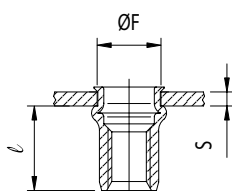
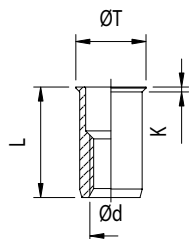
+ / - 10%

+ / - 10%

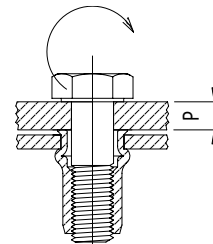
S1 M LFL

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ОТКРЫТАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - ГЛАДКОЕ ТЕЛО УМЕНЬШЕННЫЙ БОРТИК
 VERZINKTSTAHL OFFENE KLEINKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER- EBENSCHAFT

C4C (1.0303)



МАКСИМАЛЬНАЯ
 НАГРУЗКА НА РЕЗЬБУ
 ZUGBELASTUNG



МАКСИМАЛЬНЫЙ
 МОМЕНТ ПРОВОРОТА
 MAX. KLEMMKRAFT

МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:

СТАЛЬ / STAHL UNI EN 10263-2

Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение

ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА / OBERFLÄCHBEHANDLUNG:

ОЦИНКОВАНИЕ / VERZINKUNG UNI ISO 2081

Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben

РЕЗЬБА / GEWINDE:

МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13TOLL. ISO 2

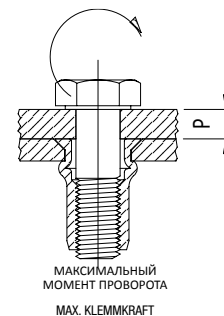
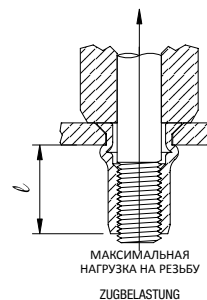
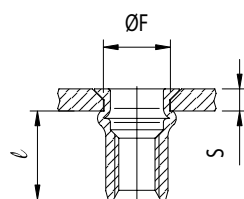
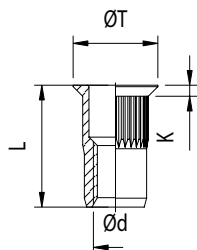
Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

КОД KODEX	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	ℓ max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Момент проворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
S1 M4 LFL	M4	6	7	0.5	10.5	0.5 - 2.0	6.5	M4 x 0.7	3500	6000	3	4.1	1.0
S1 M5 LFL	M5	7	8	0.5	13.3	0.5 - 2.5	8.0	M5 x 0.8	6000	9000	6	5.1	1.0
S1 M6 LFL	M6	9	10	0.6	15.5	0.5 - 3.0	10.0	M6 x 1.0	11000	15000	10	6.1	1.0
S1 M8 LFL	M8	11	12	0.6	17.5	0.5 - 3.5	12.0	M8 x 1.25	13000	26000	24	8.2	1.5
S1 M10 LFL	M10	13	14	0.7	17.5	1.0 - 3.0	12.0	M10 x 1.5	15000	35000	45	10.2	1.5
									+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%		

S1 M STS

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ОТКРЫТАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - НАСЕЧЕННОЕ ТЕЛО ПОТАЙНОЙ БОРТИК 90°
 VERZINKTSTAHL OFFENE SENKKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - GERILLTSCHAFT 90 GRAD

C4C (1.0303)



МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:

СТАЛЬ / STAHL UNI EN 10263-2

Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение

ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА / OBERFLÄCHBEHANDLUNG:

ОЦИНКОВАНИЕ / VERZINKUNG UNI ISO 2081

Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben

РЕЗЬБА / GEWINDE:

МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13 TOLL. ISO 2

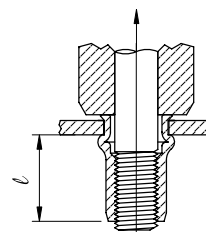
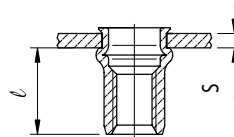
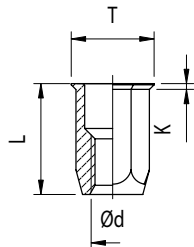
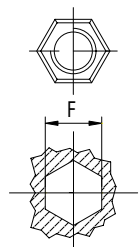
Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

КОД KODEX	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	l max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Момент проворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
S1 M5 STS	M5	7	9.5	1.5	14.0	2.0 - 4.5	8	M5 x 0.8	5000	9000	6	5.1	1.0
S1 M6 STS	M6	9	11.5	1.5	16.5	2.0 - 4.5	10	M6 x 1.0	11000	15000	10	6.1	1.0
S1 M8 STS	M8	11	13.5	1.5	17.5	2.0 - 5.0	12	M8 x 1.25	13000	26000	24	8.2	1.5
									+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%		

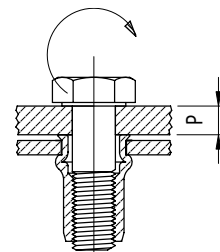
S1 M TEFL

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ОТКРЫТАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - ШЕСТИГРАННОЕ ТЕЛО УМЕНЬШЕННЫЙ БОРТИК
 VERZINKTSTAHL OFFENE FLACHKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - SECHSKANTSCHAFT

C4C (1.0303)



МАКСИМАЛЬНАЯ
 НАГРУЗКА НА РЕЗЬБУ
 ZUGBELASTUNG



МАКСИМАЛЬНЫЙ
 МОМЕНТ ПРОВОРОТА
 MAX. KLEMMKRAFT

МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:

СТАЛЬ / STAHL UNI EN 10263-2

Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение

ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА / OBERFLÄCHBEHANDLUNG:

ОЦИНКОВАНИЕ / VERZINKUNG UNI ISO 2081

Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben

РЕЗЬБА / GEWINDE:

МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13TOLL. ISO 2

Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

КОД KODEX	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	ℓ max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Момент прворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
S1M4TEFL	M4	6	7.0	0.5	111	0.5 - 2.0	6.7	M4 x 0.7	4500	6000	3	4.1	1.0
S1M5TEFL	M5	7	8.0	0.5	14	0.5 - 3.0	8.0	M5 x 0.8	7000	9000	6	5.1	1.0
S1M6TEFL	M6	9	10.0	0.6	16	0.5 - 3.0	10.0	M6 x 1.0	10000	15000	10	6.1	1.0
S1M8TEFL	M8	11	12.0	0.7	18	0.5 - 3.5	12.0	M8 x 1.25	13000	26000	24	8.2	1.5
S1M10TEFL	M10	13	14.5	1.0	19	0.5 - 3.5	19.0	M10 x 1.5	15000	35000	45	10.2	1.5

+ / - 10%

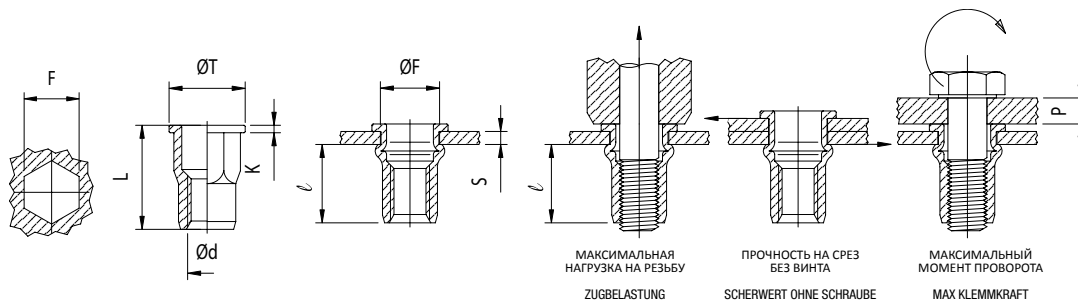
+ / - 10%

+ / - 10%

S1 M ETC

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ОТКРЫТАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - ПОЛУШЕСТИГРАННОЕ ТЕЛО ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ БОРТИК
 VERZINKTSTAHL OFFENE FLACHKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - TEILSECHSKANTSCHAFT

C4C (1.0303)



МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:

СТАЛЬ / STAHL UNI EN 10263-2

Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение

ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА / OBERFLÄCHENBEHANDLUNG:

ОЦИНКОВАНИЕ / VERZINKUNG UNI ISO 2081

Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben

РЕЗЬБА / GEWINDE:

МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13TOLL. ISO 2

Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

КОД KODEX	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	ℓ max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrislast (N)	Прочность на срез (N) Scher (N)	Момент поворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
S1 M4 ETC	M4	6	9	0.8	11.5	0.5 - 2.0	6	M4 x 0.7	4500	6000	2000	3	4.1	1.0
S1 M5 ETC	M5	7	10	1.0	13.5	0.5 - 3.0	8	M5 x 0.8	6000	9000	3000	6	5.1	1.0
S1 M6 ETC	M6	9	12	1.2	16.0	0.5 - 3.0	10	M6 x 1.0	11000	15000	4300	10	6.1	1.0
S1 M8 ETC	M8	11	16	1.4	17.5	0.5 - 3.5	12	M8 x 1.25	13000	26000	5600	24	8.2	1.5
S1 M10 ETC	M10	13	18	1.7	22.0	1.0 - 3.5	15	M10 x 1.5	15000	35000	6500	45	10.2	1.5

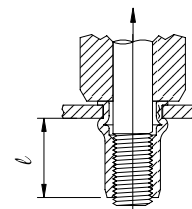
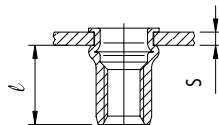
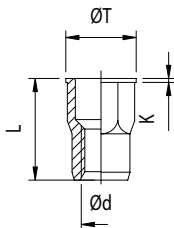
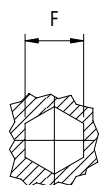
+ / - 10% + / - 10% + / - 10% + / - 10%

S1 M EFL

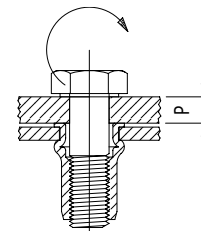
S2 M EFL

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ОТКРЫТАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - ПОЛУШЕСТИГРАННОЕ ТЕЛО УМЕНЬШЕННЫЙ БОРТИК
 VERZINKTSTAHL OFFENE KLEINKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - TEILSECHSKANTSCHAFT

C4C (1.0303)



МАКСИМАЛЬНАЯ
НАГРУЗКА НА РЕЗЬБУ
ZUGBELASTUNG



МАКСИМАЛЬНЫЙ
МОМЕНТ ПРОВОРОТА
MAX. KLEMMKRAFT

МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:

СТАЛЬ / STAHL UNI EN 10263-2

Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение

ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА / OBERFLÄCHENBEHANDLUNG:

ОЦИНКОВАНИЕ / VERZINKUNG UNI ISO 2081

Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben

РЕЗЬБА / GEWINDE:

МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13TOLL. ISO 2

Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

КОД KODEX	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	ℓ max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Момент прОВОРОТА (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
S1 M4 EFL	M4	6	7.2	0.5	11.2	0.5 - 2.0	6	M4 x 0.7	4500	6000	3	4.1	1.0
S1 M5 EFL	M5	7	8.2	0.5	13.3	0.5 - 3.0	8	M5 x 0.8	6000	9000	6	5.1	1.0
S1 M6 EFL	M6	9	10.5	0.6	15.3	0.5 - 3.0	10	M6 x 1.0	11000	15000	10	6.1	1.0
S1 M8 EFL	M8	11	13.0	0.7	16.7	0.5 - 3.5	12	M8 x 1.25	13000	26000	24	8.2	1.5
S1 M10 EFL	M10	13	15.0	0.8	21.0	1.0 - 3.5	15	M10 x 1.5	15000	35000	45	10.2	1.5
S2 M5 EFL	M5	7	8.2	0.5	15.8	2.0 - 5.5	8						
S2 M6 EFL	M6	9	10.5	0.6	17.8	2.0 - 5.5	10						
S2 M8 EFL	M8	11	13.0	0.7	19.7	2.5 - 6.5	12						

+ / - 10%

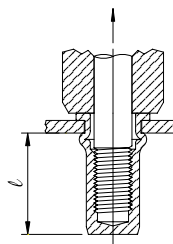
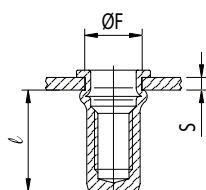
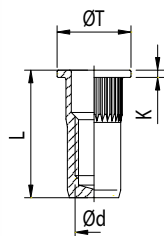
+ / - 10%

+ / - 10%

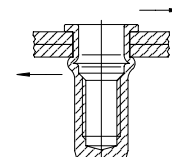
S1 M STC C

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ЗАКРЫТАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - НАСЕЧЕННОЕ ТЕЛО ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ БОРТИК
 VERZINKTSTAHL GESCHLOSSENE FLACHKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - GERILLTSCHAFT

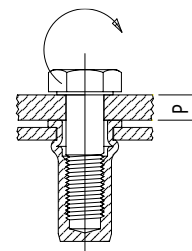
C4C (1.0303)



МАКСИМАЛЬНАЯ
 НАГРУЗКА НА РЕЗЬБУ
 ZUGBELASTUNG



ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ
 БЕЗ ВИНТА
 SCHERWERT OHNE SCHRAUBE



МАКСИМАЛЬНЫЙ
 МОМЕНТ ПРОВОРОТА
 MAX. KLEMMKRAFT

МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:

СТАЛЬ / STAHL UNI EN 10263-2

Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение

ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА / OBERFLÄCHBEHANDLUNG:

ОЦИНКОВАНИЕ / VERZINKUNG UNI ISO 2081

Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben

РЕЗЬБА / GEWINDE:

МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13TOLL. ISO 2

Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

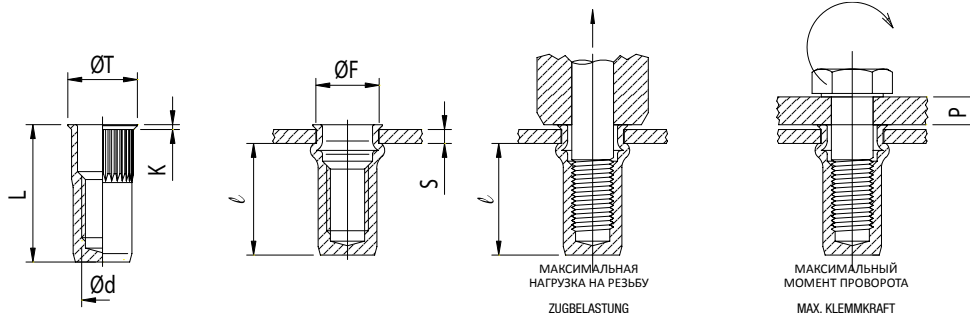
КОД KODEX	Ø d F (+0.1)	Ø T	K	L	S	ℓ max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Прочность на срез (N) Scher (N)	Момент проворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
S1 M4 STC C	M4	6	9.0	0.8	16.0	0.5 - 2.0	11.0 M4 x 0.7	3500	6000	2000	3	4.1	1.0
S1 M5 STC C	M5	7	10.0	1.0	17.0	0.5 - 3.0	11.5 M5 x 0.8	5000	9000	3000	6	5.1	1.0
S1 M6 STC C	M6	9	12.5	1.4	19.0	0.5 - 3.0	12.0 M6 x 1.0	11000	15000	4300	10	6.1	1.0
S1 M8 STC C	M8	11	15.0	1.5	21.5	0.5 - 3.0	15.0 M8 x 1.25	13000	26000	5600	24	8.2	1.5
S1 M10 STC C	M10	13	19.0	1.6	27.0	1.0 - 3.5	19.0 M10 x 1.5	15000	36000	6500	45	10.2	1.5

+ / - 10% + / - 10% + / - 10% + / - 10%

S1 M SFL C

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ЗАКРЫТАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - НАСЕЧЕННОЕ ТЕЛО УМЕНЬШЕННЫЙ БОРТИК
 VERZINKTSTAHL GESCHLOSSENE KLEINKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - GERILLTSCHAFT

C4C (1.0303)



МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:

СТАЛЬ / STAHL UNI EN 10263-2

Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение

ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА / OBERFLÄCHBEHANDLUNG:

ОЦИНКОВАНИЕ / VERZINKUNG UNI ISO 2081

Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben

РЕЗЬБА / GEWINDE:

МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13TOLL. ISO 2

Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

КОД KODEX	Ø d F (+0.1)	Ø T	K	L	S	ℓ max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Момент поворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
S1 M4 SFL C	M4	6	7	0.5	15.0	0.5 - 2.0	11.0 M4 x 0.7	43500	6000	3	4.1	1.0
S1 M5 SFL C	M5	7	8	0.5	16.5	0.5 - 2.0	12.5 M5 x 0.8	5000	9000	6	5.1	1.0
S1 M6 SFL C	M6	9	10	0.6	20.5	0.5 - 3.0	15.5 M6 x 1.0	11000	15000	10	6.1	1.0
S1 M8 SFL C	M8	11	12	0.6	23.0	1.0 - 3.0	17.0 M8 x 1.25	13000	26000	24	8.2	1.5
S1 M10 SFL C	M10	13	14	0.7	24.5	1.0 - 3.0	18.0 M10 x 1.5	15000	36000	45	10.2	1.5

+ / - 10%

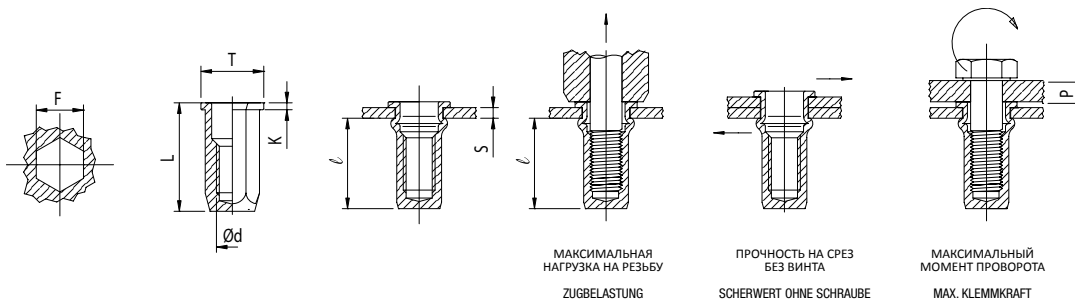
+ / - 10%

+ / - 10%

S1 M TETC C

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ЗАКРЫТАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - ШЕСТИГРАННОЕ ТЕЛО ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ БОРТИК
 VERZINKTSTAHL GESCHLOSSENE FLACHKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - SECHSKANTSCHAFT

C4C (1.0303)



МАКСИМАЛЬНАЯ
 НАГРУЗКА НА РЕЗЬБУ
 ZUGBELASTUNG

ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ
 БЕЗ ВИНТА
 SCHERWERT OHNE SCHRAUBE

МАКСИМАЛЬНЫЙ
 МОМЕНТ ПРОВОРОТА
 MAX. KLEMMKRAFT

МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:

СТАЛЬ / STAHL UNI EN 10263-2

Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в

ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА / OBERFLÄCHBEHANDLUNG:

ОЦИНКОВАНИЕ / VERZINKUNG UNI ISO 2081

таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение

РЕЗЬБА / GEWINDE:

МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13TOLL. ISO 2

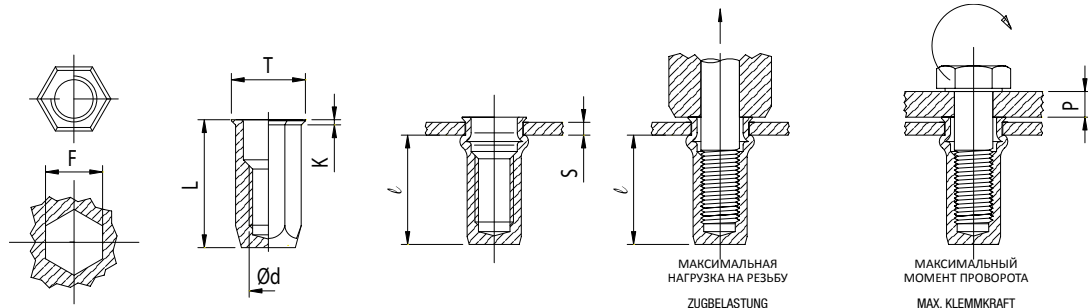
*Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben
 Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes*

КОД KODEX	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	ℓ max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrislast (N)	Прочность на срез (N) Scher (N)	Момент проворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
S1 M4 TETC C	M4	6	9.0	1.0	15.0	0.5 - 2.0	11	M4 x 0.7	4500	6000	2000	3	4.1	1.0
S1 M5 TETC C	M5	7	10.0	1.0	18.0	0.5 - 3.0	13	M5 x 0.8	6000	9000	3000	6	5.1	1.0
S1 M6 TETC C	M6	9	12.5	1.5	23.0	0.5 - 3.0	17	M6 x 1.0	11000	15000	4300	10	6.1	1.0
S1 M8 TETC C	M8	11	16.0	1.5	26.0	0.5 - 3.0	19	M8 x 1.25	13000	26000	5600	24	8.2	1.5
S1 M10 TETC C	M10	13	19.0	1.9	32.5	1.0 - 3.5	25	M10 x 1.5	15000	35000	6500	45	10.2	1.5
									+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%		

S1 M TEFL C

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ЗАКРЫТАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - ШЕСТИГРАННОЕ ТЕЛО УМЕНЬШЕННЫЙ БОРТИК
 VERZINKTSTAHL GESCHLOSSENE KLEINKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - SECHSKANTSCHAFT

C4C (1.0303)



МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:

СТАЛЬ / STAHL UNI EN 10263-2

Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение

ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА / OBERFLÄCHBEHANDLUNG:

ОЦИНКОВАНИЕ / VERZINKUNG UNI ISO 2081

Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben

РЕЗЬБА / GEWINDE:

МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13TOLL. ISO 2

Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

КОД KODEX	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	ℓ max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Момент прворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
S1 M4 TEFL C	M4	6	7.0	0.5	16.0	0.5 - 2.0	12	M4 x 0.7	4500	6000	3	4.1	1.0
S1 M5 TEFL C	M5	7	8.0	0.5	20.0	0.5 - 3.0	14	M5 x 0.8	6000	9000	6	5.1	1.0
S1 M6 TEFL C	M6	9	10.0	0.6	20.5	0.5 - 3.0	14	M6 x 1.0	11000	15000	10	6.1	1.0
S1 M8 TEFL C	M8	11	12.0	0.6	23.0	0.5 - 3.5	21	M8 x 1.25	13000	26000	24	8.2	1.5
S1 M10 TEFL C	M10	13	14.5	0.7	28.5	1.0 - 3.5	21	M10 x 1.5	15000	35000	45	10.2	1.5

+ / - 10%

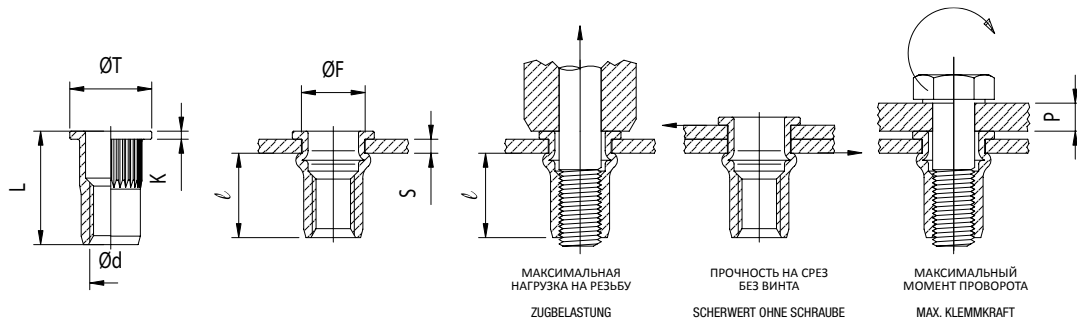
+ / - 10%

+ / - 10%

I1 M STC I2 M STC

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ОТКРЫТАЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ - НАСЕЧЕННОЕ ТЕЛО ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ БОРТИК
EDELSTAHL OFFENE FLACHKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - GERILLTSCHAFT

AISI 304 (1.4567)



МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ /
EDELSTAHL - UNI EN ISO 10263-5

Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение

РЕЗЬБА / GEWINDE:

МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13 TOLL. ISO 2

*Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben
Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes*

КОД KODEX	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	ℓ max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Прочность на срез (N) Scher (N)	Момент проворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
I1 M4 STC	M4	6	9	0.8	11.5	0.5 - 2.0	6	M4 x 0.7	6000	9000	3500	7	4.1	1.0
I1 M5 STC	M5	7	10	1.0	13.5	0.5 - 3.0	8	M5 x 0.8	8000	12000	5500	11	5.1	1.0
I1 M6 STC	M6	9	12	1.2	16.0	0.5 - 3.0	10	M6 x 1.0	16000	23000	8000	21	6.1	1.0
I1 M8 STC	M8	11	15	1.4	17.5	0.5 - 3.5	12	M8 x 1.25	18000	30000	11000	35	8.2	1.5
I1 M10 STC	M10	13	17	2.0	22.0	1.0 - 3.5	15	M10 x 1.5	25000	38000	15000	50	10.2	1.5
I2 M6 STC	M6	9	12	1.2	18.5	2.0 - 5.5	10							
									+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%		

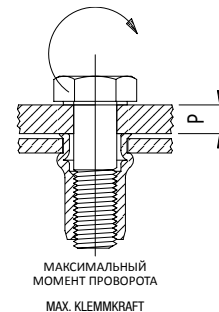
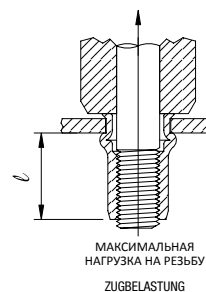
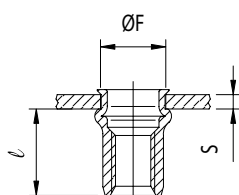
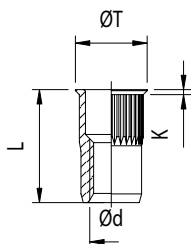
ТАКЖЕ ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ НА ЗАКАЗ ИЗ
AUCH PRODUZIERBAR AUF SPEZIFISCHEN KUNDENWUNSCH AUS

AISI 316
(1.4401 / 1.4404)

I1 M SFL I2 M SFL

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ОТКРЫТАЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ - НАСЕЧЕННОЕ ТЕЛО УМЕНЬШЕННЫЙ БОРТИК
EDELSTAHL OFFENE KLEINKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - GERILLTSCHAFT

AISI 304 (1.4567)



МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ /
EDELSTAHL - UNI EN ISO 10263-5

Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение

РЕЗЬБА / GEWINDE:

МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13 TOLL. ISO 2

Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben
Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

КОД KODEX	Ø d F (+0.1)	Ø T	K	L	S	l max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Момент проворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke	
I1 M4 SFL	M4	6	6.7	0.5	11.2	0.5 - 2.0	6	M4 x 0.7	6000	9000	7	4.1	1.0
I1 M5 SFL	M5	7	8.0	0.5	13.3	0.5 - 3.0	8	M5 x 0.8	8000	12000	11	5.1	1.0
I1 M6 SFL	M6	9	10.0	0.6	15.5	0.5 - 3.0	10	M6 x 1.0	16000	23000	21	6.1	1.0
I1 M8 SFL	M8	11	12.0	0.6	16.7	0.5 - 3.5	12	M8 x 1.25	18000	30000	35	8.2	1.5
I1 M10 SFL	M10	13	14.0	0.7	21.0	1.0 - 3.5	15	M10 x 1.	25000	38000	50	10.2	1.5
I2 M6 SFL	M6	9	10.0	0.6	18.0	2.0 - 5.5	10						

+ / - 10%

+ / - 10%

+ / - 10%

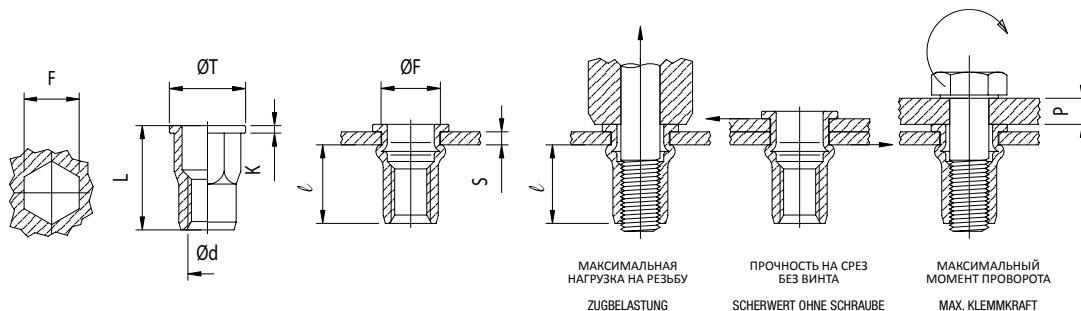
ТАКЖЕ ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ НА ЗАКАЗ ИЗ
AUCH PRODUZIERBAR AUF SPEZIFISCHEN KUNDENWUNSCH AUS

AISI 316
(1.4401 / 1.4404)

I1 M ETC

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ОТКРЫТАЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ - ПОЛУШЕСТИГРАННОЕ ТЕЛО ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ БОРТИК
 EDELSTAHL OFFENE FLACHKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - TEILSECHSKANTSCHAFT

AISI 304 (1.4567)



МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ /
 EDELSTAHL - UNI EN ISO 10263-5

Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение

РЕЗЬБА / GEWINDE:

МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13 TOLL. ISO 2

*Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben
 Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes*

КОД KODEX	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	l _{max}	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Прочность на срез (N) Scher (N)	Момент проворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
I1 M4 ETC	M4	6	9	0.8	11.5	0.5 - 2.0	6	M4 x 0.7	6000	9000	3500	7	4.1	1.0
I1 M5 ETC	M5	7	10	1.0	13.5	0.5 - 3.0	8	M5 x 0.8	8000	12000	5500	11	5.1	1.0
I1 M6 ETC	M6	9	12	1.2	16.0	0.5 - 3.0	10	M6 x 1.0	14000	23000	8000	21	6.1	1.0
I1 M8 ETC	M8	11	15	1.4	17.5	0.5 - 3.5	12	M8 x 1.25	16000	30000	11000	35	8.2	1.5
I1 M10 ETC	M10	13	18	1.7	22.0	1.0 - 3.5	15	M10 x 1.5	25000	38000	15000	50	10.2	1.5

+ / - 10% + / - 10% + / - 10% + / - 10%

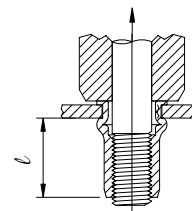
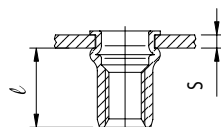
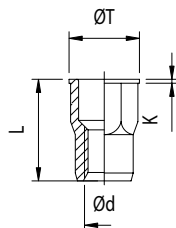
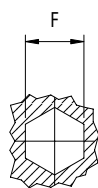
ТАКЖЕ ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ НА ЗАКАЗ ИЗ
 AUCH PRODUZIERBAR AUF SPEZIFISCHEN KUNDENWUNSCH AUS

AISI 316
 (1.4401 / 1.4404)

I1 M EFL

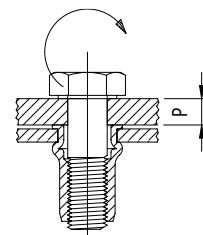
ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ОТКРЫТАЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ - ПОЛУШЕСТИГРАННОЕ ТЕЛО УМЕНЬШЕННЫЙ БОРТИК
 EDELSTAHL OFFENE KLEINKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - TEILSECHSKANTSCHAFT

AISI 304 (1.4567)



МАКСИМАЛЬНАЯ
 НАГРУЗКА НА РЕЗЬБУ

ZUGBELASTUNG



МАКСИМАЛЬНЫЙ
 МОМЕНТ ПРОВОРОТА

MAX. KLEMMKRAFT

МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ /
 EDELSTAHL - UNI EN ISO 10263-5

Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в
 таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение

РЕЗЬБА / GEWINDE:

МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13 TOLL. ISO 2

*Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben
 Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes*

КОД KODEX	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	ℓ max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Момент проворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
I1 M4 EFL	M4	6	7.2	0.5	11.2	0.5 - 2.0	6	M4 x 0.7	6000	9000	7	4.1	1.0
I1 M5 EFL	M5	7	8.2	0.5	13.3	0.5 - 3.0	8	M5 x 0.8	8000	12000	11	5.1	1.0
I1 M6 EFL	M6	9	10.5	0.6	15.3	0.5 - 3.0	10	M6 x 1.0	14000	23000	21	6.1	1.0
I1 M8 EFL	M8	11	13.0	0.7	16.7	0.5 - 3.5	12	M8 x 1.25	16000	30000	35	8.2	1.5
I1 M10 EFL	M10	13	15.0	0.8	21.0	1.0 - 3.5	15	M10 x 1.5	25000	38000	50	10.2	1.5

+ / - 10%

+ / - 10%

+ / - 10%

ТАКЖЕ ИЗГОТОВЛИВАЕМЫЕ НА ЗАКАЗ ИЗ
 AUCH PRODUZIERBAR AUF SPEZIFISCHEN KUNDENWUNSCH AUS

AISI 316
 (1.4401 / 1.4404)

МАТЕРИАЛЫ КОРПУСА / BUCHSE WERKSTOFFE

- A АЛЮМИНИЙ: ALMG 3,5 СПЛАВ 5154 А / ALUMINIUM: 5154 А
- S ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ: UNI EN 10263-2 / VERZINKTSTAHL: UNI EN 10263-2
- I НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304: UNI EN 10263-5 / EDELSTAHL AISI 304: UNI EN 10263-5
- A-MG АЛЮМИНИЙ: ALMG 2,5 СПЛАВ 5052 / ALUMINIUM: ALMG 2,5 LEGIERUNG 5052

МАТЕРИАЛЫ СТЕРЖНЯ / DORN WERKSTOFFE

- S ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ / VERZINKTSTAHL
- I НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304: UNI EN 10263-5 / EDELSTAHL AISI 304: UNI EN 10263-5

ТИП ГОЛОВКИ / BLINDNIETE KOPFTYPEN

- T КУПОЛЬНАЯ / FLACHRUNDKOPF
- F ПОТАЙНАЯ 120° / SENKKOPF 120 GRAD
- L КРУПНАЯ / GROßKOPF
- G СВЕРХКРУПНАЯ / EXTRA-GROßKOPF

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД / FESTSTELLUNG DES KODIZES : образец / beispiel

AST 3210 XXXX

МАТЕРИАЛ КОРПУСА / BUCHSE WERKSTOFF

МАТЕРИАЛ СТЕРЖНЯ / DORN WERKSTOFF

ТИП БОРТИКА / KOPFTYPEN

ДИАМЕТЕР ЗАКЛЕПКИ / BLINDNIET DURCHMESSER

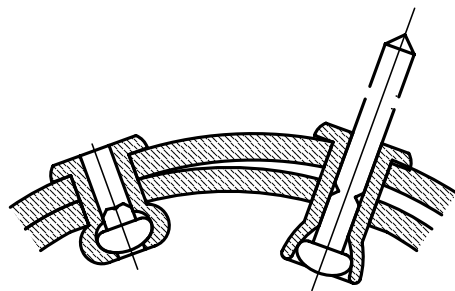
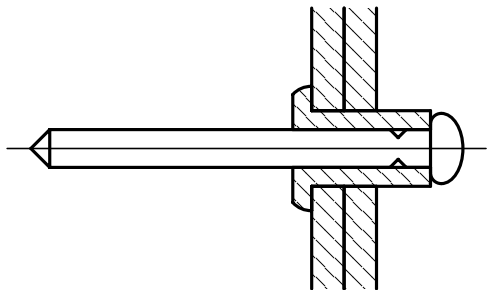
ДЛИНА ЗАКЛЕПКИ / BLINDNIET LÄNGE

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / ZUSÄTLICHE EIGENSCHAFTEN

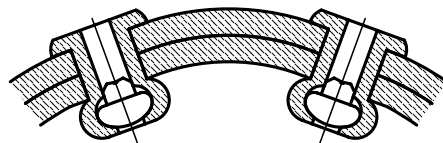
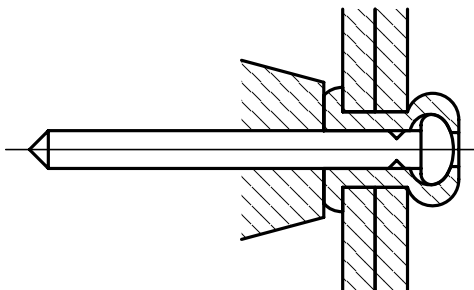


Компания оставляет за собой право без предварительного уведомления модифицировать описанные в данном каталоге продукты в целях улучшения качества и технических параметров
Das unternehm hat die befugnis zur abänderung der in diese liste eingeschlossen produkte, zum verbessern die qualität kurzfristig

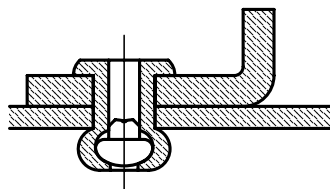
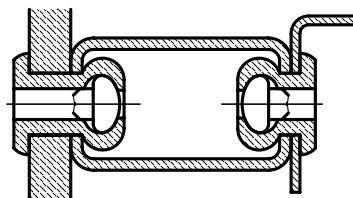
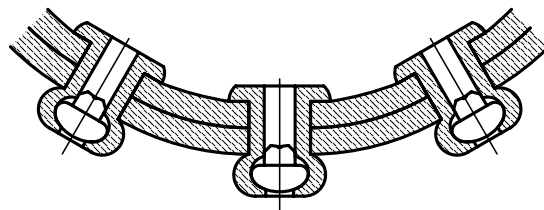
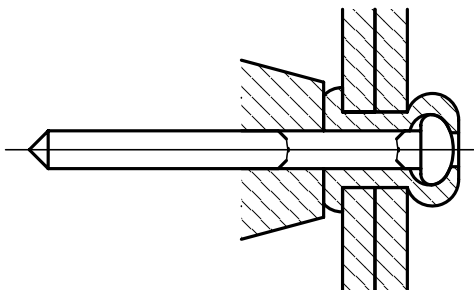
1 ВСТАВКА / EINPASSUNG



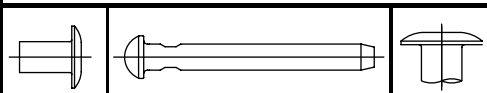
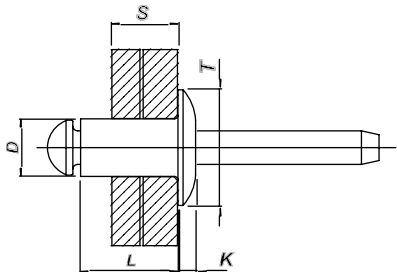
2 ДЕФОРМАЦИЯ ЗАКЛЕПКИ / BLINDNIET DEFORMATION



3 РАЗРЫВ СТЕРЖНЯ / DREHDORN RISS




AST



АЛ
ALU


СТАЛЬ
STAHL

КУПОЛЬНАЯ
FLACHRUNDKOPF

D mm	 mm	L mm	S mm	T mm	K mm	КОД CODEX	ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ SCHERFESTIGKEIT	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ ZUGFESTIGKEIT						
2.4	2.5	5	0.8 - 2.5	4.8	0.7	2405	40 Kg. - 392 N	55 Kg. - 539 N						
		6	2.5 - 3.5			2406								
		7	3.5 - 4.5			2407								
		9	4.5 - 6.5			2409								
3	3.1	5	1 - 2	6	0.8	2905	75 Kg. - 735 N	105 Kg. - 1029 N						
		6	2 - 3			2906								
		7	3 - 4			2907								
		8	4 - 5			2908								
		9	5 - 6			2909								
		10	6 - 7			2910								
		11	7 - 8			2911								
		12	8 - 9			2912								
		3.2	3.3			6			1.5 - 2.5	6.5	0.85	3206	95 Kg. - 930 N	120 Kg. - 1176 N
						7			2.5 - 3.5			3207		
						8			3.5 - 4.5			3208		
						9			4.5 - 5.5			3209		
10	5.5 - 6.5			3210										
11	6.5 - 7.5			3211										
12	7.5 - 8.5			3212										
14	8.5 - 10.5			3214										
16	10.5 - 12.5			3216										
4	4.1			6	1 - 2	8	1.2	3906	145 Kg. - 1421 N			205 Kg. - 2009 N		
				7	2 - 3			3907						
				8	3 - 4			3908						
		9	4 - 5	3909										
		10	5 - 6	3910										
		11	6 - 7	3911										
		12	7 - 8	3912										
		14	8 - 10	3914										
		16	10 - 11	3916										
		18	11 - 13	3918										
		20	13 - 15	3920										
		25	15 - 20	3925										
		4.8	5	8	1 - 3			9.5		1.4	4808		215 Kg. - 2107 N	290 Kg. - 2842 N
				9	3 - 4						4809			
				10	4 - 5						4810			
11	5 - 6			4811										
12	6 - 7			4812										
14	7 - 9			4814										
16	9 - 11			4816										
18	11 - 13			4818										
20	13 - 15			4820										
22	15 - 16			4822										
25	16 - 19			4825										
30	19 - 24			4830										
6	6.1			9	2 - 3	12	1.7		5909		345 Kg. - 3381 N	470 Kg. - 4606 N		
		12	3 - 6	5912										
		15	6 - 9	5915										
		18	9 - 12	5918										
		22	12 - 16	5922										
		32	16 - 26	5932										
6.4	6.5	10	2 - 3	13	2	6410	370 Kg. - 3626 N	580 Kg. - 5586 N						
		13	3 - 6			6413								
		16	6 - 9			6416								
		19	9 - 12			6419								
		25	12 - 18			6425								


+ / - 10%

+ / - 10%

D mm	 mm	L mm	S mm	T mm	K mm	КОД KODEX	ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ SCHERFESTIGKEIT	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ ZUGFESTIGKEIT
2.4	2.5	6 7 9	0.8 - 3.5 3.5 - 4.5 4.5 - 6.5	4.8	0.75	2406 2407 2409	40 Kg. - 392 N	55 Kg. - 539 N
3	3.1	7 9	1 - 4 4 - 6	5.5	1	2907 2909	75 Kg. - 735 N	105 Kg. - 1029 N
3.2	3.3	8 9 12	1 - 4.5 4.5 - 5.5 5.5 - 8.5	5.8	1	3208 3209 3212	95 Kg. - 930 N	120 Kg. - 1176 N
4	4.1	8 9 10 12 14 16 18	1 - 1.5 1.5 - 2.5 2.5 - 3.5 3.5 - 5.5 5.5 - 6.5 6.5 - 7.5 7.5 - 8.5	7.5	1.1	3908 3909 3910 3912 3914 3916 3918	145 Kg. - 1421 N	205 Kg. - 2009 N
4.8	5	10 12 14 16 18 20 25	1 - 5 5 - 7 7 - 9 9 - 11 11 - 13 13 - 15 15 - 19	9	1.3	4810 4812 4814 4816 4818 4820 4825	215 Kg. - 2107 N	290 Kg. - 2842 N

+ / - 10%

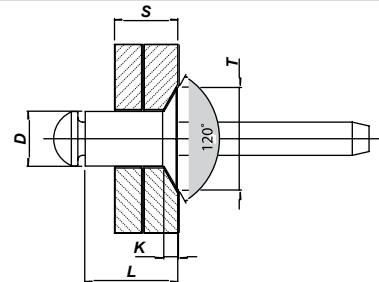
+ / - 10%

D mm	 mm	L mm	S mm	T mm	K mm	КОД KODEX	ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ SCHERFESTIGKEIT	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ ZUGFESTIGKEIT
4	4.1	9 12 14 16 20	1 - 5 5 - 8 8 - 10 10 - 11 11 - 15	12	1.5	3909 3912 3914 3916 3920	145 Kg. - 1421 N	205 Kg. - 2009 N
4.8	5	9 12 14 16 18 20 25	1 - 4 4 - 7 7 - 9 9 - 11 11 - 13 13 - 15 15 - 19	14	1.7	4809 4812 4814 4816 4818 4820 4825	215 Kg. - 2107 N	290 Kg. - 2842 N

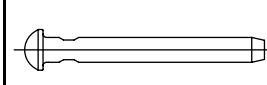
+ / - 10%

+ / - 10%

ASF



АЛ
ALU

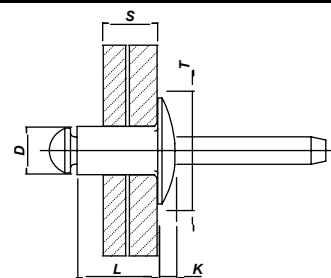


СТАЛЬ
STAHL

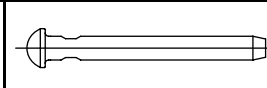


ПОТАЙНАЯ
SENKKORF

ASL



АЛ
ALU

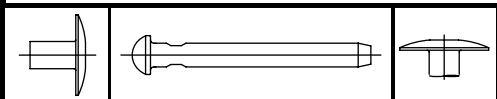
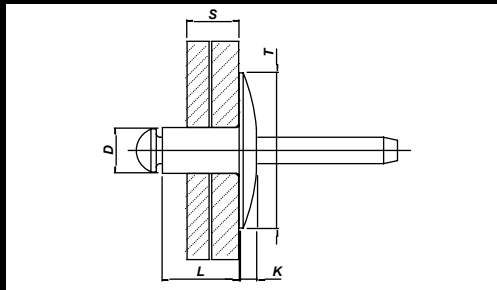


СТАЛЬ
STAHL



КРУПНАЯ
GROßKORF

ASG



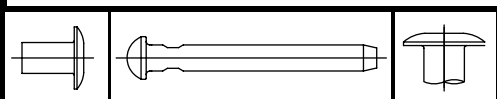
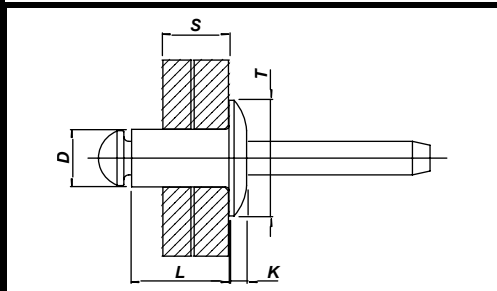
АЛ
ALU

СТАЛЬ
STAHL

СВЕРХКРУПНАЯ
EXTRA-GROßKOPF

D mm	 mm	L mm	S mm	T mm	K mm	КОД KODEX	ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ SCHERFESTIGKEIT	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ ZUGFESTIGKEIT
4.8	5	12	1 - 7	16	1.7	4812	215 Kg. - 2107 N	290 Kg. - 2842 N
		14	7 - 9			4814		
		16	9 - 11			4816		
		18	11 - 13			4818		
		20	13 - 15			4820		
		25	15 - 19			4825		
							+ / - 10%	+ / - 10%

AIT




АЛ
ALU

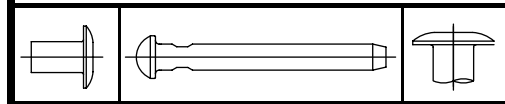
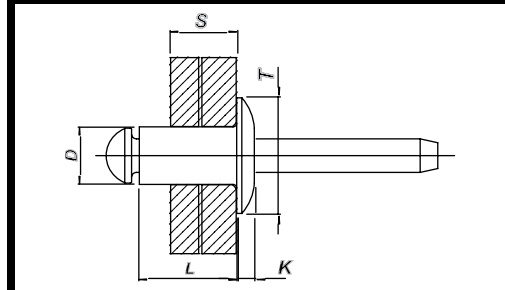
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304
EDELSTAHL 304

КУПОЛЬНАЯ
FLACHRUNDKOPF

D mm	 mm	L mm	S mm	T mm	K mm	КОД KODEX	ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ SCHERFESTIGKEIT	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ ZUGFESTIGKEIT
4	4.1	9	1 - 5	8	1.2	3909	145 Kg. - 1421 N	205 Kg. - 2009 N
		12	5 - 8			3912		
		16	10 - 11			3916		
4.8	5	10	1 - 5	9.5	1.4	4810	215 Kg. - 2107 N	290 Kg. - 2842 N
		12	5 - 7			4812		
		14	7 - 9			4814		
		16	9 - 11			4816		
		18	11 - 13			4818		
							+ / - 10%	+ / - 10%

D mm	 mm	L mm	S mm	T mm	K mm	КОД KODEX	ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ SCHERFESTIGKEIT	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ ZUGFESTIGKEIT
4	4.3	12 16 20	1 - 4 4 - 8 8 - 12	8	1.2	4012 4016 4020	135 Kg. - 1323 N	170 Kg. - 1666 N
4.8	5.2	12 16 20 25	1 - 3 3 - 6 6 - 10 10 - 15	9.5	1.4	4812 4816 4820 4825	205 Kg. - 2009 N	260 Kg. - 2548 N
+ / - 10%								+ / - 10%

AST...FIOR

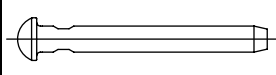
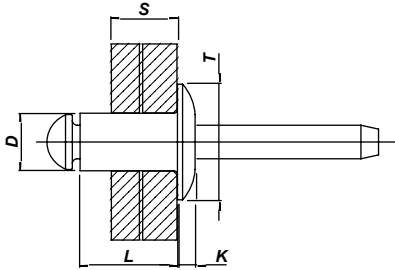


АЛ
ALU

СТАЛЬ
STAHL

КУПОЛЬНАЯ
FLACHRUNDKOPF


SST



СТАЛЬ
STAHL


СТАЛЬ
STAHL

КУПОЛЬНАЯ
FLACHRUNDKOPF

D mm	 mm	L mm	S mm	T mm	K mm	КОД CODEX	ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ SCHERFESTIGKEIT	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ ZUGFESTIGKEIT
3	3.1	6 8 10	1 - 3 3 - 5 5 - 7	6	0.8	2906 2908 2910	115 Kg. - 1127 N	150 Kg. - 1470 N
3.2	3.3	6 7 8 9 10 11 12	1 - 2.5 2.5 - 3.5 3.5 - 4.5 4.5 - 5.5 5.5 - 6.5 6.5 - 7.5 7.5 - 8.5	6.5	0.85	3206 3207 3208 3209 3210 3211 3212	130 Kg. - 1274 N	165 Kg. - 1617 N
4	4.1	6 7 8 9 10 11 12 14 16 18	1 - 2 2 - 3 3 - 4 4 - 5 5 - 6 6 - 7 7 - 8 8 - 10 10 - 11 11 - 13	8	1.2	3906 3907 3908 3909 3910 3911 3912 3914 3916 3918	200 Kg. - 1960 N	280 Kg. - 2744 N
4.8	5	8 9 10 11 12 14 16 18 20 22 25 30	1 - 3 3 - 4 4 - 5 5 - 6 6 - 7 7 - 9 9 - 11 11 - 13 13 - 15 15 - 16 16 - 19 19 - 24	9.5	1.4	4808 4809 4810 4811 4812 4814 4816 4818 4820 4822 4825 4830	340 Kg. - 3332 N	480 Kg. - 4704 N
6	6.1	9 12 15 18 22	2 - 3 3 - 6 6 - 9 9 - 12 12 - 16	12	1.7	5909 5912 5915 5918 5922	450 Kg. - 4410 N	600 Kg. - 5880 N
6.4	6.5	10 12.5 14 15.5 19	2 - 3 3 - 5.5 5.5 - 7 7 - 8.5 8.5 - 12	13	2	6410 64125 6414 64155 6419	500 Kg. - 4900 N	720 Kg. - 7056 N

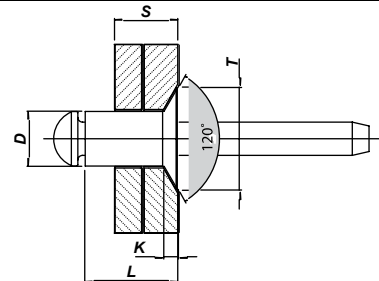
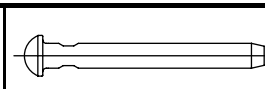
+ / - 10%


+ / - 10%

D mm	 mm	L mm	S mm	T mm	K mm	КОД KODEX	ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ SCHERFESTIGKEIT	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ ZUGFESTIGKEIT
4	4.1	8 10 12	1 - 4 4 - 6 6 - 8	7.5	1	3908 3910 3912	200 Kg. - 1960 N	280 Kg. - 2744 N
4.8	5	10 12 14 16 18	1 - 5 5 - 7 7 - 9 9 - 11 11 - 13	9	1.3	4810 4812 4814 4816 4818	340 Kg. - 3332 N	480 Kg. - 4704 N

+ / - 10%

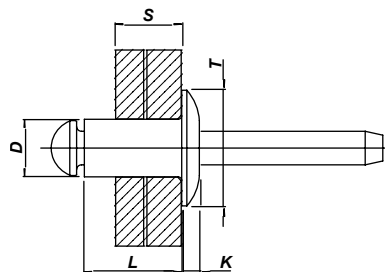
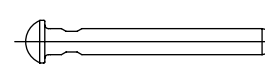
+ / - 10%

SSFСТАЛЬ
STAHLСТАЛЬ
STAHLПОТАЙНАЯ
SENKKORF

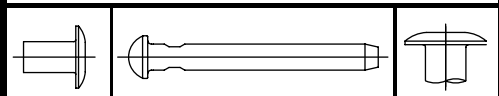
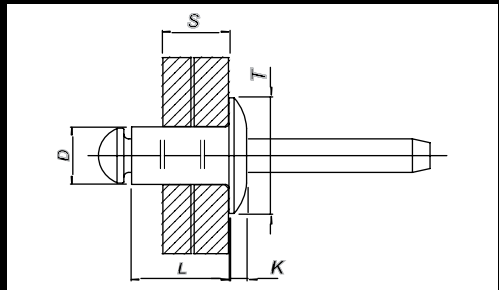
D mm	 mm	L mm	S mm	T mm	K mm	КОД KODEX	ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ SCHERFESTIGKEIT	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ ZUGFESTIGKEIT
3.2	3.3	6 8 10 12	0.5 - 2.5 2.5 - 4.5 4.5 - 6.5 6.5 - 8.5	6.4	1	3206 3208 3210 3212	203 Kg. - 2000 N	280 Kg. - 2750 N
4	4.1	7 10 12 14 18	1 - 3.5 3.5 - 6 6 - 8 8 - 10 10 - 14	7.8	1.2	3907 3910 3912 3914 3918	302 Kg. - 2970 N	392 Kg. - 3850 N
4.8	5	8 10 12 14 16 18 20 25	1.5 - 3.5 3.5 - 5.5 5.5 - 7.5 7.5 - 9.5 9.5 - 11.5 11.5 - 13.5 13.5 - 15.5 15.5 - 19	9.5	1.3	4808 4810 4812 4814 4816 4818 4820 4825	448 Kg. - 4400 N	560 Kg. - 5500 N

+ / - 10%

+ / - 10%

IITНЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304
EDELSTAHL 304КУПОЛЬНАЯ
FLACHRUNDKORF

AST...MG MULTI GRIP



АЛ
ALU

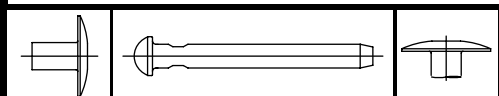
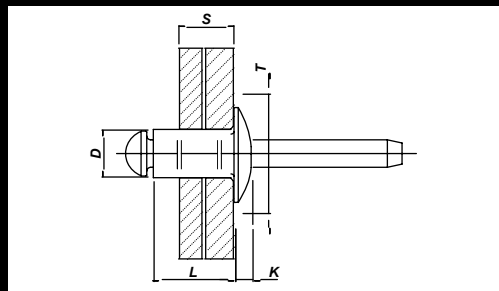
СТАЛЬ
STAHL

КУПОЛЬНАЯ
FLACHRUNDKOPF

D mm	 mm	L mm	S mm	T mm	K mm	КОД KODEX	ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ SICHERFESTIGKEIT	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ ZUGFESTIGKEIT
3.2	3.3 - 4	9 12	max 6 max 9	6.5	0.85	3209 3212	75 Kg. - 735 N	100 Kg. - 981 N
4	4 - 5.5	8 12 16	max 4 max 8 max 12	8	1.2	4008 4012 4016	120 Kg. - 1177 N	180 Kg. - 1765 N
4.8	5 - 6.5	10 16 20 25	max 5 max 11 max 15 max 20	9.5	1.4	4810 4816 4820 4825	170 Kg. - 1667 N	245 Kg. - 2403 N

+ / - 10% + / - 10%

ASL...MG MULTI GRIP




АЛ
ALU

СТАЛЬ
STAHL

СВЕРХКРУПНАЯ
GROßKOPF

D mm	 mm	L mm	S mm	T mm	K mm	КОД KODEX	ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ SICHERFESTIGKEIT	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ ZUGFESTIGKEIT
4	4 - 5.5	8 12 16	max 4 max 8 max 12	12	1.5	4008 4012 4016	120 Kg. - 1177 N	180 Kg. - 1765 N
4.8	5 - 6.5	10 16 20	max 5 max 11 max 15	14	1.7	4810 4816 4820	170 Kg. - 1667 N	245 Kg. - 2403 N

+ / - 10% + / - 10%

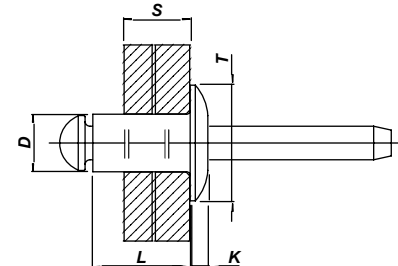
D mm	 mm	L mm	S mm	T mm	K mm	КОД KODEX	ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ SICHERFESTIGKEIT	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ ZUGFESTIGKEIT
3.2	3.3 - 4	9 12	max 6 max 9	6.5	0.85	3209 3212	110 Kg. - 1079 N	165 Kg. - 1618 N
4	4 - 4.5	8 12 16	max 4 max 8 max 12	8	1.2	4008 4012 4016	180 Kg. - 1766 N	260 Kg. - 2550 N
4.8	5 - 6.5	10 16 20 25	max 5 max 11 max 15 max 20	9.5	1.4	4810 4816 4820 4825	320 Kg. - 3140 N	460 Kg. - 4512 N

+ / - 10%

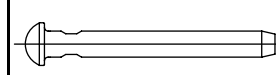
+ / - 10%

SST....MG

MULTI GRIP



СТАЛЬ
STEEL



СТАЛЬ
STAHL



КУПОЛЬНАЯ
FLACHRUNDKOPF





ISO/TS 16949

Via Goito, 6 23900 Lecco (LC) - ITALY

TEL. (+39) 0341 251410

FAX (+39) 0341 251411

www.defremm.it