

CNC MULTISPINDLE LATHE

TORNIO MULTIMANDRINO DI RIPRESA



lasTurn One

NEW CONCEPT
ON SECONDARY
OPERATIONS

UN NUOVO CONCETTO
NELLE LAVORAZIONI DI RIPRESA

**ABOUT
SECONDARY
OPERATIONS:**

- ✓ ADDED VALUE ON SPECIAL PARTS
- ✓ SIMPLIFICATION ON THE COLD FORMING PROCESS

**LAVORAZIONI
DI RIPRESA:**

- ✓ VALORE AGGIUNTO SUI PEZZI SPECIALI
- ✓ SEMPLIFICAZIONE DEL PROCESSO DI STAMPAGGIO

IDEAL FOR SEDONDARY
OPERATIONS ON COLD
FORMED PARTS

IDEALE PER LAVORAZIONI
DI RIPRESA SU PEZZI
STAMPATI A FREDDO



CNC MULTISPINDLE LATHE

TORNIO MULTIMANDRINO DI RIPRESA

TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

WORKPIECE RANGE - CARATTERISTICHE PEZZO

Length up to 80 mm
Lunghezza fino a 80 mm

Max clamping diameter 42 mm
Diametro max. di serraggio 42 mm

WORK SPINDLES - MANDRINI DI LAVORO

N° of spindles: **4**
N° di mandrini:

Rated torque 18 Nm
Coppia nominale 18 Nm

Max speed 6000 rpm
Velocità massima 6000 rpm

Direct drive technology
Trasmissione diretta

MACHINING UNITS - UNITÀ DI LAVORAZIONE

N° of units: **3**
N° di unità:

Axis stroke: X 130 - Z 150
Corse di lavoro: X 130 - Z 150

Max N° of tool holders: **6**
Max N° di portautensili:

Max speed X - Z axis: 15 mt./min.
Velocità max. assi X - Z: 15 metri/min.

CONTROL SYSTEM - SISTEMA DI CONTROLLO

FANUC CNC 31i-B

11 Axis controlled / 4 Independents channels
11 assi controllati / 4 canali indipendenti

Panel HMI 10" ISO Programming
Pannello HMI 10" Programmazione ISO

FEEDING SYSTEM - SISTEMA DI ALIMENTAZIONE

Bowl feeder / Belt elevator / Robot / Customized solutions
Vibroalimentatori / Elevatori a nastro / Robot / Soluzioni personalizzate

- CNC FLEXIBILITY
FLESSIBILITÀ
- ACCURACY
PRECISIONE
- HIGH CAPACITY
ALTA PRODUTTIVITÀ
- TURNING I.D.
TORNITURA INTERNA



- GROOVING
SCANALATURA
- DRILLING
FORATURA
- TAPPING
MASCHIATURA
- TURNING O.D.
TORNITURA ESTERNA