

EN 1090



WELDING
TOGETHER



EN 1090

Desde 01/07/2014 es de obligado cumplimiento la norma EN 1090, que exige que todos los productos destinados al empleo en ingeniería civil - construcciones soldadas o componentes estructurales - tengan que ser con marcado CE, como estipula el CPR 305/2011 (Construction Products Regulation) y la Directiva 89/106/EEC.

LA NORMA EN 1090 SE DIVIDE EN 3 PARTES

EN 1090-1

Requisitos técnicos para la evaluación de la conformidad de los componentes (marcado CE)

EN 1090-2

Requisitos técnicos para la ejecución de estructuras de acero

EN 1090-3

Requisitos técnicos para la ejecución de estructuras de aluminio

La norma EN 1090-2 prevé que el proyectista de la obra también defina el nivel de criticidad de la misma, denominado precisamente "Clase de Ejecución", EXC; las tipologías de EXC son clasificadas con número creciente de 1 a 4, donde 4 indica la estructura técnicamente más compleja.

A continuación presentamos, con algún ejemplo, las 4 clases de EXC:

EXC 1:

estructuras de acero con clase de resistencia hasta S275, estructuras agrícolas como los graneros.



EXC 2:

estructuras de acero con clase de resistencia hasta S700, ej. construcciones ediles como viviendas y despachos de 2 hasta 15 pisos.



EXC 3:

estructuras sometidas a elevado estrés, ej. edificios superiores a 15 pisos o puentes.



EXC 4:

estructuras especiales con elevados requisitos de resistencia, ej. grandes viaductos de autopista ó ferroviarios



¿ CÓMO TE AYUDA



?

CEA ha elaborado una colección de registros de procedimientos de soldadura: WPQR (Welding Procedure Qualification Record) de los que derivan otras especificaciones de procedimiento de soldadura: WPS (Welding Procedure Specification), que ayudarán a las empresas que las soliciten a satisfacer alguno de los requisitos de EN 1090 por la realización de manufacturas en clase EXC 1 y EXC 2.

Los WPQR y los WPS han sido redactados y certificados por el competente ente alemán SLV en base al tipo de material, al espesor del mismo, al tipo de alambre, a la posición de soldadura, al material de aportación, al gas de protección y al tipo de generador CEA utilizado de la serie CONVEX y DIGITECH VISION PULSE.



FAQ - RESPUESTAS A LAS PREGUNTAS TÍPICAS

¿Es un WPS utilizable con cualquier equipo de soldadura?

Sí, a condición de que en la especificación no se indique el generador utilizado para la realización de la misma.

¿Los WPQR y WPS permiten el empleo de materiales de aportación y gas de diferentes marcas?

Sí, la obligación es para utilizar únicamente los productos dotados de certificaciones que cumplan las características presentes en la especificación.

¿El "paquete" de WPQR y WPS suministrado por CEA es suficiente para poder marcar con CE los productos manufacturados?

No, la colección de WPQR y WPS es sólo una ayuda, en términos económicos y de tiempo, para la certificación según la norma EN 1090. La empresa tendrá que cumplir sus obligaciones efectuando el trabajo con soldadores cualificados y garantizando el control de calidad del proceso de soldadura según lo precisado por la norma EN 3834. Además será necesaria una manutención periódica de las instalaciones utilizadas con el empleo de materiales de consumo certificados y correspondientes a cuanto se indique en las especificaciones de soldadura.

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

1. Las especificaciones de procedimiento de soldadura WPS y los registros de procedimiento de soldadura WPQR provistos por CEA facilitan la cualificación del proceso de soldadura (punto 4 del proceso CE de certificación). Los WPQR han sido realizados en colaboración con SLV y en conformidad con las actuales reglas para la creación de WPS. Los WPS propuestos por CEA son válidas para construcciones soldadas ejecutadas en clase 1 y 2 (EXC 1, EXC2) según lo previsto en la norma EN 1090-2, dentro de las áreas de aplicación. El empleo del paquete de WPQR / WPS NO exime al usuario de los WPS del cumplimiento de los otros puntos previstos por el EN 1090, del CPR 305/2011 y de todos los documentos a ellos conectados.
2. CEA no se hace de ningún modo responsable en caso de empleo impropio o erróneo de los WPS, del empleo impropio de equipos de soldadura, de cualquier discrepancia entre el sistema utilizado y el sistema especificado en la WPQR y WPS, del fallido cumplimiento de cualquier dato indicado en los WPQR/WPS y el uso de equipos de soldadura por personal no cualificado.
3. Se entiende que sólo el usuario, constructor de la estructura soldada, será responsable del correcto empleo de los WPS adquirido de CEA y del pleno cumplimiento de lo que en ellas se precisa.
4. El marcado CE es siempre y sólo de competencia y responsabilidad del productor de la estructura soldada.
5. La compra de los WPS implica la aceptación automática de cuánto se indica arriba.

