

Dalmaçyalı CarbonFine

Mineral Kaplama

Tane Doku (2,0 mm)



Dalmaçyalı CarbonFine Mineral Kaplama, yüksek darbe dayanımına sahip, High-Tech Carbon elyaf takviyeli, çimento esaslı, yüzeyde doğal bir doku oluşturan, son kat iç ve dış yüzey kaplamasıdır.

Kullanım Alanları:

İnce siva, düzgün yapılmış kaba siva, beton, gaz beton veya kendini taşıyabilen silikat ya da akrilik esaslı eski boyaların üzerine yenilemek amacıyla ya da polistiren esaslı ve taşıyıcı levhalar gibi ısı ve ses yalıtım malzemelerinin üzerine ısı yalıtım sıvaları sonrasında güvenle uygulanabilir.

Özellikler:

- Yüksek darbe dayanımı sağlar.
- Çimento bazlı olması ve özel formülü sayesinde mükemmel buhar geçirgenliğine sahip olup ısı yalıtım sistemleri için ideal bir dış cephe kaplamasıdır.
- Dış hava şartlarına dayanıklı ve su iticidir. Rutubet birikimini önler.
- Uygulaması ve desen verilmesi kolaydır.
- Yapıya doğal ve dekoratif bir görüntü kazandırır. Uygulama şartlarına uygun tatbik edildiğinde granül uyumu sayesinde cephede homojen desen elde edilir.
- Yüzey hatalarını giderir.
- Uygulama şartlarına uygun tatbik edildiğinde uygulandığı yüzeylere tam uyum ve yüksek aderans sağlar.
- Uygulama şartlarına uygun tatbik edildiğinde yapısındaki elyaf lifler sayesinde çatlama ve dökülme yapmaz.
- Üzeri, renk alternatifleri olan Filli Boya Dış Cephe Boyaları ile boyanmalıdır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİK	BEYAN	STANDART
Su Aktarım Hızı	W3 ($\leq 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$)	TS EN 1062-3
Su Buharı Aktarım Hızı	V1 (Yüksek)	TS EN 1062-1
Darbe Mukavemeti*	$\geq 10 \text{ joule}$	TS EN 13497
Eğilme Mukavemeti	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$	TS EN 1015-11
Basma Mukavemeti	$\geq 3,0 \text{ N/mm}^2$	TS EN 1015-11
Yangına Tepki Sınıfı	A1 (Hiç yanmaz)	TS EN 13501-1

* 10 joule darbe dayanımı; 4 mm Dalmaçyalı CarbonMax Isı Yalıtım Sistem Sıvası + Dalmaçyalı CarbonFine Mineral Kaplama uygulanmış yüzey üzerine yapılan testin sonucudur.

Yüzey Hazırlama:

Yüzey temiz, kuru ve sağlam olmalıdır. Dalmaçyalı CarbonMax Isı Yalıtım Sistem Sıvası 4 mm kalınlığında uygulandıktan en az 48 saat (tam kuruduktan) sonra uygulama yapılmalıdır. Kaplama uygulanmadan önce mutlaka Dalmaçyalı Kaplama Astarı uygulaması yapılmalıdır. Gaz beton gibi boşluklu ve emici yüzeyler Dalmaçyalı CarbonMax Isı Yalıtım Sistem Sıvası ile ince bir kat sıvandıktan sonra Dalmaçyalı CarbonFine Mineral Kaplama ile kaplanabilir. Eski boyalı yüzey üzerine yapılacak uygulamalarda, eski boyalı yüzeyin aderansının tam olduğu kontrol edilmelidir. Gevşek tabakalar varsa temizlenmeli ve uygun tamir malzemesi ile gerekli tamiratlar yapılmalıdır.

Harcın Hazırlanması:

Dalmaçyalı CarbonFine Mineral Kaplama temiz ve soğuk su içerisine yavaş yavaş ilave edilerek karışım topaksız hale gelene kadar düşük hızlı bir karıştırıcı ile yaklaşık 10 dakika karıştırılır. Gerekli su miktarı hava şartlarına göre ayarlanmalıdır. Karıştırılan harç 5 dakika dinlendirilir ve tekrar karıştırılır. Eğer gerekli ise karışımın kıvamı su katılarak tekrar ayarlanır. Karıştırma işlemi uygun harç makineleri ile de yapılabilir ve püskürtme yöntemiyle yüzeye uygulanabilir. Makinayla karıştırılırken ürün içindeki taneciklerin aşınmamasına dikkat edilmelidir. Her parti harç karışımı için eşit su miktarı kullanılmalıdır. Aksi takdirde yüzeyde desen ve ton farklılıkları oluşabilir. Hazırlanan karışım hava şartlarına da bağlı olarak 2 saat içerisinde tüketilmelidir. Sertleşmiş malzeme su ilave edilerek kullanılmamalıdır.

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

ÖZELLİK	BEYAN
Yapısal Bileşen	Çimento
Renk	Beyaz
Su Karışım Oranı	6,0-7,0 L
Tane Büyüklüğü	Max . 2,0 mm (S3)
Sarfiyat** – 2 mm için	2,0-2,5 kg/m ²
Kapta Kullanım Süresi	2 saat
Tam Kuruma Süresi***	2-3 gün
Raf Ömrü	12 ay (Açılmamış ambalajda dondan koruyarak)
Ambalaj	25 kg kraft torba

** Belirtilen sarfiyat miktarlarının yüzey ve uygulama şartlarına göre farklılık gösterebileceği dikkate alınmalıdır. Kesin sarfiyat için kontrollü numune yapılmalıdır.

*** Düşük sıcaklıklar ve yüksek nispi nem oranı kuruma süresini uzatır. (Yüzey kuruması 20 °C ve % 65 nispi nemde 24 saattir.)

Uygulama:

Hazırlanan homojen karışım çelik mala veya uygun bir püskürtme makinesi ile düzgün bir şekilde yüzeye sürülür ve üründeki tanecik kalınlığında bir tabaka elde etmek için fazla malzeme yüzeyden temizlenir. Dalmaçyalı CarbonFine Mineral Kaplama, uygulama yüzeyine homojen bir şekilde uygulandıktan en çok 10 dakika içerisinde desen verilmelidir. Tane dokuyu elde etmek için plastik veya poliüretan mala yardımıyla dairesel hareketlerle desen verilir. Desen verilirken mala yüzeyi sık sık sıyrılmalıdır. Aynı yüzeyde aynı şarj numaralı ürünler kullanılmalıdır. Geniş alanlı yüzeylerde bindirme olmaması için uygulama esnasında yeterli sayıda işçi çalıştırılmasına, malzemenin ara verilmeden ve derz bitişlerine ya da detay köşelerine gelinceye kadar ıslak ıslak sürülmesine özen gösterilmelidir. Tek seferde bitirilemeyecek kadar büyük olan cephelerde cephelerde fuga uygulaması önerilir. Direkt güneş ışığında, güneşin ısıttığı yüzeylerde, sert rüzgârda, sis, yüksek nispi nem oranında veya yoğun yağışlar esnasında tatbik edilmemelidir. Gerekirse koruyucu iskele örtüleri kullanılmalıdır. Alt tabaka ve hava sıcaklığı uygulama için +5°C ile +30°C olmalıdır. 25°C üzeri sıcaklıklarda mineral kaplamada ani su kaybını ve mukavemet düşüklüğünü önlemek için yüzey belirli aralıklarla spreyleme yöntemi ile (tazyiksiz su ile) nemlendirilmelidir. Üzerinin renklendirmek amacıyla boyanması için normal şartlar altında en az 24 saat beklenmelidir.

Dikkat:

Hava sıcaklığı, yüzey emiciliği, ürüne eklenen ilave su, karıştırma süresi, uygulamaya yapılacak yüzeyin astarsız olması ve farklı üretim şarjları renkli ürünlerde ton farkı yaratabilir. Kaplama uygulamalarında mutlaka Dalmaçyalı Kaplama Astarı kullanılmalıdır. Gerek Dalmaçyalı CarbonFine Mineral Kaplama' nın kirlenmeye ve dış etkilere karşı dayanımını artırmak için, gerekse çeşitli nedenlerden dolayı ton farkı oluşan uygulamaları engellemek için kaplama üzeri Filli Boya Dış Cephe Boyaları ile 2 kat boyanmalıdır. Boya sarfiyatı desene göre değişim gösterir. Uygulamadan önce renk kontrol edilmelidir. İhtiyaca göre malzeme alınmalıdır.

Boya uygulamasına kadar geçen sürede yüzey yağış, çiy ve neme maruz kalırsa son kat boya uygulamasından önce Panzer Astar yüzeye uygulanmalıdır.

Uyarı Kelimesi:

TEHLİKE



GHS05

Zararlılık İfadesi:

H314 Ciddi cilt yanıklarına ve göz hasarına yol açar.

Önlem İfadesi:

P101 Tıbbi tavsiye gerekiyorsa, ambalajı veya etiketi saklayın.

P102 Çocukların erişemeyeceği yerde saklayın. **P103** Kullanmadan önce etiketi okuyun.

P103 Kullanmadan önce etiketi okuyun.

P303+P361+P353 CİLT [veya saç]ÜZERİNDE İSE: Bütün kirlenmiş giysileri hemen çıkarın. Cildi su ile durulayın [veya duş alın].

P305+P351+P338 GÖZLERDE İSE: birkaç dakika su ile dikkatlice durulayın. Kontakt lens varsa ve kolaysa çıkartın. Durulamaya devam edin.

P310 Hemen ULUSAL ZEHİR DANIŞMA MERKEZİNİN 114 NOLU TELEFONUNU/doktoru arayın.

P321 Özel müdahale gerekli (etikete bakın).

P405 Kilit altında saklayın.

P501 İçeriği/kabı yerel/bölgesel/ulusal/uluslararası mevzuata uygun şekilde bertaraf edin.

Rayiç No:

10.300.1353

Poz No:

15.540.1427, 15.540.1428, 15.540.1429

TS 7847 ürün, TS EN 13499 ve TS EN 13500 sistem standartlarına uygundur.

G tebliğine uygundur.



Bu ürün TS EN ISO 9001, TS EN ISO 14001, TS ISO 45001, TS EN ISO 50001, TS ISO 10002, TS EN ISO/IEC 27001 standartları uygunluk belgesine sahip Betek A.Ş. tarafından üretilmektedir.

* Bu teknik föy genel şartlar dikkate alınarak hazırlandığından yukarıda yeterli bulunmayan detaylar için teknik destek müdürlüğümüze danışınız. Aksi takdirde bilgi yetersizliği üretici firmaya sorumluluk yüklemes. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır. Gerekliğinde ürünlerin sağlık-güvenlik-taşıma riskleri ve önlemleri ile ilgili ayrıntılı bilgilere Malzeme Güvenlik Bilgi Formundan ulaşabilirsiniz.