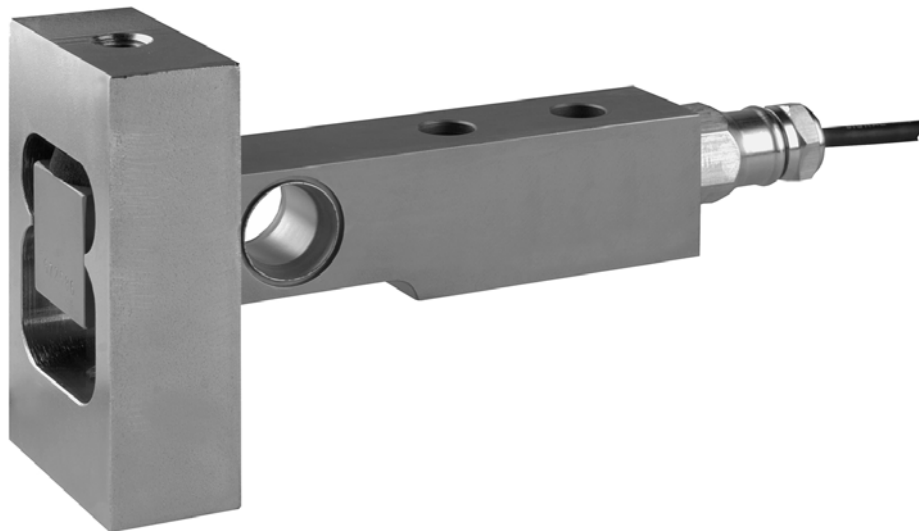


Adapter für Zugkräfte Typ 52-31

ANWENDUNGS-RICHTLINIEN



Flintec GmbH
Bemannsbruch 9
DE 74909 Meckesheim
GERMANY

www.flintec.com

Inhaltsverzeichnis:

1. Kurze Produktbeschreibung.....	2
2. Standard-Lieferumfang	2
3. Technische Daten	2
4. Abmessungen in [mm]	3
5. Montage der Wägezelle	4

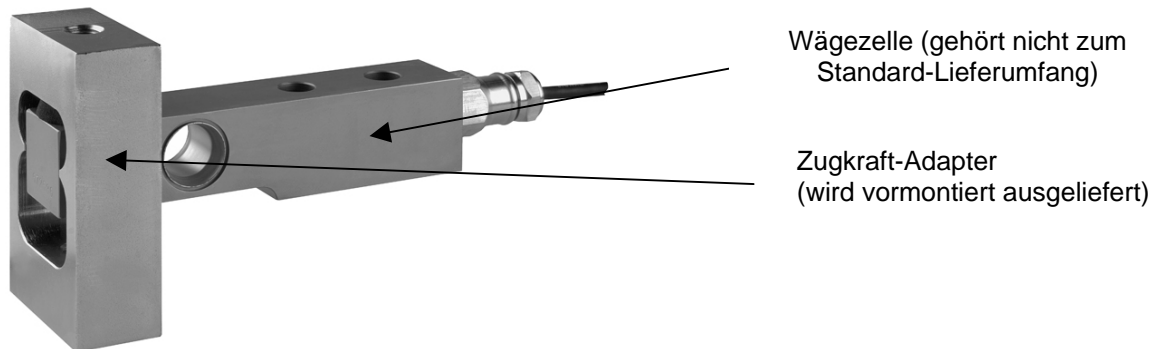
1. Kurze Produktbeschreibung

Der Adapter für Zugkräfte Typ 52-31 wurde für die Wägezellen Typ SB4, SB5, SB6, SB14 und SLB entworfen. Er ermöglicht die Einleitung von Zugkräften in Verbindung mit einer Abhebesicherung. Typ 52-31 eignet sich insbesondere für Hybridwaagen und hängende Lasten und ist sehr einfach zu installieren. Die Befestigung an der Tragkonstruktion und am Lastträger erfolgt durch Schrauben.

Die Standard-Ausführung des Einbausatzes:

- Stahl, galvanisch verzinkt (Werkstoff S355JR, Werkstoff-Nr. 1.0045)

2. Standard-Lieferumfang



Nicht sichtbare Teile: Lastbolzen, O-Ring und Dichtring (für SB6: Lastknopf für Wägezelle wird mitgeliefert).

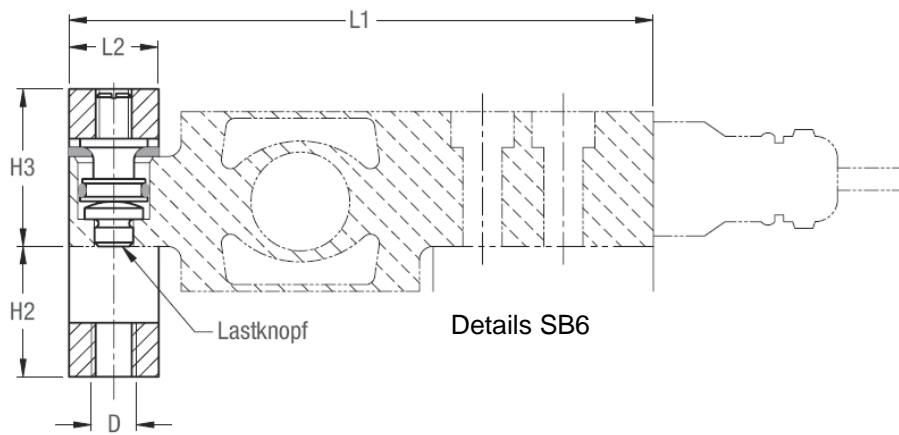
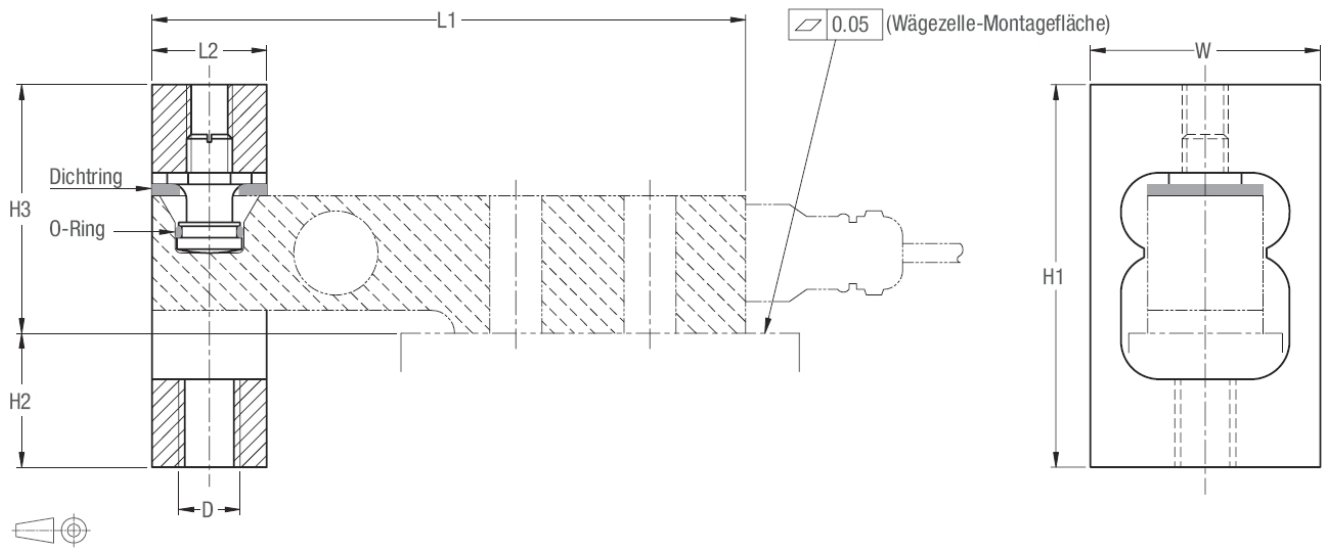
3. Technische Daten

Artikel Nr.	Nennlast	Max. statische Belastung	Gewicht ohne Wägezelle
5231-011	0,2...2 kN (20,4...204 kg)	Grenzlast der Wägezelle (= 200% * Emax)	0,6 kg
5231-021	5...20 kN (510...2039 kg) / 0,2...5 klb (91...2268 kg)		1,2 kg
5231-031	50 kN (5099 kg)		2,8 kg
5231-041	100 kN (10197 kg)		5,8 kg

Wägezelle	Nennlast (Emax)	Montageschrauben	Anzugsmoment*
SB4/SB5	5...20 kN (510...2039 kg)	2x M12 8.8	90 Nm
	50 kN (5099 kg)	2x M20 8.8	400 Nm
	100 kN (10197 kg)	2x M24 8.8	700 Nm
SB6	0,2...2 kN (20,4...204 kg)	2x M8 8.8	25 Nm
SB14/SLB	0,2...2,5 klb (227...1134 kg)	2x M12 8.8	90 Nm
SB14/SLB	5 klb (2268 kg)	2x M12 10.9	120 Nm

*Schraubengewinde zur Montage fetten

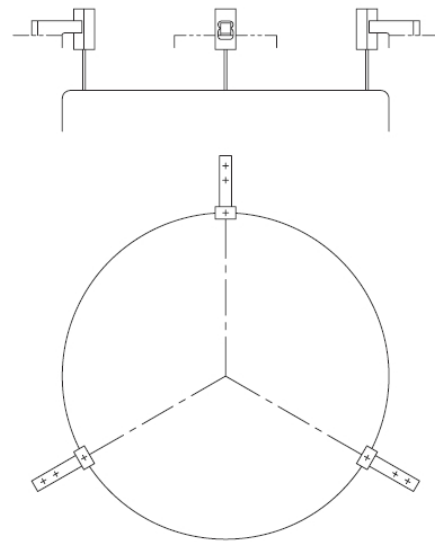
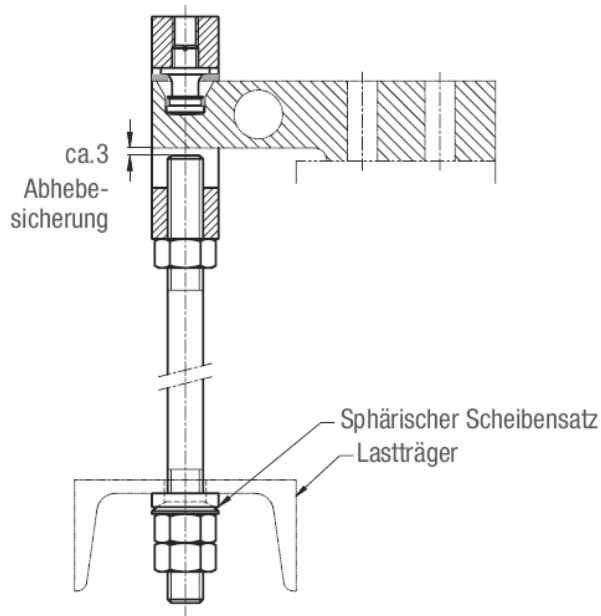
4. Abmessungen in [mm]



Wägezellen-Typ	Nennlast	L1	L2	H1	H2	H3	W	Zugstange D
SB4/SB5	5...20 kN (510...2039 kg)	155	30	115	45	70	60	M16
	50 kN (5099 kg)	190	40	165	70	95	80	M24
	100 kN (10197 kg)	245	50	230	95	135	100	M30
SB6	0,2...2 kN (20,4...204 kg)	130	20	64	29	35	50	M10
SB14	0,5...5 klb (227...2268 kg)	139	30	115	50	65	60	M16
SLB	0,2...5 klb (91...2268 kg)	139	30	115	51	64	60	M16

5. Montage der Wägezelle

1. Wägezelle auf Tragkonstruktion montieren (Anzugsmomente siehe Tabelle auf Seite 2), nur bei SB6: Lastknopf in die Wägezelle einsetzen
2. Bevor der Zugkraft-Adapter mit montiertem Lastbolzen in das Sackloch der Wägezelle eingeführt wird, ist der Lastbolzen mit Maschinenfett gut einzufetten.
3. Zugkraft-Adapter mit montiertem Lastbolzen, O-Ring und Dichtring in das Sackloch der Wägezelle einführen.
4. Zugstange (mit aufgeschraubter Kontermutter) in den Zugkraft-Adapter einschrauben, so dass der wirksame Spalt der Abhebesicherung ca. 3 mm beträgt (siehe Abbildung unten links).
5. Kontermutter am Zugkraft-Adapter festziehen.
6. Schritt 1 bis 5 für alle Wägezellen wiederholen.
7. Für jede Wägezelle: Lastträger mit der Zugstange verbinden und mit Mutter und Kontermutter sichern. Bei mehreren parallelgeschalteten Wägezellen: auf die horizontale Ausrichtung des Lastträgers achten.
 - Empfehlung: Verwendung eines sphärischen Scheibensatzes.
8. Bei Über-Kopf-Anwendungen ist eine Sicherheitsvorkehrung erforderlich.



Tank-Wägesystem mit 3 Wägezellen